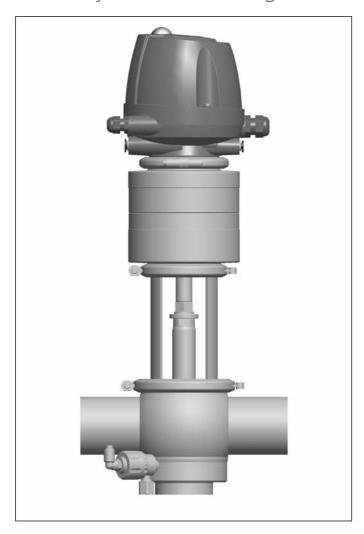


Montageanleitung / Mounting Instructions

VARIVENT®-Doppeldichtventil C VARIVENT® Double Seal Valve C

Made by GEA Tuchenhagen



Ausgabe / Issue 2010-01 Sach-Nr. / Part no. 430-247 Deutsch / English

GEA Mechanical Equipment

GEA Tuchenhagen

Inhalt

Contents

| Wichtige Abkürzungen und Begriffe | 2 | Important Abbreviations and terms | 2 |
|--|----|---|----|
| Sicherheitshinweise | 4 | Safety instructions | 4 |
| Bestimmungsgemäße Verwendung | 4 | Designated use | |
| Personal | 4 | Personnel | 4 |
| Umbauten, Ersatzteile, Zubehör | 4 | Modifications, spare parts, accessories | 4 |
| Allgemeine Vorschriften | 4 | General instructions | |
| Kennzeichnung von Sicherheitshinweisen in | | Marking of safety instructions in the | |
| der Betriebsanleitung | 5 | operating manual | 5 |
| Weitere Hinweiszeichen | | Further symbols | 5 |
| Besondere Gefahrenstellen | 6 | Special hazardous spots | |
| Verwendungszweck | 7 | Designated Use | 7 |
| Transport und Lagerung | 7 | Transport and Storage | 7 |
| Lieferung prüfen | | Checking the consignment | |
| Gewichte | | Weights | |
| Transport | | Transport | |
| Lagerung | 8 | Storage | 8 |
| Aufbau und Funktion | 9 | Design and Function | 9 |
| Aufbau | 9 | Design | |
| Antriebsfunktion | 9 | Actuator Function | |
| Einbau und Betrieb | | Assembly and Operation | |
| Anschlusskopf | 10 | Control module | |
| Einbaulage | | Installation position | |
| Ventil mit lösbaren Rohranschlusselementen | | Valve with detachable housing connections | |
| Ventil mit Schweißstutzen | | Valve with welded connections | |
| Pneumatischer Anschluss | | Pneumatic connections | |
| Elektrischer Anschluss | | Electrical connections | |
| Inbetriebnahme | 13 | Commissioning | 13 |
| Störung, Ursache, Abhilfe | 14 | Malfunction, Cause, Remedy | 14 |
| Instandhaltung | 15 | Maintenance | 15 |
| Inspektionen | | Inspections | 15 |
| Instandhaltungsintervalle | 15 | Maintenance intervals | 15 |
| Vor der Demontage | 16 | Prior to dismantling the valve | 16 |
| Ventil demontieren | 16 | Dismantling the valve | |
| Wartung | 21 | Maintenance | 21 |
| Montage | 23 | Assembling | 23 |
| Technische Daten | | Technical Data | |
| Gehäuseanschlüsse – VARIVENT®-System | 26 | Housing connections – VARIVENT® system | 26 |
| Beständigkeit der Dichtungswerkstoffe | 27 | Resistance of the sealing material | 27 |
| Anhang | | Annex | |
| Ersatzteillisten | | Spare parts list | |
| Maßblatt | | Dimension sheet | |
| Einbauerklärung | | Declaration of incorporation | |

Wichtige Abkürzungen und Begriffe

Important Abbre- viations and terms

| BS | Britischer Standard | BS | British standard |
|--------------|--|------------------|---|
| bar | Maßeinheit für den Druck | bar | Unit of measure for pressure |
| ca. | cirka | approx. | approximately |
| °C | Maßeinheit für die Temperatur Grad Celsius | °C | Unit of measure for temperature degrees centigrade |
| dm_{n}^{3} | Maßeinheit für das Volumen Kubikdezimeter Normvolumen (Normliter) | dm³ _n | Unit of measure for volume cubic decimetre Volume (litre) under standard conditions |
| DN | DIN-Nennweite | DN | DIN nominal width |
| DIN | Deutsche Norm des DIN Deutschen Institut für Normung e.V. | DIN | Deutsche Norm (German standard) DIN Deutsches Institut für Normung e.V. (German institut for Standardization) |
| EN | Europäische Norm | EN | European standard |
| EPDM | Materialangabe Kurzbezeichnung nach DIN/ ISO 1629 Ethylen-propylen-Dien-Kautschuk | EPDM | Material designation Short designation acc. to DIN/ ISO 1629 Ethylene propylene diene (monomer) rubber |
| GEA | Unternehmensgruppe GEA AG Gruppe von ca. 250 Unternehmen GEA steht für Global Engineering Alliance | GEA | GEA AG group of companies Group of approx. 250 companies GEA stands for Global Engineering Alliance |
| FKM | Materialangabe Kurzbezeichnung nach DIN/ ISO 1629 Fluor-Kautschuk | FKM | Material designation Short designation acc. to DIN/ ISO 1629 Fluorine rubber |
| h | Maßeinheit für die Zeit Stunde | h | Unit of measure for time hour |
| HNBR | Materialangabe Kurzbezeichnung nach DIN/ ISO 1629 Hydrierter Acrylnitril-Butadien-Kautschuk | HNBR | Material designation Short designation acc. to DIN/ ISO 1629 Hydrated acrylonitrile butadiene rubber |
| IP | Schutzart | IP | Protection class |
| ISO | Internationaler Standard der | ISO | International standard of the |
| on | International Organization for Standardizati- | tion | International Organization for Standardiza- |
| kg | Maßeinheit für das Gewicht Kilogramm | kg | Unit of measure for weight kilogram |
| kN | Maßeinheit für die Kraft Kilonewton | kN | Unit of measure for force kilo Newton |
| 1 | Maßeinheit für das Volumen Liter | 1 | Unit of measure for volume litre |

| max. | maximal | max. | maximum | |
|----------------------------|---|-----------------------------|--|--|
| mm | Maßeinheit für die Länge Millimeter | mm | Unit of measure for length millimetre | |
| μm | Maßeinheit für die Länge Mikrometer | μm | Unit of measure for length micrometre | |
| M | metrisch | M | metric | |
| Nm | Maßeinheit für die Arbeit Newtonmeter Angabe für das Drehmoment 1 Nm = 0,737 lbft Pound-Force/Pfund-Kraft (lb) + Feet/Fuß (ft) | Nm | Unit of measure for work Newton metre Unit for torque 1 Nm = 0,737 lbft Pound-Force (lb) + Feet (ft) | |
| PA | Polyamid | Size | Size of spanners | |
| PE-LD | Polyethylen niedriger Dichte | PA | Polyamide | |
| SW | Angabe für die Größe der Werkzeugschlüssel Schlüsselweite | PE-LD | Polyethylen low density | |
| | <u>5</u> chlussel <u>w</u> elte | see Chapt. see Chapter | | |
| T/ | | see Chapt | s. see Chapter | |
| s. Kap. | siehe Kapitel | see Chapt s. ill. | see Chapter see illustration | |
| s. Kap. | siehe Kapitel siehe Abbildung | | _ | |
| | | | _ | |
| s. Abb. | siehe Abbildung <u>T</u> uchenhagen <u>V</u> entil <u>I</u> nformations- | s. ill. | see illustration | |
| s. Abb. T.VIS® | siehe Abbildung $\underline{\underline{\underline{\underline{I}}}}$ uchenhagen $\underline{\underline{\underline{V}}}$ entil $\underline{\underline{\underline{I}}}$ nformations- $\underline{\underline{\underline{S}}}$ ystem | s. ill. T.VIS® | see illustration $\underline{T} u chenhagen \ \underline{V} alve \ \underline{I} n formation \ \underline{S} y stem$ | |
| s. Abb. T.VIS® V DC | siehe Abbildung <u>T</u> uchenhagen <u>V</u> entil <u>I</u> nformations- <u>S</u> ystem <u>V</u> olt <u>d</u> irect <u>c</u> urrent = Gleichstrom | s. ill. T.VIS® V DC | see illustration $\underline{T}uchenhagen\ \underline{V}alve\ \underline{I}nformation\ \underline{S}ystem$ $\underline{V}olt\ \underline{d}irect\ \underline{c}urrent$ | |
| s. Abb. T.VIS® V DC V AC | siehe Abbildung Tuchenhagen Ventil Informations- System Volt direct current = Gleichstrom Volt alternating current = Wechselstrom Maßeinheit für die Leistung | s. ill. T.VIS® V DC V AC | see illustration <u>Tuchenhagen Valve Information System</u> <u>Volt direct current</u> <u>Volt alternating current</u> Unit of measure for power | |

Sicherheitshinweise

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Ventil ist nur für den beschriebenen Verwendungszweck bestimmt. Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für daraus resultierende Schäden haftet GEA Tuchenhagen nicht; das Risiko dafür trägt allein der Betreiber. Voraussetzungen für einen einwandfreien, sicheren Betrieb des Ventils sind sachgemäßer Transport und Lagerung sowie fachgerechte Aufstellung und Montage. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Einhalten der Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen.

Personal

Das Bedien- und Wartungspersonal muss die für diese Arbeiten entsprechende Qualifikation aufweisen. Es muss eine spezielle Unterweisung über auftretende Gefahren erhalten und muss die in der Dokumentation erwähnten Sicherheitshinweise kennen und beachten. Arbeiten an der elektrischen Anlage nur von Elektro-Fachpersonal durchführen lassen.

Umbauten, Ersatzteile, Zubehör

Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen, die die Sicherheit des Ventils beeinträchtigen, sind nicht gestattet. Schutzeinrichtungen dürfen nicht umgangen, eigenmächtig entfernt oder unwirksam gemacht werden. Nur Originalersatzteile und vom Hersteller zugelassenes Zubehör verwenden.

Allgemeine Vorschriften

Der Anwender ist verpflichtet, das Ventil nur im einwandfreien Zustand zu betreiben.

Neben den Hinweisen in dieser Dokumentation gelten selbstverständlich

- einschlägige Unfallverhütungsvorschriften
- allgemein anerkannte sicherheitstechnische Regeln
- nationale Vorschriften des Verwenderlandes
- betriebsinterne Arbeits- und Sicherheitsvorschriften.
- Einbau- und Betriebsvorschriften für die Verwendung im Ex-Bereich.

Safety Instructions

Designated use

The valve is designed exclusively for the purposes described below. Using the valve for purposes other than those mentioned is considered contrary to its designated use. GEA tuchenhagen cannot be held liable for any damage resulting from such use; the risk of such misuse lies entirely with the user.

The prerequisite for the reliable and safe operation of the valve is proper transportation and storage as well as competent installation and assembly.

Operating the valve within the limits of its designated use also involves observing the operating, inspection and maintenance instructions.

Personnel

Personnel entrusted with the operation and maintenance of the valve must have the suitable qualification to carry out their tasks. They must be informed about possible dangers and must understand and observe the safety instructions given in the relevant manual. Only allow qualified personnel to make electrical connections.

Modifications, spare parts, accessories

Unauthorized modifications, additions or conversions which affect the safety of the valve are not permitted. Safety devices must not be bypassed, removed or made inactive.

Only use original spare parts and accessories recommended by the manufacturer.

General instructions

The user is obliged to operate the valve only when it is in good working order.

In addition to the instructions given in the operating manual, please observe the following:

- relevant accident prevention regulations
- generally accepted safety regulations
- regulations effective in the country of installation
- working and safety instructions effective in the user's plant.
- Installation and operating instructions within potentially explosive areas

Kennzeichnung von Sicherheitshinweisen in der Betriebsanleitung

Die speziellen Sicherheitshinweise stehen direkt vor der jeweiligen Handlungsanweisung. Sie sind hervorgehoben durch ein Gefahrensymbol und ein Signalwort. Texte neben diesen Symbolen unbedingt lesen und beachten, erst danach weitergehen im Text und mit der Handhabung des Ventils.

Marking of safety instructions in the operating manual

Special safety instructions are given directly before the operating instructions. They are marked by the following symbols and associated signal words.

It is essential that you read and observe the texts belonging to these symbols before you continue reading the instructions and handling the valve.

| Symbol | Signalwort | Bedeutung | Symbol | Signal word | Meaning |
|-------------|------------|--|-------------|-------------|--|
| \triangle | GEFAHR | Unmittelbar drohende Gefahr, die zu schweren Körperverletzungen oder Tod führen kann. | \triangle | DANGER | Imminent danger, which may cause severe bodily injury or death. |
| \triangle | VORSICHT | Gefährliche Situation, die zu leichten Körperverlet- zungen oder Sachschäden führen kann. | \triangle | CAUTION | Dangerous situation, which may cause slight injury or damage to material. |
| Œx> | | Bei Arbeiten in explosions- gefährdeten Bereichen unbedingt die Hinweise zur Inbetriebnahme und Instandhaltung beachten. | ⟨£x⟩ | | When working in potentially explosive atmospheres, strictly observe the instructions for commissioning and maintenance |

Weitere Hinweiszeichen

| Zeichen | Bedeutung |
|---------|---|
| • | Arbeits- oder Bedienschritte, die in der aufgeführten Reihenfolge ausgeführt werden müssen. |
| HINWEIS | Information zur optimalen Verwendung des Ventils |
| - | allgemeine Aufzählung |

Further symbols

| Symbol | Meaning |
|--------|---|
| • | Process / operating steps which must be performed in the specified order. |
| NOTE | Information as to the optimum use of the valve |
| _ | General enumeration |

Besondere Gefahrenstellen

GEFAHR

Bei Funktionsstörungen Ventil außer Betrieb nehmen (von der Stromund Luftzufuhr abtrennen) und gegen Wiederverwendung sichern. Störung umgehend besei-

Nie in die Laterne (9) und das Ventilgehäuse (402) greifen.

Beim Lösen der Klappringe am Antrieb (46) oder am Gehäuse (43) des nicht angesteuerten Absperrventils (Version federschließend) besteht Verletzungsgefahr, da die freigesetzte Federvorspannung den Antrieb (A) sprungartig anhebt.

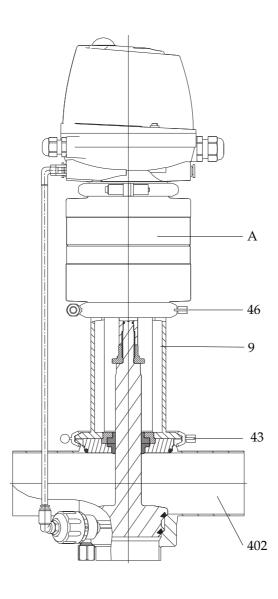
Vor dem Lösen der Klappringe deshalb Federspannung aufheben durch Belüften des Antriebs mit Druckluft

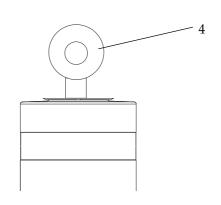
- über Pilotventil oder
- über Montagewerkzeug
- s. Kap. "Demontage, Belüften des Antriebs zur Demontage".

VORSICHT

Die Gehäusestutzen sind sehr scharfkantig. Beim Transport und der Montage des Ventils unbedingt geeignete Schutzhandschuhe tragen.

Beim Transport des Ventils unbedingt den Anschlusskopf und die Schaltstange herausschrauben und das Ventil mit eingeschraubter Ringschraube (4), Sach-Nr. 221-104.98, anheben.





Special hazardous spots

DANGER

In the event of malfunctions set the valve out of operation (disconnect the valve from the power and the air supply) and secure it against reactivation. Immediately rectify the fault.

Never put your hand into the lantern (9) or into the valve housing (402).

When the hinged clamps at the actuator (46) or at the housing (43) of the non-actuated shut-off valve (spring-closing action) are detached, there is danger of injury, since the released spring pressure suddenly lifts the actuator (A). Therefore, prior to detaching the hinged clamps, release the spring tension by pressurizing the actuator with compressed air, using

- the solenoid valve
- the mounting device see Chapt. "Dismantling, pressurization of the actuator for dismantling".



Housing sockets have very sharp edges. Therefore wear suitable protection gloves during transport or installation of the valves.

For transportation of the valve, it is imperative to remove the control module and the valve stem and to use the screwed-in eye bolt (4), part no. 221-104.98 for lifting the valve.

Verwendungszweck

Das Doppeldichtventil C wird zum vermischungssicheren Absperren von Reinigungsmedien an Kreuzungspunkten von Rohrleitungssystemen eingesetzt. Das Medium sollte in Öffnungsrichtung des Ventiltellers fließen, damit Druckschläge beim Öffnen oder Schließen des Ventils verhindert werden. Wird das Ventil in umgekehrter Richtung (Ventilteller schließend) eingesetzt, kann, um Druckschläge zu vermeiden, ein Dämpfungszylinder eingesetzt werden.

Das Doppeldichtventil C ist ein druckhaltendes Ausrüstungsteil (ohne Sicherheitsfunktion) im Sinne der Richtlinie über Druckgeräte: Richtlinie 97/23/EG. Es sind eingestuft nach Anhang II in Artikel 3, Absatz 3. Bei Abweichungen davon wird eine spezielle Konformitätserklärung mitgeliefert.



Ventil nicht federöffnend einbauen, da es sich dann bei Strom- oder Luftausfall öffnet und das zu Produktvermischungen führt.

Transport und Lagerung

Lieferung prüfen

Beim Empfang des Ventils prüfen, ob

- Typen- und Seriennummer auf dem Typenschild mit den Angaben der Bestell- und Lieferunterlagen übereinstimmen,
- die Ausrüstung vollständig ist und alle Teile in einwandfreiem Zustand vorliegen.

Äußerlich erkennbare Transportschäden und/oder fehlende Kolli sind beim anliefernden Spediteur sofort auf dem Frachtbrief anzugeben. Die Spedition ist vom Empfänger sofort schriftlich in Regress zu nehmen, und GEA Tuchenhagen ist über den Vorgang zu informieren. Nicht sofort erkennbare Transportschäden sind innerhalb von 6 Tagen beim Spediteur zu reklamieren. Später beanstandete Schäden gehen zu Lasten des Empfängers.

Designated Use

The Double seal valve C is used for mixproof shut-off of cleaning media at intersection points in pipe systems. The medium should flow in the opening direction of the valve disk to avoid pipe hammers when the valve is opened or closed.

If the actuator function is reversed (valve disk closed by air), a damping cylinder can be used to protect the valve against pipe hammers.

The Double seal valve, type C is a pressure keeping equipment part (without safety function) in the sense of the pressure equipment directive 97/23/EC. It is classified according to Appendix II in Article 3, Section 3. In case of deviations there- of, a separate Declaration of Conformity will be handed out together with the equipment.



Do not install the valve with actuator spring-to-open, because the valve may open in case of power / air failure and cause product intermixing.

Transport and Storage

Checking the consignment

On receipt of the valve check whether the

- type and serial number on the type plate correspond to the data in the order and delivery documents and
- the equipment is complete and all components are in good order.

The forwarding agent must immediately be notified of any transport damage detectable from the outside and/or missing packages (confirmation on the consignment note). The consignee shall take recourse against the forwarding agent immediately in writing and inform GEA Tuchenhagen accordingly. Transport damages which cannot be recognized immediately shall be brought to the forwarder's notice within 6 days. Later claims on damages shall be born by the consignee.

Gewichte

| Gewicht (kg) | |
|--------------|---|
| | |
| ca. 7,5 | |
| ca. 9,5 | |
| ca. 10,0 | |
| ca. 15,0 | |
| ca. 15,5 | |
| ca. 23,0 | |
| ca. 48,5 | |
| ca. 55,0 | |
| | |
| ca. 7,5 | |
| ca. 9,5 | |
| ca. 9,5 | |
| ca. 15,0 | |
| ca. 15,0 | |
| ca. 23,0 | |
| | ca. 7,5 ca. 9,5 ca. 10,0 ca. 15,0 ca. 15,5 ca. 23,0 ca. 48,5 ca. 55,0 ca. 7,5 ca. 9,5 ca. 9,5 ca. 15,0 ca. 15,0 ca. 15,0 |

Weights

| Size | Weight (kg) | |
|---------|--------------|--|
| metric | | |
| DN 25 | approx. 7,5 | |
| DN 40 | approx. 9,5 | |
| DN 50 | approx. 10,0 | |
| DN 65 | approx. 15,0 | |
| DN 80 | approx. 15,5 | |
| DN 100 | approx. 23,0 | |
| DN 125 | approx. 48,5 | |
| DN 150 | approx. 55,0 | |
| Inch OD | | |
| 1" | approx. 17,5 | |
| 11/2" | approx. 19,5 | |
| 2" | approx. 19,5 | |
| 21/2" | approx. 15,0 | |
| 3" | approx. 15,0 | |
| 4" | approx. 23,0 | |

Transport



GEFAHR

Die Verpackungseinheiten/Ventile dürfen nur mit dafür geeigneten Hebezeugen und Anschlagmitteln transportiert werden. Die auf der Verpackung angebrachten Bildzeichen beachten.

Ventil vorsichtig transportieren, um Schäden durch Gewalteinwirkung oder unvorsichtiges Be- und Entladen zu verhindern.

Die äußeren Kunststoffe sind bruchempfindlich und müssen vor tierischen und pflanzlichen Fetten geschützt werden

Lagerung

War das Ventil beim Transport oder bei der Lagerung Temperaturen ≤ 0 °C ausgesetzt, muss es zum Schutz vor Beschädigungen trocken zwischenlagern. Wir empfehlen vor dem Handling (Demontage der Gehäuse / Ansteuern der Antriebe) eine Lagerung von 24 h bei einer Temperatur ≥ 5 °C, damit sich die möglicherweise aus dem Kondenswasser entstandenen Eiskristalle zurückbilden können.

Transport



DANGER

For transport of the package units/valves only use suitable lifting gears and slings. Observe the instruction symbols on the package and on the valve.

Handle the valve with care to avoid damage caused by shock or careless on- and unloading.

The outside synthetic materials are sensible to break and must be protected against adipose and vegetable fats.

Storage

In the case that during transport or storage the valve was exposed to temperatures ≤ 0 °C, it must be stored in a dry place against damage.

We recommend, prior to any handling (dismounting the housings / actuation of acutators) an intermediate storage of 24 h at a temperature of ≥ 5 °C so that any ice crystals formed by condensation water may melt.

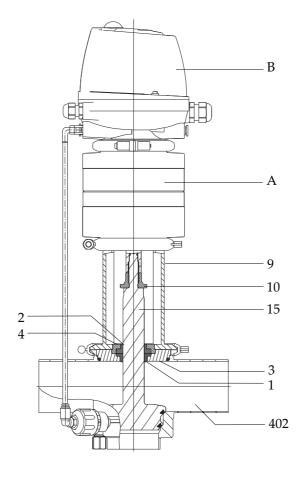
Aufbau und Funktion Design and Function

Aufbau

- B Anschlusskopf
- A Antrieb
- 1 Dichtring
- 2 Lager
- 3 Dichtscheibe
- 4 Lagerscheibe
- 9 Laterne
- 10 Distanzmutter
- 15 Ventilteller C
- 402 Ventilgehäuse

HINWEIS

Gehäusekonfigurationen siehe Ersatzteilzeichnung im Anhang



Design

- B control module
- A actuator
- 1 sealing ring
- 2 bearing
- 3 sealing disk
- 4 bearing disk
- 9 lantern
- 10 lock nut
- 15 valve disk C
- 402 valve housing

NOTE

For housing configurations see the spare parts drawings.

Antriebsfunktion

Anschlusskopf / Control module T.VIS



Der Antrieb ist federschließend (Z). Das Ventil ist in Ruhelage geschlossen.

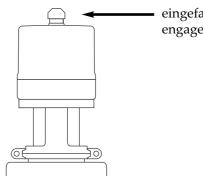
Erkennungsmerkmal bei Anschlusskopf T.VIS:

- Dauerlicht (1) grün: Ventil in Ruhelage
- Dauerlicht (1) gelb:
 Ventil in Endposition (angesteuerte Lage)

Erkennungsmerkmal bei **Anschlusskopf S**: In nicht angesteuertem Zustand – Schaltstange in eingefahrener Grenzposition.

Actuator function

Anschlusskopf / Control module S



eingefahrene Position engaged position

Actuator with spring closing function (Z) The valve is closed in the non-actuated position.

Distinguishing feature with control module T.VIS:

- Permanent light (1) green:
 Valve in non-actuated position
- Permanent light (1) yellow: actuated valve position

Distinguishing feature with **control module S**: In non-actuated position – switching rod has driven in its lower limit position.

Einbau und Betrieb

Darauf achten, dass

- das Ventil spannungslos in das Rohrleitungssystem eingebaut wird und
- keine Gegenstände
 (z. B. Werkzeuge, Schrauben) im System eingeschlossen sind

Assembly and Operation

Make sure that

- the valve is installed in the pipe system free of stress and
- no foreign materials
 (e. g. tools, bolts, lubricants) are enclosed in the system.

Anschlusskopf T.VIS



VORSICHT

Werden in einem Anschlusskopf mit mehreren Pilotventilen externe Ventile angeschlossen, so ist darauf zu achten, dass die Luftzufuhr im Hauptantrieb nicht unter den Betriebspunkt absinkt.

HINWEIS

Alle drei Schrauben an der Haube fest anziehen, um ein Eindringen von Staub und Spritzwasser in den Anschlusskopf zu verhindern.

Einbaulage

Die Einbaulage des Ventils ist standardmäßig stehend. Es muss gewährleistet sein, dass Ventilgehäuse, Rohrleitungssystem und Leckageraum sicher leerlaufen können.



Control module T.VIS



CAUTION

If external valves are connected to solenoid valves installed in the valve's control module, make sure that the control air pressure in the main actuator does not go below the operating pressure.

NOTE

Tighten firmly all three screws at the cap in order to prevent dust and splash water from penetrating into to the control module.

Installation position

The standard installation position of the valve is upright. Care must be taken to ensure that the valve housing and the pipe system can drain properly.

Ventil mit lösbaren Rohranschlusselementen



GEFAHR

Wenn die Rohrleitungen Flüssigkeiten enthalten, können diese beim Öffnen der Rohrleitungen herausspritzen und Menschen verletzen.

Deshalb vor dem Lösen von Rohranschluss- bzw. Klappringverbindungen:

- Rohrleitung entleeren und, wenn nötig, reinigen oder spülen.
- Rohrabschnitt für das zu montierende Ventil vom übrigen Leitungssystem abtrennen, um den Wiedereintritt von Produkt zu verhindern.

Ventile mit lösbaren Rohranschlusselementen können – unter Berücksichtigung passender Anschlussarmaturen – direkt in das Rohrleitungssystem eingebaut werden.

Valve with detachable housing connections



DANGER

If liquids are running in the pipe system, they can gush out when the line is opened and cause injury to people. Therefore, prior to detaching pipe connection fittings or clamp connections:

- drain and if necessary rinse or clean the pipe.
- disconnect the pipe segment with the valve to be mounted from the rest of the pipe system to secure the pipe against incoming product.

Valves with detachable housing connections can be installed directly into the pipe system, if suitable connection fittings are used.

Ventil mit Schweißstutzen

Für die Schweißarbeiten müssen sämtliche Einbauteile aus dem Ventilgehäuse entfernt werden.



GEFAHR

Beim Lösen der Klappringe am Antrieb oder am Gehäuse des nicht angesteuerten Doppeldichtventils C (Version federschließend) besteht Verletzungsgefahr, da die freigesetzte Federvorspannung den Antrieb sprungartig anhebt. Vor dem Lösen des Ventilgehäuses deshalb Ventilteller anlüften

- mit Notluftbetätigung oder
- durch Ansteuern des Ventilantriebs mit Druckluft, max. 8 bar (116 psi).
- Federspannung aufheben.
- Ventileinsatz ausbauen (s. Kapitel "Ventil demontieren").
- Gehäuse (ohne Dichtringe) spannungsfrei in das Rohrleitungssystem einschweißen, dazu:
- Gehäuse einpassen und heften.

Valve with welded connections

For welding operations, all internals must be removed from the valve housing.



DANGER

When the hinged clamps at the actuator or at the housing of the non-actuated double seal valve C (spring-closing action) are detached, there is danger of injury, since the released spring pressure suddenly lifts the actuator. Therefore, prior to detaching the valve housing, lift the valve disk, either

- through the pneumatic emergency switchbar or
- by actuating the valve with compressed air, max. 8 bar (116 psi).
- Release the spring tension.
- Dismantle the valve insert (follow the instructions under "Dismantling the valve").
- Weld the housing (without seal rings) stress-free into the pipe system and for this purpose:
- Fit in the housing and tack it.



Gehäuse vor dem Schweißen immer mit verschließen, da sich das Gehäuse sonst verziehen kann.

- Gehäuse vor dem Schweißen immer verschließen.
- Gehäuse von innen mit Formiergas umspülen, um den Sauerstoff aus dem System zu verdrängen.
- WIG-Schweißverfahren mit Pulsen anwenden.
- Das Gehäuse, wenn notwendig mit Schweißzusatz, in das Rohrleitungssystem einschweißen.
- Nach dem Schweißen Naht passivieren.



VORSICHT

Bei der Montage des Ventils müssen die Gehäuse-O-Ringe immer gewechselt werden, damit die spätere Dichtheit des Ventils gegeben ist.

- Dichtungen einsetzen.
- Ventil montieren.
- Antrieb entlüften.
 Ventilteller wird abgesenkt.

Pneumatischer Anschluss Luftschlauch montieren

HINWEIS

Für einen optimalen Sitz im Luftanschluss, ist es notwendig, die Pneumatikschläuche mit einem Schlauchschneider rechtwinklig zu schneiden.

- Druckluftversorgung abstellen.
- Luftschlauch in den Luftanschluss des Anschlusskopfes schieben.
- Druckluftversorgung wieder freigeben.



CAUTION

Prior to welding, always seal the housing with a, otherwise the housing gets distorted during the welding operations.

- Seal the housing.
- Purge the housing on the inside with forming gas to remove oxygen from the system.
- Use the TIG welding method with pulsating current.
- Weld the housing into the pipe system, if necessary using a welding filler.
- After welding, passivate the seam.



CALITION

When mounting the valve, make sure that the O-rings in the housing are replaced to ensure the tightness of the valve.

- Insert the seals.
- Mount the valve.
- Depressurize the actuator.
 The valve disk is lowered.

Pneumatic Connections Installing the air hose

NOTE

To ensure optimum fit in the air connector, the pneumatic hoses must be cut square with a hose cutter.

- Shut off the compressed air supply.
- Push the air hose into the air connector in the control module.
- Reopen the compressed air supply.

Elektrischer Anschluss



GEFAHR

Elektroarbeiten dürfen nur von qualifizierten Personen durchgeführt werden. Vor jedem elektrischen Anschließen die erlaubte Betriebsspannung überprüfen.

 Das Ventil nach der Betriebsanleitung für den Anschlusskopf elektrisch anschließen.

HINWEIS

Die Näherungsinitiatoren werden im Werk eingestellt. Durch Transport und Einbau kann sich die Einstellung verändern und ein Nachjustieren nötig sein (s. Betriebsanleitung Anschlusskopf).

Inbetriebnahme

- Sicherstellen, dass sich keine artfremden Gegenstände im System befinden.
- Ventil durch Ansteuern mit Druckluft einmal schalten.
- Vor der ersten Produktfahrt das Rohrleitungssystem reinigen.
- Während der Inbetriebnahme regelmäßig kontrollieren, ob alle Dichtungen frei von Leckage sind. Defekte Dichtungen austauschen.

Electrical Connections



DANGER

Only allow qualified personnel to make electrical connections. Prior to making electrical connections check the maximum permissible operating voltage.

Make the electrical connection for the valve in accordance with the operating instructions for the control module.

NOTE

Proximity switches are adjusted at factory. Due to transport and installation the adjustment may alter and may need re-adjustment (see operating instructions Control Module).

Commissioning

- Make sure that no foreign materials are enclosed in the system.
- Actuate the valve once by applying compressed air.
- Prior to the first product run clean the pipe system.
- During commissioning, regularly check the seals for leakage. Replace defective seals.

Störung, Ursache, Abhilfe



Bei Funktionsstörungen Ventil sofort abschalten und gegen Einschalten sichern. Störungen dürfen nur von qualifiziertem Personal unter Beachtung der Sicherheitshinweise behoben werden.

| Störung | Ursache | Abhilfe |
|--|---|--|
| Ventil arbeitet nicht | Fehler in der Steuerung | Anlagenkonfiguration prüfen |
| | keine Druckluft Druckluft zu niedrig | Druckluftver- sorgung prüfen Luftschläuche auf einwandfreien Durchgang und Dichtheit prüfen |
| | Fehler in der Elektrik | Ansteuerung/exter- nen Regler und elektrische Leitungs- führung prüfen |
| | Pilotventil defekt | Pilotventil austau- schen |
| Ventil schließt nicht | Schmutz/Fremd- körper zwischen Ventilsitz und Ventilteller | Ventilgehäuse und -sitz reinigen |
| Ventil schließt zu langsam | O-Ringe in Antrieb und Anschluss- kopf trocken (Reibungsverluste | - |
| Leckage im Bereich Ventil- gehäuse | Gehäuse-O-Ringe defekt | Ventilgehäuse demontieren Gehäuse-O-Ringe wechseln |
| Leckage in Laterne | Dichtring defekt | Dichtring wechseln |
| Leckage im Leckage- hohlraum | V-Ringe defekt | V-Ringe wechseln |

Malfunction, Cause, Remedy



In the event of malfunctions immediately deactivate the valve and secure it against inadvertent reactivation. Defects may only be rectified by qualified personnel observing the safety instructions.

| Malfunction | Cause | Remedy |
|----------------------------------|---|--|
| Valve does not work | Error in the control system | Check the plant configuration |
| | No compressed air Air pressure too low | Check the air supply Check the air hoses for free passage and leaks |
| | Error in the electric system | Check actuation /external controller and routing of electric lines |
| | Solenoid valve defective | Replace the solenoid valve |
| Valve does not close | Dirt/foreign materials between valve seat and valve disk | Clean the valve housing and the valve seat |
| Valve closes too slowly | O-rings dry in the actuator and in the control module (friction losses) | Grease the O-rings |
| Leakage at the valve housing | O-rings in the housing defective | Dismantle the valve housing, replace the O-rings |
| Leakage in the lantern | Sealing ring defective | Replace the sealing ring |
| Leakage in the isolation chamber | V-rings defective | Replace the V-rings |

Instandhaltung

Inspektionen

Zwischen den Instandhaltungsintervallen müssen die Dichtheit und die Funktion der Ventile überwacht werden.

Produktberührte Dichtungen

- Regelmäßig prüfen:
 - Stangendichtung zwischen oberem Gehäuse und Laterne
 - O-Ringe zwischen den Ventilgehäusen
 - V-Ring in den Ventiltellern

Pneumatischer Anschluss

- Betriebsdruck an der Druckluftreduzier- und Filterstation prüfen.
- Luftfilter der Filterstation regelmäßig reinigen.
- Steckverbindungen auf festen Sitz prüfen.
- Leitungen auf Knicke und undichte Stellen kontrollieren

Elektrischer Anschluss

- Überwurfmutter der Kabelverschraubung auf festen Sitz prüfen.
- Kabelanschlüsse an der Lüsterklemme kontrollieren.

Instandhaltungsintervalle

Um höchste Betriebssicherheit der Ventile zu gewährleisten, sollten in größeren Abständen alle Verschleißteile ausgetauscht werden.

Praxisorientierte Instandhaltungsintervalle können nur durch den Anwender ermittelt werden, da sie von den Einsatzbedingungen abhängig sind, z. B.:

- Einsatzdauer pro Tag
- Schalthäufigkeit
- Art und Temperatur des Produktes
- Art und Temperatur des Reinigungsmittels
- Einsatzumgebung.

| Anwendung | Instandhaltungsintervall (Richtwert) |
|--|--------------------------------------|
| Medien mit Temperaturen 60 °C bis 130 °C 140 °F bis 266 °F | ca. alle 3 Monate |
| Medien mit Temperaturen < 60 °C (<140 °F) | ca. alle 12 Monate |

Maintenance

Inspections

Between the maintenance periods, the valves must be checked for leakage and proper function.

Product contact seals

- Check at regular intervals:
 - stem seal between the upper housing and the lantern
 - O-rings between the valve housings
 - V-ring

Pneumatic connection

- Check the operating pressure at the pressure reducing and filter station.
- Clean the air filter in the filter station at regular intervals.
- Check whether the air hose sits firmly in the air connector
- Check the air hoses for bends and leaks.

Electrical connection

- Check whether the cap nut on the cable gland is tight.
- Check the cable connections at the luster terminal.

Maintenance intervals

To ensure the highest operational reliability of the valves, all wearing parts should be replaced at longer intervals.

The actual maintenance intervals can only be determined by the plant user, since they depend on the operating conditions, for instance

- daily period of operation
- switching frequency
- type and temperature of the product
- type and temperature of the cleaning solution
- ambient conditions

| Application | Maintenance interval (recommendations) |
|---|--|
| Media at temperatures of 60 °C to 130 °C 140 °F to 266 °F | every 3 months |
| Media at temperatures < 60 °C (<140 °F) | every 12 months |

Vor der Demontage



GFFAHR

Vor dem Lösen der Rohranschlussverbindung und der Klappringverbindung der Ventilgehäuse müssen immer folgende Schritte durchgeführt werden:

- Sicherstellen, dass während der Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten kein Prozess im entsprechenden Bereich abläuft.
- Alle zum Ventil führenden Rohrleitungselemente entleeren und, wenn nötig, reinigen oder spülen.
- Steuerluft absperren, sofern sie nicht zur Demontage benötigt wird.
- Stromversorgung unterbrechen.
- Ventil, wenn möglich, mit sämtlichen Gehäusen und Gehäuseanschlüssen aus dem Rohrleitungsabschnitt herausnehmen.

Prior to dismantling the valve



DANGER

Before detaching the pipe connection and the hinged clamps on the valve housing, always take the following preparatory measures:

- Make sure that during maintenance and repair work no process is in operation in the area concerned.
- All pipe system elements attached to the valve must be drained and, if necessary, cleaned or rinsed.
- Shut off the control air supply, unless it is required for dismantling the valve.
- Disconnect the power supply.
- If possible, take the valve out of the pipe system together with all housings and housing connections.

Ventil demontieren

Demontage

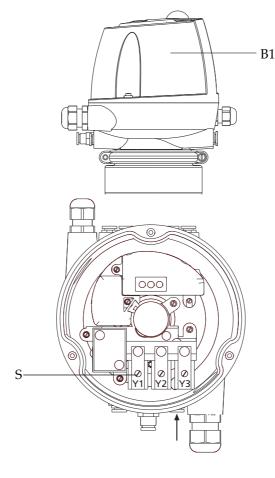
Belüften des Antriebs zur Demontage

Über Pilotventil

HINWEIS

Der pneumatische und elektrische Anschluss können am Anschlusskopf bleiben.

- Haube (B1) des Anschlusskopfes abschrauben.
- Schraube (S) des Handbedienelementes am Pilotventil drehen (s. Kap. "Inbetriebnahme, Schritt 2 – Ventilansteuerung" in der Betriebsanleitung Anschlusskopf T.VIS). Das Ventil wird belüftet.



Dismantling the valve

Dismantling

Pressurization of the actuator for dismantling

Via solenoid valve

NOTE

The pneumatic and electrical connections can remain in the control module.

- Unscrew the hood (B1) of the control module.
- Turn screw (S) at the manual adjustment of the solenoid valve (see Chap. "Commissioning, Step 2 -Valve actuation" in the operating instructions for the Control module T.VIS).

 The valve gets pressurized.

Mit Montagewerkzeug

- Halbringe (R) zwischen Anschlusskopf und Antrieb abnehmen.
- Anschlusskopf (B) nach oben abziehen.
- Montagewerkzeug (M), Sach-Nr. 221-105.99, über Schaltstange auf den Antrieb (A) montieren. Das Ventil kann bei M1 belüftet werden.



VORSICHT

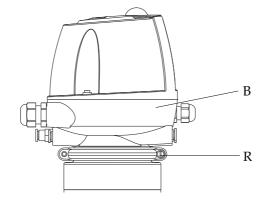
Der Dauermagnet der Schaltstange ist zerbrechlich und muss deshalb vor mechanischer Schlagbeanspruchung geschützt werden.

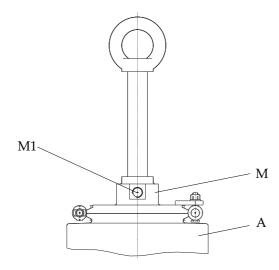
Die Magnetfelder können Datenträger löschen und elektronische und mechanische Komponenten beeinflussen oder zerstören



VORSICHT

In der Nähe des Anschlusskopfes keine Schweißarbeiten durchführen, da sonst Datenverluste auftreten können.





Via mounting device

- Remove the semi-annular clamps (R) between control module and actuator.
- Draw off the control module (B) in upward direction.
- Pass mounting device (M), part no. 221-105.99, over the switch bar and fix it on the actuator (A) The valve can then be pressurized with compressed air via M1.



CAUTION

The permanent magnet on the switch bar is fragile and must therefore be protected from load resulting from mechanical impact.

The magnetic fields can delete data carriers and affect or destroy mechanical components.



CAUTION

Do not perform weldings in proximity of the control module, as otherwise this could cause data losses.

Ventileinsatz ausbauen



! GEFAHR

Beim Lösen des Klappringes (43) des nicht angesteuerten Ventils (Version federschließend) besteht Verletzungsgefahr, da die freigesetzte Federvorspannung den Antrieb (A) sprungartig anhebt. Vor dem Lösen des Klappringes deshalb Federspannung aufheben, je nach Art des Antriebes durch Belüften oder Entlüften des Antriebs.

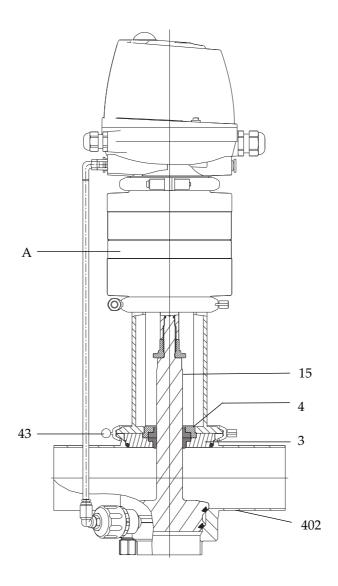
- Antrieb belüften. Der Ventilteller(15) wird angehoben.
- Klappring (43) lösen.
- Antrieb entlüften.



VORSICHT

Lagerscheibe (4) und Dichtscheibe (3) dürfen beim Herausziehen des Ventileinsatzes nicht auf den Schaft des Ventiltellers schlagen, denn dadurch kann die Dichtungsfläche beschädigt werden Ventileinsatz nicht auf dem Ventilteller abstellen. Der Ventilteller kann beschädigt werden. Ventileinsatz deshalb hinlegen.

 Ventil vorsichtig aus dem Gehäuse (402) herausziehen.



Dismount the valve insert



DANGER

When detaching the hinged clamps (43) of the non-actuated valve (spring closing type), the released spring force suddenly lifts the actuator (A). There is danger of injury.

Therefore, prior to detaching the hinged clamps, release the spring tension by pressurizing or depressurizing the valve actuator, depending on the actuator type.

- Pressurize the actuator with compressed air. The valve disk (15) will be lifted.
- Remove the hinged clamp (43).
- Depressurize actuator.



CAUTION

While withdrawing the valve insert, take care that the bearing disk (4) and the sealing disk (3) do not hit the stem of the valve disk, as this can damage the sealing area. Do not put the valve insert on the valve disk, as this can damage the valve disk, but lay it down.

• Withdraw the valve from the housing (402).

Ventileinsatz vom Antrieb trennen

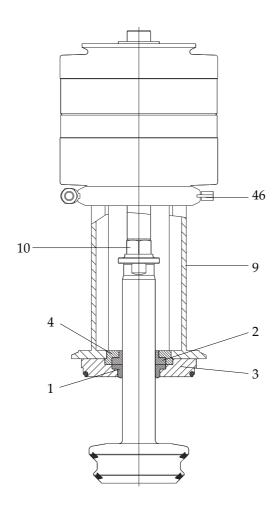
- Schaltstange herausdrehen
- Klappringe (46) zwischen Antrieb und Laterne lösen, aber nicht abschrauben.



VORSICHT

Lagerscheibe (4) und Dichtscheibe (3) dürfen beim Herausziehen des Ventiltellers nicht auf den Schaft des Ventiltellers schlagen, denn dadurch kann die Dichtungsfläche beschädigt werden.

- Maulschlüssel an der Distanzmutter (10) ansetzen, mit einem Bandschlüssel Antrieb drehen und Ventilteller lösen.
- Ventilteller mit Lagerscheibe(4), Lager (2),
 Dichtring (1) und Dichtscheibe (3) herausdrehen.
- Distanzmutter (10) vom Ventilteller mit 2 Maulschlüsseln abschrauben.
- Lagerscheibe mit Lager und Dichtscheibe mit Dichtring vom Ventilteller abstreifen.
- Klappringe (46) zwischen Laterne und Antrieb abnehmen.
- Laterne (9) abnehmen.



Separating the valveinsert from the actuator

- Turn out the switching rod.
- Slacken the hinged annular clamps (46), but do not remove them.



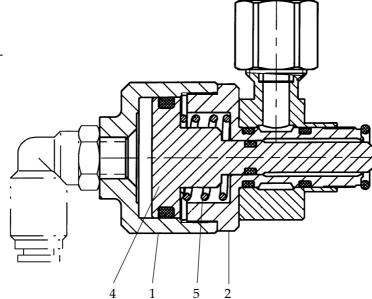
CAUTION

While withdrawing the valve insert, take care that the bearing disk (4) and the sealing disk (3) do not hit the stem of the valve disk, as this can damage the sealing area.

- Grip the valve disk at the lock nut (10) with an open-end spanner, turn the actuator using a strap wrench, and unscrew the valve disk.
- Turn out the valve disk together with the bearing disk (4), the bearing (2), the sealing ring (1) and the sealing disk (3).
- Unscrew the lock nut (10) from the valve disk using two open-end spanners.
- Slip off the bearing disk with the bearing and the sealing disk with the sealing ring from the valve disk.
- Remove the hinged clamps (46) between the lantern and the actuator.
- Remove the lantern (9).

Spülventil C demontieren

- Ventil entlüften.
- Luftschlauch entfernen.
- Ventil bei Fläche (2) aus den Gehäuse herausdrehen.
- Zylinder SPV-C (1) von Gehäuse SPV-C (2) abdrehen.
- Feder (5) aus Zylinder SPV-C (1) herausnehmen.
- Kolben SPV-C (4) aus Zylinder SPV-C (1) herausziehen.



Dismantling flushing valve C

- Depressurize valve.
- Remove air hose.
- Turn the valve at face (2) out of the housing
- Separate cylinder SPV-C
 (1) from housing SPV-C
 (2).
- Take spring (5) out of the cylinder SPV-C (1).
- Pull piston SPV-C (4) out of the cylinder SPV-C (1).

Wartung

Ventil reinigen



VORSICHT

Schaft des Ventiltellers (15), Gehäusesitz, Ventilsitz (S) und V-Ring-Nut (8) sind Präzisionsbereiche. Sie dürfen nicht beschädigt werden!

- Ventil demontieren s. Kapitel "Ventil demontieren".
- Einzelteile sorgfältig reinigen.



VORSICHT

Sicherheitsdatenblätter der Reinigungsmittelhersteller beachten! Nur Reinigungsmittel verwenden, die Edelstahl und die Dichtungen nicht

verwenden, die Edelstahl und die Dichtungen nicht angreifen und nicht schmirgeln.

Dichtungen austauschen

HINWEIS

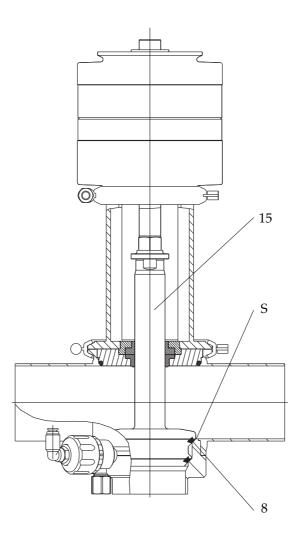
Defekte Dichtungen austauschen, jedoch Gehäuse-O-Ringe immer erneuern, um die Dichtheit des Ventils zu gewährleisten. Stets Original-Ersatzteile verwenden.



VORSICHT

Beim Herausnehmen des V-Ringes mit einer Reißnadel kann die Reißnadel abrutschen. Es besteht Verletzungsgefahr. Deshalb Ventilteller mit Schutzbacken in einen Schraubstock spannen. Außerdem die gebogene Seite der Reißnadel abschrauben.

 Mit einer Reißnadel in den V-Ring stechen und ihn herausnehmen.





Maintenance

Cleaning the valve



CAUTION

The stem of the valve disk (15), the housing seat, the valve seat (S) and the V-ring groove (8) are precision parts which must not be damaged!

- Dismantle the valve. see Chapter "Dismantling the valve ".
- Carefully clean the individual components.



CAUTION

Observe the safety information sheets issued by the detergent manufacturers! Only use detergents which are non abrasive and non-aggressive towards stainless steel and the seals.

Replacing the seals

NOTE

Replace defective seals. Always replace the housing O-rings to ensure the tightness of the valve. Always use original spare parts.



CAUTION

When the v-ring is

removed with a scriber, the scriber can slip off. There is danger of injury. Therefore grip the valve disk in a vice fitted with protected jaws. Also unscrew the curved end of the scriber.

 Insert the scriber into the V-ring and lever it out.

V-Ring wechseln

Für den Einbau des V-Ringes das Einziehwerkzeug verwenden.

HINWEIS

V-Ringe ohne Fett einsetzen. Als Montagehilfe mit Haushaltsspülmittel (1 Tropfen/1 l) entspanntes Wasser benutzen. Damit kein fremder Rost aufgetragen wird, muss die Spülmittellösung in Keramik-, Kunststoffoder Edelstahlbehältern angesetzt werden.

V-Ring vor der Montage an der produktabgewandten (rückwärtigen) Seite benetzen. Darauf achten, dass kein Wasser in die V-Ring-Nut des Ventiltellers gelangt.



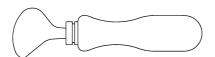
VORSICHT

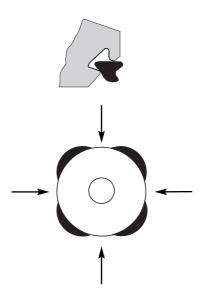
Einbaulage des V-Rings beachten (s. Abb.).

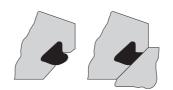
- V-Ring einlegen. (s. Abb.).
- Mit dem V-Ring-Einziehwerkzeug den V-Ring eindrücken – an gegenüberliegenden Stellen mehrmals gleichmäßig über den Umfang verteilt.
- V-Ring gleichmäßig einziehen.
- Alle weiteren in der Ersatzteilzeichnung gekennzeichneten Dichtungen austauschen.

HINWEIS

Gebrauchte Dichtungen dürfen nicht wieder verwendet werden, da sonst die Dichtungsfunktion nicht mehr gewährleistet ist.







Changing the V-ring

Use the insertion tool to mount the new V-ring.

NOTE

Do not grease the V-ring before inserting it. We recommend using water with household washing-up liquid (1 drop/1 l) as an aid to inserting V-rings. In order to prevent oxidation from infiltration prepare the liquid solution in a ceramic, plastic or stainless steel container.

Before inserting the v-ring wet it on the back (side not in contact with the product). Take care that there is no water in the v-ring groove in the valve disk.



CAUTION

Observe the required installation position of the V-ring.

- Insert the V-ring (s. pict.).
- Using the v-ring insertion tool press the
 V-ring into the groove at several opposite places along the circumference.
- Insert the V-ring evenly into position.
- Replace all the other seals correspondingly marked in the spare parts drawing.

NOTE

Used seals must not be refitted, since this would adversely affect the sealing function.

Dichtungen und Gewinde schmieren



VORSICHT

Für produktberührte Dichtungen keine herkömmlichen Fette und Öle verwenden. Sicherheitsdatenblätter der Schmierstoffhersteller beachten.

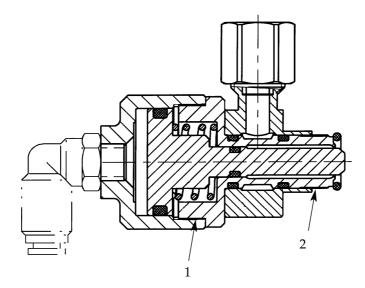
- Gewinde des Ventiltellers und alle Schrauben einfetten.
- Gewinde am Gehäuse des Spülventils an den gekennzeichneten Stellen (1, 2) einfetten.
- Alle Dichtungen außer V-Ring – hauchdünn einfetten.

GEA Tuchenhagen empfiehlt Rivolta F.L.G. MD-2 und PARALIQ GTE 703. Diese Schmierstoffe sind für Lebensmittel zugelassen und bierschaumbeständig und haben die NSF-H1 (USDA H1)-Registrierung. PARALIQ GTE 703 kann

PARALIQ GTE 703 kann unter der Sach-Nr. 413-064 und Rivolta F.L.G. MD-2 unter der Sach-Nr. 413-071 bei GEA Tuchenhagen bestellt werden.

Montage

Ventil in umgekehrter Reihenfolge der Demontage montieren.



Lubrication of seals and threads



CAUTION

For product contact seals do not use conventional greases and oils. Observe the safety information sheets issued by the lubricant manufacturers

- Grease the thread of the valve disk and all screws.
- Grease the rinsing valve at the positions (1, 2) einfetten.
- Grease all seals with the exception of the V-ring – very thinly.

GEA Tuchenhagen recommends Rivolta F.L.G. MD-2 and PARALIQ GTE 703. These lubricants are approved for foodstuff and is resistant to beer froth and have the NSF-H1 (USDA H1)-registration

PARALIQ GTE 703 can be ordered from GEA Tuchenhagen under part no. 413-064 and Rivolta F.L.G. MD-2 under part no. 413-071.

Assembling

Assemble the valve in the reverse sequence of disassembly.

Hub prüfen

Anschlusskopf S und T.VIS M-1

- Ventil mit Druckluft ansteuern.
- Funktion der Initiatoren prüfen und wenn nötig nachjustieren.
- Kontrollieren, ob der Ventilhub (c) stimmt.

Anschlusskopf T.VIS A-7

- Ventil mit Druckluft ansteuern.
- Hub über Palm ablesen.
- Kontrollieren, ob der Ventilhub stimmt.

| Ventilgröße | Ventilhub c (mm) |
|-------------|---------------------|
| metrisch | |
| 25 | 16 |
| 40 | 14 |
| 50 | 26 |
| 65 | 30 |
| 80 | 30 |
| 100 | 30 |
| 125 | 60 |
| 150 | 60 |
| Zoll OD | |
| 1" | 12 |
| 11/2" | 14 |
| 2" | 27 |
| 21/2" | 31 |
| 3" | 29 |
| 4" | 30 |

 Funktion der Initiatoren prüfen, wenn nötig, nachjustieren.
 (s. Betriebsanleitung Anschlusskopf)

Checking the valve stroke

Control module S and T.VIS M-1

- Actuate the valve by applying compressed air.
- Check the function of the proximity switches and if necessary readjust it.
- Check whether the valve stroke (c) is correct.

Control module T.VIS A-7

- Actuate the valve by applying compressed air.
- Read stroke via palm.
- Check whether the valve stroke is correct.

Anschlusskopf T.VIS
Control module T.VIS

| alve stroke o (mm) |
|-----------------------|
| |
| 16 |
| 14 |
| 26 |
| 30 |
| 30 |
| 30 |
| 60 |
| 60 |
| |
| 12 |
| 14 |
| 27 |
| 31 |
| 20 |
| 29 |
| |

 Check the function of the feedback or proximity switches.
 If necessary, readjust these switches (see operating instructions of the Control module).

Ventilantrieb entsorgen



GEFAHR

Beim Öffnen von Antrieben besteht durch die vorgespannte Feder Lebensgefahr.

Die Federkräfte können bis zu 24 kN (5400 lbf) betragen. Antrieb deshalb nie gewaltsam öffnen. Nur wirkungslos gemachte Antriebe dürfen verschrottet werden.

HINWEIS

GEA Tuchenhagen nimmt ungeöffnete Antriebe zurück und entsorgt sie kostenlos.

Disposal of valve actuators



DANGER

When actuators are opened, the prestressed spring can cause loss of life.

The spring tension can be as much as 24 kN (5400 lbf). Only deactivated actuators may be scrapped.

NOTE

GEA Tuchenhagen accepts unopened actuators and arranges for proper disposal free of charge.

Technische Daten

Technical Data

| Baugröße | DN 25 bis 150 1" bis 4" OD | Size | DN 25 to 150 1" to 4" OD |
|---|---|--|--|
| Werkstoff der produkt- berührendenTeile | Edelstahl 1.4404/1.4571 Korrosionsbeständigkeit gegenüber Medien und Reinigungsmittel prüfen | Material of product contact parts | stainless steel 1.4404/1.4571 Check corrosion resistance with respect to media and detergents. |
| Einbaulage | stehend, damit der Leckageraum sicher leerlaufen kann. | Installation position | upright, so that the leakage cavity can drain properly. |
| Umgebungstemperatur Ventil Näherungsinitiator | 045 °C (32113°F), Standard < 0 °C (32°F): Steuerluft mit niedrigem Taupunkt, Ventilstangen vor Vereisung schützen < -15 °C (5°F): keine Pilotventile im Anschlusskopf > +50 °C (122°F): keine Pilotventile im Anschlusskopf -20+80 °C (-4176°F) | Ambient temperature Valve Proximity switch | 045 °C (32113°F), standard < 0 °C (32°F): use control air with low dew point. Protect valve stems against freezing < -15 °C (5°F): no solenoid valves in the control module $> +50$ °C (122°F): no solenoid valves in the control module -20 to $+80$ °C (-4 176°F) |
| O | | | |
| Produkttemperatur und Betriebstemperatur | abhängig vom Dichtungs- werkstoff | Product temperature and operating temperature | depending on the sealing material |
| Produktdruck | 5 bar (72 psi), Standard max. 10 bar (145) psi | Product pressure | 5 bar (72 psi), standard max. 10 bar (145) psi |
| Steuerluftdruck | Standard: 6 bar (87 psi) max. 8 bar (116 psi), < 6 bar (87 psi) auf Anfrage | Control air pressure | standard: 6 bar (87 psi), max. 8 bar (116 psi), < 6 bar (87 psi) on request |
| Steuerluft - Feststoffgehalt: | nach ISO 8573-1:2001 Qualitätsklasse 6 Teilchengröße max. 5 μm Teilchendichte max. 5 mg/m³ | Control air – Solid particle content: | acc. to ISO 8573-1:2001 quality class 6 particle size max. 5 μ m part. density max. 5 mg/m ³ |
| - Wassergehalt: | Qualitätsklasse 4 max. Taupunkt +3 °C Bei Einsatzorten in größerer Höhe oder bei niedrigen Umgebungstemperaturen ist ein entsprechend anderer Taupunkt erforderlich. | – Water content: | quality class 4 max. dew point +3 °C If the valve is used at higher altitudes or at low ambient temperatures, the dew point must be adapted accordingly. |
| – Ölgehalt: | Qualitätsklasse 3, am besten ölfrei, max. 5 mg Öl auf 1m³ Luft | - Oil content: | quality class 3, preferably oil free max. 5 mg oil in 1m³ air |
| Luftschlauch metrisch | Werkstoff PE-LD Außen-Ø 6 mm Innen-Ø 4 mm | Air hose metric | material PE-LD outside dia. 6 mm inside dia. 4 mm |
| Zoll | Werkstoff PA Außen-Ø 6,35 mm Innen-Ø 4,3 mm | Inch | material PA outside dia. 6,35 mm inside dia. 4,3 mm |

Gehäuseanschlüsse – VARIVENT®-System Housing connections – VARIVENT® system

| Metrisch DN | Außendurchmesser outside diameter | Wandstärke wall thickness | Innendurchmesser inside diameter | DIN 11850 |
|----------------|--------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-----------|
| 25 | 29 | 1,5 | 26 | X |
| 40 | 41 | 1,5 | 38 | Х |
| 50 | 53 | 1,5 | 50 | Х |
| 65 | 70 | 2,0 | 66 | Х |
| 80 | 85 | 2,0 | 81 | Х |
| 100 | 104 | 2,0 | 100 | Х |
| 125 | 129 | 2,0 | 125 | Х |
| 150 | 154 | 2,0 | 150 | Х |

| Zoll OD Inch OD | Außendurchmesser outside diameter | Wandstärke wall thickness | Innendurchmesser inside diameter | BS 4825 Part 1 |
|--------------------|--------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| 1" | 25,4 | 1,6 | 22,2 | х |
| 11/2" | 38,1 | 1,6 | 34,9 | х |
| 2" | 50,8 | 1,6 | 47,6 | х |
| 21/2" | 63,5 | 1,6 | 60,3 | х |
| 3" | 76,2 | 1,6 | 73 | х |
| 4" | 101,6 | 2,1 | 97,4 | х |

Beständigkeit der Dichtungswerkstoffe

Die Beständigkeit des Dichtungswerkstoffes ist abhängig von Art und Temperatur des geförderten Mediums.

| Medium | Dichtungswerkstoff | | |
|--------------------------------|-----------------------|--------------------|----------------------|
| | EPDM (Standard) | FKM (Option) | HNBR (Option) |
| Produkt | -40 +135 °C | −10+200 °C | −25+140 °C |
| 25%ige Laugen | bis 80 °C | bis 40 °C | bedingt beständig |
| Starke Laugen | ausreichend beständig | nicht beständig | nicht beständig |
| 25%ige Säuren | bis 80 °C | bis 100 °C | bedingt beständig |
| Starke Säuren | nicht beständig | nicht beständig | nicht beständig |
| Sattdampf bis 135 °C | beständig | bedingt beständig | beständig |
| Treibstoffe/Kohlenwasserstoffe | nicht beständig | bedingt beständig | nicht beständig |
| Öle/Fette | nicht beständig | sehr gut beständig | gut beständig |

Resistance of the Sealing Materials

The resistance of the sealing material depends on the type and temperature of the medium conveyed.

| Medium | Sealing material | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | EPDM (standard) | FKM (optional) | HNBR (optional) |
| product | −40 +135 °C | -10+200 °C | - 25+140 °C |
| caustics at 25% | up to 80 °C | up to 40 °C | conditionally resistant |
| strong caustics | sufficiently resistant | not resistant | not resistance |
| acids at 25% | up to 80 °C | up to 100 °C | conditionally resistant |
| strong acids | not resistant | not resistant | not resistance |
| saturated steam up to 135 °C | resistant | conditionally resistant | resistant |
| fuels/hydrocarbons | not resistant | conditionally resistant | not resistance |
| oils/fats | not resistant | very good resistance | good resistance |

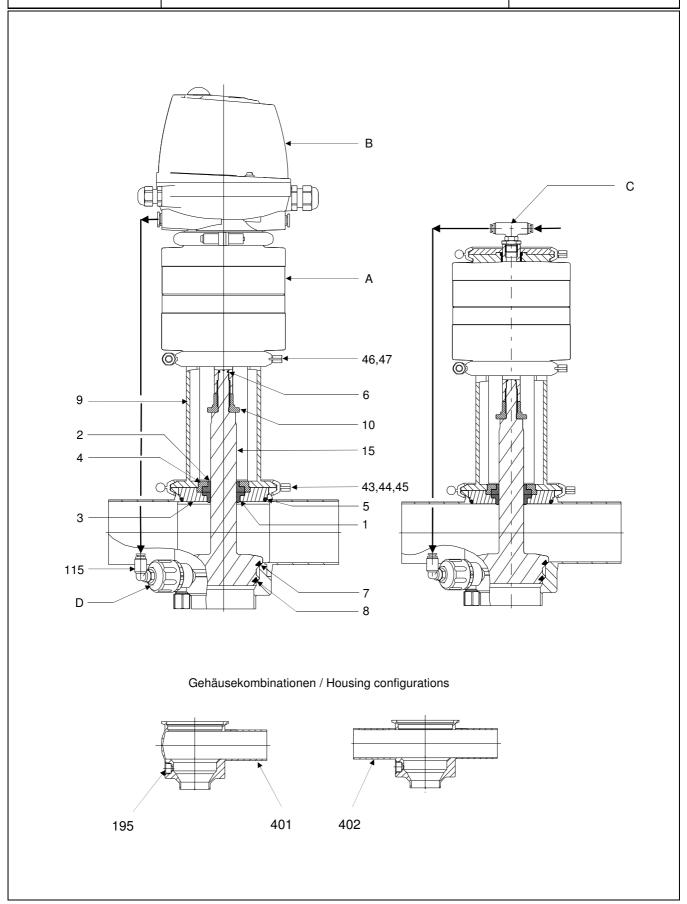
Datum/date: 2009-09-24

Ersatzteilliste / Spare parts list

Ersatz für / replace for 221ELI000278G 221ELI004971G 1.DOC

Doppeldichtventil C mit Anschlusskopf T.VIS Double Seal Valve C with Control module T.VIS





Datum/date: 2009-09-24

Ersatz für / replace for 221ELI000278G 221ELI004971G_1.DOC

Ersatzteilliste / Spare parts list

Doppeldichtventil C mit Anschlusskopf T.VIS Double Seal Valve C with Control module T.VIS



| Pos. Item | Benennung / Designation | Werkstoff Material | DN 25 | DN 40 | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 | DN 125 | DN 150 |
|--------------|--|-----------------------|--------------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Dic | htungssatz C / sealing set C | EPDM FKM | 221-528.44 221-528.45 | 221-511.74 221-519.53 | 221-511.74 221-519.53 | 221-511.75 221-519.54 | 221-511.75 221-519.54 | 221-511.76 221-519.55 | 221-511.77 221-519.56 | 221-511.78 221-519.57 |
| 1 | Dichtring / seal ring | EPDM FKM | 924-084 924-082 | 924-084 924-082 | 924-084 924-082 | 924-085 924-083 | 924-085 924-083 | 924-085 924-083 | 924-088 924-087 | 924-088 924-087 |
| 2 | Lager / bearing | PTFE/ Kohle | 935-001 | 935-001 | 935-001 | 935-002 | 935-002 | 935-002 | 935-003 | 935-003 |
| 3 | Dichtscheibe / seal disk | 1.4404 | 221-141.01 | 221-141.02 | 221-141.02 | 221-141.03 | 221-141.03 | 221-141.04 | 221-141.07 | 221-141.05 |
| 4 | Lagerscheibe / bearing disk | 1.4301 | 221-142.01 | 221-142.02 | 221-142.02 | 221-142.03 | 221-142.03 | 221-142.03 | 221-142.04 | 221-142.04 |
| 5 | O-Ring / O-ring | EPDM FKM | 930-309 930-168 | 930-144 930-171 | 930-144 930-171 | 930-150 930-176 | 930-150 930-176 | 930-156 930-178 | 930-372 930-409 | 930-260 930-259 |
| 6 | O-Ring / O-ring | NBR | 930-004 | 930-004 | 930-004 | 930-004 | 930-004 | 930-004 | 930-007 | 930-007 |
| 7 | V-Ring / V-ring | EPDM FKM | 932-046 932-030 | 932-021 932-033 | 932-021 932-033 | 932-024 932-035 | 932-024 932-035 | 932-028 932-039 | 932-060 932-062 | 932-042 932-041 |
| 8 | V-Ring / V-ring | EPDM FKM | 932-017 932-029 | 932-019 932-032 | 932-019 932-032 | 932-023 932-034 | 932-023 932-034 | 932-027 932-038 | 932-059 932-063 | 932-045 932-044 |
| 9 | Laterne / lantern | 1.4301 | 221-121.01 | 221-121.02 | 221-121.02 | 221-121.03 | 221-121.03 | 221-121.04 | 221-121.06 | 221-121.22 |
| 10 | Distanzmutter / lock nut | 1.4305 | 221-147.02 | 221-147.02 | 221-147.02 | 221-147.01 | 221-147.01 | 221-147.01 | 221-147.06 | 221-147.06 |
| 15 | Ventilteller C / valve disk C | 1.4404 | 221-463.06 | 221-463.01 | 221-463.01 | 221-463.02 | 221-463.03 | 221-463.04 | 221-463.07 | 221-463.08 |
| 43 | Klappring / hinged clamp | 1.4401 1.4408 | 701-074 | 701-075 | 701-075 | 701-076 | 701-076 | 701-077 | 701-011 | 701-010 |
| 44 | Halbring / cast clamp Sechskantschraube / hex. screw | A2-70 | | | | | | | 901-296 | 901-296 |
| 45 | Sechskantmutter / hex. nut | 1.4305 | 912-035 | 912-035 | 912-035 | 912-036 | 912-036 | 910-036 | 910-025 | 910-025 |
| 46 | Klappring / hinged clamp | 1.4401 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | 701-073 |
| 47 | Sechskantmutter / hex. nut | 1.4305 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | 912-036 |
| 115 | Winkeleinschraubverschraubung / angular union (metr.) | Ms / vern. | 933-475 | 933-475 | 933-475 | 933-475 | 933-475 | 933-475 | 933-475 | 933-475 |
| | Winkeleinschraubverschraubung / angular union (Zoll/inch) | Ms/nickled | 933-979 | 933-979 | 933-979 | 933-979 | 933-979 | 933-979 | 933-979 | 933-979 |
| 195 | Stopfen kpl. mit O-Ring / plug cpl. with O-ring | 1.4404 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 |
| | Stopfen kpl. / plug | PVDF | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 |
| 401 | Gehäuse CL / housing CL | 1.4404 | 221-461.13 | 221-461.10 | 221-461.15 | 221-461.09 | 221-461.14 | 221-461.08 | 221-461.11 | 221-461.16 |
| 402 | Gehäuse CT / housing CT | 1.4404 | 221-462.11 | 221-462.12 | 221-462.14 | 221-462.15 | 221-462.08 | 221-462.09 | 221-462.13 | 221-462.16 |
| Α | VARIVENT Antrieb / actuator \ | | | | | | | | s list Actuator | VARIVENT |
| В | Anschlusskopf T.VIS / control r | | | teilliste Ansch | | | | | | |
| С | Anschluss 0/C / pneum. conne | | | Siehe Ersatzteilliste Anschluss 0 (0/C) / see spare parts list pneum. connection 0 (0/C) | | | | | | |
| D | Spülventil SPV-C/ rinsing valve SPV-C Siehe Ersatzteilliste Spülventil SPV-C / see spare parts list for rinsing Valve SPV-C | | | | | | | | | |

| Pos. Item | Benennung / Designation | Werkstoff Material | 1" OD | 1 ½ " OD | 2" OD | 2 ½ " OD | 3" OD | 4" OD | | | |
|---------------------------------|--|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|--|--|--|
| Dichtungssatz C / sealing set C | | EPDM | 221-528.44 | 221-511.74 | 221-511.74 | 221-511.75 | 221-511.75 | 221-511.76 | | | |
| ļ ' | Dichtungssatz C / sealing set C | FKM | 221-528.45 | 221-519.53 | 221-519.53 | 221-519.54 | 221-519.54 | 221-519.55 | | | |
| 1 | Dichtring / seal ring | EPDM | 924-084 | 924-084 | 924-084 | 924-085 | 924-085 | 924-085 | | | |
| ' | Dichting / Searning | FKM | 924-082 | 924-082 | 924-082 | 924-083 | 924-083 | 924-083 | | | |
| 2 | Lager / bearing | PTFE/Kohle | 935-001 | 935-001 | 935-001 | 935-002 | 935-002 | 935-002 | | | |
| 3 | Dichtscheibe / seal disk | 1.4404 | 221-141.01 | 221-141.02 | 221-141.02 | 221-141.03 | 221-141.03 | 221-141.04 | | | |
| 4 | Lagerscheibe / bearing disk | 1.4301 | 221-142.01 | 221-142.02 | 221-142.02 | 221-142.03 | 221-142.03 | 221-142.03 | | | |
| 5 | O-Ring / O-ring | EPDM FKM | 930-309 930-168 | 930-144 930-171 | 930-144 930-171 | 930-150 930-176 | 930-150 930-176 | 930-156 930-178 | | | |
| 6 | O-Ring / O-ring | NBR | 930-004 | 930-004 | 930-004 | 930-004 | 930-004 | 930-004 | | | |
| 7 | V-Ring / V-ring | EPDM FKM | 932-046 | 932-021 932-033 | 932-021 | 932-024 | 932-024 | 932-028 | | | |
| | | EPDM | 932-030 932-017 | | 932-033 | 932-035 932-023 | 932-035 | 932-039 | | | |
| 8 | V-Ring / V-ring | FKM | 932-017 | 932-019 932-032 | 932-019 932-032 | 932-023 | 932-023 932-034 | 932-027 932-038 | | | |
| 9 | Laterne / lantern | 1.4301 | 221-121.01 | 221-121.07 | 221-121.07 | 221-121.08 | 221-121.08 | 221-121.09 | | | |
| 10 | Distanzmutter / lock nut | 1.4305 | 221-147.02 | 221-147.02 | 221-147.02 | 221-147.01 | 221-147.01 | 221-147.01 | | | |
| 15 | Ventilteller C / valve disk C | 1.4404 | 221-463.06 | 221-463.01 | 221-463.01 | 221-463.02 | 221-463.03 | 221-463.04 | | | |
| 43 | Klappring / hinged clamp Halbring / cast clamp | 1.4401 1.4408 | 701-074 | 701-075 | 701-075 | 701-076 | 701-076 | 701-077 | | | |
| 45 | Sechskantmutter / hex. nut | 1.4305 A2 | 912-035 | 912-035 | 912-035 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | | | |
| 46 | Klappring / hinged clamp | 1.4401 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | 701-073 | | | |
| 47 | Sechskantmutter / hex. nut | 1.4305 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | 912-036 | | | |
| 115 | Winkeleinschraubverschraubung / angular union (metr.) | Ms / vern. | 933-475 | 933-475 | 933-475 | 933-475 | 933-475 | 933-475 | | | |
| 113 | Winkeleinschraubverschraubung / angular union (Zoll/inch) | Ms / nickled | 933-979 | 933-979 | 933-979 | 933-979 | 933-979 | 933-979 | | | |
| 195 | Stopfen kpl. mit O-Ring / plug cpl. with O-ring | 1.4404 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | 221-464.12 | | | |
| | Stopfen / plug | PVDF | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | 221-464.07 | | | |
| 401 | Gehäuse CL / housing CL | 1.4404 | 221-461.12 | 221-461.06 | 221-461.01 | 221-461.02 | 221-461.03 | 221-461.04 | | | |
| 402 | Gehäuse CT / housing CT | 1.4404 | 221-462.10 | 221-462.01 | 221-462.02 | 221-462.03 | 221-462.04 | 221-462.05 | | | |
| Α | A VARIVENT Antrieb / actuator VARIVENT Siehe Maßblatt /Ersatzteilliste VARIVENT Antrieb / see dimension sheet/spare parts list Actuator VARIVE | | | | | | | | | | |
| С | Anschluss 0/C / pneum. connection | 0/C | Siehe Ersatzteil | liste Anschluss 0 | (0/C) / see spare | parts list pneum. | connection 0 (0/C |) | | | |
| В | Anschlusskopf T.VIS / control modu | le T.VIS | Siehe Ersatzteil | liste Anschlussko | pf T.VIS / see spa | re parts list Contr | ol Module T.VIS | | | | |
| D | Spülventil SPV-C / rinsing valve SPV-C Siehe Ersatzteilliste Spülventil SPV-C / see spare parts list Rinsing Valve SPV-C | | | | | | | | | | |

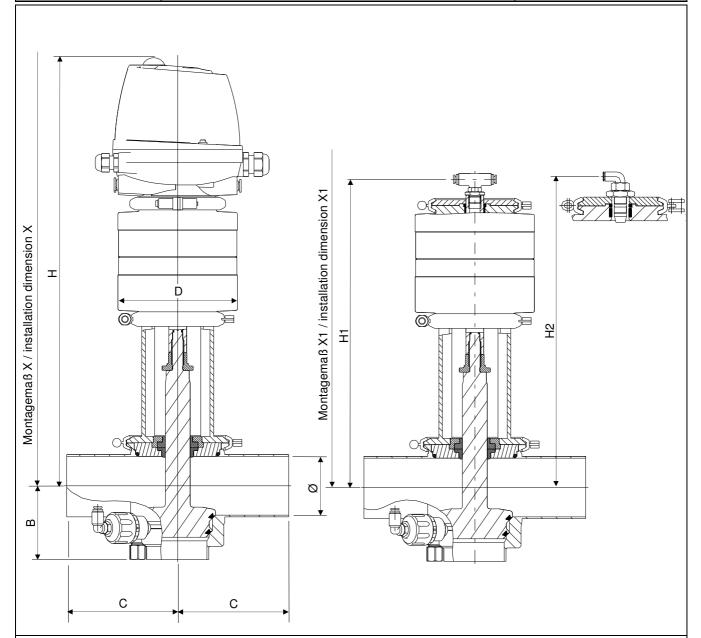
Datum/date: 2008-07-29

Ersatz für/replace for 221MBL000557G 221MBL004973G_1.DOC

Maßblatt / Dimension sheet

Doppeldichtventil C mit Anschlusskopf T.VIS Double Seal Valve C with Control module T.VIS





| | Maße / Dimensions | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|
| | | | | | N | | | | OD | | | | | |
| mm | 25 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 1" | 1 1/2" | 2" | 2 1/2" | 3" | 4" |
| В | 58 | 64 | 70 | 83 | 91 | 100 | 113 | 125 | 56 | 63 | 69 | 80 | 87 | 99 |
| С | 90 | 90 | 90 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 90 | 90 | 90 | 125 | 125 | 125 |
| D | 99 | 110 | 110 | 135 | 135 | 170 | 260 | 260 | 99 | 110 | 110 | 135 | 135 | 170 |
| Н | 458 | 464 | 470 | 481 | 489 | 528 | 684 | 708 | 456 | 466 | 472 | 485 | 492 | 530 |
| H1 | 354,5 | 383,5 | 377,5 | 413,5 | 425,5 | 432,5 | 590,5 | 614,5 | 354,5 | 384,5 | 378,5 | 417,5 | 425,5 | 432,5 |
| H2 | 336 | 365 | 359 | 395 | 407 | 414 | 572 | 596 | 336 | 366 | 360 | 399 | 407 | 414 |
| Х | 651 | 657 | 663 | 674 | 682 | 721 | 877 | 901 | 649 | 659 | 665 | 678 | 685 | 723 |
| X1 | 403 | 441 | 450 | 511 | 538 | 564 | 747 | 771 | 403 | 441 | 448 | 509 | 530 | 562 |
| Ø | 26 | 38 | 50 | 66 | 81 | 100 | 125 | 150 | 22 | 34,8 | 47,5 | 60,2 | 72,9 | 97,4 |
| Hub/ stroke | 16 | 18 | 30 | 30 | 30 | 30 | 60 | 60 | 12 | 18 | 30,5 | 31 | 29 | 30 |

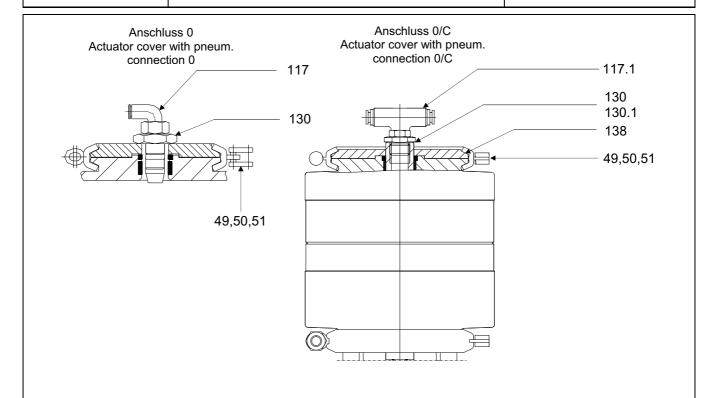
Datum/date: 2008-07-29

221ELI004602G_0.DOC

Ersatzteilliste / Spare parts list

Anschluss 0 (0/C) / Actuator cover with pneumatic connection 0 (0/C)





| Pos. Item | Benennung / Designation | Werkstoff Material | Anschluss / pneum für/for DN 25 – 12 | |
|--|--|-------------------------|---|--|
| | | | Sach Nr | / part no. |
| | | | für metr. Anschluss for metric pneum. actuation | für zölligen Anschluss for inch pneum.actuation |
| ı | Anschluss 0 kpl. / pneum. actuation 0 cpl. | 1.4301 | 221-140.02 | 221-140.04 |
| Winkeleinschraubverschraubung 6 – 1/8"/ angular union 6 – 1/8" | | Ms vern./ | 933-475 | |
| 117 | Winkeleinschraubverschraubung 6,35 – 1/8"/ angular union 6,35 – 1/8 | Ms nickled | | 933-979 |
| * 130 | Reduziernippel mit O-Ring / reducing socket with O-ring | 1.4305 | 933-992 | 933-992 |
| * 138 | Antriebsdeckel / cover for actuator | 1.4301 | 221-469.01 | 221-469.01 |
| 49 | Kunststoffhalbring / clamp | NORYLI GFN2 1.4401 | 221-320.93 | 221-320.93 |
| 50 | Zylinderschraube mit Innensechskant | A2-70 | 902-115 | 902-115 |
| 51 | Scheibe / washer | 1.4305 | 921-005 | 921-005 |
| Ans | chluss 0 / C kpl. / pneum. actuation 0 / C cpl. | | 221-140.10 | 221-140.11 |
| * 117.1 | T- Einschraubverschraubung / T-union | Ms vern./ Ms nickled | 933-991 | 933-959 |
| *130 | Reduziernippel mit O-Ring / reducing socket with O-ring | 1.4305 | 933-992 | 933-992 |
| * 130.1 | Reduziernippel / reducing socket | 1.4305 | | 933-962 |
| * 138 | Antriebsdeckel / cover for actuator | 1.4301 | 221-469.01 | 221-469.01 |

^{*} Die mit * gekennzeichneten Teile sind in Anschluss kpl. enthalten. / Items marked with * are contained in pneum. actuation cpl.

Process Equipment Tuchenhagen GmbH

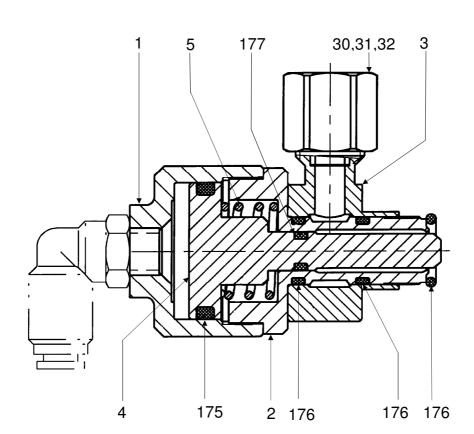


Ersatzteilliste / Spare parts list

Spülventil SPV-C / Rinsing Valve SPV-C

TUCHENHAGEN

Datum/date: 2008-03-26 221ELI002096G_3.DOC



| Pos Item | Benennung / Designation | Werkstoff Material | Sach-Nr. / part no. | |
|---|---------------------------------|-------------------------|---------------------|--------------------|
| Spülventil SPV-C kpl. / rinsing valve SPV-C cpl. Spülventil M kpl. / rinsing valve M cpl. | | | 221-464.01 | 221-464.13 |
| 1 | Zylinder SPV-C / cylinder SPV-C | PVDF schwarz / black | 221-464.03 | 221-464.03 |
| 2 | Gehäuse SPV-C / housing SPV-C | 1.4305 | 221-464.08 | 221-464.08 |
| 3 | Auslauf SPV-C / outlet SPV-C | 1.4301 | 221-464.05 | 221-464.09 |
| 4 | Kolben SPV-C / piston SPV-C | PVDF | 221-464.04 | 221-464.04 |
| 5 | Druckfeder / pressure spring | 1.4310 | 931-225 | 931-225 |
| 30 | Überwurfmutter / cap nut | 1.4571 | 933-456 | 933-456 |
| 31 | Schneidring / cutting ring | 1.4571 | 933-455 | 933-455 |
| 32 | Stützhülse / support sleeve | 1.4571 | 933-382 | 933-382 |
| 175 | O-Ring / O-ring | NBR | 930-029 | 930-029 |
| 176 | O-Ring / O-ring | EPDM FKM | 930-677 930-684 | 930-677 930-684 |
| 177 | O-Ring / O-ring | EPDM FKM | 930-678 930-683 | 930-678 930-683 |



Einbauerklärung Declaration of Incorporation

im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG as defined by Machinery Directive 2006/42/EC

Hiermit erklären wir, dass es sich bei dieser Lieferung um die nachfolgend bezeichnete - jedoch unvollständige - Maschine handelt und dass ihre Inbetriebnahme solange untersagt ist, bis festgestellt wurde, dass die Maschine, in die diese Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht.

We herewith declare that this consignment contains the subsequently described - but incomplete - machine and that commissioning is suspended until it is established that the machine in which the machine concerned will be installed conforms to the regulations of the EC-Machine Directive

Wir erklären, dass die hier beschriebene unvollständige Maschine den "grundlegenden Sicherheitsund Gesundheitsschutzanforderungen" aus Anhang I, Abschnitt 1. und Abschnitt 2.1 erfüllt. Die technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII, Teil 3 erstellt. Auf begründetes Verlangen werden die Unterlagen einzelstaatlichen Stellen zur Verfügung gestellt.

We declare that the subsequently described incomplete machine fulfills the "Essential Health and Safety Requirements" from Annex I part 1. and part 2.1. The technical documentation is compiled in accordance to part 3 of Annex VII. In response to reasoned request the relevant information will be transmitted to the national authorities.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung an der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

This declaration becomes invalid in case of alterations at the machine which have not been agreed with us.

Bezeichnung der Maschine:

Machine's designation:

Ventil Valve

Maschinentyp/machine type:

VARIVENT®

Einschlägige EG-Richtlinien: Relevant EC-Directives:

2006/42/ EG 2006/42/ EC

Angewendete harmonisierte Normen:

DIN EN ISO 12100, Teil 1 + 2

Applicable, harmonized standards:

66.02.2009

DIN EN ISO 12100, part 1 + 2

Franz Bürmann

Büchen,

Geschäftsführer/Managing Director

i.V. Peter Fahrenbach

Leiter Entwicklung & Konstruktion/ Head of Development & Design



GEA Mechanical Equipment

GEA Tuchenhagen GmbH

Am Industriepark 2-10, 21514 Büchen, Germany Phone +49-4155 49-0, Fax +49-4155 49-2423 sales.geatuchenhagen@geagroup.com, www.tuchenhagen.com