## Rapport de Dimensionnement de Réseau Pluvial

**Projet :** BILAL.csv **Date :** 19/06/2025 03:26

Auteur du programme : TABE DJATO Serge / intrepidcore

Dépôt GitHub: https://github.com/prodeka

## 1. Paramètres de Simulation

- Méthode de Calcul : Rationnelle- Formule de Tc Surface : Kirpich

- Modèle IDF: Kiefer-chu

Paramètres de pluie : a=700.0, b=28.0, c=1.35
Critères de vitesse : Min = 0.6 m/s, Max = 2.0 m/s

## 2. Calcul Détaillé du Premier Tronçon

```
(1/39) Traitement détaillé du tronçon : TR-4
--- Itération n°1 (tc = 5.13 min) ---
   -> Calcul de l'intensité (i) via Kiefer-chu:
      Avec Tc=5.13 min et paramètres {'formula': 'kiefer-chu', 'periode_retour': 10, 'nom':
'Pluie T=10 ans', 'a': 700.0, 'b': 28.0, 'c': 1.35}
      Résultat : i = 6.21 mm/h
   -> Calcul du débit (Méthode Rationnelle) :
      Formule : Qmax = (C*i*A)/360
      AN : Qmax = (0.83 * 6.21 * 49.10) / 360
      Résultat : Qmax = 0.705 m^3/s
   -> Dimensionnement hydraulique (Section Rectangulaire) :
      Test H=0.20m...
         1. Section (S) = 0.0800 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.100 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.082 m³/s
      Test H=0.30m...
         1. Section (S) = 0.1200 \text{ m}^2
          2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.120 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.139 m³/s
      Test H=0.40m...
         1. Section (S) = 0.1600 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.133 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.199 m³/s
      Test H=0.50m...
         1. Section (S) = 0.2000 \text{ m}^2
          2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.143 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.261 m³/s
      Test H=0.60m...
         1. Section (S) = 0.2400 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.150 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.323 m³/s
      Test H=0.80m...
         1. Section (S) = 0.3200 \text{ m}^2
          2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.160 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.450 \text{ m}^3/\text{s}
      Test H=1.00m...
         1. Section (S) = 0.4000 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.167 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.578 \text{ m}^3/\text{s}
```

```
Test H=1.20m...
         1. Section (S) = 0.4800 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.171 m
          3. Q_capacité calculé = 0.707 m³/s
             -> Hauteur retenue.
--- Itération n°2 (tc = 5.00 min) ---
   -> Calcul de l'intensité (i) via Kiefer-chu:
      Avec Tc=5.00 min et paramètres {'formula': 'kiefer-chu', 'periode_retour': 10, 'nom':
'Pluie T=10 ans', 'a': 700.0, 'b': 28.0, 'c': 1.35}
      Résultat : i = 6.24 \text{ mm/h}
   -> Calcul du débit (Méthode Rationnelle) :
      Formule : Qmax = (C*i*A)/360
      AN : Qmax = (0.83 * 6.24 * 49.10) / 360
      Résultat : Qmax = 0.709 m^3/s
   -> Dimensionnement hydraulique (Section Rectangulaire) :
      Test H=0.20m...
         1. Section (S) = 0.0800 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.100 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.082 \text{ m}^3/\text{s}
      Test H=0.30m...
         1. Section (S) = 0.1200 \text{ m}^2
          2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.120 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.139 m³/s
      Test H=0.40m...
         1. Section (S) = 0.1600 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.133 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.199 \text{ m}^3/\text{s}
      Test H=0.50m...
         1. Section (S) = 0.2000 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.143 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.261 m³/s
      Test H=0.60m...
         1. Section (S) = 0.2400 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.150 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.323 m³/s
      Test H=0.80m...
         1. Section (S) = 0.3200 \text{ m}^2
          2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.160 \text{ m}
         3. Q_capacité calculé = 0.450 m³/s
      Test H=1.00m...
         1. Section (S) = 0.4000 \text{ m}^2
          2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.167 \text{ m}
          3. Q_capacité calculé = 0.578 m³/s
      Test H=1.20m...
         1. Section (S) = 0.4800 \text{ m}^2
         2. Rayon Hyd. (Rh) = 0.171 m
         3. Q_capacité calculé = 0.707 m³/s
      Test H=1.50m...
```

## 4. Analyse Graphique









