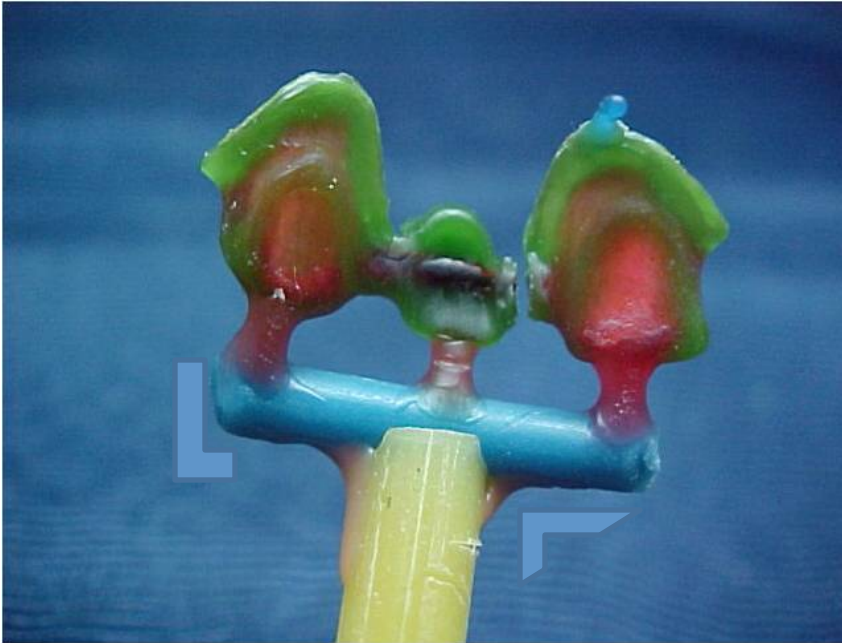


# Inclusão e Fundição de PPF de 3 elementos

# Padrão Cera

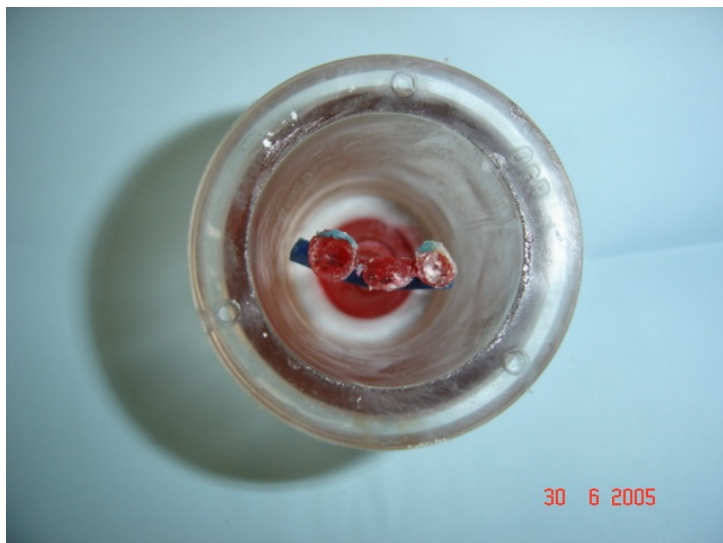


Errado – ângulos retos



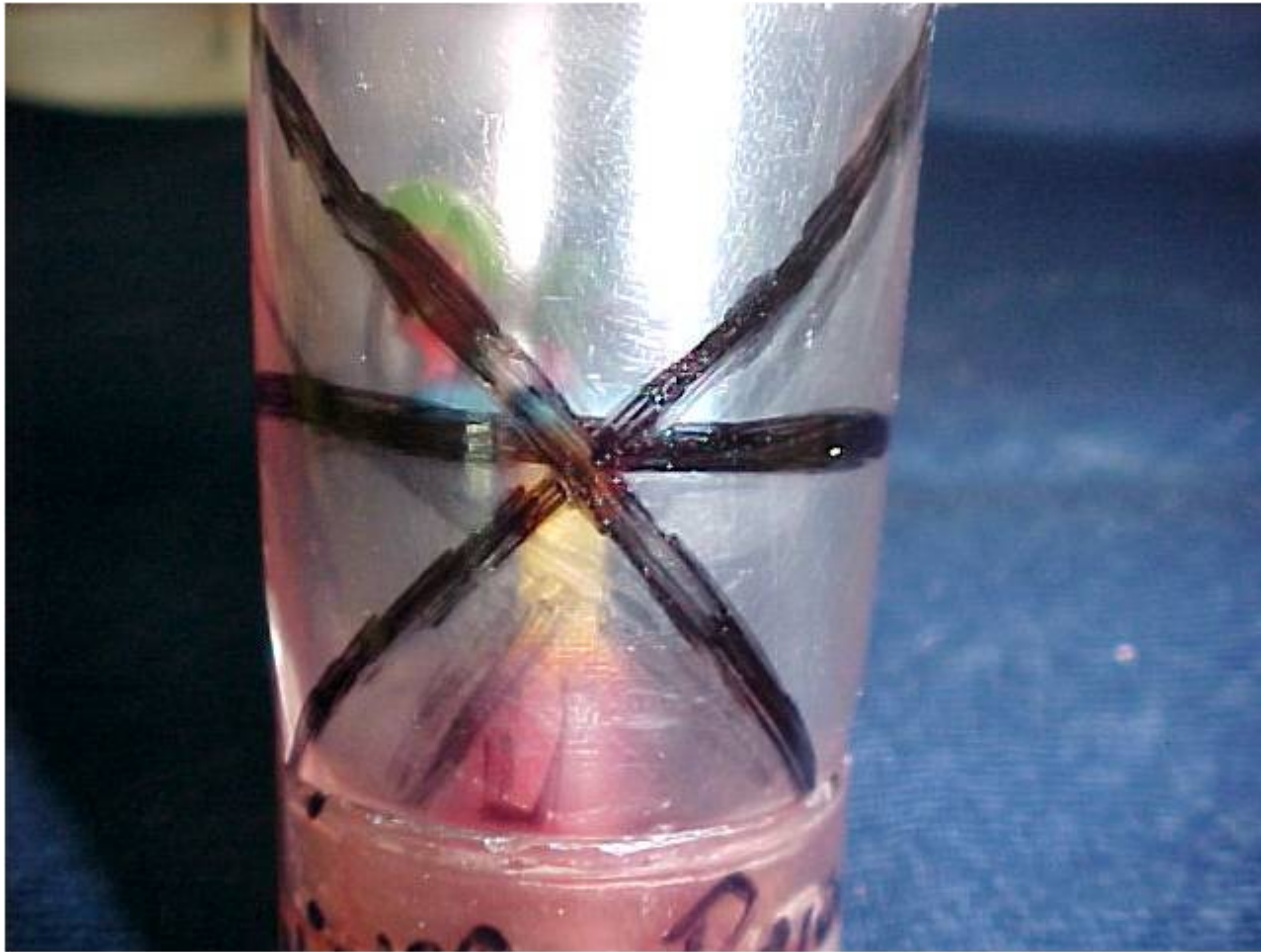
Correto – ângulos arredondados



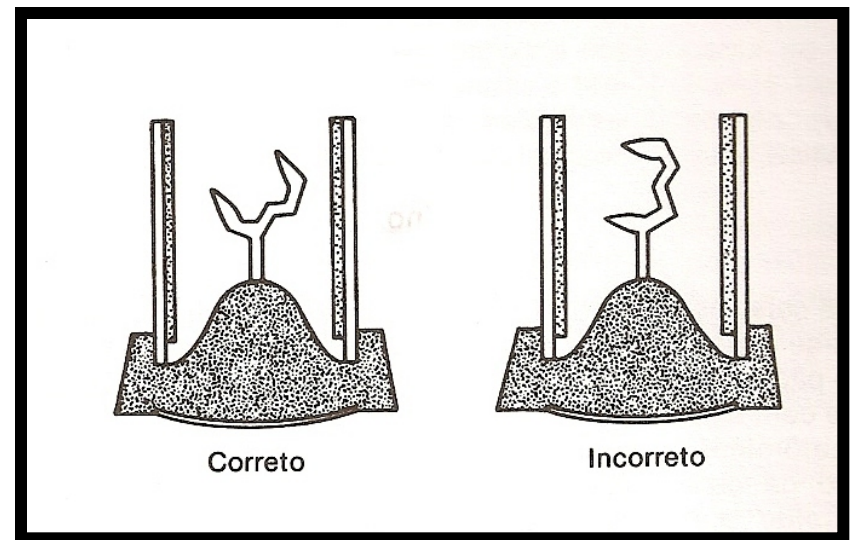
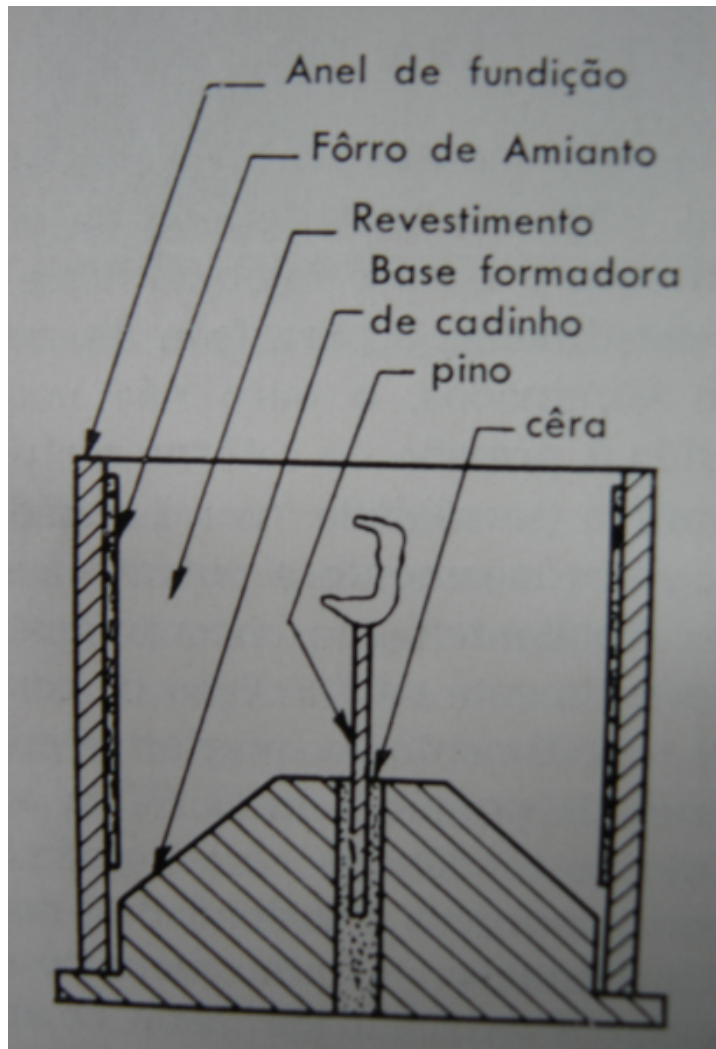




# Centro Térmico



# Organização





Mergulhar os copins no anti  
bolhas









Enrolar um papel com a ponta bem fina  
para secarmos os cantinhos onde pode  
se acumular o anti bolha









Sempre pesar o revestimento e medir o liquido do revestimento como manda o fabricante









Após manipulado revestimento vamos utilizar um pincel para a inclusão





Primeiro colocamos dentro do copins temos  
que enxergar o revestimento escoar todo  
por dentro









Podemos passar o pincel pelo lado  
externo também



# aplicação do revestimento...





Aguardar por 20 minutos como manda  
o fabricante



# revestimento tomado presa...





Passar no recortador para a liberação dos gases





Limpar o cadinho para colocar no forno



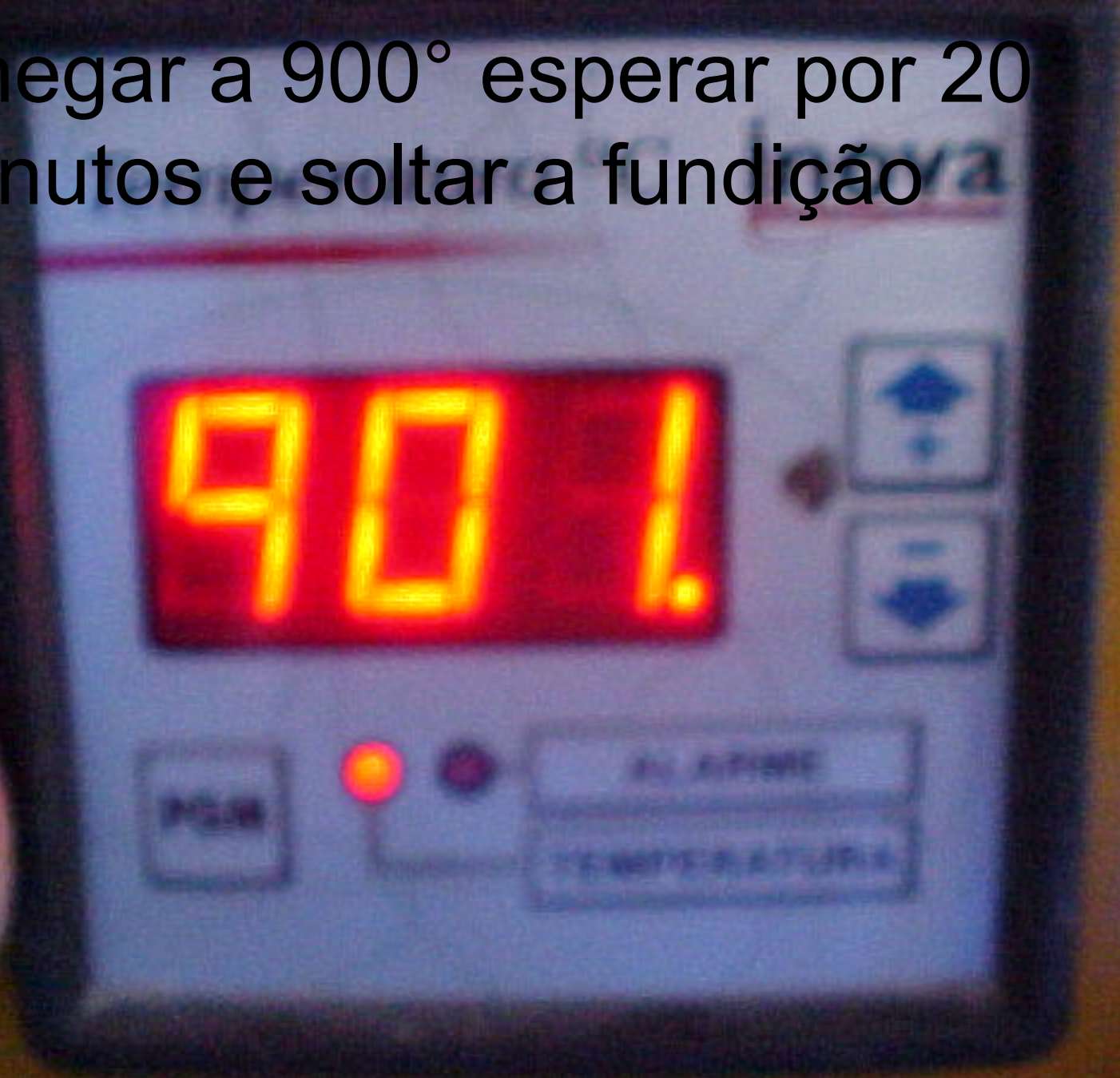


Colocar o cadinho e o anel no forno.





Ao chegar a 900° esperar por 20 minutos e soltar a fundição





Se a centrífuga estiver boa dar trez  
voltas para níquel cromo





O metal no cadinho

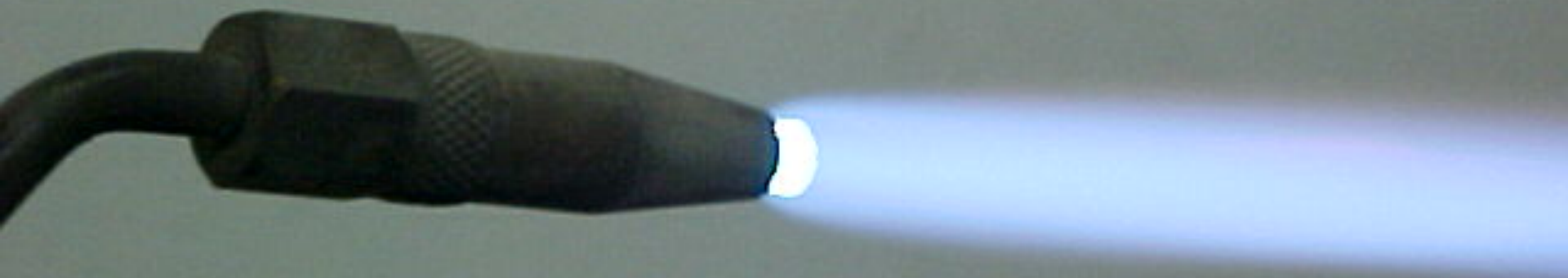


Colocando o revestimento no  
cadim com a liga...





# Regulagem do massarico







inclusão da liga no revestimento...







Nunca martelar o anel





Utilizar uma tesoura





Fundição concluída

