

МЕЖОТРАСЛЕВЫЕ ПРАВИЛА

по охране труда при производстве табачных изделий

РАЗДЕЛ I

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ГЛАВА 1

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Межотраслевые правила по охране труда при производстве табачных изделий (далее - Правила) устанавливают нормативные требования охраны труда (далее - требования охраны труда) при производстве табачных изделий.

2. Требования охраны труда, содержащиеся в настоящих Правилах, направлены на обеспечение безопасных и здоровых условий труда работников, занятых на работах при производстве табачных изделий, и распространяются на всех нанимателей независимо от их организационно-правовых форм и видов деятельности и учитываются при проектировании, строительстве, реконструкции и эксплуатации объектов; конструировании, изготовлении, монтаже и наладке нового оборудования; эксплуатации, техническом обслуживании, ремонте и модернизации действующего оборудования для производства табачных изделий.

3. При организации и проведении работ по производству табачных изделий должны соблюдаться требования Межотраслевых общих правил по охране труда, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 3 июня 2003 г. № 70 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 87, 8/9818), других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда.

4. При отсутствии в нормативных правовых актах, технических нормативных правовых актах требований охраны труда, соблюдение которых необходимо для обеспечения безопасных условий труда, наниматель принимает необходимые меры по обеспечению здоровых и безопасных условий труда работников.

5. В организациях, занятых производством табачных изделий (далее - организации), должны соблюдаться требования технических нормативных правовых актов системы противопожарного нормирования и стандартизации.

6. Лица, виновные в нарушении требований настоящих Правил, привлекаются к ответственности в соответствии с законодательством.

ГЛАВА 2

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

7. Наниматель обязан обеспечить:

условия труда работников, соответствующие требованиям охраны труда;

контроль за соблюдением работниками требований охраны труда;

безопасность при эксплуатации территории, производственных зданий, сооружений, оборудования, осуществлении технологических процессов, применении в производстве материалов, исправное состояние машин, станков, инструмента и приспособлений, необходимых для выполнения работы;

принятие мер по предотвращению аварийных ситуаций, сохранению жизни и здоровья работников при возникновении таких ситуаций; оказанию потерпевшим при несчастных случаях на производстве необходимой помощи, их доставке в организацию здравоохранения;

проведение аттестации рабочих мест по условиям труда и паспортизации санитарно-технического состояния условий и охраны труда;

обучение безопасным методам и приемам работы (далее - обучение), проведение инструктажа, стажировки, повышение квалификации и проверку знаний по вопросам охраны труда работников;

разработку и принятие инструкций по охране труда, других необходимых локальных нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда;

расследование и учет несчастных случаев на производстве, профессиональных заболеваний, аварий, разработку и реализацию мер по их профилактике;

обязательное страхование работников от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний в соответствии с законодательством;

выделение в необходимых объемах финансовых средств, оборудования и материалов для осуществления мероприятий по охране труда, профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, улучшению условий труда, санитарно-бытового обеспечения, медицинского и лечебно-профилактического обслуживания работающих;

беспрепятственный допуск к проведению проверок в установленном законодательством порядке представителей соответствующих органов,

предоставление сведений по охране труда по вопросам, входящим в их компетенцию;

отстранение от работы (недопущение к работе) в соответствующий день (смену) работника, появившегося в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, а также в состоянии, связанном с болезнью, препятствующем выполнению работ;

выдачу работникам, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, связанных с загрязнением или выполняемых в неблагоприятных температурных условиях, необходимых средств индивидуальной защиты, смывающих и обезвреживающих средств в соответствии с установленными нормами;

организацию проведения обязательных предварительных (при поступлении на работу), периодических (в течение трудовой деятельности) медицинских осмотров отдельных категорий работников; выполнение мероприятий лечебно-оздоровительного и санитарно-гигиенического характера по результатам периодических медицинских осмотров работников;

предоставление в соответствии с законодательством компенсаций по условиям труда работникам, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда.

8. Для организации работы по охране труда и осуществления контроля по охране труда руководитель организации создает службу охраны труда (вводит должность специалиста по охране труда) в соответствии с Типовым [положением](#) о службе охраны труда организации, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 мая 2002 г. № 82 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 89, 8/8286).

9. В целях профилактики производственного травматизма и профессиональных заболеваний, улучшения условий и охраны труда работников в организациях разрабатываются и реализуются планы мероприятий по охране труда в соответствии с [Положением](#) о планировании и разработке мероприятий по охране труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 23 октября 2000 г. № 136 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 113, 8/4357).

10. На каждом производственном участке должна находиться аптечка первой медицинской помощи, укомплектованная лекарственными средствами и изделиями медицинского назначения в соответствии с [постановлением](#) Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 января 2007 г. № 4 «Об утверждении перечней вложений, входящих в аптечки первой медицинской помощи, и порядке

их комплектации» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 68, 8/15904).

11. Предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в период трудовой деятельности) медицинские осмотры работников проводятся в соответствии с [Порядком](#) проведения обязательных медицинских осмотров работников, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 8 августа 2000 г. № 33 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 87, 8/3914).

12. Обучение, инструктаж, стажировка и проверка знаний работников по вопросам охраны труда проводятся в соответствии с [Правилами](#) обучения безопасным методам и приемам работы, проведения инструктажа и проверки знаний по вопросам охраны труда, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 164 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 22, 8/10510).

13. Для организации обучения работников безопасным приемам труда, пропаганды и работы по охране труда оборудуется кабинет охраны труда в соответствии с Типовым [положением](#) о кабинете охраны труда, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 8 ноября 1999 г. № 144 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 7, 8/1528).

14. Расследование и учет несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний проводятся в соответствии с [Правилами](#) расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний, утвержденными постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 15 января 2004 г. № 30 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 8, 5/13691), и [постановлением](#) Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 27 января 2004 г. № 5/3 «Об утверждении форм документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 24, 8/10530).

15. Контроль за состоянием охраны труда в организациях осуществляется в соответствии с Типовой [инструкцией](#) о проведении контроля за соблюдением законодательства об охране труда в организации, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 декабря 2003 г. № 159 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 7, 8/10400).

ГЛАВА 3

ВРЕДНЫЕ И (ИЛИ) ОПАСНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ФАКТОРЫ

16. При производстве табачных изделий должны быть предусмотрены меры по предупреждению возможного воздействия на работников вредных и (или) опасных производственных факторов от:

движущихся машин и механизмов;

подвижных частей производственного оборудования;

передвигающихся изделий, материалов;

повышенной запыленности, загазованности воздуха рабочей зоны;

повышенного уровня шума и повышенной вибрации на рабочем месте;

повышенной или пониженной температуры поверхности оборудования, материалов;

повышенной или пониженной влажности воздуха (отделение подготовки табака);

повышенного значения напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

повышенного уровня статического электричества;

отсутствия или недостатка естественного освещения;

недостаточной освещенности рабочей зоны;

расположения рабочего места на высоте;

раздражающего воздействия табачной пыли на органы дыхания, кожные покровы и слизистые оболочки;

нервно-психических перегрузок (монотонности труда).

17. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные СанПиН 11-19-94 «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 9 марта 1994 г. (далее - СанПиН 11-19-94), гигиеническими нормами [ГН 9-106 РБ 98](#) «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее - ГН 9-106 РБ), [ГН 9-107 РБ 98](#) «Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны», утвержденными

постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 (далее - ГН 9-107 РБ).

Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений приведены согласно [приложению 1](#) к настоящим Правилам.

18. Микроклимат производственных помещений должен соответствовать требованиям [СанПиН 9-80 РБ 98](#) «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 12 (далее - СанПиН 9-80).

Оптимальные и допустимые величины показателей микроклимата на рабочих местах производственных помещений приведены согласно [приложению 2](#) к настоящим Правилам.

19. Уровни шума на рабочих местах, требования к шумовым характеристикам оборудования по защите от шума должны определяться [СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-32-2002](#) «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых и общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 158 (далее - СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-32-2002), и не должны превышать значения, приведенные согласно [приложению 3](#) к настоящим Правилам.

20. Вибрация, передающаяся на руки работающего или на рабочее место, не должна превышать допустимые величины, установленные [СанПиН 2.2.4/2.1.8.10-33-2002](#) «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 159 (далее - СанПиН 2.2.4/2.8.10-33-2002). Вибрационная нагрузка на работника не должна превышать предельно допустимые значения санитарных норм, приведенных согласно [приложению 4](#) к настоящим Правилам.

21. Условия труда при работе с видеодисплейными терминалами, электронно-вычислительными машинами и персональными электронно-вычислительными машинами должны соответствовать требованиям [СанПиН 9-131 РБ 2000](#) «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, электронно-вычислительным машинам и организации работы», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 10 ноября 2000 г. № 53.

РАЗДЕЛ II

ТРЕБОВАНИЯ К ТЕРРИТОРИИ, ПЛОЩАДКАМ И МЕСТАМ ПРОИЗВОДСТВА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ

ГЛАВА 4

СОДЕРЖАНИЕ И БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

22. Планировка территории и производственных площадок организаций должна обеспечивать благоприятные условия для производственного процесса табачных изделий и выполняться в соответствии с требованиями действующих строительных норм и правил.

23. Руководитель организации должен организовать надзор за содержанием территории, переездов, переходов и производственных площадок, поддерживать в надлежащем состоянии планировку земли, сооружений для отвода атмосферной воды.

24. Планировка, застройка и благоустройство территории организации должны соответствовать требованиям [СанПиН 10-5 РБ 2002](#) «Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 9 сентября 2002 г. № 68, [СанПиН 10-7-2003](#) «Санитарные правила содержания территорий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 5 июня 2003 г. № 60.

25. Для прохода людей на территорию организации устраивается проходная или калитка в непосредственной близости от ворот. Не допускается проход через ворота. При механизированном открывании въездных ворот они оборудуются устройством, обеспечивающим возможность ручного открывания. Створчатые ворота для въезда на территорию организации и выезда с нее должны открываться внутрь.

26. Территория организации должна иметь деление на функциональные зоны: предзаводскую, производственную и хозяйственно-складскую.

27. В предзаводской зоне следует размещать здания административных и санитарно-бытовых помещений, контрольно-пропускной пункт, площадку для стоянки личного транспорта.

28. В производственной зоне следует размещать производственные здания, склады пищевого сырья и готовой продукции, площадки для транспорта, доставляющего сырье и готовую продукцию, ремонтно-механические мастерские.

29. В хозяйственно-складской зоне следует размещать здания и сооружения подсобного назначения (насосные станции, склады сырья и вспомогательных

материалов, смазочных масел, топлива, химических реагентов, котельную на жидком или твердом топливе, площадки или помещения для хранения резервных строительных материалов и тары, площадки с контейнерами для сбора мусора и тому подобное).

30. Дороги, тротуары, проезды и проходы должны содержаться в исправном состоянии, своевременно очищаться от мусора. В зимнее время их очищают от снега и льда, посыпают песком, шлаком или другими противоскользящими материалами, в летнее время - поливают водой. Уборка территории должна производиться ежедневно.

31. В местах перехода через траншеи, ямы устанавливаются переходные мостики шириной не менее 1 м и огражденные с обеих сторон перилами высотой не менее 1 м.

32. В темное время суток или при плохой видимости места движения людей, а также места производства работ и движения транспорта освещаются согласно строительным нормам Республики Беларусь СНБ 2.04.05-98 «Естественное и искусственное освещение», утвержденным приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 7 апреля 1998 г. № 142 (далее - СНБ 2.04.05-98).

33. Процессы производства табачных изделий должны быть организованы так, чтобы исключить загрязнение окружающей среды (воздуха, почвы, водоемов) и распространение вредных факторов при возникновении аварийных ситуаций.

34. При производстве должны осуществляться природоохранные мероприятия в соответствии с [СанПиН 2.1.6.9-18-2002](#) «Гигиенические требования к охране атмосферного воздуха населенных пунктов», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 30 декабря 2002 г. № 146.

35. В организациях должен быть разработан и согласован с органами государственного санитарного надзора план мероприятий, предотвращающих загрязнение окружающей среды.

36. Строительство, реконструкция организаций, сооружений и иных объектов должны осуществляться по утвержденным проектам, имеющим положительное заключение государственной экологической экспертизы, в соответствии с действующими природоохранными, строительными, а также санитарными нормами и правилами.

37. Руководитель организации обязан определить специально предназначенные для курения места и оборудовать их согласно [постановлению](#) Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 22 апреля 2003 г. № 23/21 «О

требованиях к специально предназначенным местам для курения» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 56, 8/9493).

ГЛАВА 5

ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКАМ И МЕСТАМ ПРОИЗВОДСТВА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ

38. Места производства погрузочно-разгрузочных работ должны размещаться на специально отведенной территории с ровным твердым покрытием или твердым грунтом, способным воспринимать нагрузки от грузов и подъемно-транспортных машин. Для погрузки и выгрузки штучных грузов должны быть предусмотрены специальные площадки (платформы, рампы, эстакады).

39. Площадки для производства погрузочно-разгрузочных работ должны иметь уклон не более 5°, при применении автопогрузчиков и электропогрузчиков - не более 3°.

40. Участки (площадки), где выполняются погрузочно-разгрузочные работы, и подходы к ним должны быть очищены от мусора, посторонних предметов.

41. Сбор и временное хранение отходов производства и бытового мусора должны производиться на специально выделенных огражденных площадках, имеющих водонепроницаемое твердое покрытие, предупреждающее загрязнение прилегающей территории.

42. На площадках должны быть установлены мусоросборники, оснащенные плотно закрывающимися крышками. Мусоросборники должны очищаться по мере заполнения.

ГЛАВА 6

ОРГАНИЗАЦИЯ ДВИЖЕНИЯ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

43. Организация движения транспортных средств по территории организации должна соответствовать требованиям [Правил](#) дорожного движения, утвержденных Указом Президента Республики Беларусь от 28 ноября 2005 г. № 551 «О мерах по повышению безопасности дорожного движения» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2005 г., № 189, 1/6961) (далее - Правила дорожного движения).

Территория организации должна быть оборудована соответствующими дорожными знаками.

По территории организации разрабатываются и устанавливаются на видных местах, в том числе перед въездом на территорию организации, схемы движения транспортных средств.

44. Грузопотоки на территории организации не должны иметь встречных и по возможности пересекающихся направлений.

45. При обнаружении на железнодорожном подъездном пути неисправностей, угрожающих безопасности движения, подача вагонов на подъездной путь должна быть прекращена до их устранения.

46. Выходы из зданий не должны направляться в сторону железнодорожных путей, непосредственно расположенных у производственных зданий. При наличии выходов из производственных или вспомогательных зданий на железнодорожные пути, расположенные ближе 6 м от зданий, должна быть предусмотрена звуковая сигнализация, предупреждающая о приближении железнодорожного транспорта, а также установлены барьеры высотой не менее 1 м, ограждающие железнодорожные пути в местах выхода из зданий.

47. Скорость движения транспортных средств по территории организации должна быть указана для каждого вида транспорта на специально вывешенных (выставленных) дорожных знаках.

РАЗДЕЛ III ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ, ПОМЕЩЕНИЯ

ГЛАВА 7 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

48. Архитектурно-строительные решения конструкции зданий выполняются в соответствии с [СанПиН 8-16 РБ 2002](#) «Основные санитарные правила и нормы при проектировании, строительстве, реконструкции и вводе объектов в эксплуатацию», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 26 декабря 2002 г. № 144, [СанПиН 2.2.1.13-5-2006](#) «Гигиенические требования к проектированию, содержанию и эксплуатации производственных предприятий», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 3 апреля 2006 г. № 40 (далее - СанПиН 2.2.1.13-5-2006), другими техническими нормативными правовыми актами.

49. Здания и сооружения должны эксплуатироваться в соответствии с требованиями строительных норм Республики Беларусь [СНБ 1.04.01-04](#) «Здания и сооружения. Основные требования к техническому состоянию и обслуживанию строительных конструкций и инженерных систем, оценке их пригодности к

эксплуатации», утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 2 марта 2004 г. № 70 (далее - СНБ 1.04.01-04).

50. Крыши производственных зданий, снабженные световентиляционными фонарями, а также крыши, используемые для сообщения между наружными площадками или для обслуживания расположенного на них оборудования и коммуникаций, должны иметь независимо от высоты здания и уклона ограждения (перила) высотой 1 м со сплошной обшивкой по низу 0,15 м.

51. Углубления в полу (колодцы, прямки, тоннели коммуникаций) должны перекрываться снимающимися плитами необходимой прочности с нескользкой (рифленой) поверхностью или ограждаться.

52. Стены и внутренние конструкции помещений должны быть окрашены в соответствии с требованиями действующих технических нормативных правовых актов.

53. Пути эвакуации (выходы, проходы, тамбуры, тамбур-шлюзы, коридоры, вестибюли, лестницы) должны содержаться свободными. На путях эвакуации не допускается размещать какие-либо предметы, складировать оборудование и материалы.

54. Количество, высота и ширина эвакуационных выходов, предусмотренных проектной документацией для зданий и помещений, не должны уменьшаться.

55. Воздуховоды (трубопроводы), транспортирующие пылевоздушную смесь, для защиты от воздействия статического электричества должны быть заземлены.

56. Уборка рабочих помещений от пыли должна производиться в зависимости от характера и характеристики пыли механическим путем, мокрым способом (смыв полов водой, поддержание полов во влажном состоянии) или пневматическим способом (стационарными или передвижными пылесосными установками). Сбор и удаление пыли должны осуществляться только пылесосом или мокрым способом.

57. На участке производства фильтропалочек влажная уборка полов должна проводиться не менее 1 раза в смену, отходы штранга, фильтропалочек, ацетатного жгута должны ежедневно убираться в специально отведенное место.

58. Необходимо по мере загрязнения (но не реже одного раза в месяц) производить уборку помещений, металлоконструкций, наружных поверхностей воздуховодов вентиляционных систем и другого оборудования.

Стекла окон и светоаэрационных фонарей должны регулярно очищаться от пыли и грязи, но не реже одного раза в три месяца.

59. Контроль за техническим состоянием зданий и сооружений должен осуществляться путем проведения плановых (общих и частичных) и внеплановых (внеочередных) технических осмотров в соответствии с [СНБ 1.04.01-04](#).

60. Производственные здания и сооружения в процессе эксплуатации должны находиться под наблюдением специалиста, ответственного по надзору за содержанием этих объектов, назначенного приказом руководителя организации.

61. Кроме систематического наблюдения за эксплуатацией зданий и сооружений специально на то уполномоченными лицами все производственные здания и сооружения подвергаются периодическим техническим осмотрам. При общем осмотре обследуются все здания или сооружения в целом, включая все конструкции здания или сооружения, в том числе инженерное оборудование, различные виды отделки и все элементы внешнего благоустройства. При частичном осмотре обследованию подвергаются отдельные здания или сооружения, отдельные конструкции (фермы и балки здания и другое). Очередные общие технические осмотры зданий проводятся два раза в год (весной и осенью).

62. Весенний осмотр производится после таяния снега. Этот осмотр проводится с целью освидетельствования состояния здания или сооружения после таяния снега. При весеннем техническом осмотре необходимо тщательно проверить состояние несущих и ограждающих конструкций и выявить возможные повреждения их в результате атмосферных и других воздействий; устранить дефектные места, требующие длительного наблюдения; проверить механизмы и открывающиеся элементы окон, фонарей, ворот, дверей и других устройств; проверить состояние и привести в порядок водостоки, отмостки и ливнеприемники.

63. Осенний технический осмотр проводится с целью проверки подготовки зданий и сооружений к зиме. К этому времени должны быть закончены все летние работы по текущему ремонту. При осеннем техническом осмотре необходимо тщательно проверить несущие и ограждающие конструкции зданий и сооружений и принять меры по устранению всякого рода щелей и зазоров; проверить подготовленность покрытий кровель зданий к удалению снега и необходимых для этого инструментов и приспособлений, а также состояние желобов и водостоков; проверить исправность и готовность к работе в зимних условиях открывающихся элементов окон, фонарей, ворот, дверей и других устройств.

64. Кроме очередных осмотров проводят и внеочередные осмотры зданий и сооружений после стихийных бедствий (пожаров, ураганных ветров, больших ливней или снегопадов, после колебаний поверхности земли или аварий).

65. Состав комиссии по общему осмотру зданий и сооружений назначается приказом руководителя организации.

66. Результаты всех видов осмотров оформляются актами, в которых отмечаются обнаруженные дефекты, а также необходимые меры для их устранения с указанием сроков выполнения работ.

67. Для учета работ по обслуживанию и текущему ремонту соответствующего здания или сооружения должен вестись технический журнал, в который заносятся записи обо всех выполненных работах по обслуживанию и текущему ремонту с указанием вида работ и места их проведения.

ГЛАВА 8

ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА

68. При проектировании систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха должны соблюдаться требования СНБ 4.02.01-03 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 259.

69. Устройство, эксплуатация и ремонт теплоиспользующих установок и тепловых сетей зданий и сооружений организации должны отвечать требованиям [Правил](#) технической эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей потребителей и [Правил](#) техники безопасности при эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей потребителей, утвержденных постановлением Министерства энергетики Республики Беларусь от 11 августа 2003 г. № 31 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 109, 8/10012).

70. Системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха должны обеспечивать снижение содержания в воздухе вредных веществ до значений, не превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), регламентированные СанПиН 11-19-94, [ГН](#) 9-106 РБ, [ГН](#) 9-107 РБ, другими техническими нормативными правовыми актами.

71. Отопление помещений в организациях должно быть только водяное или воздушное. В помещениях, не связанных с выделением табачной пыли, допускается применять в качестве теплоносителей перегретую воду с температурой до 130 °С.

72. Нагревательные приборы в производственных помещениях, где возможно выделение табачной пыли, должны иметь гладкую, легко очищаемую поверхность радиаторов, к ним должен быть свободный доступ для систематической очистки их от пыли.

В производственных и вспомогательных помещениях запрещается применение бытовых и самодельных электронагревательных приборов.

73. Аэрацию производственных помещений следует производить путем открывания окон, светоаэрационных фонарей и отверстий вентиляционных шахт с учетом времени года и розы ветров. При этом необходимо исключить возможность попадания вредных веществ из одного помещения в другое.

74. Светоаэрационные фонари должны быть оборудованы приспособлениями для дистанционного открывания фрамуг и рам с пола или специальной площадки в помещении цеха.

Створки оконных переплетов нижних ярусов остекления, доступные для открывания с пола или рабочей площадки, должны быть оборудованы устройствами для открывания вручную.

75. Помещения цехов и участков должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. При этом воздух должен подаваться в верхнюю зону помещения или рассеянно в рабочую зону со скоростью, соответствующей нормативам. В зимнее время приточный воздух должен подогреваться.

76. Необходимый воздухообмен в помещениях должен рассчитываться для теплого и холодного периодов года с учетом воздуха, удаляемого местными отсосами.

77. Загрязненный воздух при удалении не должен проходить через зону дыхания работника.

78. Рециркуляция воздуха в установках кондиционирования допускается после его очистки с тем, чтобы подаваемый в помещение воздух не содержал вредных веществ (газов, паров, пыли) более предельно допустимых концентраций.

79. На манипуляционных столах для сортировки табачных листьев необходимо устройство местной вытяжной вентиляции. Расход воздуха на одно рабочее место определяется расчетом, при этом скорость движения воздуха должна обеспечивать полное удаление пыли.

80. Для очистки воздуха от табачной пыли пневмоустановок разрыхления резаного табака должны применяться всасывающие рукавные фильтры.

81. Воздуховоды для удаления пыли должны быть оборудованы системой автоматики и контроля давления воздуха и встряхивания или могут иметь предохранительные клапаны, открывающиеся наружу, должны иметь гладкие внутренние поверхности без карманов и углублений, исключающие накопление пыли, наименьшую длину и минимальное количество поворотов. Радиусы поворотов воздуховодов должны быть: для круглых - не менее трех диаметров, для прямоугольных - не менее их трехкратной ширины.

Сборники пыли местных отсосов должны очищаться ежедневно.

82. Местные отсосы, зонты и укрытия должны надежно крепиться и не создавать неудобств работникам.

83. Пусковые устройства местных отсосов, удаляющие от производственного оборудования вредные (1-го и 2-го класса опасности) вещества, следует блокировать с пусковыми устройствами данного оборудования для исключения его работы при выключенной местной вытяжной вентиляции. Системы местных отсосов должны быть оборудованы звуковой сигнализацией, автоматически включающейся при остановке вентилятора.

84. Запрещается использование рециркуляции воздуха на участках, где применяются или обрабатываются вещества 1-го и 2-го класса опасности.

85. Воздуховоды, транспортирующие пылевоздушную смесь, для очистки их от осевшей пыли должны быть снабжены герметически закрывающимися люками.

86. Пылеприемники и воздуховоды вентиляционных установок должны быть заземлены для снятия статического электричества.

87. Подачу приточного воздуха системами вентиляции и кондиционирования следует рассчитывать так, чтобы не нарушалась работа местных отсосов. Кроме того, следует исключить подачу приточного воздуха в менее загрязненные помещения вредными веществами из более загрязненных помещений вредными веществами.

88. Воздух, удаляемый системами местной и обменной вентиляции и содержащий пыль, вредные и неприятно пахнущие вещества, перед выбросом в атмосферу должен быть подвергнут очистке.

89. Все вентиляционные установки, как вновь оборудованные, так и вводимые в эксплуатацию, после реконструкции или капитального ремонта подвергаются приемочным инструментальным испытаниям с определением их санитарно-гигиенической эффективности независимо от сроков периодичности контроля.

90. Входные отверстия воздухозаборных устройств систем вентиляции следует размещать так, чтобы они были защищены от попадания в них посторонних частиц и предметов.

ГЛАВА 9 ОСВЕЩЕНИЕ

91. Устройство электрического освещения производственных, административно-бытовых и других помещений вновь строящихся и реконструируемых зданий должно удовлетворять требованиям СНБ 2.04.05-98, других технических нормативных правовых актов, локальных нормативных правовых актов.

92. Организация постоянных рабочих мест без естественного освещения, если это не определяется требованиями технологии, запрещается. При применении искусственного освещения преимущество должно отдаваться люминесцентным лампам.

93. Сортировка и переработка табака (тюковка, перекладка и другое) в складских и производственных помещениях должны производиться на площадках, в основном у наружных стен, где обеспечено естественное освещение, в случае необходимости - устраивать дополнительное освещение переносными светильниками.

94. В помещениях с наличием горючих материалов конструкция светильников должна иметь закрытое или защищенное исполнение, исключающее возможность выпадения колб ламп или их раскаленных осколков на горючие материалы. Светильники не должны иметь отражателей и рассеивателей из горючих материалов.

95. Коэффициент естественной освещенности рабочих мест в помещениях должен соответствовать требованиям СНБ 2.04.05-98.

Допускается снижение значения коэффициента естественной освещенности в соответствии с нормами проектирования для совместного освещения. При этом освещенность от системы общего искусственного освещения, а также общего в системе комбинированного следует повышать на ступень по шкале освещенности.

96. Запрещается загромождать световые проемы технологическим оборудованием, изделиями, инструментом, материалами, тарой и другими предметами.

97. Для общего освещения помещения отношение максимальной освещенности к минимальной не должно превышать 1,3.

Показатели качества освещения (коэффициент пульсации освещенности, показатель ослепленности) на рабочих местах не должны превышать значений, установленных СНБ 2.04.05-98.

98. Естественное и искусственное освещение производственных и других помещений, рабочих мест должно обеспечивать освещенность, достаточную для безопасного пребывания и передвижения работников, безопасного выполнения работ и составлять от 200 до 400 лк в зависимости от назначения помещения.

99. В цехах с полностью автоматизированным технологическим процессом предусматривается освещение, необходимое для наблюдения за работой оборудования, и устанавливаются светильники общего и местного освещения, дополнительно включаемые для обеспечения необходимой освещенности при наладочных и ремонтных работах.

100. Светильники располагают таким образом, чтобы их светящие элементы не попадали в поле зрения работающих на освещаемом рабочем месте и на других рабочих местах.

101. Светильники эвакуационного освещения и световые указатели эвакуационных выходов должны постоянно содержаться в исправном состоянии.

102. Во всех производственных помещениях должно предусматриваться аварийное освещение. Аварийное освещение для продолжения работ должно обеспечивать освещенность рабочих поверхностей.

103. Аварийное освещение для эвакуации должно быть устроено во всех производственных помещениях, на лестницах и в проходах.

104. Светильники аварийного освещения должны быть присоединены к независимому источнику питания электроэнергией и включаться автоматически при отключении основного освещения.

105. Выходы из помещений площадью более 150 м² отмечаются светящимися указателями.

106. Систематически, но не реже одного раза в три месяца светильники очищаются от пыли и грязи.

107. Обслуживание осветительных установок производится при отключенном напряжении электротехническим персоналом с устройств, обеспечивающих удобный и безопасный доступ к светильникам.

108. Проверка освещенности на рабочих поверхностях, вспомогательных площадях и в проходах должна производиться не реже одного раза в год.

ГЛАВА 10

ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ

109. При эксплуатации, ремонте и реконструкции водопроводных и канализационных сетей должны соблюдаться требования [Правил](#) по охране труда при эксплуатации и ремонте водопроводных и канализационных сетей, утвержденных постановлением Министерства жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 апреля 2002 г. № 11/55 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 60, 8/8110).

110. В производственных помещениях следует предусматривать обеспечение холодной и горячей водой с установкой смесителей у точек водозабора;

смывные краны для уборки помещений из расчета один кран на 500 м² площади, но не менее одного крана на помещение;

раковины для мытья рук в цехах с подводкой холодной и горячей воды со смесителем и постоянным наличием мыла, антисептика, электросушителя для рук. Раковины следует располагать у входа каждого производственного цеха и в местах, удобных для пользования ими.

111. Для удаления производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод организация должна быть присоединена к общегородской канализации или иметь самостоятельную канализацию и очистные сооружения.

112. Не допускается объединение различных потоков сточных вод, при смешении которых могут образовываться и выделяться взрывоопасные газы или выпадать в осадок твердые вещества.

Внутренняя система канализации производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод должны быть раздельной с самостоятельным выпуском в общую сеть.

113. Обезвреживание производственных сточных вод должно находиться под контролем промышленной лаборатории или отдела охраны окружающей среды и проводиться по специальной инструкции, утвержденной организацией и согласованной с территориальными органами санитарного надзора.

114. В организации должны вестись учет и регистрация аварийных и ремонтных состояний водопровода и канализации, а также иметься график планово-предупредительных работ системы водоснабжения.

ГЛАВА 11

САНИТАРНО-БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТНИКОВ

115. В организации должны быть предусмотрены санитарно-бытовые помещения в соответствии с [СНБ](#) 3.02.03-03 «Административные и бытовые здания», утвержденными приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 28 июля 2003 г. № 142.

116. В состав санитарно-бытовых помещений входят гардеробные, душевые, умывальные, уборные, места для обработки, хранения специальной одежды и обуви.

117. Умывальные комнаты размещаются смежно с гардеробными. Число душевых сеток, кранов умывальных и специальных бытовых устройств принимается по численности работающих в наиболее многочисленной смене или в наиболее многочисленной части смены при разнице в начале и окончании смены 1 ч и более.

118. Количество сантехнических установок в помещениях для личной гигиены женщин следует определять из расчета 75 женщин, работающих в наиболее многочисленную смену, на одну установку.

119. Туалеты необходимо оборудовать самозакрывающимися дверями, унитазами - педальным спуском, водопроводные краны - педальным, локтевым или иным специализированным управлением, исключающим контакт с кистями рук.

Раковины для мытья рук должны быть обеспечены мылом, устройством для дезинфекционной обработки рук, электрополотенцем или одноразовыми полотенцами.

120. В бытовых помещениях уборка производится два раза в день с применением горячей воды и дезинфицирующих средств.

121. Запрещается принимать пищу непосредственно на рабочих местах (в производственных помещениях).

122. При размещении бытовых помещений в подвальных этажах и в помещениях без естественного проветривания приточно-вытяжная вентиляция должна быть только с искусственным побуждением.

РАЗДЕЛ IV

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ) ПРОЦЕССОВ

ГЛАВА 12

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

123. Разработка, организация и проведение технологических процессов должны соответствовать требованиям СанПиН 11-09-94 «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию», утвержденных Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г. (далее - СанПиН 11-09-94), [СанПиН](#) 1.1.12-1-2003 «Санитарные правила и нормы для табачных изделий», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 10 января 2003 г. № 2, [СТБ](#) 1212-2000 «Разработка и постановка пищевой продукции на производство», утвержденного постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 30 августа 2000 г. № 26, и другим нормативным правовым актам, техническим нормативным правовым актам, содержащим требования к разработке, организации и проведению конкретных видов технологических процессов.

124. В технологической документации должны быть учтены:

требования охраны труда по безопасному ведению технологического процесса;

применение грузоподъемных механизмов для подъема и перемещения сырья, топлива, вспомогательных материалов, готовой продукции и отходов производства;

герметизация производственного оборудования, из которого возможны выделения в воздух рабочей зоны вредных и (или) опасных веществ;

выполнение мероприятий по снижению воздействия опасных и (или) вредных производственных факторов;

снижение профессиональной заболеваемости; исключение возможности загрязнения окружающей среды;

средства коллективной и индивидуальной защиты работников от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов;

характеристики взрывопожароопасных и токсичных свойств сырья, полупродуктов, готовой продукции и отходов производства;

организация и осуществление контроля за выдерживанием параметров, определяющих взрывопожароопасность процессов;

категорирование помещений, зданий и наружных установок согласно требованиям [норм](#) пожарной безопасности Республики Беларусь «Категорирование помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности. НПБ 5-2005», утвержденных приказом Главного государственного инспектора Республики Беларусь по пожарному надзору от 28 апреля 2006 г. № 68, и определение класса взрывоопасной или класса пожароопасной зоны;

опасность возникновения аварийных ситуаций и меры по предупреждению и ликвидации аварий;

огнеопасные и газоопасные работы на всех участках и их безопасное выполнение;

применение электронно-вычислительной техники и микропроцессоров для управления производственными процессами и системами противоаварийной защиты;

применение быстродействующей арматуры и средств локализации опасных и вредных производственных факторов;

рациональное размещение производственного оборудования и организация рабочих мест;

распределение функций между человеком и машиной (оборудованием) в целях ограничения физических и нервно-психических перегрузок;

применение опасных способов хранения и транспортирования исходных материалов, заготовок, полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства;

профессиональный отбор, обучение, инструктаж, стажировка и проверка знаний работников по вопросам охраны труда;

применение средств защиты работников, соответствующих характеру проявления возможных опасных и вредных производственных факторов;

обозначение опасных зон производства работ;

использование методов и средств контроля измеряемых параметров опасных и вредных производственных факторов;

соблюдение установленного порядка и организованности на каждом рабочем месте, трудовой дисциплины.

125. Проектирование, организация и проведение технологических процессов должны предусматривать:

применение прогрессивной технологии производства;

устранение непосредственного контакта работников с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства, оказывающими вредное воздействие;

замену технологических процессов и операций, связанных с возникновением опасных и вредных производственных факторов, процессами и операциями, при которых указанные факторы отсутствуют или обладают меньшей интенсивностью;

комплексную механизацию, автоматизацию, применение дистанционного управления технологическими процессами и операциями при наличии опасных и вредных производственных факторов;

герметизацию производственного оборудования, являющегося источником выделения пыли, газов, влаги, тепла;

применение средств коллективной и индивидуальной защиты работников;

систему контроля и управления технологическим процессом, обеспечивающую защиту работников и аварийное отключение производственного оборудования;

своевременное получение информации о возникновении опасных и вредных производственных факторов на отдельных технологических операциях;

рациональную организацию труда и отдыха с целью профилактики монотонности и гиподинамии, а также ограничение тяжести труда;

очистку технологических выбросов, своевременное удаление и нейтрализацию отходов производства, являющихся источником опасных и вредных производственных факторов, внедрение мероприятий по охране окружающей среды.

126. Производственные процессы, связанные с выделением пыли, вредных паров или газов, следует проводить в отдельных помещениях или на специальных изолированных участках производственных помещений, обеспеченных средствами защиты работающих, средствами пожаротушения, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией с механическим побуждением.

127. Производить работу на неисправном производственном оборудовании, при неисправности контрольно-измерительных приборов, заземляющих устройств, технологической оснастки, инструмента, защитных ограждений, блокировок и устройств, электрооборудования, пусковой аппаратуры, кнопок и рукояток управления, а также при отключенной местной вытяжной вентиляции запрещается.

128. В каждом производственном помещении по цехам, участкам и производствам должен быть определен перечень вредных веществ, которые могут выделяться при ведении технологических процессов в аварийных ситуациях, а также обязательный перечень приборов и методик анализов для определения концентрации этих веществ непосредственно в производственных помещениях и лабораториях, налажен контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

129. Во всех случаях возникновения аварийной ситуации при проведении технологического процесса следует прекратить работу и принять меры к ее устранению.

ГЛАВА 13

СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

130. Системы контроля и управления технологическими процессами должны обеспечивать:

своевременную подачу информации о возникновении вредных и (или) опасных производственных факторов (превышение допустимого давления, температуры) с помощью контрольно-измерительных приборов, а также световой и (или) звуковой сигнализации;

соблюдение последовательности технологического процесса;

оперативный контроль состояния технологических параметров производственного процесса и агрегатов управления;

автоматические остановки и отключения производственного оборудования от источников энергии при неисправностях, нарушениях технологического регламента, авариях.

131. В производственных помещениях, воздушная среда которых содержит вещества остронаправленного действия I-II класса опасности, должен предусматриваться автоматический контроль. При этом программа исследований факторов производственной среды подлежит согласованию с территориальными центрами гигиены и эпидемиологии.

132. При отключении управляющего компьютера не должно происходить нарушение технологического процесса - контроллеры должны автономно и самостоятельно поддерживать последний установленный режим работы.

133. При отключении внешней электросети должен включаться блок бесперебойного питания для поддержания управления в течение времени, достаточного, чтобы работники успели переключиться на аварийный источник питания либо выйти на безопасный режим работы.

134. Аварийная и предупредительная сигнализация должна быть выведена на цеховые щиты и пульты управления и в помещения с круглосуточным пребыванием персонала. На щите должна присутствовать сигнализация и другие средства отображения информации о работе или нарушениях функционирования производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, а также возможность проверки работоспособности этих средств.

135. Обязательным является наличие предупредительной сигнализации перед пуском производственного оборудования в работу при дистанционном управлении, наличие светового и звукового сигнала на этажах и на пульте управления при внезапной остановке производственного оборудования.

136. Кнопки управления в зависимости от функционального назначения должны иметь толкатели следующих цветов: черный - для включения электроустановок и пуска производственного оборудования; красный - для выключения электроустановок и остановки производственного оборудования.

137. Каждая отдельная машина, комплекс или линия должны иметь вводный выключатель ручного действия, размещенный на панели управления или на лицевой стороне шкафа, на высоте не менее 0,9 м и не более 1,5 м от уровня пола (площадки).

138. Кнопки, рукоятки, вентили и другие средства управления должны иметь обозначения и надписи, поясняющие их функциональное назначение.

139. Сосуды, аппараты и агрегаты, у которых по условиям производства необходимо вести наблюдение за температурой и давлением рабочей среды, при

расположении их на значительном расстоянии от рабочего места должны снабжаться дистанционными показывающими приборами, установленными на щите управления, и контрольными приборами, установленными на производственном оборудовании.

140. Сосуды, аппараты и другое производственное оборудование, заполняемые взрывоопасными и ядовитыми жидкостями или жидкостями с температурой выше 60 °С, должны быть оборудованы указателями предельного верхнего уровня жидкости, сигнализацией.

141. Все блокировочные устройства крышек, люков, ограждений и тому подобного должны проверяться на их исправность не реже одного раза в смену.

142. В помещении управления должны предусматриваться световая и звуковая сигнализация превышения параметров процесса, которые определяют его взрывоопасность, падение давления сжатого воздуха на нужды контрольно-измерительных приборов и аппаратуры, инертного газа в системах противоаварийной защиты, о работе вентиляционных установок и срабатывании сигнализаторов о загорании в производственных помещениях и наружных установках.

143. За контрольно-измерительными приборами, автоматическими регуляторами, автоматикой безопасности, производственной сигнализацией, блокировкой и дистанционным управлением должен быть обеспечен постоянный надзор, гарантирующий их безотказную и правильную работу. Проверка и осмотр их должны проводиться в соответствии с графиком, утвержденным приказом руководителя организации.

144. Для записей результатов осмотров и отметок о регулировке и ремонте приборов в организации или в цехе следует вести специальный журнал. Регулировку контрольно-измерительных приборов разрешается производить только работникам службы контрольно-измерительных приборов.

145. Размещение контрольно-измерительных приборов (термометров, манометров, счетчиков), а также сигнальных ламп должно обеспечивать удобное наблюдение за их показаниями.

Контрольно-измерительные приборы должны быть сконцентрированы и установлены на рабочих местах, измерительные шкалы приборов должны быть расположены и освещены так, чтобы считывание их показаний происходило без напряжения зрения.

146. Средства измерения должны представляться на государственную поверку в соответствии с графиком, утвержденным руководителем организации и согласованным с органом, проводящем поверку.

ГЛАВА 14

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ В ЛАБОРАТОРИИ

147. В организации должны быть разработаны инструкции по охране труда, безопасному ведению работ в производственных лабораториях с учетом специфики производства табачных изделий.

148. Вытяжные шкафы должны быть оборудованы бортиками, предотвращающими стекание жидкости на пол.

149. При работе с сушильным шкафом, муфельной печью пиролизатора табака, курительной машиной необходимо исключить контакт лаборантов с рабочими поверхностями производственного оборудования, имеющими повышенную температуру, для предотвращения травм (ожогов).

150. Газовые краны и водяные вентили на рабочих столах должны располагаться у их передних бортов и устанавливаться таким образом, чтобы исключались возможности случайного открывания кранов.

151. Газовый трубопровод в каждом рабочем помещении должен иметь общий запорный вентиль на ответвлении от общей магистрали. Эти вентили должны располагаться снаружи помещений в легкодоступных местах.

152. Проверка состояния газовых вентилей и кранов должна проводиться не реже одного раза в месяц.

153. При обнаружении утечки газа в помещении лабораторий необходимо немедленно закрыть запорный общий вентиль, а помещение проветрить. До полного проветривания помещений лаборатории включать нагревательные и осветительные приборы запрещается.

154. Лабораторные столы и вытяжные шкафы для проведения работ, связанных с применением открытого огня, должны быть отделаны несгораемыми материалами. При работе со щелочами и кислотами столы и шкафы должны иметь антикоррозийное покрытие.

155. На таре, в которой хранятся химические вещества, должна быть этикетка или бирка с указанием наименования и химической формулы вещества, сорта, удельного веса, крепости, времени приготовления и фамилии работника, приготовившего данный препарат.

156. Для нагревания стеклянной посуды пользуются металлической асбестовой сеткой, песчаными банями или закрытыми керамическими плитками.

157. Перегонять и нагревать низкокипящие огнеопасные вещества необходимо в круглодонных колбах, изготовленных из тугоплавкого стекла и на банях, заполненных соответствующим теплоносителем (водой, маслом).

158. Жидкости с температурой кипения выше 100 °С могут нагреваться на электронагревательных приборах только в колбонагревателях закрытого типа.

159. Все работы, связанные даже с небольшими испарениями в атмосферу лаборатории сильно пахнущих ядовитых веществ, таких как бензол, нитробензол, хлороформ, спирты, эфиры, органические кислоты, пиридиновые основания, кетоновые масла, керосин и другие, необходимо проводить только в вытяжном шкафу.

160. Во избежание взрыва эфиры выпаривать досуха запрещается.

161. При нагревании легковоспламеняющихся жидкостей в количестве более 0,5 л необходимо под прибор ставить кювету достаточной вместимости для предотвращения разлива жидкости.

162. Сосуды, в которых проводились работы с горючими жидкостями, после окончания работы должны быть немедленно промыты.

163. Остатки от горючих жидкостей необходимо собирать в специальную, герметически закрывающуюся тару и в конце рабочего дня удалять из лаборатории для регенерации или уничтожения. Выливать горючие жидкости в канализацию запрещается.

164. Работы, при которых может происходить разбрызгивание жидкостей, проводятся только в защитных очках.

165. При попадании едких жидкостей на тело работника надо немедленно промыть пораженное место сильной струей воды в течение 10-15 минут.

166. В местах, где выполняют работу с кислотами, щелочами и другими сильнодействующими химическими реактивами, необходимо всегда иметь запас нейтрализующих веществ (раствор соды, аммиака и тому подобное).

167. Остатки и отходы химических веществ перед сливом в канализацию необходимо нейтрализовать.

168. Пролитые химические вещества необходимо немедленно обезвреживать путем нейтрализации с последующей уборкой при помощи опилок, песка и тщательной промывкой этих мест водой.

169. Битое стекло должно складываться в специальный ящик, затем выбрасываться в бункер для стеклобоя.

170. Для проведения работ со щелочами, кислотами и другими едкими веществами должны быть предусмотрены резиновые груши, специальные автоматические пипетки или шприцы. Не допускается засасывание едких и ядовитых жидкостей в пипетку ртом во избежание химических ожогов полости рта или отравления.

171. При составлении растворов кислот, щелочей и ядовитых веществ необходимо вливать кислоту в воду, а не наоборот; отбирать сухие реактивы шпателем, стеклом, ложкой. Прикасаться к реактивам незащищенными руками запрещается.

172. Работники лаборатории должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по установленным нормам.

173. В случае их отсутствия или неисправности работники должны незамедлительно уведомлять об этом непосредственного руководителя.

174. В каждой лаборатории должна находиться укомплектованная аптечка первой медицинской помощи.

ГЛАВА 15

ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РАБОТНИКОВ

175. Работники организаций обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с [Правилами](#) обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 мая 1999 г. № 67 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 1999 г., № 54, 8/527).

176. Средства индивидуальной защиты выдаются работникам согласно Типовым отраслевым [нормам](#) бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты работникам пищевой промышленности, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 27 мая 2003 г. № 68 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2003 г., № 68, 8/9630), Типовым [нормам](#) бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты работникам общих профессий и должностей для всех отраслей экономики, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 22 сентября 2006 г. № 110 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 171, 8/15132), другим типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты.

177. Выдаваемые работникам специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать условиям работы и обеспечивать безопасность труда.

178. Средства индивидуальной защиты должны отвечать требованиям государственных стандартов и технических условий на средства индивидуальной защиты конкретного вида и должны иметь документы (сертификаты соответствия),

подтверждающие их соответствие требованиям технических нормативных правовых актов.

179. Работники, подвергающиеся на рабочих местах действию шума выше допустимых уровней, обеспечиваются средствами индивидуальной защиты органов слуха (антифоны, наушники, беруши).

180. Производственные процессы и операции, связанные с пылеобразованием, превышающим предельно допустимые концентрации для воздуха рабочей зоны, должны выполняться работниками в средствах индивидуальной защиты органов дыхания.

181. При обслуживании электроустановок работники должны обеспечиваться средствами защиты от поражения электрическим током (электрозащитные средства).

182. Работники без необходимых средств индивидуальной защиты или с неисправными средствами индивидуальной защиты к работе не допускаются.

183. Работники обязаны правильно использовать предоставленные в их распоряжение специальную одежду, специальную обувь и другие средства индивидуальной защиты, а в случаях их отсутствия или неисправности - сообщать об этом непосредственному руководителю.

184. Смывающими и обезвреживающими средствами работники организаций обеспечиваются в соответствии с [Правилами](#) обеспечения работников смывающими и обезвреживающими средствами, утвержденными постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 27 апреля 2000 г. № 70 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2000 г., № 51, 8/3484).

РАЗДЕЛ V

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ, РАБОЧИМ МЕСТАМ

ГЛАВА 16

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

185. Производственное оборудование (далее - оборудование) должно соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов, эксплуатационных документов организаций-изготовителей.

186. Эксплуатация паровых котлов с рабочим давлением более 0,07 МПа (0,7 бар), водогрейных котлов с температурой воды выше 115 °С осуществляется в соответствии с [Правилами](#) устройства и безопасной эксплуатации паровых и

водогрейных котлов, утвержденными постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 27 декабря 2005 г. № 57 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 24, 8/13828).

187. Изготовление, монтаж, ремонт и эксплуатация сосудов и аппаратов, работающих под давлением выше 0,07 Мпа, должны соответствовать требованиям [Правил](#) устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 27 декабря 2005 г. № 56 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 25, 8/13868).

188. Оборудование должно быть укомплектовано эксплуатационными документами (паспорт, руководство по эксплуатации и другие), содержащими требования безопасности в соответствии с ГОСТ 2.601-95 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы», принятым Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол от 12 октября 1995 г. № 8-95, и введенным в действие на территории Республики Беларусь с 1 января 1997 г. приказом Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 2 июня 1996 г. № 101.

189. Все движущиеся, вращающиеся и выступающие части оборудования, вспомогательных механизмов, являющиеся источником опасности для работников, должны быть надежно ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность травмирования.

190. Если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций, эксплуатация оборудования не допускается.

191. Открывающиеся дверцы, крышки, щитки оборудования должны иметь устройства, исключающие их случайное снятие и открывание.

192. Ограждения, открываемые вверх, должны фиксироваться в открытом положении.

Ограждения в случае необходимости должны иметь блокировку, обеспечивающую работу оборудования только при защитном положении ограждения.

193. Ограждения, которые необходимо вручную открывать, снимать, перемещать или устанавливать несколько раз в течение одной смены, должны иметь соответствующие устройства (ручки, скобы и тому подобные устройства).

194. Ограждение, периодически открывающееся вручную, должно быть окрашено с внутренней стороны в сигнальный цвет в соответствии с действующими техническими нормативными правовыми актами.

195. Оборудование, аппаратура, емкости, трубопроводы и тому подобное, соприкасающиеся с сырьем и продукцией, должны быть изготовлены из материалов, разрешенных Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

196. Конструкция оборудования должна обеспечивать безопасность и удобство при обслуживании, ремонте и санитарной обработке, предусматривать механизацию процессов загрузки, выгрузки и транспортировки продукта по этапам технологического процесса, а также безопасную уборку образующихся при работе отходов.

197. Привод наклонных и вертикальных транспортеров, конвейеров и других средств перемещения грузов должен быть снабжен устройством, исключающим возможность произвольного обратного движения ленты, цепи или другого тягового органа при отключении привода.

198. Возле машин, включаемых дистанционно или автоматически, должны быть надписи: «Осторожно, включается автоматически».

199. Конструкция и расположение органов управления оборудования должны исключать самопроизвольное изменение их положения (например, вследствие вибрации и тому подобного воздействия).

200. При одновременном обслуживании оборудования несколькими работниками в случаях, когда оборудование и его пусковая аппаратура расположены в разных помещениях, а также при наличии комплексов, объединяемых производственным циклом, должны предусматриваться:

звуковая сигнализация и световая сигнализация, извещающая о готовности к включению данного механизма или комплекса механизмов;

аппараты (выключатели, переключатели), которые должны исключать возможность дистанционного пуска механизма или линии, остановленных на ремонт.

ГЛАВА 17

ШУМ И ВИБРАЦИЯ

201. При разработке технологических процессов, проектировании и модернизации резальных станков, набивных и гильзовых машин и другого оборудования должны быть предусмотрены мероприятия по снижению шума и вибрации с применением различных средств шумо-, вибропоглощения и изоляции.

202. Зоны с уровнем шума более 80 дБА должны быть обозначены знаками безопасности, а работающие в этих зонах должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты органов слуха.

Запрещается даже кратковременное пребывание людей в зонах с октавными уровнями звукового давления свыше 135 дБ в любой октавной полосе.

203. В организации должен быть обеспечен контроль уровней шума на рабочих местах и установлен порядок безопасной работы в условиях воздействия на работников шума, превышающего предельно допустимые уровни.

204. Работа с вибрирующим оборудованием должна проводиться в отапливаемых помещениях с температурой воздуха не ниже 16 °С, при относительной влажности 40-60 % и скорости движения воздуха не более 0,3 м/с.

205. Для уменьшения воздействия вибрации и исключения контакта рук с холодными металлическими поверхностями инструмента и рукояток они покрываются виброгасящими и теплоизолирующими материалами (пенопласт, пористая резина и другое).

206. Оборудование, способное передавать вибрации на рабочие места, конструируется и устанавливается с учетом обеспечения виброизоляции, а также исключения вибрации на рабочих местах выше предельно допустимых значений.

При невозможности устранения вибрации управление таким оборудованием должно быть автоматическим или дистанционным.

ГЛАВА 18

ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТАБАЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

207. Оборудование по производству табачных изделий должно соответствовать требованиям СанПиН 11-09-94, других технических нормативных правовых актов.

208. Эксплуатация конвейеров, пневмотранспорта должна соответствовать требованиям Межотраслевых [правил](#) по охране труда при эксплуатации конвейерных, трубопроводных и других транспортных средств непрерывного действия, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 10 апреля 2007 г. № 54 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 119, 8/16366).

209. Конструкция оборудования должна исключать возможность попадания смазочных материалов в продукт, на наружные поверхности оборудования и пол помещения.

210. Расположение и конструкция узлов и механизмов табакообрабатывающих машин должны обеспечивать свободный и удобный доступ к регулирующим устройствам, безопасность при монтаже, эксплуатации и ремонте.

211. Электропроводку, трубопроводы, шланги для подачи масла и охлаждающей жидкости следует располагать таким образом, чтобы не затруднялось обслуживание оборудования.

212. Отработанные горючие жидкости и смазочные материалы необходимо собирать в специальную герметически закрывающуюся тару, которая в конце рабочего дня должна удаляться из помещения для регенерации или уничтожения этих жидкостей.

213. Промасленная обтирочная ветошь должна храниться в специальных металлических ящиках с крышкой.

214. Все движущиеся части конвейеров - приводные и натяжные барабаны, ременные и цепные передачи, шкивы, звездочки - должны быть закрыты сплошным или сетчатым ограждением.

215. Для перехода через конвейеры должны быть устроены переходные мостики не реже чем через 20 м длины конвейера.

216. Конвейеры, расположенные над проходами, должны иметь снизу сплошное ограждение, расположенное не ниже 2 м от уровня пола, а с боков - борта, возвышающиеся над верхней несущей лентой на 0,4 м.

217. Привод наклонных и вертикальных конвейеров должен быть снабжен устройством, исключающим возможность произвольного обратного движения ленты, цепи или другого тягового органа при отключении привода.

218. Конвейеры, применяемые для транспортирования пылящих грузов, должны быть закрыты сплошным кожухом и оборудованы аспирацией. Кожух должен иметь смотровые люки.

219. Вдоль трассы конвейера должен быть проход по обе ее стороны шириной не менее 0,8 м.

220. Работа стационарных ленточных конвейеров без автоматических устройств контроля скорости не допускается.

221. На конвейерах, входящих в автоматизированные транспортные или технологические линии, должны быть предусмотрены устройства для автоматической остановки привода при возникновении аварийной ситуации. В схеме управления конвейерами должна быть предусмотрена блокировка, исключающая возможность повторного включения привода до ликвидации аварийной ситуации.

222. Все приводы, передаточные механизмы оборудования и их части (шкивы, ремни, шестеренки, цепи, вращающиеся винты и валы и другое) должны проектироваться встроенными в корпус оборудования с дверцами для их обслуживания или закрыты защитными ограждениями.

В случае невозможности встроенного варианта конструкция оборудования должна предусматривать наличие сплошных или сетчатых ограждений со стороны ячеек сетки не более 20 мм.

223. Оборудование, которое может быть источником выделений вредных веществ (пар, пыль и тому подобное), должно быть в максимальной степени герметизировано и снабжено встроенными отсосами согласно СанПиН 11-09-94.

Все виды оборудования с выделением тепла, а также паропроводы, трубопроводы, подвергающиеся нагреванию, должны обеспечиваться устройствами и приспособлениями, предотвращающими или резко ограничивающими выделение конвекционного тепла в производственных помещениях (герметизация, экранирование, теплоизоляция, отведение тепла и тому подобное).

224. Управление оборудованием должно быть легким и удобным, как правило, кнопочным. В случае применения рычагов, маховиков усилие при включении их не должно превышать 40 Н (4 кгс).

ГЛАВА 19

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАПИРОС

225. Гильзовые машины должны снабжаться устройствами, обеспечивающими остановку электродвигателя при неисправностях, возникающих во время работы (при открывании крышки ротационного ножа, при обрыве гильзовой и мундштучной бумаги).

226. В папиросонабивных машинах должно быть обеспечено наличие ограждений привода распределителя, шомпольного механизма, скребкового транспортера подачи табака.

227. В пачечно-укладочном автомате необходимо обеспечить точность установки багажника этикеток относительно формовочной колодки, правильность подключения резиновых шлангов к присосам.

228. Узлы формовочной колодки, отсчитывающего и шомпольного механизмов должны быть укрыты кожухами, сблокированными с приводом автомата.

229. Загрузка папиросонабивных машин резаным табаком должна быть пневматической или механической.

ГЛАВА 20

СИГАРЕТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

230. Распределитель табака (дистрибутор) на сигаретных машинах должен быть оборудован прочной крышкой, придающей жесткость ее конструкции, заблокированной с приводом.

231. В дистрибуторе сигаретных машин должен быть установлен магнитный улавливатель металлических примесей.

232. Во избежание ожога электрогрелки сигаретных машин должны быть оборудованы защитными планками.

233. Узел формовочной колодки сигаретно-упаковочной машины должен быть закрыт кожухом, заблокированным с приводом машины.

234. Сигаретные машины должны быть оснащены автоматизированным приемником резаного табака (шлюзом), в котором постоянно находится порция резаного табака, подающаяся по команде фотоэлемента в предварительный распределитель сигаретной машины.

235. При производстве фильтропалочек должно быть проверено состояние ножей в барабане, необходимо соблюдать осторожность при работе с нагревательными приборами (резервуар клея, клеевые сопла, направляющее устройство бумаги, камера склеивания).

236. Не допускать попадания пластификатора на кожные покровы работника, специальную одежду. В случае попадания - смыть водой с мылом.

237. Заправку, замену, удаление смятой фильтропалочки производить специальным крючком после полной остановки машины.

238. На фильтросборочной машине ограждение конических барабанов выкладки сигарет на транспортер должно быть закрыто и заблокировано с приводом.

239. Электрогрелки целлофанооберточной и упаковочной машин должны быть снабжены электроблокировкой, отключающей их при остановке машин.

240. Ножевой аппарат, толкатель пачек пакетирующей машины должны быть закрыты кожухом и снабжены электроблокировкой.

241. Узел переворота пачек на машине для сборки сигарет с фильтром должен быть закрыт кожухом, заблокированным с приводом машины и позволяющим вести наблюдение за работой данного узла.

242. Машины для сборки сигарет с фильтром должны иметь ограждения разгрузочного, ступенчатого, рихтовочного, стыкующего барабанов и двухрядного поворотного устройства.

ГЛАВА 21

ОБОРУДОВАНИЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

243. Безопасность на рабочих местах при эксплуатации лазерных изделий должна обеспечиваться конструкцией изделия. В пределах рабочей зоны уровни воздействия лазерного излучения не должны превышать значений, установленных [СанПиН 2.2.4.13-2-2006](#) «Лазерное излучение и гигиенические требования при эксплуатации лазерных изделий», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 17 февраля 2006 г. № 16 (далее - СанПиН 2.2.4.13-2-2006), другими техническими нормативными правовыми актами.

244. При эксплуатации лазерных изделий II-IV класса приказом руководителя организации из числа специалистов, имеющих соответствующую классификацию, прошедших специальное обучение, назначается лицо, ответственное за обеспечение безопасных условий работы.

245. Запрещается отключать блокировку и сигнализацию во время работы лазера или зарядки конденсаторных батарей.

246. Открытые траектории излучения лазеров должны располагаться выше или ниже уровня глаз работников.

247. Запрещается производить визуальную юстировку лазеров без соответствующих средств защиты.

248. Зоны распространения лазерного излучения должны обозначаться знаками опасности согласно СанПиН 2.2.4-13-2-2005 и другой действующей технической нормативной правовой документации. Если лазерный пучок выходит за пределы контролируемой зоны, в конце его полезной траектории должен быть ограничитель.

249. Производственные помещения, в которых эксплуатируются лазерные изделия, должны отвечать требованиям действующих строительных норм и правил и обеспечивать безопасность их обслуживания.

250. Стены и перегородки помещений, в которых размещаются лазерные изделия, должны изготавливаться из несгораемых материалов с матовой поверхностью.

251. К обслуживанию лазерных изделий допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинские осмотры и не имеющие противопоказаний, обучение, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

252. Работникам запрещается:

осуществлять наблюдение прямого и зеркально отраженного лазерного излучения при эксплуатации лазеров без средств индивидуальной защиты;

размещать в зоне лазерного пучка предметы, вызывающие его зеркальное отражение, если это не связано с производственной необходимостью.

253. Средства защиты от лазерного излучения должны снижать уровни лазерного излучения, действующего на работника, до величин ниже предельно допустимых уровней.

254. Средства индивидуальной защиты от лазерного излучения включают в себя средства защиты глаз и лица (очки защитные, щитки защитные лицевые), средства защиты рук, специальную одежду. При выборе средств индивидуальной защиты необходимо учитывать рабочую длину волны излучения и оптическую плотность светофильтра.

ГЛАВА 22

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

255. Конструкция печатно-высекательного автомата должна предусматривать оснащение его звуковой и световой сигнализацией для предупреждения работников о его пуске.

256. Штамповальная головка печатно-высекательного автомата должна быть закрыта кожухом, исключающим возможность попадания рук во время работы в опасную зону.

257. Механизмы печатающих секций, штампы, шестерни, офсетные валы, которые во время работы автомата могут создать опасность удара, должны иметь ограждения, заблокированные с приводом.

258. На бобинорезальном станке должна быть обеспечена прочность крепления ножей на валу и рулона бумаги на рулонодержателе.

259. Бумагорезальные машины должны быть оснащены устройством, исключающим возможность самопроизвольного опускания ножа, тормозным устройством с нормально замкнутым тормозом.

260. На резально-чертильной и шейкорезальной машинах должны быть установлены планки, предохраняющие руки рабочего от попадания под дисковые ножи.

ГЛАВА 23

ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВАМ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ, ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ

261. Для обеспечения безопасности работы обслуживающего персонала машины и аппараты должны иметь необходимые измерительные и показывающие приборы.

262. Вся арматура и контрольно-измерительные приборы должны быть доступны для наблюдения и удобно расположены для обслуживания. Шкала каждого из приборов должна быть освещена.

263. Приборы безопасности (включение, отключение, регулирование и тому подобное) должны быть защищены от контакта с лицами, не занимающимися их обслуживанием и ремонтом, и иметь устройства для проверки исправности их действия.

264. Для предупреждения аварий и поломок вследствие перегрузок оборудование должно иметь автоматически действующие средства защиты: ограничители хода, фрикционные муфты, срезающиеся штифты и другие.

265. Съёмные ограждения массой более 5 кг должны иметь рукоятки или другие устройства захвата для удобного и безопасного удержания ограждений при их установке и снятии.

266. В зоне возможного нахождения людей должны быть ограждены:

канаты и блоки натяжных устройств, груз натяжных устройств на высоту его перемещения и участок пола под ним;

загрузочные устройства для табака;

приемные устройства (бункера, горловины машин и тому подобное);

нижние выступающие части транспортеров.

267. Узел разгрузки смесителей, накопителей должен быть закрыт. При наличии откидывающегося кожуха его необходимо заблокировать с приводом дозирующего устройства смесителя.

268. Опасная зона оборудования, где по условиям работы полное ограждение зоны невозможно, должна оснащаться фотоблокировкой или другими средствами защиты.

269. На входных патрубках оборудования, к которому подводится пар (паровые сушильные барабаны, барабаны увлажнения, котлы для варки клея и приготовления соусов, ароматизаторов), должны быть установлены манометры.

ГЛАВА 24

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

270. Электрооборудование, его монтаж и эксплуатация должны отвечать требованиям соответствующих нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов.

271. Эксплуатацию электроустановок организации должен осуществлять подготовленный электротехнический персонал. В зависимости от объема и сложности работ по эксплуатации электроустановок в организации создается энергослужба, укомплектованная соответствующим по квалификации электротехническим персоналом.

272. Осмотр электрооборудования и электропроводки должен производиться: в начале рабочей смены - дежурным электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования; еженедельно - лицом, ответственным за электрохозяйство организации. Замеченные неисправности должны фиксироваться в специальном журнале и немедленно устраняться.

273. Работы по ремонту оборудования и механизмов должны проводиться только после полного отключения от электросети с обязательным вывешиванием на местах отключения предупредительных плакатов «Не включать! Работают люди!».

274. Взрывозащищенное оборудование организаций по производству табачных изделий должно соответствовать требованиям [ГОСТ](#) 30852.0-2002 «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования», принятого Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 22 от 6 ноября 2002 г., введенного в действие постановлением Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь от 28 апреля 2003 г. № 22, других технических нормативных правовых актов.

275. Эксплуатация взрывозащищенного электрооборудования запрещается:

при неисправных средствах взрывозащиты, блокировках, заземлениях, аппаратах защиты, нарушении схем управления защитой и поврежденных кабелях;

с открытыми крышками оболочек, при наличии на взрывозащищенных поверхностях вмятин, царапин, сколов;

при изменении заводской конструкции защиты;

при отсутствии знаков и надписей взрывозащиты, снятии пломбы лицами, не имеющими на это разрешения.

276. В оборудовании должна быть предусмотрена защита электродвигателей от перегрузок и короткого замыкания при помощи автоматических выключателей или тепловых реле.

277. Независимо от установленного способа защиты на всех дверках шкафов с электроаппаратурой напряжением более 42 В, а также кожухах, закрывающих электроаппаратуру, должны быть нанесены знаки безопасности.

278. Для обеспечения защиты работающих от поражения электрическим током, защиты электрооборудования и электроустановок от грозовых и других перенапряжений должны быть сооружены заземляющие устройства или другие защитные меры электробезопасности.

279. Все металлические части оборудования (корпуса электродвигателей, каркасы шкафов, пультов управления и другое), которые могут оказаться под напряжением выше 42 В, а также электрифицированные приспособления должны быть занулены или оснащены устройствами защитного заземления.

При производстве работ в помещениях с повышенной влажностью, на открытом воздухе, при наличии больших, хорошо заземленных металлических поверхностей (в котельных, внутри металлических емкостей) и при других неблагоприятных условиях требования в части заземления или соединения с нулевым проводом распространяются на оборудование, работающее при напряжении 12 В и выше.

При работе внутри металлических емкостей источник питания (трансформатор, преобразователь и тому подобное) должен находиться вне емкости, а его вторичная цепь не должна быть заземлена.

280. Металлическое и электропроводное неметаллическое оборудование должно представлять собой на всем протяжении непрерывную электрическую цепь, которая в пределах цеха (отделения, установки) должна быть присоединена к контуру заземления не менее чем в двух точках. Присоединение заземляющих проводников к частям оборудования должно быть доступным для осмотра и выполнено сваркой или болтовым соединением.

281. Каждый заземляемый элемент оборудования должен быть присоединен к заземляющему устройству посредством отдельного ответвления. Последовательное включение их в заземляющий проводник запрещается.

282. На каждое находящееся в эксплуатации заземляющее устройство должен иметься паспорт, содержащий схему заземления, основные технические данные о результатах проверки состояния заземляющего устройства, о характере ремонта и изменениях, внесенных в данное устройство.

ГЛАВА 25

ТРЕБОВАНИЯ К ТРУБОПРОВОДАМ И АРМАТУРЕ

283. При проектировании, монтаже, ремонте и эксплуатации трубопроводов необходимо выполнять требования [Правил](#) устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 25 января 2007 г. № 6 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 84, 8/15906), [Правил](#) устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 21 марта 2007 г. № 20 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 107, 8/16225), других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов.

284. Размещение и способы прокладки трубопроводов должны обеспечивать безопасность их эксплуатации, возможность непосредственного наблюдения за их техническим состоянием и выполнения монтажных и ремонтных работ с применением средств механизации.

285. Несущие конструкции трубопровода, его опоры и подвески должны быть рассчитаны на нагрузку от веса трубы, наполненной водой и покрытой изоляцией, на силу ветра и на усилия, возникающие от герметического расширения трубопроводов.

286. Испытание технологических трубопроводов на прочность и плотность должно проводиться воздухом или водой.

287. Неармированные стеклянные и небронированные трубопроводы из других неметаллических материалов (фаэлиты, винипласта и других) запрещается применять для легковоспламеняющихся жидкостей, взрывоопасных и ядовитых сред.

288. Для сжиженных газов и ядовитых сред, а также вакуума трубопроводы должны монтироваться преимущественно на сварных соединениях, фланцевые соединения должны предусматриваться только для присоединения к фланцевой арматуре и штуцерам оборудования.

289. Технологические трубопроводы для продуктов и полупродуктов табачного производства, требующие периодической разборки для очистки отложений транспортируемых продуктов или замены участков из-за повышенной коррозии, должны иметь в местах, подлежащих разборке, фланцевые соединения, при этом периодически демонтируемые участки должны быть удобны для проведения ремонтных работ.

290. Фланцевые соединения трубопроводов, по которым транспортируются опасные химические продукты, должны закрываться защитными кожухами, их нельзя располагать над электроустановками, постоянными рабочими местами и над проходами.

Размещение фланцевых соединений должно быть удобно для проведения монтажных и ремонтных работ.

291. При надземной прокладке трубопроводов высота их расположения должна быть не менее 2,2 м над переходами и не менее 5 м над автопереездами - до нижней части трубопровода или его изоляционного покрытия. На трубопроводах в местах прохождения их над переходами и проездами не должно быть разъемных соединений и запорной арматуры.

292. Трубопроводы, прокладываемые по полу, в местах обслуживания и проходах не должны выступать над поверхностью пола.

293. В зависимости от условного давления П-образные компенсаторы могут изготавливаться из цельных труб или с применением готовых отводов.

294. П-образные компенсаторы должны устанавливаться в горизонтальном положении с соблюдением необходимого общего уклона трубопровода. В виде исключения при ограниченной площади может быть допущена установка компенсатора в вертикальном или наклонном положении (петлей вверх или вниз) при условии оснащения его соответствующими дренажными устройствами и воздушниками.

295. На трубопроводах, требующих периодической разборки для очистки, присоединение П-образного компенсатора должно осуществляться на фланцах.

296. При монтаже трубопроводов каждый компенсатор независимо от его конструкции должен быть предварительно растянут (или сжат) на величину, предусмотренную проектом.

297. Все устройства для отвода и сбора конденсата должны быть защищены от замерзания и должны обеспечивать полную безопасность обслуживания.

298. Все трубопроводы независимо от места и способа их прокладки должны иметь уклон для воды не менее 0,01. Величина уклона для продуктовых трубопроводов определяется проектной организацией. Прогибы трубопроводов при прокладке не допускаются.

299. Для отвода воздуха в верхних точках трубопровода должны устанавливаться воздушники.

300. Трубопроводы, в которых возможно скопление конденсата, должны снабжаться в нижних точках соответствующими дренажными устройствами для

отвода конденсата и удаления воды после гидравлического испытания трубопровода.

301. Арматура, расположенная выше 1 м от уровня пола или заглубленная, должна быть оснащена устройствами дистанционного управления и (или) стационарными площадками для ее обслуживания.

302. На коммуникациях с агрессивными средами арматура должна быть выполнена из материалов, устойчивых к данной среде.

303. Использование регулирующих вентилей в качестве запорных запрещается.

304. В каждом цехе должна быть вывешена схема трубопроводов с указанием запорной, регулирующей, предохранительной арматуры и контрольно-измерительных приборов, выполненная в условных цветах. Направление перемещения продуктов должно быть указано стрелкой. Вся запорная и регулирующая арматура должна быть пронумерована. Нумерация должна наноситься на специальные бирки (жетоны), которые должны надежно закрепляться на арматуре или рядом с ней на трубопроводе. Номера запорной арматуры должны соответствовать номерам, указанным в технологических инструкциях и на схеме.

305. На всех кранах должно быть ясно обозначено положение пробки крана в виде черты, на торцевой ее части и окрашенной белой краской. На маховике вентилей и задвижек должно быть указано направление вращения при открывании или закрывании арматуры.

ГЛАВА 26

ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РАБОТ ВНУТРИ АППАРАТОВ И ДРУГИХ ЕМКОСТЕЙ

306. Работы внутри аппаратов, емкостей, колодцев, коллекторов, подвергающихся периодическому осмотру или ремонту, должны проводиться в соответствии с требованиями [Правил](#) охраны труда при работе на высоте, утвержденных постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 апреля 2001 г. № 52 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 58, 8/6199), других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, регламентирующих организацию и безопасное проведение газоопасных работ, с оформлением наряда-допуска согласно [приложению 5](#) к настоящим Правилам.

307. К выполнению газоопасных работ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование в установленном порядке и не

имеющие противопоказаний к выполнению данного вида работ, обученные безопасным методам и приемам работы, применению средств индивидуальной защиты, правилам и приемам оказания первой медицинской помощи пострадавшим и прошедшие инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

308. Все сосуды, аппараты, оборудование и трубопроводы после освобождения их от продуктов необходимо пропарить насыщенным паром давлением не более 0,05 МПа для удаления паров спирта, мазута, бензина и других горючих жидкостей, промыть водой и проветрить.

309. Если после пропарки перед допуском людей внутрь аппарата, сосуда или другого оборудования прошло более 2 ч, анализ воздуха должен быть повторен.

310. Перед проведением работ по ремонту сосудов, аппаратов они должны быть надежно (с помощью заглушек) отключены от паровых, продуктовых, спускных и прочих коммуникаций. Работники должны пройти инструктаж по охране труда о порядке ведения ремонтных работ, методах оказания первой помощи при несчастных случаях. На запорных и пусковых устройствах должны быть вывешены предупредительные плакаты «Не включать! Работают люди!».

311. Ремонтные работы внутри емкости должны выполняться при температуре в ней, не превышающей 30 °С. В случае необходимости выполнения работ при более высокой температуре должны быть разработаны дополнительные меры безопасности (непрерывная обдувка свежим воздухом, применение теплоизолирующих костюмов и обуви, частые перерывы в работе).

312. Ремонтные работы внутри аппаратов и емкостей должны выполняться бригадой не менее чем из трех человек: один работает внутри, второй специально наблюдает за его работой и в случае необходимости вместе с третьим работающим на поверхности работником оказывает помощь находящемуся внутри работнику. Не допускается отвлекать на другие работы наблюдающего до тех пор, пока работающий внутри емкости не поднимется на поверхность.

313. Работник, находящийся внутри емкости, должен быть обеспечен каской, спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты и спасательным снаряжением. Поверх спецодежды работник должен надеть предохранительный пояс с крестообразными лямками и прикрепленной к ним прочной спасательной веревкой, свободный конец которой (длиной не менее 10 м) должен быть выведен наружу и закреплен.

314. Время единовременного пребывания работника в шланговом противогазе не должно превышать 15 мин. с последующим отдыхом на чистом воздухе не менее 15 мин.

315. Для освещения внутренней поверхности емкости необходимо применять переносные светильники напряжением не выше 12 В во взрывозащищенном исполнении или аккумуляторные лампы, соответствующие по исполнению категории и группе взрывоопасной смеси.

Включение и выключение светильника должны производиться вне емкости.

316. При необходимости пребывания в емкости большего числа работников должны быть разработаны, внесены в наряд-допуск и дополнительно осуществлены меры безопасности, предусматривающие увеличение числа наблюдающих (не менее одного наблюдающего на одного работника в аппарате), порядок входа и эвакуации работников, порядок размещения шлангов заборных патрубков противогозов, сигнально-спасательных веревок, наличие средств связи и сигнализации на месте проведения работ.

317. Пояс, карабин и сигнально-спасательная веревка должны быть испытаны в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.

При отсутствии зрительной связи между работником и наблюдающим должна быть установлена система подачи условных сигналов.

Работы внутри аппарата или емкости немедленно прекращаются при сигнале, извещающем об аварии или пожаре в помещении, где производятся работы, или при внезапном появлении запаха вредных веществ.

318. Доступ работников внутрь аппаратов или емкостей, имеющих верхние и нижние люки, должен осуществляться через нижний люк, а спуск в емкости, не имеющие нижних люков - через верхний люк по стационарной или переносной лестнице, имеющей вверху крюки для зацепления за люк. При выполнении работы внутри сосудов, аппаратов и резервуаров необходимо пользоваться деревянными переносными (приставными) лестницами, снабженными снизу резиновыми наконечниками.

319. Если в действиях работника внутри емкости имеют место отклонения от обычного поведения (признаки недомогания, попытка снять маску противогоза), а также при возникновении других обстоятельств, угрожающих его безопасности, работу следует немедленно прекратить, а работника из емкости эвакуировать.

320. После окончания работ внутри емкости ответственный за их проведение перед закрытием люков должен лично убедиться, что в емкости не остались люди, убраны инструмент, материалы и не осталось посторонних предметов, и сделать об этом запись в наряде-допуске.

ГЛАВА 27

МОНТАЖ, РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

321. Порядок организации и проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования с учетом конкретных условий эксплуатации оборудования определяется в соответствии с локальными нормативными правовыми актами по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования.

322. При подготовке оборудования к демонтажным и ремонтным работам необходимо провести следующую работу:

прекратить ведение технологического процесса;

освободить аппараты и прочие резервуары;

во взрывоопасных и смежных с ними помещениях и резервуарах произвести анализ воздуха и убедиться, что концентрация взрывоопасных паров не превышает предельно допустимых норм;

ознакомить лиц, участвующих в работе, с порядком проведения работ и мерами безопасности;

проверить крепления фундаментных болтов, состояние изоляции электрической сети и заземления оборудования, наличие и исправность ограждений, пусковых, тормозных, блокировочных устройств, предохранительных и контрольно-измерительных приборов;

убедиться в отсутствии внутри оборудования людей и посторонних предметов; закрыть доступ к ремонтируемому оборудованию или в зону его расположения лицам, не назначенным для выполнения данной работы, вывесить предупредительные плакаты;

проверить освещенность места работ, наличие инструкций по охране труда и знание ее работниками.

323. Приемка и испытание оборудования после монтажа и ремонта должны осуществляться в соответствии с требованиями технической нормативной правовой документации.

324. При осмотре, чистке, ремонте, монтаже и демонтаже машин, механизмов, транспортирующих установок электроприводы должны быть обесточены, при этом плавкие вставки предохранителей на распределительных щитах из цепи электропривода сняты. На пусковых устройствах (кнопках магнитных пускателей) должны вывешиваться плакаты «Не включать - работают люди!».

325. Монтаж, демонтаж, ремонт и чистка оборудования, подъем и перемещение его должны проводиться с применением средств механизации и под непосредственным надзором ответственного лица.

326. Перед установкой наружные поверхности оборудования должны быть очищены от консервирующих смазок и покрытий, за исключением поверхностей, которые должны оставаться покрытыми защитными составами в процессе монтажа и эксплуатации оборудования.

327. Чистка и ремонт машин, аппаратов, механизмов, транспортирующих устройств во время их работы запрещаются.

328. По окончании очистки или ремонта оборудования необходимо удостовериться в том, что в нем не осталось людей или каких-либо посторонних предметов.

329. При погрузке, разгрузке, перемещении, подъеме, установке и выверке оборудования при монтаже и демонтаже должна быть обеспечена его сохранность и безопасность людей. Внутриплощадочная перевозка, установка и выверка осуществляются в соответствии с планом производства работ.

330. Оборудование необходимо надежно стропить за предусмотренные для этой цели детали или в местах, указанных предприятием-изготовителем.

331. Для предотвращения вибрации сооружений и конструкций необходимо вибрирующее оборудование размещать на основаниях, не связанных с фундаментами стен. На верхних этажах зданий вибрирующее оборудование устанавливается с виброгасящими устройствами, а в необходимых случаях междуэтажные перекрытия обеспечиваются виброизоляцией.

332. Оборудование при монтаже не подлежит разборке и ревизии, за исключением случаев, когда это предусмотрено государственными стандартами и техническими условиями.

333. При монтаже оборудования должен осуществляться операционный контроль качества выполненных работ. Выявленные дефекты подлежат устранению до начала последующих операций.

334. Не разрешается одновременно производство работ по ремонту, демонтажу и монтажу оборудования в двух и более ярусах по одной вертикали без защитных устройств (настилов, сеток, козырьков), обеспечивающих безопасность работников.

335. В производственных цехах должны предусматриваться площадки для ремонта оборудования, имеющие размеры, достаточные для разборки и чистки аппаратов и отдельных их частей; при установке аппаратов с трубчатыми теплообменниками необходимо предусматривать возможность чистки и замены труб.

336. К обслуживанию оборудования допускаются работники не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию по профессии, прошедшие в

установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Лица, совмещающие несколько профессий, проходят обучение, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда по основной и совмещаемым профессиям.

337. К обслуживанию объектов, поднадзорных органам государственного специализированного надзора и контроля, допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение, аттестацию, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда в порядке, установленном соответствующими нормативными правовыми актами.

338. К обслуживанию автоматических поточных линий должны допускаться лица, имеющие знания по обслуживанию как отдельных агрегатов, входящих в линию, так и линии в целом.

339. Ответственность за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования должна возлагаться приказом по организации на руководителей и специалистов, имеющих соответствующую квалификацию.

340. Работники, занятые эксплуатацией оборудования, должны:

выполнять требования инструкций по охране труда, а также инструкций по эксплуатации оборудования, разработанных в организации с учетом требований эксплуатационных документов организации - изготовителя оборудования;

осуществлять проверку наличия и исправности оградительных, предохранительных (блокировочных, ограничительных) и тормозных устройств, а также устройств автоматического контроля и сигнализации;

использовать оборудование по назначению в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организации - изготовителя оборудования.

341. Техническое обслуживание и ремонт, испытания, осмотры и технические освидетельствования оборудования осуществляются в порядке и сроки, установленные эксплуатационными документами организации - изготовителя оборудования, государственными стандартами и техническими условиями на оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок), другими нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами.

В организации разрабатываются и утверждаются в установленном порядке графики технического обслуживания и планово-предупредительного ремонта.

Результаты проведенного технического обслуживания отмечаются в журнале.

ГЛАВА 28

ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И РАБОЧИХ МЕСТ

342. Расположение и установка оборудования в производственных помещениях должны соответствовать нормам технологического проектирования, обеспечивать удобство и безопасность работников при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию, использовании по назначению, техническом обслуживании и ремонте оборудования, возможность механизации трудоемких операций при соблюдении требований, предусмотренных эксплуатационной документацией.

343. Ширина проходов между оборудованием при расположении оборудования тыльными сторонами друг к другу должна быть не менее 1 м, при расположении оборудования передними и тыльными сторонами друг к другу - не менее 1,5 м, при расположении рабочих мест друг против друга - не менее 3 м.

344. Установка, монтаж и перестановка оборудования производятся в соответствии с технологической планировкой.

Оборудование устанавливается на прочных фундаментах или основаниях, выверяется и закрепляется.

345. Перед вводом в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования производится проверка его соответствия требованиям охраны труда комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию, назначенной приказом нанимателя. По результатам проверки составляется акт ввода оборудования в эксплуатацию.

Ввод в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования осуществляется только при соответствии оборудования требованиям охраны труда. Датой ввода оборудования в эксплуатацию считается дата подписания акта комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию.

346. Рабочее место организуется с учетом эргономических требований и удобства выполнения работниками движений и действий при обслуживании оборудования. Конструкция, оснащение и организация рабочего места должны соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов.

347. Конструктивное исполнение органов управления должно обеспечивать безотказное и эффективное управление оборудованием как в обычных условиях эксплуатации, так и в аварийных ситуациях.

Площадки обслуживания должны быть снабжены табличкой с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузок.

348. Ширина свободного прохода на площадках для осмотра оборудования должна быть не менее 0,8 м, а ширина лестниц не менее 0,6 м.

349. Высота от пола площадки обслуживания до низа выступающих конструкций перекрытия должна быть не менее 1,8 м.

350. Применение металлических площадок и ступеней лестниц с гладкой поверхностью или из круглой прутковой стали запрещается.

351. Организация и производство работ, выполняемых на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте 1,3 м и более, осуществляется в соответствии с [Правилами](#) охраны труда при работе на высоте.

352. Оборудование, у которого зона обслуживания расположена на высоте более 1,3 м от уровня пола, должно комплектоваться стационарными площадками с лестницами.

РАЗДЕЛ VI

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ТАБАЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СПОСОБАМ ИХ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

ГЛАВА 29

ТРЕБОВАНИЯ К ИСХОДНЫМ МАТЕРИАЛАМ

353. Поступающие в организацию сырье, вспомогательные и тароупаковочные материалы, а также выпускаемая продукция должна отвечать требованиям технических нормативных правовых актов и иметь сопроводительные документы (сертификаты, паспорта и другое).

354. Используемые вещества и материалы не должны оказывать вредное воздействие на работников.

355. Зараженность сырья радионуклидами, а также содержание в нем нитратов и нитритов не должно превышать установленные нормы.

356. При температуре воздуха ниже минус 10 °С табачное сырье, доставляемое со складов, перед подачей в производство необходимо выдержать в обогреваемом помещении (складе набора производственных партий-мешек) не менее 48 часов.

357. При приемке табачного сырья с повышенной влажностью оно складывается в холодном проветриваемом помещении и подлежит первоочередной обработке.

358. Порядок укладки материалов и веществ в складах и на площадках должен соответствовать требованиям Межотраслевых [правил](#) по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ, утвержденных постановлением

Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 12 декабря 2005 г. № 173 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2006 г., № 10, 8/13658) (далее - Межотраслевые правила по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ).

359. Расфасовку табачных изделий следует производить в тару, соответствующую требованиям технических нормативных правовых актов. Расфасованная и упакованная продукция должна маркироваться в соответствии с требованиями [СТБ 1088-97](#) «Табачные изделия. Информация для потребителя. Общие требования», утвержденного постановлением Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Республики Беларусь от 31 декабря 1997 г. № 19.

360. Тарные ящики должны храниться под навесами в штабелях высотой не более 2 м и подаваться в производство механизированным способом.

361. Закрытую тару допускается вскрывать только с помощью предназначенных для этих целей инструментов.

362. Поступившие в производство красители, ароматические вещества, кислоты, эссенции, другие пищевые добавки должны храниться в упаковке организации-изготовителя. Запрещается пересыпать, переливать пищевые добавки в другие емкости для хранения.

363. Для сыпучих грузов необходимо оборудовать бункера или специальные площадки с гладкими полами, удобными для очистки.

364. Штучные грузы необходимо хранить в контейнерах, ящиках и другой таре. Пакетирование на плоских поддонах должно производиться с учетом особенностей хранения пакетов в штабелях и стеллажах.

365. Тара должна храниться на специально отведенных для этой цели площадках.

366. Грузы в ящичной таре и мешки с сырьем, укладываемые на поддоны, должны штабелироваться по высоте не более чем в три ряда при соблюдении вертикальности и устойчивости штабеля.

367. Табачное сырье складировается и хранится в штабелях. Каждый штабель имеет штабельную карточку.

368. Рекомендуемая норма укладки табачного сырья - 1 тонна на площадь 3 м² с учетом расстояния между штабелями партий табака в 0,5 м и главным проходом по центру склада не менее 1,5 м, предусмотренным для перемещения табака.

369. Способы укладки грузов должны обеспечивать устойчивость штабелей, пакетов и грузов, находящихся в них; механизированную разборку штабеля; безопасность работающих на штабеле или около него.

370. Длительно хранящееся табачное сырье перекладывают один раз в полтора-три месяца в зависимости от вида сырья (восстановленный табак, коробка с табаком и табачной жилкой, экспандированная (взорванная жилка, другое). При этом кипы, находившиеся в нижней его части, перемещают в верхние ряды и наоборот. Выборочно контролируют влажность и температуру табака, обрабатывают во избежание плесневения и повреждения складскими вредителями (табачным жуком).

371. Кипы с плесневелым табаком изолируют в отдельные помещения, пораженные листья очищают от плесени и хранят при пониженной влажности воздуха. При обнаружении вредителей производят внеочередную дезинсекцию складского помещения.

372. При разогреве табака штабель немедленно разбирают, кипы проветривают и укладывают в один ряд по высоте.

ГЛАВА 30

ПРОИЗВОДСТВО ТАБАЧНО-ФЕРМЕНТАЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

373. Транспортировка табачного сырья, загрузка и разгрузка ферментационных камер должны быть механизированы путем устройства ленточных транспортеров, подвесных этажерок на монорельсах, механических тележек и других транспортных средств.

374. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться только после удаления из камер паров и газов вредных веществ. Температура воздуха в камере при выгрузке должна быть не выше 22 °С, а при загрузке - не выше 18 °С.

375. Для установления и контроля режима температуры и относительной влажности воздуха в ферментационных камерах необходимо устройство программных автоматических регуляторов с размещением органов управления и щитков с приборами вне камер.

376. Двери ферментационных камер должны быть тщательно герметизированы.

377. В ферментационных камерах и тоннелях необходимо устройство наружной световой и звуковой сигнализации, предупреждающей о пребывании человека в камере (тоннеле). Звонки и световые сигналы следует размещать на месте постоянного нахождения обслуживающего персонала.

378. В процессе работы ферментационных камер периодически по мере загрязнения и после каждого сезона ферментации следует производить специальную обработку камер и всего инвентаря с целью удаления смолистых веществ и никотина.

379. Вход в камеру с целью контроля за процессом ферментации при взятии проб для лабораторного анализа, а также для устранения небольших технических неполадок в период ее работы осуществляется только при обязательном использовании средств индивидуальной защиты (противогазы, резиновые перчатки и тому подобное).

380. Подача ферментированных и отсортированных табаков к пресс-формам, складирование тюков табака, погрузка на автотранспорт или в железнодорожные вагоны, а также разгрузка их должна быть механизирована посредством ленточных транспортеров, электрокаров, аккумуляторных погрузчиков и тому подобного.

381. Для транспортировки тюков и табачного сырья необходимо применение транспортеров, а также электрокаров, тележек и электропогрузчиков на резиновом ходу. Транспортирование резаного табака должно быть механизировано и производится беспыльным способом (пневмотранспортом).

382. Табакорезательные станки должны быть оборудованы устройствами для механического питания табаком и пневматического разрыхления резаного табака.

383. В организациях должна быть обеспечена комплексная механизация увлажнения и расщипки табачных листьев с последующей загрузкой их в резальные станки, а также пневматическая или механическая подача резаного табака в папиросо- и сигаретонабивные машины.

384. Папиросо- и сигаретонабивные машины должны быть оборудованы механизмами для забора табачной пыли из-под обреза ножниц.

385. При применении бронзового порошка для печатания гильзовой ленты машины должны быть герметизированы с устройством оборудования, исключающего запыление рабочей зоны бронзовым порошком.

386. При конструировании и установке резальных станков, набивных и гильзовых машин должны быть предусмотрены мероприятия по снижению интенсивности шума и вибрации с применением различных средств шумо-, вибропоглощения и изоляции.

ГЛАВА 31

СКЛАДИРОВАНИЕ СЫРЬЯ И ТАБАЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

387. Перед началом сезона массовой переработки сырья организации должны быть проверены по вопросам подготовленности производств и служб к приему сырья и безопасному проведению работ.

388. Помещение склада для длительного хранения табака (не менее шестимесячного запаса) должно быть сухим и чистым. В складских помещениях поддерживают температуру воздуха 10-15 °С и относительную влажность 65±5 %. Для контроля температуры и влажности воздуха применяют термографы и гидрографы или психометры.

389. Табачное сырье в кипах, тюках, коробах должно быть сформировано в штабель и уложено на решетчатые деревянные поддоны или металлические контейнеры. Допускается складировать табачное сырье на бетонный или асфальтовый пол при хранении до 48 часов.

390. Формирование штабеля по высоте укладки должно осуществляться:

стандартная упаковка - кипы весом 20-22 кг укладываются по высоте максимально 10 ярусов;

кипы весом до 30 кг укладываются по высоте максимально 8 ярусов;

кипы весом 45-60 кг укладываются по высоте максимально 6 ярусов;

кипы весом до 100 кг укладываются по высоте 4-5 ярусов;

короба с восстановленным табаком весом до 180 кг укладываются по высоте 3-4 яруса.

391. Сосуды с пластификатором хранить плотно закрытыми и отдельно от щелочей и кислот.

392. Запасы сырья и готовой продукции на складах должны соответствовать технологическим нормам хранения и складирования сырья и готовой продукции.

393. Склады должны быть обеспечены транспортными средствами и подъемными механизмами в зависимости от габаритов, массы и назначения складироваемых материалов. Исправность механизмов, а также электрокабелей, подводящих питание к электропогрузчикам, должна проверяться перед началом работы ежедневно. Применять погрузчики с двигателями внутреннего сгорания, а также автотележки в закрытых складах запрещается.

394. Размещение складских помещений в одном здании с производственными помещениями не должно противоречить условиям технологического процесса, санитарным и противопожарным требованиям.

395. Конструкции складов должны исключать проникновение в помещение влаги, а также конденсацию ее на внутренней поверхности.

396. Каждая секция склада должна иметь не менее двух дверных проемов, оборудованных козырьками. Двери складов должны открываться наружу.

397. Складские помещения для хранения сырья и готовой продукции должны иметь герметизацию и аспирацию оборудования.

398. Элементы конструкции вентиляционных систем складов бестарного хранения, включая органы управления вентиляционными системами, должны отвечать требованиям технических нормативных правовых актов.

399. В производственных помещениях складов пыль с пола должна убираться не реже одного раза в смену, а со стен - по мере накопления.

400. Для отбора проб табака с автотранспорта должны быть изготовлены стационарные площадки с лестницами и перильными ограждениями.

401. Контроль температуры табака в кипах должен производиться дистанционно.

402. Всасывающие патрубки вентиляторов должны быть закрыты металлической сеткой. Подходы к вентиляторам должны быть очищены от мусора.

403. Применение химических средств или приманок, отравленных ядами для борьбы с грызунами, запрещается.

404. В помещении склада на видном месте должна быть вывешена инструкция о правилах хранения, укладки, отпуска и транспортирования агрессивных веществ, а также аптечка первой помощи, средства индивидуальной защиты и умывальник.

405. При укладке штабелей в складских помещениях должны быть выдержаны следующие расстояния:

по периметру складов - не менее 0,8 м от стен или выступающих конструкций;

между штабелями и конвейером - не менее 1 м; расстояние между штабелями должно определяться с учетом возможности установки тары в штабель, снятия тары со штабеля грузозахватными устройствами применяемых средств механизации и обеспечения противопожарных разрывов.

406. Бумага в рулонах должна укладываться на высоту не более трех рядов и установкой прокладок из досок между рядами. Крайние рулоны должны подклиниваться упорами.

407. Разборка штабеля должна производиться последовательно сверху вниз горизонтальными рядами, исключая возможность его разрушения.

ГЛАВА 32

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ

408. Погрузка, разгрузка и размещение грузов производятся в соответствии с требованиями Межотраслевых [правил](#) по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ, [Правил](#) дорожного движения, [Правил](#) устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 3 декабря 2004 г. № 45 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2005 г., № 6, 8/11889) (далее - Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов), других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда при проведении конкретных видов погрузочно-разгрузочных работ.

409. Для организации и проведения погрузочно-разгрузочных работ в соответствии с требованиями охраны труда наниматель приказом (распоряжением) из числа руководителей и специалистов назначает лиц, ответственных за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ (лиц, ответственных за безопасное производство работ кранами, - при производстве работ грузоподъемными машинами).

410. Лица, ответственные за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ (лица, ответственные за безопасное производство работ кранами), проходят в установленном порядке проверку знаний особенностей технологического процесса, требований правил устройства и безопасной эксплуатации подъемно-транспортного оборудования и других нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда при проведении конкретных видов погрузочно-разгрузочных работ. Лица, назначенные ответственными за безопасное производство работ кранами, должны быть обучены в учреждениях образования, уполномоченных органом государственного технического надзора, и не реже одного раза в 5 лет проходить повышение квалификации.

411. Погрузка, разгрузка и перемещение опасных грузов производятся:

в соответствии с требованиями безопасности, содержащимися в документации на эти вещества (грузы), утвержденной в установленном порядке;

в специально отведенных местах при наличии данных о классе опасности и указаний отправителя груза по соблюдению мер безопасности.

Не допускается производство погрузочно-разгрузочных работ с опасными грузами при несоответствии их тары и упаковки требованиям технических нормативных правовых актов на данную продукцию, неисправности тары и упаковки, а также при отсутствии на них маркировки и знаков опасности (предупредительных надписей).

Места производства погрузочно-разгрузочных работ, средства их транспортирования, грузоподъемное оборудование, применяемые механизмы, инструмент и приспособления, загрязненные ядовитыми (токсичными) веществами, подвергаются очистке, мойке и обезвреживанию.

412. Эксплуатация грузоподъемного оборудования и строповка грузов производятся в соответствии с [Правилами](#) устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.

413. Для производства погрузочно-разгрузочных работ и транспортных операций в производственных помещениях используются электропогрузчики, электротельферы и другое подъемно-транспортное оборудование, механизмы и приспособления, не загрязняющие воздушную среду вредными выбросами и токсичными газами.

414. Эксплуатацию автопогрузчиков, грузовых тележек, машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта следует производить в соответствии с Межотраслевыми [правилами](#) по охране труда при эксплуатации напольного колесного безрельсового транспорта, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 165 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 20, 8/10471).

415. Погрузочно-разгрузочные работы выполняются на участках (площадках) с твердым основанием, обеспечивающих устойчивость складироваемых материалов, подъемно-транспортного оборудования и транспортных средств, при соответствующем установленном нормативам освещении.

416. В местах постоянной погрузки и разгрузки транспортных средств погрузочно-разгрузочные работы выполняются с погрузочно-разгрузочных рамп, платформ, эстакад и других стационарных сооружений высотой, равной высоте пола транспортного средства.

417. Стационарные сооружения для погрузки и разгрузки автомобильного транспорта оборудуются колесоотбойными предохранительными устройствами, препятствующими съезду и опрокидыванию транспортных средств, наезду их на работников.

418. Места производства работ должны быть оборудованы знаками безопасности.

419. Въезд автомобильных транспортных средств и автопогрузчиков в невентилируемые помещения не допускается.

420. Не допускается нахождение людей и транспортных средств в зоне возможного падения груза при погрузке-разгрузке или перемещении груза подъемно-транспортным оборудованием.

421. Транспортировка грузов весом до 50 кг от склада до места погрузки или от места разгрузки до склада может производиться вручную, если расстояние по горизонтали не превышает 25 м, а для сыпучего груза (перевозимого навалом) - 3,5 м. При больших расстояниях транспортировка должна производиться простейшими механизмами (тачками, тележками и прочим).

422. Погрузочно-разгрузочные и складские работы выполняются преимущественно механизированным способом при помощи грузоподъемных машин и средств механизации.

423. На работах с применением женского труда должны соблюдаться требования [СанПиН 9-72-98](#), Предельных [норм](#) подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную, утвержденных постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 8 декабря 1997 г. № 111 (Бюллетень нормативно-правовой информации, 1998 г., № 2).

424. Рампа со стороны подъезда транспортных средств должна иметь ширину не менее 1,5 м с уклоном не более 5 %. Ширина эстакады, предназначенной для перемещения на ней транспортных средств, должна иметь ширину не менее 3 м.

425. Грузы на транспортных средствах должны быть установлены и закреплены (уложены) так, чтобы во время транспортирования не происходило их смещение и падение.

426. Установки пневматического транспорта целого и дробленого сырья и других сыпучих материалов должны комплектоваться оборудованием и трубопроводами, предусмотренными проектом.

427. Пневмотрубопроводы, проложенные над поверхностью земли или в проходных каналах, должны монтироваться при соблюдении следующих требований:

высота их над землей должна быть не менее 5 м;

подземно проложенные трубопроводы в проходных каналах должны быть доступны для обслуживания;

трубопроводы пневматического транспорта должны иметь ревизии, расположенные в местах, доступных для обслуживания и чистки трубопроводов;

трубопроводы должны иметь защитное заземление, выполненное в соответствии с требованиями [главы 24](#) настоящих Правил.

428. Задвижки управления всасывающими соплами должны располагаться в безопасных и удобных для обслуживания местах. Всасывающие сопла пневматической системы забора сыпучих материалов должны изготавливаться из легких материалов (алюминий, дюралюминий).

429. Переносные всасывающие шланги системы пневмозабора сыпучих материалов могут быть гибкие металлические или резиновые с металлической оплеткой, подключенной к системе заземления.

430. Устройство для забора воздуха в систему пневматического транспорта должно иметь металлическую сетку с отверстиями ячейки не более 15 x 15 мм и фильтр для улавливания механических примесей.

Приложение 1
к Межотраслевым [правилам](#) по
охране труда при производстве
табачных изделий

Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений

№ п/п	Наименование вещества	Величина предельно допустимой концентрации, мг/м ³	Класс опасности	Агрегатное состояние и токсикологическая характеристика
1	2	3	4	5
1	Аммиак	20,0	4	Бесцветный газ с резким запахом, раздражающе действует на слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей, вызывает кашель, удушье (взрывоопасен)
2	Ацетон	200,0	4	Легковоспламеняющаяся бесцветная жидкость с характерным запахом. Вдыхание паров вызывает раздражение слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей, оказывает наркотическое действие, накапливается в организме и может вызвать хроническую интоксикацию
3	Дибутиловый эфир фталевой кислоты (дибутилфталат)	0,5	2	Бесцветная вязкая жидкость. Контакт вызывает раздражение слизистой оболочки глаз, верхних дыхательных путей, желудочные боли
4	Кислота серная	1,0	2	Маслянистая бесцветная жидкость. Вызывает тяжелые ожоги кожи. Аэрозоль раздражает и прижигает слизистые верхних дыхательных путей, поражает легкие
5	Кислота соляная	5,0	2	Водяной раствор, в воздухе в виде (водорода хлорид) тумана, вызывает ожоги, раздражение слизистых оболочек (носа), конъюнктивит и помутнение роговицы глаза, насморк, кашель, удушье
6	Керосин (в пересчете на С)	300,0	4	Горючая жидкость. При воздействии на кожу вызывает дерматиты, экземы. Пары вызывают раздражение слизистых оболочек, отравления
7	Спирт метиловый +	5,0	3	Пар. Вдыхание паров вызывает воспаление верхних дыхательных путей, кашель, головокружение, головные боли, сонливость, тошноту, рвоту, слабость. Покраснение кожных покровов, дерматит. Раздражение слизистой оболочки глаз, поражение зрительного нерва (слепота). Оказывает действие на центральную нервную систему
8	Уайт-спирит (в пересчете на С)	300,0	4	Прозрачная маслянистая жидкость с характерным запахом керосина; легковоспламеняющийся продукт. Действует на организм как наркотик; сухость кожи, дерматиты и экземы
9	Углерода оксид	20,0	4	Бесцветная или окрашенная жидкость. Вызывает кашель, стеснение в груди, насморк, слезотечение, долго незаживающие ожоги слизистой

				оболочки полости рта, пищевода, желудка и тяжелые ожоги слизистой оболочки глаз вплоть до потери зрения
10	Щелочи едкие + (растворы в пересчете на NaOH)	0,5	2	Бесцветный горючий газ без запаха, угнетает центральную нервную систему, вызывает головные боли, головокружение, тошноту, нарушение дыхания. При большой концентрации приводит к смерти от кислородного голодания
11	Табак	3,0	3	Пыль в состоянии аэрозоля содержит никотин, действующий на вегетативную нервную систему возбуждая, затем парализуя. Вызывает головную боль, слабость, учащение или замедление пульса, сужение зрачков и зуд; в тяжелых случаях - бессознательное состояние, бред, одышку, судороги
12	Пиридин	5,0	2	Бесцветная прозрачная жидкость с характерным запахом. Пары оказывают раздражающее действие на центральную нервную систему. На кожу действует как раздражающее и фотосенсибилизирующее вещество, вызывает воспаление с сильным жжением, образованием трещин

Приложение 2

к Межотраслевым [правилам](#) по охране труда при производстве табачных изделий

Оптимальные и допустимые величины показателей микроклимата на рабочих местах производственных помещений

Оптимальные величины показателей микроклимата

Период года	Категория работ по уровню энергозатрат, Вт	Температура воздуха, °С	Температура поверхностей, °С	Относительная влажность воздуха, %	Скорость движения воздуха, м/с, не более
Холодный	Ia (до 139)	22-24	21-25	60-40	0,1
	Iб (140-174)	21-23	20-24		0,1
	IIa (175-232)	19-21	18-22		0,2
	IIб (233-290)	17-19	16-20		0,2
	III (не более 290)	16-18	15-19		0,3
Теплый	Ia (до 139)	23-25	22-26	60-40	0,1
	Iб (140-174)	22-24	21-25		0,1
	IIa (175-232)	20-22	19-23		0,2
	IIб (233-290)	19-21	18-22		0,2
	III (не более 290)	18-20	17-21		0,3

Допустимые величины показателей микроклимата

Период года	Категория работ по уровню энергозатрат, Вт	Температура воздуха, °С		Температура поверхностей, °С	Относительная влажность воздуха, %	Скорость движения воздуха, м/с, не более	
		диапазон ниже оптимальных величин	диапазон выше оптимальных величин			для диапазона температур воздуха ниже оптимальных величин, не более	для диапазона температур воздуха выше оптимальных величин, не более**
Холодный	Ia (до 139)	20,0-21,9	24,1-25,0	19,0-26,0	15-75*	0,1	0,1
	Iб (140-174)	19,0-20,9	23,1-24,0	18,0-25,0	15-75	0,1	0,2
	IIa (175-232)	17,0-18,9	21,1-23,0	16,0-24,0	15-75	0,1	0,4
	IIб (233-290)	15,0-16,9	19,1-22,0	14,0-23,0	15-75	0,2	0,3
	III (не более 290)	13,0-15,9	18,1-21,0	12,0-22,0	15-75	0,2	0,4

Теплый	Ia (до 139)	21,0-22,9	25,1-28,0	20,0-29,0	15-75*	0,1	0,2
	Iб (140-174)	20,0-21,9	24,1-28,0	19,0-29,0		0,1	0,3
	IIa (175-232)	18,0-19,9	22,1-27,0	17,0-28,0		0,1	0,4
	IIб (233-290)	16,0-18,9	21,1-27,0	15,0-28,0		0,2	0,5
	III (не более 290)	15,0-17,9	20,1-26,0	14,0-27,0		0,2	0,5

*При температуре воздуха от 25 °С и выше максимальные величины относительной влажности воздуха должны приниматься в соответствии с требованиями [пункта 6.5](#) СанПиН 9-80 РБ.

**При температуре воздуха от 26-28 °С скорость движения воздуха в теплый период года должна приниматься в соответствии с требованиями [пункта 6.6](#) СанПиН 9-80 РБ.

*Приложение 3
к Межотраслевым [правилам](#) по
охране труда при производстве
табачных изделий*

Допустимые уровни шума на рабочих местах

Вид трудовой деятельности, рабочее место	Уровни звукового давления, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц									Уровни звука и эквивалентные уровни звука, дБА
	31,5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
1. Высококвалифицированная работа, требующая сосредоточенности, административно-управленческая деятельность, измерительные и аналитические работы в лаборатории: рабочие места в помещениях цехового управленческого аппарата, в рабочих комнатах конторских помещений, лабораториях	93	79	70	63	58	55	52	50	49	60
2. Выполнение всех видов работ на постоянных рабочих местах в производственных помещениях и на территории предприятий	107	95	87	82	78	75	73	71	69	80
3. Рабочие места водителей и обслуживающего персонала автомобилей	100	87	79	72	68	65	63	61	59	70

Примечания:

1. Допустимые уровни звукового давления в октавных полосах частот, уровни звука и эквивалентные уровни звука на рабочих местах приведены для широкополосного постоянного и непостоянного шума (кроме импульсного); для тонального и импульсного шума они должны быть на 5 дБ меньше значений, указанных в таблице; для шума, создаваемого в помещениях установками кондиционирования воздуха, вентиляции и воздушного отопления, - на 5 дБ меньше фактических уровней шума в этих помещениях, если они не превышают значения, указанные в таблице (поправку для тонального и импульсного шума в этом случае принимать не следует); в остальных случаях - на 5 дБ меньше значений, указанных в таблице.

2. Запрещается даже кратковременное пребывание в зонах с октавными уровнями звукового давления свыше 135 дБ в любой октавной полосе.

Предельно допустимые уровни звукового давления, уровни звука и эквивалентные уровни звука для основных наиболее типичных видов трудовой деятельности и рабочих мест

№ п/п	Вид трудовой деятельности, рабочее место	Уровни звукового давления, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц									Уровни звука и эквивалентные уровни звука в дБА
		31,5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Творческая деятельность, руководящая работа с повышенными требованиями, научная деятельность, конструирование и проектирование, программирование, преподавание и обучение, врачебная деятельность. Рабочие	86	71	61	54	49	45	42	40	38	50

	места в помещениях дирекции, проектно-конструкторских бюро, расчетчиков, программистов вычислительных машин, в лабораториях для теоретических работ и обработки данных, приема больных в здравпунктах										
2	Высококвалифицированная работа, требующая сосредоточенности, административно-управленческая деятельность, измерительные и аналитические работы в лаборатории; рабочие места в помещениях цехового управленческого аппарата, в рабочих комнатах конторских помещений, в лабораториях	93	79	70	63	58	55	52	50	49	60
3	Работа, выполняемая с часто получаемыми указаниями и акустическими сигналами; работа, требующая постоянного слухового контроля: операторская работа по точному графику с инструкцией; диспетчерская работа. Рабочие места в помещениях диспетчерской службы, кабинетах и помещениях наблюдения и дистанционного управления с речевой связью по телефону; машинописных бюро, на участках точной сборки, на телефонных и телеграфных станциях, в помещениях мастеров, в залах обработки информации на вычислительных машинах	96	83	74	68	63	60	57	55	54	65
4	Работа, требующая сосредоточенности; работа с повышенными требованиями к процессам наблюдения и дистанционного управления производственными циклами. Рабочие места за пультами в кабинах наблюдения и дистанционного управления, без речевой связи по телефону, в помещениях лабораторий с шумным оборудованием, в помещениях для размещения шумных агрегатов вычислительных машин	103	91	83	77	73	70	68	66	64	75
5	Выполнение всех видов работ (за исключением перечисленных в пп. 1-4 и аналогичных им) на постоянных рабочих местах в производственных помещениях и на территории предприятий	107	95	87	82	78	75	73	71	69	80

Приложение 4
к Межотраслевым [правилам](#) по
охране труда при производстве
табачных изделий

Предельно допустимые величины нормируемых параметров вибрации рабочих мест

Санитарные нормы спектральных показателей вибрационной нагрузки на человека. Общая вибрация

Категория вибрации по санитарным нормам	Среднегеометрические частоты полос, Гц	Нормативные значения по осям X _o , Y _o			
		виброускорения		виброскорости	
		мс ⁻²	дБ	мс ⁻¹ ·10 ⁻²	дБ
3 тип «а» (технологическая: на постоянных рабочих местах в производственных помещениях предприятий)	1,6	0,14	103	1,3	108
	2,0				
	2,5				
	3,15	0,1	100	0,45	99
	4,0				
	5,0				
	6,3	0,11	101	0,22	93
	8,0				
	10,0				

	12,5				
	16,0	0,20	106	0,20	92
	20,0				
	25,0				
	31,5	0,40	112	0,20	92
	40,0				
	50,0				
	63,0	0,80	118	0,20	92
	80,0				

Примечание. Средние квадратичные значения виброускорения и виброскорости и их логарифмические уровни в октавных полосах частот установлены для длительности вибрационного воздействия в течение 8 ч.

*Приложение 5
к Межотраслевым [правилам](#) по
охране труда при производстве
табачных изделий*

УТВЕРЖДАЮ

(наименование организации)

(должность, подпись)

«__» _____ 20__ г.

**НАРЯД-ДОПУСК № _____ (очередной номер по журналу
регистрации газоопасных работ в ГСС)
на проведение газоопасных работ**

1. Цех (производство, установка) _____

2. Место проведения работы _____

(отделение, участок, аппарат, коммуникация)

3. Характер выполняемых работ _____

4. Ответственный за подготовительные работы _____

(должность, фамилия, инициалы)

5. Ответственный за проведение работ _____

(должность, фамилия, инициалы)

6. Мероприятия по подготовке объекта к проведению газоопасных работ и последовательность их проведения

Приложение: (наименование схем, эскизов)

7. Мероприятия, обеспечивающие безопасное проведение работ

8. Средства индивидуальной защиты и режим работы

9. Начальник цеха (фамилия, подпись, дата)

10. Мероприятия согласованы:
с газоспасательной службой (фамилия, подпись, дата)

со службой охраны труда (фамилия, подпись, дата)

с взаимосвязанными цехами (наименование смежного цеха; фамилия, подпись, дата)

11. Состав бригады и отметка о прохождении инструктажа:

№ п/п	Дата и время проведения работ	Фамилия, инициалы членов бригады	Профессия	С условиями работ ознакомлен, инструктаж получил, подпись	Инструктаж провел, должность, фамилия, инициалы, подпись

12. Анализ воздушной среды перед началом и в период проведения работ:

Дата и время отбора проб	Место отбора проб	Определяемые компоненты	Допустимая концентрация	Результаты анализа	Подпись лица, проводившего анализ

13. Мероприятия по подготовке к безопасному проведению работ согласно наряду-допуску выполнены

Ответственный за подготовительные работы (фамилия, подпись)

Ответственный за проведение газоопасных работ (фамилия, подпись)

(дата, время)

(дата, время)

14. Возможность производства работ подтверждаю _____

(подпись представителя ГСС

(службы охраны труда), время, дата)

14.1. К производству работ допускаю _____

(подпись начальника смены, время, дата)

15. Срок наряда-допуска продлен:

Дата и время проведения работ	Результат анализа воздушной среды (лабораторного или автоматического)	Возможность производства работ подтверждаю			
		ответственный за проведение работ	начальник смены	представитель ГСС или службы охраны труда	начальник цеха

16. Работа выполнена в полном объеме, наряд-допуск закрыт.

(подписи лиц: ответственного за проведение работ, начальника смены, время, дата)