

IT Product Information

Elan-tech ® EC 398 tix/W 222

100:45

Sales office South Europe:

ELANTAS Italia S.r.l.
Strada Antolini n° 1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410
EEMEurope.ELANTAS@altana.com
info.elantas.italia@altana.com
www.elantas.com

D - - !-- -



Resina Indurente Rapporto in peso EC 398 tix W 222 100:45

Applicazioni: Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.

Metodo di utilizzo: Impregnazione di fibre e feltri per contatto o con l'ausilio del vuoto. L'indurimento puo' avvenire a

temperatura ambiente in tempi molto lunghi ma e' consigliato l'indurimento a caldo (4-5 ore a 80 -90°C) per accelerare la reticolazione e conferire al manufatto stabilita' dimensionale per

temperature operative fino a 70°C.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente tissotropico. Il prodotto perfettamente indurito nei giusti rapporti

di impiego, supera le prove di cessione previste per la certificazione per contatto con acqua

potabile in ottemperanza al Decreto Ministeriale del 06/04/2004 n°174.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina				
Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.700 2.700
Indurente				
Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	60 120

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione				
Colore resina			Lattescente	
Colore indurente			Incolore	
Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:45	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:50	
Densita' 25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13 1,17	
Densita' 25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,97 0,99	
Tempo di utilizzo 25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	h	2,0 3,0	
Picco esotermico 25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	190 210	
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	500 800	
Massimo spessore di colata consigliato		mm	40	
Cicli di indurimento consigliati	(**)	4h90°C		



EC 398 tix/W 222

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 4h90°C

Colore			Lattes	cente
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,06	1,10
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	84	88
Transizione vetrosa (Tg) 12h50°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	54	60
4h80°C			57	63
4h90°C			62	68
Assorbimento d'acqua	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,1	0,2
Assorbimento d'acqua	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	1,1	1,3
Espansione termica lineare	IO-10-71 (ASTM E 831)	10^-6/°C	70	80
Espansione termica lineare	IO-10-71 (ASTM E 831)	10^-6/°C	175	195
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m²	85	95
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,0	6,0
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	6,5	11,0
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m²	2.900	3.200
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m²	48	55
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	6,0	9,0

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale. nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C) Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

^(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

^(**) il segno di parentesi indica la facoltatività
(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.



EC 398 tix/W 222

Istruzioni: Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare

accuratamente. Indicativamente miscelare per 10-15 min, in funzione della massa. Evitare di inglobare aria. Tenere sotto controllo la temperatura della miscela ed evitare che questa superi i 25°C (a temperature maggiori i tempi si riducono). Più il processo di miscelazione è rapido e

maggiore è il tempo a disposizione per l'impregnazione o calandratura.

Indurimento / Post-L'indurimento può avvenire a temperatura ambiente in tempi molto lunghi (48-72 ore a 25°C) ma la **indurimento:** stabilità dimensionale al calore viene raggiunta solo con un indurimento a caldo (es. 80-90°C) per

stabilità dimensionale al calore viene raggiunta solo con un indurimento a caldo (es. 80-90°C per 4-5 ore) in moderata pressione interna del manufatto e successivo raffreddamento sempre in

pressione per evitare il collassamento. Lasciare raffreddare lentamente.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali

sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidita' pertanto si

raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo

smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Febbraio 2008 revisione n° 01 Aprile 2009

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.





STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE CONSERVE ALIMENTARI IN PARMA

Spett. le

Strada Antolini, 1 43044 COLLECCHIO (PR)

43100 Parma - Viale F Tanara, 31/A - IIal, 6521 7951 - Faxi 6521 771829 ic. mail: protocollo@ssida.tf - silo Internat, www.ssida.i/ c.u-p, 10990Mito - Cas. Prist, 286 - REA 217562 - Codice Fiscate e Partita I.V.A. n. 001665403M

Alla c.a. Dr. ssa Michela Michelotti

ELANTAS CAMATTINI S.p.A.

Parma, 11/02/2008

Rapporto di Prova N. 76

Pag 1 di 1 -

Data ricevimento:

14/01/08

Campione: Provini in materiale plastico

Rif.: Lettera del 10/01/08

Campione prelevato dal cliente e consegnato a mezzo diretto

Descrizione Campione: "Provini in materiale plastico da Voi denominati EC398 tix/W222 100:45 %peso" atto a venire in

contatto con acqua destinata al consumo umano.

Data inizio prove: 06/02/08 Data termine prove: 11/02/08

Prove svolte	Metodo	Unità di misura	Valore	Limite di legge
Mig.globale (mg/kg) in acqua distillata a 40°C/24h	D.M. 6/04/2004 n.174	mg/kg	4,5	Max 60

N.B.; rapporto superficie esposta (cm²) e volume del liquido simulante (ml) = 0,5

Valore limite previsto dal Decreto Ministeriale del 6 aprile 2004, n. 174.

Il Responsabile del Laboratorio

LA DIREZIONE

ott.ssa Luciana Bolzoni