Manual de Instrucciones



Tipo 2012

Válvula de globo, accionamiento neumático Tamaño de actuador 40 mm/125 mm DN 10 - DN 65





TIPO 2012 VÁLVULA DE ASIENTO RECTO ACCIONADA POR PISTÓN

ÍNDICE

INFORMACIÓN GENERAL	2
SÍMBOLOS GRÁFICOS	2
RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD	2
ALCANCE DEL SUMINISTRO	3
CONDICIONES DE GARANTÍA	3
DATOS TÉCNICOS	4
Diseño	4
FLUIDOS	4
RANGO DE TEMPERATURA	4
PRESIÓN DE CONTROL Y DEL FLUIDO	5
PUESTA EN SERVICIO	8
INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA	8
INSTALACIÓN NEUMÁTICA	9
MANTENIMIENTO	10
SUSTITUCIÓN DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA	10
PIEZAS DE REPUESTO PARA VÁLVULAS ESTÁNDAR	11



INFORMACIÓN GENERAL

Símbolos gráficos

En estas instrucciones de funcionamiento se utilizan los siguientes símbolos:

Indica una instrucción que debe seguirse.



ATENCIÓN

Hace referencia a instrucciones cuyo incumplimiento puede tener efectos perjudiciales sobre la salud o sobre el funcionamiento de la unidad.



NOTA

Indica información suplementaria, consejos y recomendaciones importantes.

Recomendaciones de seguridad



Siga las indicaciones de este manual de funcionamiento, así como las condiciones de aplicación, y respete los valores admisibles que se especifican en la ficha técnica del Tipo 2000/2002, con el fin de que la unidad funcione perfectamente durante mucho tiempo.

- Siga reglas técnicas generales cuando planifique la aplicación y el funcionamiento de la unidad.
- Las labores de instalación y mantenimiento deben ser realizadas únicamente por personal especializado, provisto de las herramientas adecuadas.
- Durante el funcionamiento y mantenimiento de la unidad, respete la normativa aplicable en materia de prevención de accidentes y seguridad de aparatos eléctricos.
- Antes de manipular el sistema, desconecte siempre la corriente eléctrica.
- Antes de desconectar las tuberías y válvulas, es necesario despresurizar el sistema.
- Tome las medidas oportunas para impedir la puesta en marcha accidental o la manipulación no autorizada del sistema.
- Asegúrese de que, tras una interrupción del suministro eléctrico o neumático, la reanudación del proceso se realiza según las especificaciones. El proceso debe reanudarse de forma controlada.
- Bürkert declina toda responsabilidad en caso de incumplimiento de estas instrucciones y de manipulación no autorizada del sistema, quedando además anulada la garantía de la unidad y de los accesorios.

<u>burkert</u>

Alcance del suministro

En el momento de recibir el envío, compruebe si su contenido presenta daños y si concuerda con lo especificado de la orden de pedido. En caso de disconformidad, contacte inmediatamente con su distribuidor local de Bürkert.

Condiciones de garantía

Este documento no contiene ningún compromiso de garantía. Las condiciones de garantía se indican en nuestras condiciones generales de venta. Para que la garantía sea válida, es imprescindible que se dé a la unidad el uso indicado en las instrucciones, y que se haga en las condiciones de aplicación especificadas.



ATENCIÓN

La garantía cubre únicamente los defectos de fabricación de la válvula tipo 2012. Bürkert declina toda responsabilidad por los daños derivados del funcionamiento incorrecto del aparato.



DATOS TÉCNICOS

Diseño

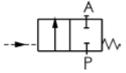
Válvula de 2/2 vías accionada por pistón con cuerpo de asiento recto.

Función de control A (válvula cerrada por acción de un muelle en la posición de reposo)

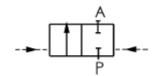
Función de control B (válvula abierta posición de reposo)

la

Función de control L (actuador doble de efecto)







Material del actuador Material del cuerpo Materiales de juntas

PA Acero inoxidable 316L **PTFE**

NBR, FKM y EPDM a petición

Las unidades WWA corresponden a la clase de válvula A y grupo de válvula 2, conforme a DIN EN 161.

Las unidades WWB corresponden a la clase de válvula D y grupo de válvula 2, conforme a DIN EN 161.

Fluidos

Fluidos líquidos y gaseosos que no ataquen el cuerpo de la válvula ni el material de las juntas.

Medio de control: aire

Rango de temperatura

Temperatura del medio: -10 °C a 180 °C, con junta de PTFE

Temperatura ambiente: -10 °C a 50 °C



Presión de control y del fluido

Función de control A, entrada de caudal por debajo del asiento (estándar)

	Diámetro del actuador					
DN	40	50	63	80	100	125
			P ^{pilot} /	P ^{medium}		
			[b	ar]		
10	4,0/0-15	3,9/0-16				
15	4,0/0-15	3,9/0-16				
20	4,0/0-6,5	3,9/0-11	4,2/0-16			
25		3,9/0-5,2	4,2/0-11	5,0/0-16		
32			4,2/0-6	5,0/0-15	4,4/0-16	
40			4,2/0-4	5,0/0-10	4,4/0-12,5	3,2/0-16
50			4,2/0-2,5	5,0/0-6	4,4/0-7,2	3,2/0-10
65				5,0/0-3,5	4,4/0-4,6	3,2/0-5,2

Presiones máximas de control admisibles en las funciones de control A, B e I:

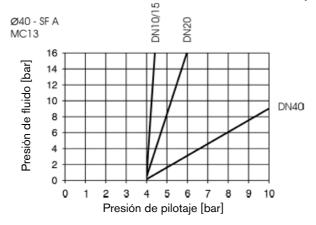
Actuador	Tamaño de actuador	Presión
Actuador de PA	Ø 40 - Ø 100	10 bar
(versión estándar)	Ø 125	7 bar
Actuador de PPS	Ø 40 - Ø 100	10 bar
(versión alta temperatura)	Ø 125	7 bar

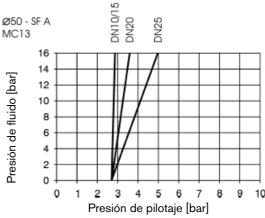


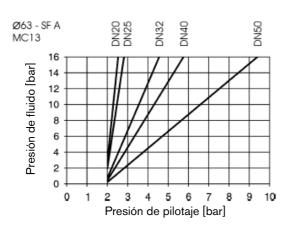
En los gráficos de las páginas siguientes se muestra la presión mínima de control en función de la presión del fluido, para las funciones de control A (entrada de caudal por encima del asiento), B e I (entrada de caudal por debajo del asiento).

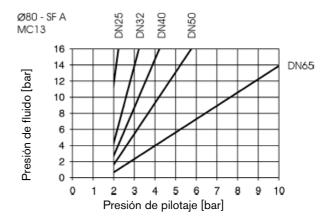
bürkert

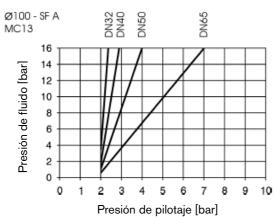
Función de control A, entrada de caudal por encima del asiento

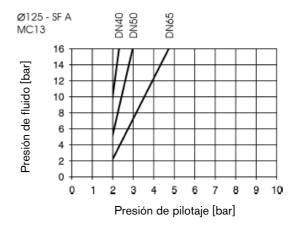






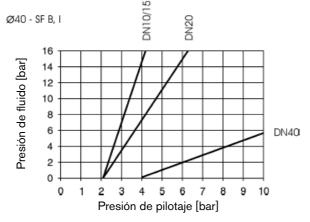


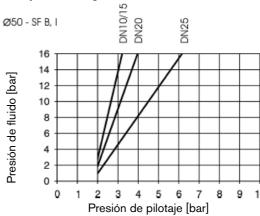


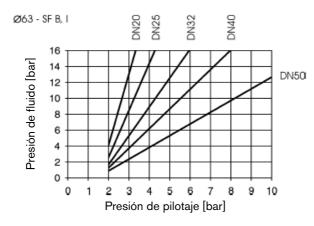


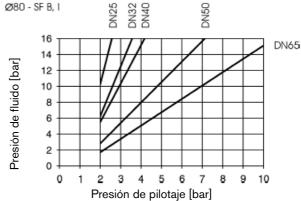
bürkert

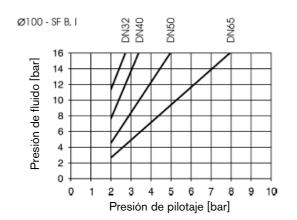
Funciones de control B e I, entrada de caudal por debajo del asiento

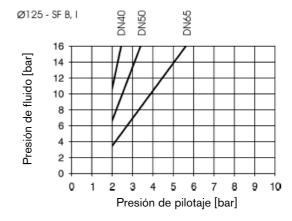












PUESTA EN SERVICIO

Instalación de la válvula

La válvula puede instalarse en cualquier posición, aunque es preferible que el actuador quede situado arriba.

- → Tenga en cuenta el sentido del caudal.
- → Limpie los conductos de impurezas.
- → Antes de ensamblar el cuerpo de la válvula, cerciórese de que las tuberías estén bien alineadas.
- → Si el cuerpo ha de ir soldado, es imprescindible desmontar el actuador antes de soldarlo.

Unidades con certificado DIN EN 161: conforme a DIN EN 161 "Válvulas de cierre automáticas para quemadores de gas y aplicaciones de gas", se debe instalar un colector de impurezas aguas arriba en la tubería, que debe poder evitar la penetración de un punzón de prueba de 1mm. Para conservar el certificado en el caso de cuerpos de acero inoxidable, el usuario también debe instalar un colector de impurezas aguas arriba en la tubería.



1. Corte los suministros eléctrico y neumático del dispositivo (si hay asociada una válvula de pilotaje).

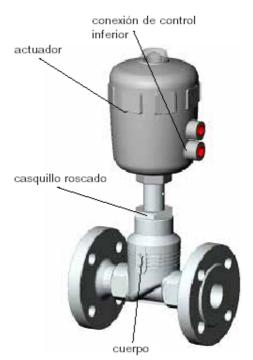
2. Función de control A:

Inyecte aire comprimido (6 bar) en la conexión de control inferior del actuador, para que el disco de la válvula se levante del asiento de la válvula y no sufra daños.

Función de control B e I:

No se debe inyectar aire comprimido con esta finalidad

- Retire el actuador, con la válvula en posición abierta; para ello, desenrosque del cuerpo el casquillo roscado.
- Antes de volver a montar el actuador (con la válvula en posición abierta), engrase la rosca del casquillo con un lubricante para acero inoxidable, por ejemplo, Klüberpaste UH1 96-402 de Klüber.
- 5. Sustituya la junta de grafito.





ATENCIÓN

Para aplicaciones especiales, como oxígeno y análisis, utilice únicamente lubricantes aprobados para ello.

6. Después de apretar el casquillo roscado, alinee las conexiones de control girando el actuador.



ATENCIÓN

Durante esta operación, la válvula debe estar en posición abierta.



Si la válvula se utiliza en un medio agresivo, es recomendable conectar tubos neumáticos a todas las conexiones neumáticas que queden libres y dirigir el extremo suelto de los tubos hasta una atmósfera neutra.

Instalación neumática

Medio de control: aire

a) Conexión directa a la válvula de control accionada por pistón

- función de control A en conexión inferior del actuador con conexión roscada

G 1/4"

- función de control B en conexión superior del actuador con conexión

roscada G 1/4"

- función de control I en conexiones inferior y superior del actuador con

conexión roscada G 1/4"

b) Conexión mediante válvulas de pilotaje

- → Monte las electroválvulas Tipo 6012P o 6014P mediante el tornillo banjo en la conexión de control correspondiente (véase a) del actuador).
- → Conecte el aire de control a la conexión P.



MANTENIMIENTO

Sustitución del asiento de la válvula

- → Desenrosque el asiento antiguo con ayuda de la herramienta de montaje especial y de una llave inglesa.
- → Limpie la rosca y la superficie de estanqueidad del alojamiento con aire comprimido.
- → Elija un adaptador de inserción adecuado y enrósquelo en la herramienta de montaje.
- → Coloque el nuevo asiento en el adaptador de inserción, engrase la rosca con un lubricante resistente a las altas temperaturas, por ejemplo, "Klüberpaste UH1-96-402".



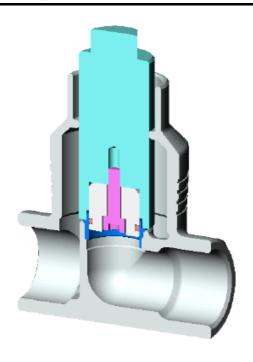
ATENCIÓN

Para aplicaciones especiales, como oxígeno y análisis, utilice únicamente los lubricantes aprobados para ello.

- → Con la mano, coloque en posición el asiento en la rosca del cuerpo, y enrósquelo.
- → Apriete el asiento con una llave dinamométrica hasta el par de apriete especificado.

Par de apriete del conjunto del asiento

DN	Par de apriete [Nm]		
10-15	25 ⁺³	Herramienta de montaje	
20	35 ⁺³	especial	
25	50 ⁺⁵	Adaptador	-
32	80+5	de inserción (ajustado al	
40	100 ⁺⁸	tamaño del asiento)	
50	120 ⁺⁸		
65	150+10	Asiento de la válvula	



Piezas de repuesto para válvulas estándar



Los juegos de piezas de repuesto para versiones de válvula especiales deberán solicitarse expresamente (por ejemplo, versiones para oxígeno o análisis, etc.).

Hay disponibles juegos de juntas, juegos de válvulas y juegos de válvulas más asiento, de repuesto. Para desmontar el actuador del cuerpo, siga las instrucciones indicadas en el apartado "Instalación".



NOTA

Antes de desmontar o abrir la unidad, corte **siempre** el suministro de fluido y elimine la presión del sistema de tuberías.

Juego de juntas para actuador de PPS Versión para altas temperaturas

Tamaño de actuador	Código
Ø 40 / DN 10, 15, 20	643 536
Ø 50 / DN 10, 15, 20, 25	011 388
Ø 63 / DN 25 – 50	007 766
Ø 80 / DN 25 – 65	007 767
Ø 100 / DN 32 – 65	011 389
Ø 125 / DN 40 - 65	001 768



Juego de juntas para actuador de PA Versión estándar

Tamaño de actuador	Código
Ø 40 / DN 10, 15, 20, 25	643 438
Ø 50 / DN 10, 15, 20, 25	011 369
Ø 63 / DN 25 – 50	011 372
Ø 80 / DN 25 – 65	001 902
Ø 100 / DN 32 – 65	011 386
Ø 125 / DN 40 - 65	011 387

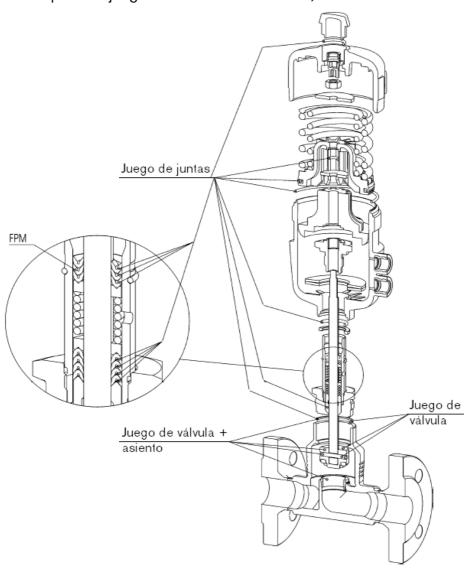
Juego de conversión

			Entrada de caudal por debajo del asiento a entrada de caudal por encima del asiento		Entrada de caudal por encima del asiento a entrada de caudal por debajo del asiento	
Actuador	FC A a	FC A a	Actuador	Actuador	Actuador	Actuador
	FC B	FC I	de PA	de PPS	de PA	de PPS
Ø 50	012 090	011 965	011 985	011 985	012 016	012 016
Ø 63	011 946	012 103	012 124	012 004	012 023	012 023
Ø 80	011 955	011 976	012 005	012 011	012 029	012 059
Ø 100	011 957	011 977	Retirar	Retirar	012 071	012 082
			muelle exterior	muelle exterior		
			exterior	exterior		
Ø 125	011 964	011 980	Retirar	Retirar	012 086	012 089
			muelle	muelle		
			exterior	exterior		

Juego de válvula (material de juntas PTFE) Juego de válvula más asiento

DN	Código para juego de válvula	Código para juego de válvula más asiento	Código para herramienta de montaje*
10/15	149 606	149 608	652 570
20	011 171	149 864	653 811
25	011 202	149 786	653 812
32	011 208	149 787	653 813
40	011 209	149 788	653 814
50	011 214	149 789	653 815
65	155 490	155 486	653 816

^{* (}necesaria sólo para los juegos de válvula más asiento)





Bürkert en el mundo

NAFTA

BRASIL

Bürkert Contromatic Brasil Ltda Rua Américo Brasiliense 2171 cj. 1007 04715-005 Säo Paulo -SP

Tel: +55 (0) 11-5182 0011 Fax: +55 (0) 11-5182 8899

CANADA

Bürkert Contromatic Inc. 760 Pacific Road, Unit 3 Oakville, Ontario L6L 6M5 Canada

Tel: +1 905-847 55 66 Fax: + 1 905-847 90 06

Bürkert Contromatic Corp. 2602 McGaw Avenue Irvine, CA 92614 USA

Tel: +1 949-223 31 00 Fax: + 1 949-223 31 98

EUROPA

ALEMANIA

Bürkert GmbH & Co. KG Christian Bürkert-StraBe 13-17 De 74653 Ingelfingen Tel +49 (0)7940-10-111 Fax: +49 (0)7940-10-448

AUSTRIA

Binkert-Contromatic G.m.b.H. Diefenbachgasse 1-3 AT 1150 Wien Tegs+ 43 (0) 1-894 13 33 Fago: +43 (0) 1-894 13 00

BELGICA

Bigkert Contromatic NV/SA Bighoevelaan 3 B壓2110 Wijnegem Tejj +32 (0) 3-325 89 00 Fax: +32 (0) 3-325 61 61

DIMAMARCA

Berkert-Contromatic A/S Horkaer 24 DI 2730 Herlev Te# +45 44-50 75 00 Fax: +45 44-50 75 75

ESPAÑA
Bookert Contromatic S.A.
Awa a. Barcelona, 40 ES08970 Sant Joan Despi, Barcelona Teg +34 93-477 79 80 Fax: +34 93-477 79 81

ESTONIA

Bürkert Oy Eesti Laki,11 E EE 12915 Tallinn Tel: +372 6440 698 Fax: +372 6213 759

FINLANDIA

Burkert Oy Atomitie.5 FI-00370 Helsinki Tel: +358(0)9-549 70 600 Fax: +358(0)9-503 12 75

FRANCIA

Bürkert Contromatic SARL Rue du Giessen FR-67220 Triembach au Val Tel: +33 (0) 388-58 91 11 Fax: +33 (0) 388-57 20 08

HOLANDA

Bürkert Contromatic BV Computerweg 9 NL-3542 DP Utrecht Tel: +31 (0) 346-58 10 10 Fax: +31 (0) 346-56 37 17

Bürkert Contromatic Italiana S.p.A. Centro Direzionale, "Corombirolo" Via Roma, 74 IT-20060 Cassina De' Pecchi (Mi) Tel: +39 02-959 071

Fax: +39 02-959 07 251

NORUEGA

Bürkert-Contromatic A/S Hvamstubben 17 NO-2013 Skjetten Tel: +47 63-84 44 10 Fax: +47 63-84 44 55

Burkert Contromatic GmbH Oddzial w Polsce Bernardynska street 14 a PL-02-904 Warszawa Tel: +48 (0)22-840 60 10

PORTUGAL

Tel: +351 212 898 275 Fax: +351 212 898 276

Fax: +48 (0)22-840 60 11

REINO UNIDO

Burkert Contromatic Limited Brimscombe Port Business Park Brimscombe, Stroud Glos, GL5 2QF

Tel: +44 (0)1453-73 13 53 Fax: +44 (0)1453-73 13 43

REPUBLICA CHECA

Bürkert-Contromatic G.m.b.H organizacni slozka Krenova 35 CZ-602 00 Brno Tel: +42 543-25 25 05 Fax; +42 543-25 25 06

SUECIA

Bürkert Contromatic AB Skeppsbron 13 B SE-211 20 Malmö Tel: +46 (0)40-664 51 00 Fax: +46(0)40-664 51 01

Bürkert-Contromatic AG Schweiz Bösch 71 CH-6331 Hünenberg ZG

Tel: +41 (0)41-785 66 66 Fax: +41(0)41-785 66 33

Burkert Contromatic Akiskan Kontrol Sistemleri Ticaret A.S. 1203/8 Sok. No2-E TR-Yenisehir, Izmir Tel: +90 (0)232-459 53 95 Fax: +90 (0)232-459-76 94

AFRICA

SUDAFRICA

Burkert Contromatic Limited P.O. Box 26260 East Rand 1462 - Sudafrica Tel: + 27 (0) 11-574 60 00 Fax: + 27 (0) 11-454 14 77

APAC

AUSTRALIA

Burkert Contromatic Australia PTY. Limited 2 Welder Road Seven Hills, NSW 2147 Australia Tel: + 61 1300 888 868 Fax: + 61 1300 888 076

CHINA

Burkert Contromatic (Shanghai) Co. Ltd. Room J1, 3rd floor 207 Tai Gu Road Wai Gao Qiao Free Trade Zone Shanghai 200131, P.R. CHINA Tel: + 86 21- 5868 21 19 Fax: 86 21-5868 21 20

COREA

Burkert Contromatic Korea Co., Ltd C-401, Micro Office Bldg. 554-2 Gasan-Dong, Keumcheon -Gu Seoul 153-803. Korea Tel.: + 82 (0)2-3462 5592 Fax.: + 82 (0) 2- 3462 5594

FILIPINAS

Burkert Contromatic Philippines INC. 8467, West Service Road Km. 14 South Superhighway, Sunvalley Paranaque City, Metro Manila PHILIPPINES Tel.: + 63(0)2-776 43 84

Fax.: + 63(0)2-776 43 82

HONG KONG

Burkert Contromatic(China/HK) Limited Unit 708 Prosperity Centre 77-81, Container Port Road Kwai Chung, N.T. HONG KONG Tel.: + 852 248 012 02 Fax.: + 852 241 819 45

Burkert Contromatic PVT Ltd. **Apex Towers** 15t Floor, No 54 II Main Rd. RA Puram Chennai 600 028, INDIA Tel.: + 91 (0) 44-5230 3456 Fax.: + 91 (0) 44- 5230 3232

JAPON

Burkert Ltd. 1-8-5 Asagaya Minami Suginami-ku Tokyo 166-0004, Japan Tel.: + 81 (0)3 5305 3610 Fax.: + 81 (0)3-5305 3611

Burkert Contromatic Singapore PTE LTD 2F-1, Tingkat Kenari,6 Sungai Ara 11960 Penang , Malaysia Tel.: +60(0) 4-643 5008 Fax.: +60(0)4-643 7010

NUEVA ZELANDA

Burkert Contromatic New Zealand LTD 2 A, Unit L, Edinburgh Street Penrose, Auckland, New Zealand Tel.: + 64(0)9-622 28 40 Fax.; + 64 (0)9-622 28 47

SINGAPUR

Burkert Contromatic Singapore PTE LTD 51 Ubi Avenue 1,# 03-14 Paya Ubi Industrial Park Singapore 408933 Tel.: + 65 6844 2233 Fax.: + 65 6844 3532

Burkert Contromatic Taiwan LTD. 9 F, No 32 Chenggong Road, Sec.1 Nangang District. Taipei

Taiwan 115, R.O.C. Tel.: + 886(0)2-2653 7868 Fax.: + 886(0)2-2653 7968