



Dokumentenname: **Version / Ersteller** Systemnummer/Sprache

Demontageanleitung Innenteile D-E Artikelnummer: 1000.00079d Version: e _ 15.06.2011 By Aseptomag

Allgemeine Information

General Information

Dichtungssysteme

Gasket Types

System "Harte Dichtung"

Type: "Hard Gasket"



Verfügbare Materialien: TEFASEP®; PTFE (O-Ring Form);



Available Materials: TEFASEP®; PTFE (O-ring design);

System "O-Ring mit Fahne"

Type: "O-Ring with Flag"



Verfügbare Materialien: EPDM; Silikon; Viton; PTFE



Available Materials: EPDM; Silicone; Viton; PTFE

System "Formdichtung"

Type: "Form-gasket"



Verfügbare Materialien: EPDM



Available Material: EPDM



Dichtungswechsel Gasket Change

- Dichtungswechsel "Typ AV, UV, GD, RV, AF (& Ausführung OKF, BS)"
- Gasket Change "Valve Type AV, UV, GD, RV, AF (& execution OKF, BS)"
- Ventilsitzdichtung "System aufgeschrumpft"
- Valve seat seal "shrink-on fit Version"

Demontage

Dismounting

Benutzerinformation / User Information

Notwendiges Werkzeug / Tools Required:

O-Ring-Schneider / O-Ring Cutter

240V/AC

\$12-0083

Isolierte Schutzhandschuhe / Insolated Protective Gloves



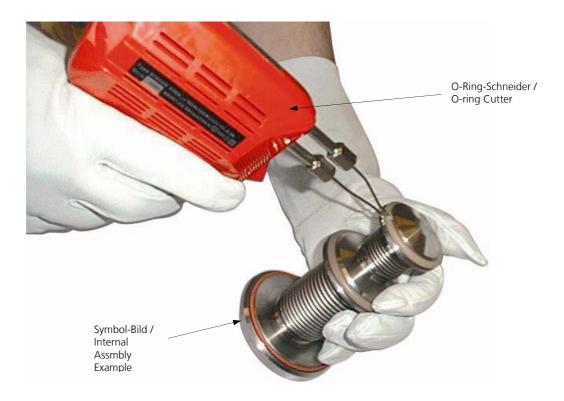
ACHTUNG: VERBRENNUNGSGEFAHR

Vorsicht beim Hantieren mit dem Lötkolben und mit der aufgeheizten Dichtung. Tragen Sie beim Ausführen dieser Arbeiten immer saubere und isolierende Schutzhandschuhe.

ATTENTION: RISK OF BURNS

Use caution when working with hot seals and soldering iron. Always wear clean and insolated protective gloves when carrying out this work.





Schritt 1, Sitzdichtung entfernen

Defekte Sitzdichtung mit O-Ring-Schneider sorgfältig aufschneiden und herausziehen.

ACHTUNG: Ringnutkante nicht verletzen!

Step 1, Remove Seat Seal

Carefully cut through the old/defective seat seal using the heated O-ring cutter and then remove the seal.

ATTENTION: Do not damage the edges of the ring groove!

Benutzerinformation / User Information

HINWEIS: Das unter "Schritt 1" abgebildete und beschriebene Verfahren wird bei folgenden Ventiltypen angewendet:

Absperrventil:

AV / AVBS / OKF AV / OKFAVBS

Umschaltventil:

UV / UVBS / OKF UVBS / OKFUVBS

Gegendruckventil:

GD / OKFGD **Regelventil:** RV / OKF RV **Abfüllventil:**

ΑF

NOTE: The example depicted and described operation in "Step 1" will be used on the following valve types:

Shut-off valve:

AV / AVBS / OKF AV / OKFAVBS

Change-over valve:

UV / UVBS / OKF UVBS / OKFUVBS

Back-pressure valve:

GD / OKFGD Control valve: RV / OKF RV Filling valve

ΑF



Benutzerinformation / User Information

Notwendiges Werkzeug / Tools Required:

✓ Heizofen (keine Mikrowelle verwenden)
 Oven (don't use a Microwave)

S12-0084

✓ Isolierte Schutzhandschuhe / Insolated Protective Gloves



Schritt 1, Dichtung erwärmen

Neue Dichtung im Heizofen während ca. 10 Minuten auf 160°C erhitzen.

Step 1, Heat Seal

Heat the new seal to 160°C (320°F) in the oven for approx. 10 minutes.

Benutzerinformation / User Information

WICHTIG:

- ✓ Kann die Dichtung nach 10-minütiger Erwärmung noch nicht aufgezogen werden, muss diese nochmals erhitzt werden.
- ✓ Ist beim Aufziehen der Dichtung allerdings kein "Einschnappen" mehr spürbar, wurde diese zu lange erhitzt und dadurch unbrauchbar.

IMPORTANT:

- ✓ If the seal can not be mounted after 10 minutes of heating, it must be heated once again.
- ✓ If the seal does not "click" into place, it has been over-heated and must be replaced with a new one.





Schritt 2, Dichtung ansetzen

Heiße Dichtung mit Hilfe der Daumen an einer Stelle in die Ringnut drücken.

Step 2, Attach Heated Seal

Using your thumbs attach the heated seal in place on the radial groove.



Schritt 3, Dichtung aufziehen

Dichtung mit den Handballen in die Ringnut drücken. Es gilt zu beachten, dass beim Aufziehen der Dichtung ein leichtes "Einschnappen" zu spüren sein muss.

Step 3, Mount Seal

Press the seal with both palms into place on the radial groove. Pay attention that an audible "click" is noticeable, this will signify that the seal is affixed properly.

Benutzerinformation / User information

ACHTUNG:

Nach dem Aufziehen einer neuen TEFASEP®-Ventilsitzdichtung ist das Ventil evtl. noch nicht dicht. **Erst nach der ersten Ventilsterilisation** passt sich die Ventilsitzdichtung optimal den Dichtflächen an und garantiert eine einwandfreie Abdichtung gegen maximalen Schliessdruck, respektive Vakuum.

ATTENTION:

The valve may not be totally leak-proof after the new TEFASEP® valve seat seal has been fitted. The valve seat seal will adjust itself optimally to the sealing surface **only after the first sterilization**. Afterwards it will guarantee a perfect sealing up to maximum closing pressure or vacuum.



1.11 Ventilsitzdichtung "System geschraubt" 1.11 Valve seat seal "Screwed-on Version"

Demontage

Dismounting

Benutzerinformation / User Information

Notwendiges Werkzeug / Tools Required:

✓ Ratsche oder Ringgabelschlüssel / Ratchet or Flat wrench

SW13 / SW22

S12-0552



Schritt 1, Innenteil einspannen

Mutter zu Ventilteller an den Schlüsselflächen in den Schraubstock spannen.

ACHTUNG:

Alu- oder gleichwertige glatte Schutzbacken verwenden!

Step 1, Grip Internal Assembly

Clamp the nut of the valve disc in the vice.

ATTENTION:

Always use aluminium or similar smooth vice jaw quards!



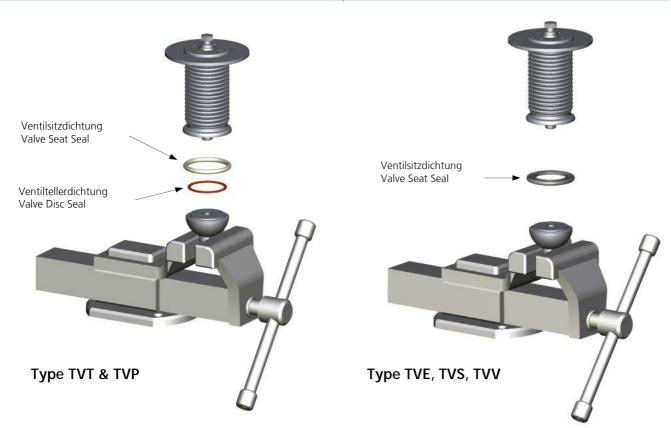


Schritt 2, Mutter zu Ventilteller lösen

Ratsche oder Ringgabelschlüssel an Ventilachse ansetzen und lösen.

Step 2, Disconnect Screw Nut

Place the flat wrench or a ratchet on the valve spindle and loosen.



Schritt 3, Dichtungen entfernen

Sitzdichtung (und Ventiltellerdichtung bei Ausführung TVT, TVP) entfernen.

Step 3, Remove Seals

Remove seat seal (also valve disc seal if it is version TVT, TVP).



Benutzerinformation / User Information

Notwendiges Werkzeug / Tools Required:

✓ Drehmomentschlüssel / Torque wrench

SW13 / SW22

S12-0086

✓ Gleitmittel / Anti-seize

Montage

Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Mounting

The mounting happens in reverse order.

Bei der Montage zu beachten:

- Für die Montage von Silikon und EPDM-Ventilsitzdichtungen ist ein Gleitmittel zu verwenden (z.B. Seifenlauge, Vaseline oder Talgpulver), damit diese bei der Montage nicht aus der Nut gedreht werden.
- ✓ Die optische Nachkontrolle ist wichtig, um sicher zu stellen, dass die Ventilsitzdichtung regelmäßig in der Nut liegt.

Important for Mounting:

- ✓ Always use a lubricant (ex. soap, Vaseline or talc) for fitting silicon and EPDM valve seat seals, to prevent them from being twisted out of the groove during the procedure.
- ✓ After mounting make a visual check to be absolutely certain that the valve seat seal is uniformly seated all around the conical valve groove.

ACHTUNG:

Die thermoplastischen Dichtungen TEFASEP®, PTFE usw. entsprechend Kapitel "Dichtungswechsel System geschrumpft" vor dem aufschrauben im Heizofen vorbereiten.

ATTENTION:

The thermoplastic seals TEFASEP®, PTFE etc. according to previous chapter "Shrink-on fit Version" are to be prepared in the heating oven before they are screwed on.

Drehmomente Ventilachse / Torque Valve Axis

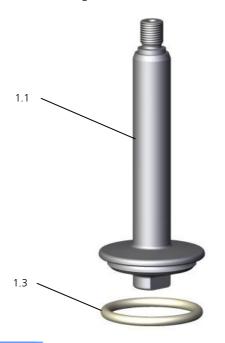
Ventil-Nennweite /	Gewinde /	Drehmoment /	
DN Valve Size	Winding	Torque	
NW25 / DN25	M8 x 1	20 Nm	
NW40 / DN40	M10 x 1.25	50 Nm	
NW50 / DN50	M12 x 1.25	60 Nm	
NW65 / DN65	M12 x 1.25	60 Nm	
NW80 / DN80	M12 x 1.25	60 Nm	
NW100 / DN100	M12 x 1.25	60 Nm	



Absperrventil OKFAV NW15/NW25 OKFAV(BS) NW40-NW100

Shut-off Valve OKFAV DN15/DN25 OKFAV(BS) DN40-DN100

Ausführung TEFASEP® / Execution TEFASEP®



Gehäusedichtung/Housing seal

1.2 O-Ring Silikon / Silicone



Ausführung mit aufgeschrumpfter Ventilsitzdichtung TEFASEP®

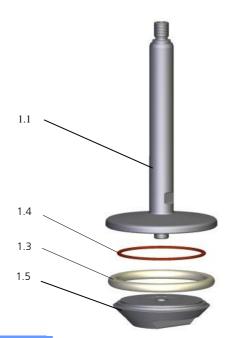
Execution with shrunk-on valve seat seal TEFASEP®

Pos.	Bezeichnung	NW / DN	ArtNr. / ArtNo.	Pos.	Designation
1.1	Innenteil komplett			1.1	Internal assembly complete
	Gehäusedichtung: O-Ring Silikon	NW / DN 15 NW / DN 25 NW / DN 40 NW / DN 50 NW / DN 65 NW / DN 80 NW / DN 100	- V40-2290 V50-2240 V65-2161 V80-2154 V100-2080		Housing Seal: O-ring Silicone
1.2	Gehäusedichtung			1.2	Housing Seal
	O-Ring Silikon	NW / DN 15/25 NW / DN 40 NW / DN 50 NW / DN 65 NW / DN 80 NW / DN 100	V25-1054 L-642-192 L-642-76 L-642-76 V80-2064 V100-2029		O-ring Silicone
1.3	Ventilsitzdichtung TEFASEP®	NW / DN 15 NW / DN 25 NW / DN 40 NW / DN 50 NW / DN 65 NW / DN 80 NW / DN 100	V15-2007 V25-2007 V40-2007 V50-2007 V65-2007 V80-2007 V100-2007	1.3	Valve Seat Seal TEFASEP®



Pos.	Bezeichnung	NW / DN	ArtNr. / ArtNo.	Pos.	Designation
1.4	<u>Dichtungssätze mit</u> <u>Gehäusedichtung Silikon:</u>			1.4	Seal Kits with Housing Seal Silicone:
Α	Dichtungssatz (OKF) Gehäusedichtung O-Ring Silikon	NW / DN 15 <mark>PA50</mark>	V15-2104	Α	Seal Kit (OKF) Housing Seal O-ring Silicone Valve Seat Seal TEFASEP® Valve Rod Sealing Turcon
	Ventilsitzdichtung TEFASEP® Kolbenstangendichtung Turcon	NW / DN 15 <mark>PA60</mark>	V15-2102		
		NW / DN 25 <mark>PA50</mark>	V25-2367		
		NW / DN 25 <mark>PA60</mark>	V25-2263		
В	Dichtungssatz (OKF BS PROD)	NW / DN 40	V40-2319	В	Seal Kit (OKF BS PROD)
	Gehäusedichtung O-Ring Silikon	NW / DN 50	V50-2507		Housing Seal O-ring Silicone
	Ventilsitzdichtung TEFASEP®	NW / DN 65	V65-2453		Valve Seat Seal TEFASEP® Valve Rod Sealing Turcon/S
	Kolbenstangendichtung Turcon/S	NW / DN 80 NW / DN 100	V80-2210		
		itti ja			
С	Dichtungssatz (OKF BS LVD PROD)	NW / DN 40	V40-2406	В	Seal Kit (OKF BS LVD PROD)
	Gehäusedichtung O-Ring Silikon	NW / DN 50	V50-2584		Housing Seal O-ring Silicone
	Ventilsitzdichtung TEFASEP®	NW / DN 65	-		Valve Seat Seal TEFASEP®
	Kolbenstangendichtung Turcon/S	NW / DN 80	-		Valve Rod Sealing Turcon/S
	Schmutzabstreifer Viton	NW / DN 100	-		Scrapper Viton
1.5	Dichtungssätze mit			1.5	Seal Kits with Housing Seal
1.5	Gehäusedichtung EPDM:			1.5	EPDM:
Α	A Dichtungssatz (OKF) Gehäusedichtung O-Ring EPDM Ventilsitzdichtung TEFASEP® Kolbenstangendichtung Turcon	NW / DN 15 <mark>PA50</mark>	V15-2134	А	Seal Kit (OKF) Housing Seal O-ring EPDM Valve Seat Seal TEFASEP® Valve Rod Sealing Turcon
		NW / DN 15 <mark>PA60</mark>	V15-2135		
		NW / DN 25 <mark>PA50</mark>	-		
		NW / DN 25 <mark>PA60</mark>	V25-2352		





Gehäusedichtung/Housing seal

1.2 O-Ring Silikon / Silicone



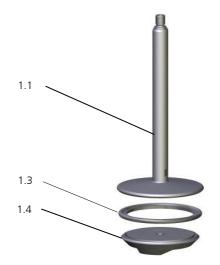
Ausführung TVT mit geschraubter Ventilsitzdichtung TEFASEP® Execution TVT with screwed-on valve seat seal TEFASEP®

Pos.	Bezeichnung	NW / DN	ArtNr. / ArtNo.	Pos.	Designation
1.1	Innenteil komplett			1.1	Internal assembly complete
	Gehäusedichtung: O-Ring Silikon	NW / DN 40 NW / DN 50 NW / DN 65 NW / DN 80 NW / DN 100	V40-2355 V60-2629 V65-2589 V80-2319		Housing Seal: O-ring Silicone
1.2	Gehäusedichtung	siehe Seite 78 P see page 78 Poi		1.2	Housing Seal
1.3	Ventilsitzdichtung TEFASEP®	NW / DN 25 NW / DN 40 NW / DN 50 NW / DN 65 NW / DN 80 NW / DN 100	V25-2007 V40-2007 V50-2007 V65-2007 V80-2007 V100-2007	1.3	Valve Seat Seal TEFASEP®
1.4	Ventiltellerdichtung			1.4	Valve Disc Seal
	O-Ring Silikon	NW / DN 25 NW / DN 40 NW / DN 50 NW / DN 65 NW / DN 80 NW / DN 100	V25-2261 V40-2293 V15-1027 V65-2286 V80-2183 V65-1075		O-ring Silicone
1.5	Mutter zu Ventilteller			1.5	Nut for Valve Disc
	Ausführung Ventiltellerdichtung: O-Ring	NW / DN 25 NW / DN 40 NW / DN 50 NW / DN 65 NW / DN 80 NW / DN 100	V25-2241 V40-2258 V50-2366 V65-2288 V80-2149 V100-2059		Execution Valve Disc Seal: O-ring



Pos.	Bezeichnung	NW / DN	ArtNr. / ArtNo.	Pos.	Designation
1.6	<u>Dichtungssätze mit</u> <u>Gehäusedichtung Silikon:</u>			1.6	Seal Kits with Housing Seal Silicone:
Α	Dichtungssatz (OKF TVT)	NW / DN 15 <mark>PA60</mark>	V15-2161	Α	Seal Kit (OKF TVT)
	Gehäusedichtung O-Ring Silikon Ventilsitzdichtung TEFASEP® Ventiltellerdichtung O-Ring Silikon Kolbenstangendichtung Turcon	NW / DN 25 <mark>PA60</mark>	V25-2326		Housing Seal O-ring Silicone Valve Seat Seal TEFASEP® Valve Disc Seal O-ring Silicone Valve Rod Sealing Turcon
В	Dichtungssatz (OKF BS TVT	NW / DN 40	V40-2309	В	Seal Kit (OKF BS TVT PROD)
	PROD)	NW / DN 50	V50-2495		
	Gehäusedichtung O-Ring Silikon	NW / DN 65	V65-2472		Housing Seal O-ring Silicone
	Ventilsitzdichtung TEFASEP®	NW / DN 80	V80-2320		Valve Seat Seal TEFASEP®
	Ventiltellerdichtung O-Ring Silikon Kolbenstangendichtung Turcon/S	NW / DN 100	V100-2113		Valve Disc Seal O-ring Silicone Valve Rod Sealing Turcon/S





Gehäusedichtung/Housing seal

1.2 O-Ring EPDM

Ausführung TVE (EPDM) mit geschraubter Ventilsitzdichtung

Execution TVE (EPDM) with screwedon valve seat seal

Pos.	Bezeichnung	NW / DN	ArtNr. / ArtNo.	Pos.	Designation
1.1	Innenteil komplett			1.1	Internal assembly complete
	Gehäusedichtung:	NW / DN 40	V40-2357		Housing Seal:
	O-Ring EPDM	NW / DN 50	V50-2583		O-ring EPDM
		NW / DN 65	V65-2490		
		NW / DN 80	V80-2239		
1.2	Gehäusedichtung			1.2	Housing Seal
	O-Ring EPDM	NW / DN 25	V25-1077		O-ring EPDM
	o rang Er Divi	NW / DN 40	L-12-17		O mily El Divi
		NW / DN 50	V50-3209		
		NW / DN 65	V50-3209		
		NW / DN 80	V80-1054		
		INVV / DIN 80	V60-1034		
1.3	Ventilsitzdichtung EPDM	NW / DN 25	V25-2100	1.3	Valve Seat Seal EPDM
1.5	Ventusitzaidittaing Li Divi	NW / DN 40	V40-2100	1.5	valve Seat Seat LFDIVI
		NW / DN 50	V50-2100		
		NW / DN 65	V65-2100		
		NW / DN 80	V80-2100		
		ANAL (DAL SE	V25 2402		
1.4	Mutter zu Ventilteller	NW / DN 25	V25-2103	1.4	Nut for Valve Disc
		NW / DN 40	V40-2054		
		NW / DN 50	V50-2039		
		NW / DN 65	V65-2013		
		NW / DN 80	V80-2037		
1.5	<u>Dichtungssätze mit</u> <u>Gehäusedichtung EPDM</u>			1.5	Seal Kits with Housing Seal EPDM
Α	Dichtungssatz (OKF TVE)	NW / DN 25	V25-2365	Α	Seal Kit (OKF TVE)
	Gehäusedichtung O-Ring EPDM Ventilsitzdichtung EPDM Kolbenstangendichtung Turcon				Housing Seal O-ring EPDM Valve Seat Seal EPDM Valve Rod Sealing Turcon
В	Dichtungssatz (OKF BS TVE	NW / DN 40	V40-2358	В	Seal Kit (OKF BS TVE PROD)
D	PROD)	NW / DN 50	V50-2539		
	Gehäusedichtung O-Ring EPDM	NW / DN 65	V65-2460		Housing Seal O-ring EPDM
	Ventilsitzdichtung EPDM	NW / DN 80	V80-2240		Valve Seat Seal EPDM
	Kolbenstangendichtung Turcon/S	, 2 20			Valve Rod Sealing Turcon/S

