

Potente e veloce: il nuovo RH 6.5

Nuova cinematica

Cicli operativi veloci

Grandi forze grazie agli ampi bracci di leva

Disposizione protetta delle valvole antirottura tubi, posizionate tra i cilindri

Tenute sulle articolazioni del cucchiaio

Grandi angoli di brandeggio dell'avambraccio e del cucchiaio

Avambraccio in 3 differenti lunghezze, diversi tipi di benna e disponibilità di molteplici attrezzature

Nuovo inserimento rigenerativo per i cilindri di sollevamento e di spinta/ritiro

Abbassamento dell'attrezzatura di lavoro senza l'intervento della pompa

Velocità ottimale nell'abbassamento dell'attrezzatura

Risparmio di carburante grazie ad un miglior sfruttamento della potenza

Eccellente sensibilità nei comandi

Spurgo automatico dell'aria dalle cuffie del distributore

Preriscaldamento del distributore

Nuovo sistema di raffreddamento

Nuovo convogliamento dell'aria per il raffreddamento

Scambio termico mediante radiatore multiplo esterno

Contrassegno CE in conformità alle direttive europee sulle macchine

Certificazione TÜV, relativa al rispetto delle norme DIN EN ISO 9001

Il funzionamento come gru è ammesso unicamente in presenza delle valvole antirottura tubi e del segnalatore di sovraccarico

Potente motore diesel Cummins

Lunga durata, grazie ai bassi regimi del motore

Costruzione robusta, particolarmente adatta per le macchine operatrici

Protezione dei riduttori, disposti nei longheroni del carro

Sottocarri in versione LC o HD – per eccellenti portate e condizioni operative, estremamente severe

Commutazione automatica della velocità

In optional – pattini per pulizia e guida delle catene