

Manutenzione e scelta dei materiali di consumo

8

La **PH261** è una macchina che ha in sé la qualità di robustezza e durata. Infatti, in quanto a manutenzione, non necessita di particolari attenzioni anche se come tutte le macchine utensili è soggetta a deteriorarsi con il tempo, soprattutto quando l'uso è sconsiderato e la manutenzione assente.

Questo capitolo, quindi, è un promemoria per chi vuole conservare al meglio le proprietà della macchina e ottenere nel tempo le soddisfazioni che essa può dare.

Ruolo dell'operatore responsabile

La persona addetta alla conduzione e alla manutenzione della macchina deve assolvere queste indicazioni nel rispetto della propria sicurezza, quella degli altri e della produzione stessa della macchina:

- verificare che il proprio lavoro o quello di altri operatori della macchina si svolga sempre nel rispetto dei dispositivi e norme di sicurezza previsti; controllare quindi il corretto posizionamento e funzionamento dei dispositivi di sicurezza e l'osservanza delle norme di sicurezza individuale.
- Verificare che il ciclo di lavoro avvenga in piena efficienza, per garantire la massima produttività, controllando:
 - ✓ la funzionalità delle parti principali della macchina;
 - ✓ l'affilatura della lama e il flusso di liquido refrigerante;
 - ✓ i parametri ottimali di lavoro in base al tipo di materiale.
- Verificare che la qualità del taglio sia adeguata e che il prodotto finale non presenti difetti di lavorazione.

Raccomandazioni per la manutenzione

- Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria vanno effettuate con il dispositivo di sezionamento dell'alimentazione aperto e l'emergenza inserita.
- A garanzia di un perfetto funzionamento è necessario che le parti di ricambio siano originali MEP S.p.A.
- Eseguiti i lavori di manutenzione, controllare che i pezzi sostituiti o gli attrezzi adoperati siano stati rimossi dalla macchina prima di avviare la messa in servizio.
- Comportamenti non conformi alle istruzioni per l'uso e la manutenzione della macchina possono risultare pericolose all'incolumità dell'operatore.
- Occorre, quindi, leggere e rispettare tutte le istruzioni per l'uso e la manutenzione di questa macchina e le indicazioni presenti sul prodotto stesso.

Manutenzione generale della macchina

Giornaliera

Di seguito sono elencati gli accorgimenti per la manutenzione giornaliera della macchina:

- ▶ togliere tutti i trucioli dalla macchina (con stracci preferibilmente non filamentosì);
- ▶ svuotare il cassetto dai trucioli (il cassetto di raccolta dei trucioli si trova sul lato destro del piedistallo);
- ▶ ripristinare il livello del fluido lubrorefrigerante;
- ▶ controllare lo stato di usura della lama, cambiarla se necessario;
- ▶ controllare la spazzola pulilama, pulirla e riposizionarla: se risulta consumata cambiarla;
- ▶ al termine del lavoro giornaliero detensionare la lama a 5 Bar (70 Kg), per evitare inutili e dannosi snervamenti dell'utensile.

Settimanale

In questo paragrafo sono elencati gli accorgimenti per la manutenzione settimanale della macchina:

- ▶ pulire la macchina da tutti i trucioli;
- ▶ pulire la morsa e lubrificare tutti i punti di snodo e le superfici di scorrimento, possibilmente con un olio di buona qualità;
- ▶ controllare lo scorrimento della morsa; nel caso non sia preciso e presenti del gioco trasversale, procedere con la regolazione come indicato nel Cap. 7.

Raccomandazioni per la manutenzione

- Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria vanno effettuate con il dispositivo di sezionamento dell'alimentazione aperto e l'emergenza inserita.
- A garanzia di un perfetto funzionamento è necessario che le parti di ricambio siano originali MEP S.p.A.
- Eseguiti i lavori di manutenzione, controllare che i pezzi sostituiti o gli attrezzi adoperati siano stati rimossi dalla macchina prima di avviare la messa in servizio.
- Comportamenti non conformi alle istruzioni per l'uso e la manutenzione della macchina possono risultare pericolose all'incolumità dell'operatore.
- Occorre, quindi, leggere e rispettare tutte le istruzioni per l'uso e la manutenzione di questa macchina e le indicazioni presenti sul prodotto stesso.

Manutenzione generale della macchina

Giornaliera

Di seguito sono elencati gli accorgimenti per la manutenzione giornaliera della macchina:

- ▶ togliere tutti i trucioli dalla macchina (con stracci preferibilmente non filamentososi);
- ▶ svuotare il cassetto dai trucioli (il cassetto di raccolta dei trucioli si trova sul lato destro del piedistallo);
- ▶ ripristinare il livello del fluido lubrorefrigerante;
- ▶ controllare lo stato di usura della lama, cambiarla se necessario;
- ▶ controllare la spazzola pulilama, pulirla e riposizionarla: se risulta consumata cambiarla;
- ▶ al termine del lavoro giornaliero detensionare la lama a 5 Bar (70 Kg), per evitare inutili e dannosi snervamenti dell'utensile.

Settimanale

In questo paragrafo sono elencati gli accorgimenti per la manutenzione settimanale della macchina:

- ▶ pulire la macchina da tutti i trucioli;
- ▶ pulire la morsa e lubrificare tutti i punti di snodo e le superfici di scorrimento, possibilmente con un olio di buona qualità;
- ▶ controllare lo scorrimento della morsa; nel caso non sia preciso e presenti del gioco trasversale, procedere con la regolazione come indicato nel Cap. 7.

Mensile

In questo paragrafo sono elencati gli accorgimenti per la manutenzione mensile della macchina:

- ▶ controllare la perpendicolarità della lama al piano di lavoro; se è necessario il ripristino, procedere come indicato nel Cap. 7;
- ▶ controllare l'ortogonalità della lama con la spalla appoggia pezzi; se è necessario il ripristino, procedere come indicato nel Cap. 7;
- ▶ verificare la corrispondenza della tacca riscontro a 0 gradi posta sulla piattaforma fissa con la graduazione del piano girevole; se non dovesse essere verificata, procedere al ripristino tramite la regolazione della battuta a 0°; successivamente ricontrollare perpendicolarità e ortogonalità della lama;
- ▶ verificare l'esattezza delle battute a 45° sinistra; in caso di errore procedere come indicato nel Cap. 7;
- ▶ controllare lo stato dei pattini al widia e del bottone premilama; sostituirli se usurati o scheggiati; controllarne la posizione e registrarli, se occorre (vedi Cap. 7);
- ▶ pulire a fondo la vasca dell'acqua e il filtro dell'elettropompa;

Manutenzione degli organi di funzionamento

In particolare l'attenzione di chi provvede alla manutenzione della **PH261**, deve essere rivolta ad organi di funzionamento come il cilindro tensionamento lama, del quale abbiamo già trattato nel Cap. 7 il caricamento, il gruppo trattamento aria, la morsa pneumatica se la versione è **MORSA AUTOMATICA** e l'optional **CUT CONTROL SYSTEM**. Per quanto riguarda il riduttore a vite senza fine, di cui è fornita la macchina, non è previsto nessun intervento di manutenzione.

Materiali di consumo

Indispensabile è l'uso di oli specifici per i dispositivi idraulici, pneumatici e lubrorefrigeranti. Di seguito riportiamo un elenco degli oli compatibili con ognuno di questi circuiti.

Oli per riduttore a vite senza fine

La macchina è fornita di un riduttore a vite senza fine, che non necessita di alcuna manutenzione perchè provvisto di lubrificazione permanente. Infatti il riduttore è senza tappi di carico, livello e scarico, proprio perchè nel suo interno c'è già la giusta dose di olio sintetico, che garantisce una lubrificazione perpetua della corona elicoidale e della vite senza fine. Di seguito riportiamo un breve elenco di oli sintetici, preposti a lubrificazioni permanenti:

BP Energol SG XP220 – KLUBER Syntheso D220EP ESSO Glycolube Range 220 – IP CT614 – SHELL Tivela Oil SC 320 FINA Girans.

– capacità del riduttore Lt. 0,320

Oli per liquido lubrorefrigerante

Il tipo di olio utilizzato per il fluido lubrorefrigerante della macchina è il **CASTROL Syntolin TFX**. Al riguardo si precisa che, in assenza di specifiche

Manutenzione e scelta dei materiali di consumo **8-3**

richieste normativa, MEP ha individuato in questo prodotto il miglior rapporto qualità-prezzo. In ogni caso vengono di seguito elencati gli olii compatibili in quanto risultati con caratteristiche equivalenti:

AGIP NB 200 – SHELL Lutem TT – IP Utens Fluid-F

Infine un olio lubrorefrigerante garantito e distribuito da una casa costruttrice di lame a nastro (LENOX) è BAND-ADE SAWING FLUID LENOX.

- capacità della vasca Lt. 13
- concentrazione olio 5-6 %