

DB304 - <offline> - Data view

"Traceability\_LG04"  
Global data block DB 304  
Name: Family:  
Author: Version: 0.1  
Block version: 2  
Time stamp Code: 10/20/2015 07:05:19 PM  
Interface: 10/20/2015 07:05:19 PM  
Lengths (block/logic/data): 00540 00220 00000

Block: DB304

Address	Name	Type	Initial value	Actual value	Comment
0.0	Head.Station_ID	BYTE	B#16#0	B#16#0	Numer stacji z ktorej wychodzi zapytanie lub zapis
1.0	Head.rez	BYTE	B#16#0	B#16#0	
2.0	Head.Product_Type	STRING [ 12 ]	''	''	912 210 800 2
16.0	Head.Product Serial Nr	STRING [ 40 ]	''	''	
58.0	Head.Station Program Nr	INT	0	0	Receptura numer
60.0	Head.Station Program Name	STRING [ 20 ]	''	''	Receptura nazwa
82.0	Head.rez1	DINT	L#0	L#0	
86.0	Control.PLC Alive	BOOL	FALSE	FALSE	Plus duration 300ms
86.1	Control.PLC Traceability_ON	BOOL	FALSE	FALSE	
86.2	Control.PLC rez1	BOOL	FALSE	FALSE	
86.3	Control.PLC rez2	BOOL	FALSE	FALSE	
86.4	Control.PC Alive	BOOL	FALSE	FALSE	Plus duration 300ms
86.5	Control.PC rez1	BOOL	FALSE	FALSE	
86.6	Control.PC rez2	BOOL	FALSE	FALSE	
86.7	Control.PC rez3	BOOL	FALSE	FALSE	
87.0	Control.BYTE rez	BYTE	B#16#0	B#16#0	
88.0	Control.Check Sum	DINT	L#0	L#0	Suma kontrolna rezerwa
92.0	Operator.Operator_Query	BOOL	FALSE	FALSE	PLC ust.1 pyta o status, PC ust.0 dane gotowe
92.1	Operator.Operator_Save	BOOL	FALSE	FALSE	PLC ust.1 zapis operatora, PC ust.0 dane zapisane
92.2	Operator.rez	BOOL	FALSE	FALSE	
92.3	Operator.rez1	BOOL	FALSE	FALSE	
92.4	Operator.rez2	BOOL	FALSE	FALSE	
92.5	Operator.rez3	BOOL	FALSE	FALSE	
92.6	Operator.rez4	BOOL	FALSE	FALSE	
92.7	Operator.rez5	BOOL	FALSE	FALSE	
93.0	Operator.rez6	BOOL	FALSE	FALSE	
93.1	Operator.rez7	BOOL	FALSE	FALSE	
93.2	Operator.rez8	BOOL	FALSE	FALSE	
93.3	Operator.rez9	BOOL	FALSE	FALSE	
93.4	Operator.rez10	BOOL	FALSE	FALSE	
93.5	Operator.rez11	BOOL	FALSE	FALSE	
93.6	Operator.rez12	BOOL	FALSE	FALSE	
93.7	Operator.rez13	BOOL	FALSE	FALSE	
94.0	Operator.Operator Status	BYTE	B#16#0	B#16#0	1-OK, 2-NOK
96.0	Operator.Operator Number	DINT	L#0	L#0	4-cyfrowy identyfikator Operatora
100.0	Operator.rez14	DINT	L#0	L#0	
104.0	Status.PC_Ready	BOOL	FALSE	FALSE	1-PC gotowy na zapytanie, 0-PC przetwarzania lub not ready
104.1	Status.PLC_Query	BOOL	FALSE	FALSE	PLC set 1 pyta o status, PC set 0 dane gotowe. Monitorowani czasu odpowiedzi PLC
104.2	Status.PLC_Save	BOOL	FALSE	FALSE	PLC set 1 zapis statusu, PC set 0 dane gotowe. Monitorowani czasu odpowiedzi PLC
104.3	Status.DB_Busy	BOOL	FALSE	FALSE	Dostep do DataBloku jest zajety
104.4	Status.PC_OpenBrowser	BOOL	FALSE	FALSE	Uruchamia przegladarke z danymi o produkcie
104.5	Status.rez_1	BOOL	FALSE	FALSE	
104.6	Status.rez_2	BOOL	FALSE	FALSE	
104.7	Status.rez_3	BOOL	FALSE	FALSE	
105.0	Status.BYTE rez_1	BYTE	B#16#0	B#16#0	
106.0	Status.BYTE rez_2	BYTE	B#16#0	B#16#0	
107.0	Status.BYTE rez_3	BYTE	B#16#0	B#16#0	
108.0	Status.BYTE rez_4	DINT	L#0	L#0	
112.0	Status.Station Nr	BYTE	B#16#0	B#16#0	Zapytaie do PC o ktora stacje pytamy
113.0	Status.Station_Status	BYTE	B#16#0	B#16#0	1-OK; 2-NOK; 4-Nie wykonywana w tym wariancie; 5-kolejny OK; 6-kolejny NOK; ..
114.0	Status.Date_and_Time_PLC	DATE_AND_TIME	DT#90-1-1-0:0:0.000	DT#90-1-1-0:0:0.000	Data i czas odczytu tabliczki

Address	Name	Type	Initial value	Actual value	Comment
122.0	Body.Ilosc_Tracebili_Template	BYTE	B#16#0	B#16#0	Ilosc blokow "Traceability_Template" minus Rezerwa
123.0	Body.BYTE rez	BYTE	B#16#0	B#16#0	
124.0	Body.Test_szczelnosci_1.Control.rez_0	BOOL	FALSE	FALSE	
124.1	Body.Test_szczelnosci_1.Control.rez_1	BOOL	FALSE	FALSE	
124.2	Body.Test_szczelnosci_1.Control.PLC_Save	BOOL	FALSE	FALSE	PLC set 1 zapis statusu, PC set 0 date gotowe. Monitorowani czasu odpowiedzi P C
124.3	Body.Test_szczelnosci_1.Control.rez_2	BOOL	FALSE	FALSE	
124.4	Body.Test_szczelnosci_1.Control.rez_3	BOOL	FALSE	FALSE	
124.5	Body.Test_szczelnosci_1.Control.rez_4	BOOL	FALSE	FALSE	
124.6	Body.Test_szczelnosci_1.Control.rez_5	BOOL	FALSE	FALSE	
124.7	Body.Test_szczelnosci_1.Control.rez_6	BOOL	FALSE	FALSE	
125.0	Body.Test_szczelnosci_1.Control.BYTE rez_0	BYTE	B#16#0	B#16#0	
126.0	Body.Test_szczelnosci_1.Operation_Status	BYTE	B#16#0	B#16#0	1-OK; 2-NOK; 4-Nie wykonywana w tym wariancie; 5-kolejny OK; 6-kolejny NOK; ..
127.0	Body.Test_szczelnosci_1.BYTE rez_0	BYTE	B#16#0	B#16#0	
128.0	Body.Test_szczelnosci_1.Operation Type	INT	0	0	Indywidualny numer operacji
130.0	Body.Test_szczelnosci_1.Program Nr	INT	0	0	Numer programu urzadzenia zewnetrznego
132.0	Body.Test_szczelnosci_1.Result_1	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Moment/Droga/ - Uzyskany wynik
136.0	Body.Test_szczelnosci_1.Value_1_Max	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Moment/Droga/ - Ustawiona wartosc graniczna Max
140.0	Body.Test_szczelnosci_1.Value_1_Min	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Moment/Droga/ - Ustawiona wartosc graniczna Min
144.0	Body.Test_szczelnosci_1.Status_1	INT	0	0	Moment/Droga/ - Status uzyskany z urzadzenia
146.0	Body.Test_szczelnosci_1.WORD rez_1	WORD	W#16#0	W#16#0	
148.0	Body.Test_szczelnosci_1.Result_2	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Kat/Sila/ - Uzyskany wynik
152.0	Body.Test_szczelnosci_1.Value_2_Max	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Kat/Sila/ - Ustawiona wartosc graniczna Max
156.0	Body.Test_szczelnosci_1.Value_2_Min	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Kat/Sila/ - Ustawiona wartosc graniczna Min
160.0	Body.Test_szczelnosci_1.Status_2	INT	0	0	Kat/Sila/ - Status uzyskany z urzadzenia
162.0	Body.Test_szczelnosci_1.WORD rez_2	WORD	W#16#0	W#16#0	
164.0	Body.Test_szczelnosci_1.Date and Time PLC	DATE AND TIME	DT#90-1-1-0:0:0.000	DT#90-1-1-0:0:0.000	Data i czas uzyskania wyniku z PLC
172.0	Body.Test_szczelnosci_2.Control.rez_0	BOOL	FALSE	FALSE	
172.1	Body.Test_szczelnosci_2.Control.rez_1	BOOL	FALSE	FALSE	
172.2	Body.Test_szczelnosci_2.Control.PLC_Save	BOOL	FALSE	FALSE	PLC set 1 zapis statusu, PC set 0 date gotowe. Monitorowani czasu odpowiedzi P C
172.3	Body.Test_szczelnosci_2.Control.rez_2	BOOL	FALSE	FALSE	
172.4	Body.Test_szczelnosci_2.Control.rez_3	BOOL	FALSE	FALSE	
172.5	Body.Test_szczelnosci_2.Control.rez_4	BOOL	FALSE	FALSE	
172.6	Body.Test_szczelnosci_2.Control.rez_5	BOOL	FALSE	FALSE	
172.7	Body.Test_szczelnosci_2.Control.rez_6	BOOL	FALSE	FALSE	
173.0	Body.Test_szczelnosci_2.Control.BYTE rez_0	BYTE	B#16#0	B#16#0	
174.0	Body.Test_szczelnosci_2.Operation_Status	BYTE	B#16#0	B#16#0	1-OK; 2-NOK; 4-Nie wykonywana w tym wariancie; 5-kolejny OK; 6-kolejny NOK; ..
175.0	Body.Test_szczelnosci_2.BYTE rez_0	BYTE	B#16#0	B#16#0	
176.0	Body.Test_szczelnosci_2.Operation Type	INT	0	0	Indywidualny numer operacji
178.0	Body.Test_szczelnosci_2.Program Nr	INT	0	0	Numer programu urzadzenia zewnetrznego
180.0	Body.Test_szczelnosci_2.Result_1	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Moment/Droga/ - Uzyskany wynik
184.0	Body.Test_szczelnosci_2.Value_1_Max	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Moment/Droga/ - Ustawiona wartosc graniczna Max
188.0	Body.Test_szczelnosci_2.Value_1_Min	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Moment/Droga/ - Ustawiona wartosc graniczna Min
192.0	Body.Test_szczelnosci_2.Status_1	INT	0	0	Moment/Droga/ - Status uzyskany z urzadzenia
194.0	Body.Test_szczelnosci_2.WORD rez_1	WORD	W#16#0	W#16#0	
196.0	Body.Test_szczelnosci_2.Result_2	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Kat/Sila/ - Uzyskany wynik
200.0	Body.Test_szczelnosci_2.Value_2_Max	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Kat/Sila/ - Ustawiona wartosc graniczna Max
204.0	Body.Test_szczelnosci_2.Value_2_Min	REAL	0.000000e+000	0.000000e+000	Kat/Sila/ - Ustawiona wartosc graniczna Min
208.0	Body.Test_szczelnosci_2.Status_2	INT	0	0	Kat/Sila/ - Status uzyskany z urzadzenia
210.0	Body.Test_szczelnosci_2.WORD rez_2	WORD	W#16#0	W#16#0	
212.0	Body.Test_szczelnosci_2.Date and Time PLC	DATE AND TIME	DT#90-1-1-0:0:0.000	DT#90-1-1-0:0:0.000	Data i czas uzyskania wyniku z PLC