

IT**Product Information**

Elan-tech®

MC 283/W 285 100:22

Sistema epossidico caricato per relining

Sales office South Europe:

ELANTAS Italia S.r.l.

Strada Antolini n° 1 loc. Lemignano

43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

EEMEurope.ELANTAS@altana.com

info.elantas.italia@altana.com

www.elantas.com

Resina
MC 283

Indurente
W 285

Rapporto in peso
100:22

- Applicazioni:** Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.
- Metodo di utilizzo:** Impregnazione di fibre e feltri sotto vuoto o sotto pressione. Indurimento rapido a temperature moderate
- Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente composto da una resina caricata ed indurente fluido. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina			Giallo/Bianco	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	9.000	13.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,40	1,44

Indurente

Colore indurente			Blu	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	50	90
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,96	1,00

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:22	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:32	
Tempo di utilizzo 25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	min	40	50
Picco esotermico 25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	155	170
Viscosita' miscela iniziale a: 15°C 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.800	2.600
		mPas	1.200	1.800
Tempo di gelificazione 35°C tack start (3mm) 35°C tack end (3mm) 70°C (3mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	2	3
		h	4	5
		min	25	30

MC 283/W 285

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 3h 70°C

Colore			Vari colori	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,31 1,35
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	88 92
Transizione vetrosa (Tg)	1h60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	66 72
	3h70°C		°C	77 83
Tg massima	4h90°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	79 85
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	83 93
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	1,8 3,3
Modulo di elasticità a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	4.500 5000
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	49 55
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	1,7 3,1

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

MC 283/W 285

- Istruzioni:** La resina può sedimentare. Riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. L'indurente viene fornito in latte predosate. Se la confezione è integra e si utilizza tutta la quantità non è necessario un controllo del rapporto in peso fra i due componenti. Se si utilizza parzialmente la latta, dopo la riomogeneizzazione, dosare i due componenti nei rapporti prescritti e miscelare accuratamente.
- Indurimento / Post-indurimento:** L'indurimento a caldo può avvenire secondo i tempi e le temperature riportate in tabella. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Novembre

2011

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.