

## 3.4 Dispositivi di sicurezza

- I compressori con motore elettrico monofase sono dotati di un dispositivo di sicurezza e protezione del motore chiamato Motoprotettore (Fig. 10). Tale dispositivo entra in funzione quando il motore si surriscalda in seguito ad anomalie di funzionamento. In tale circostanza il motoprotettore scatta automaticamente, interrompendo l'alimentazione elettrica ed impedendo che il motore venga danneggiato. Si consiglia di attendere alcuni minuti (circa 5) prima di riarmare manualmente il motoprotettore e riavviare.

Se al nuovo avviamento il dispositivo interviene nuovamente è bene posizionare l'interruttore di avviamento sulla posizione OFF ed interrompere l'alimentazione elettrica, dopodiché rivolgersi ad un centro di assistenza autorizzato.

- I compressori con motore elettrico trifase possono essere dotati di telepressostato o telesalvamatore più teleavviatore, in questo caso è il salvamatore all'interno del telepressostato che agisce a protezione del motore, infatti se vi è un sovraccarico del motore interviene il relé termico che ferma il compressore, facendo scattare l'interruttore del pressostato sulla posizione "OFF".

In questo caso occorre rivolgersi ad un tecnico specializzato perché verifichi la taratura del relé ed eventualmente la modifichi.

## 3.5 Regolazione pressione lavoro



Verificare il valore ottimale della pressione dell'accesso-rio di cui intendete fare uso.

- Nei compressori dotati di riduttore D (fig. 11) è possibile regolare la pressione dell'aria in uscita al valore desiderato. Per compiere questa operazione è sufficiente ruotare il pomello, in senso orario per aumentare la pressione ed in senso antiorario per diminuirla.

Il valore di pressione dell'aria in uscita è indicato dal manometro E (fig. 11).

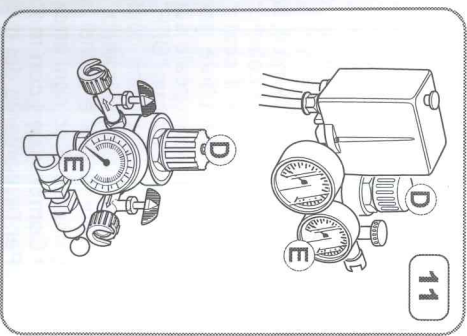
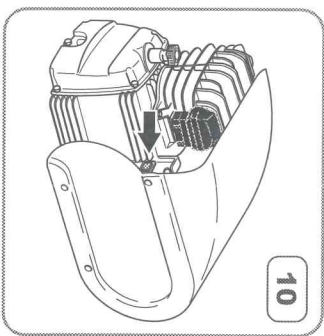
Dopo l'uso si consiglia di riportare il valore della pressione a zero, così da non incorrere in un rapido deterioramento del riduttore.

- Per le macchine prive di riduttore di pressione occorrerà predisporre degli appositi dispositivi di intercettazione e regolazione lungo la linea di alimentazione.

## 3.6 Valvola di funzionamento a vuoto

È proibito modificare la taratura della valvola di funzionamento a vuoto senza l'autorizzazione della casa costruttrice, in caso di mancata ottemperanza il costruttore si esime da qualsiasi responsabilità derivante da danni provocati a persone e cose.

In qualsiasi caso tale operazione deve essere effettuata esclusivamente da personale autorizzato.



## 4.1 Avvertenze



Per mantenere il compressore in buone condizioni di funzionamento sono necessarie operazioni di manutenzione periodica.

Spegnerne il compressore e scaricare l'aria dal serbatoio prima di eseguire qualsiasi manutenzione.

## 4.2 Operazioni dopo le prime 50 ore:

Controllare il serraggio di tutte le viti, in modo particolare quelle della testa e del basamento.

**Sostituire completamente il lubrificante (vedi § 4.6)** con uno degli oli di sicurezza riportati in tabella § 4.10. Non mescolare mai oli di tipo diverso. Non disperdere l'olio nell'ambiente.

## 4.3 Operazioni giornaliere

Dato l'uso continuativo per cui queste macchine sono state progettate e della massima importanza controllare giornalmente il livello dell'olio ed eventualmente rabboccarlo (fig. 12).

## 4.4 Operazioni settimanali:



- Verificare il livello dell'olio ed eventualmente rabboccarlo avendo cura di non superare mai il livello max (fig. 12). Il livello dell'olio al di sotto del minimo, può causare grippaggi e gravi danni.

- Scaricare la condensa aprendo il rubinetto, che si trova sotto il serbatoio (vedi scheda allegata al manuale). Richiudere non appena inizia a defluire l'aria.

- È buona norma rimuovere (con un getto d'aria) la polvere e gli eventuali detriti che si possono depositare sulla macchina.

## 4.5 Operazioni mensili:

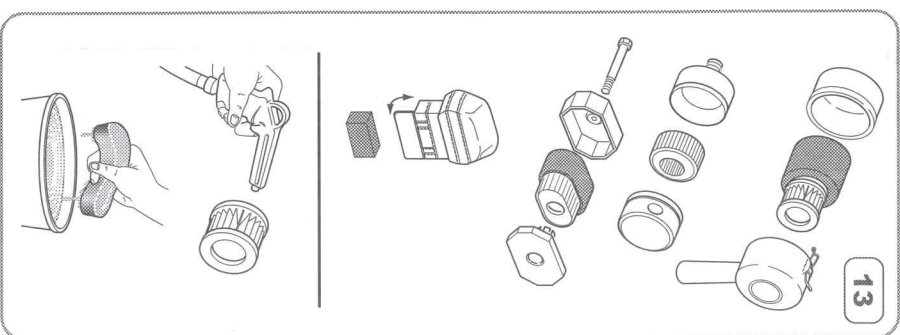
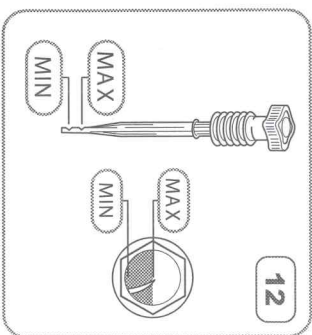
Queste macchine per il loro uso specifico sono dotate di particolari filtri antipolvere, rimane comunque della massima importanza una regolare pulizia, così da prevenire l'entrata di corpi estranei che possano danneggiare il compressore e/o il filtro stesso.

Smontare il filtro di aspirazione e sostituire l'elemento filtrante (se danneggiato) o pulirlo (fig. 13).

ELEMENTO IN CARTA: soffiare con aria compressa dall'interno verso l'esterno.

ELEMENTO IN SPUGNA: lavare in una soluzione contenente comune detergente, risciacquare ed asciugare completamente prima del rimontaggio.

Non fare mai funzionare il compressore senza il filtro di aspirazione.





**4.6 Operazioni ogni 6 mesi:**

• **Sostituire l'olio**, estraendo l'asta di livello e svitando la vite A (fig. 14), facendo così defluire l'olio in un recipiente. Eseguire questa operazione a compressore caldo per permettere uno svuotamento rapido e completo del carter. Riavvitare la vite A nella propria sede e versare olio fino al raggiungimento del livello max. Per la quantità d'olio necessaria vedere scheda dati allegata al manuale.

**Non disperdere l'olio nell'ambiente.** Per il suo smaltimento rivolgersi all'ente preposto a tale compito.

• E' buona norma **pulire accuratamente tutte le parti alettate del compressore**, in quanto tale pulizia permette di mantenere efficiente il sistema di raffreddamento e quindi garantire una maggiore durata della macchina.

Dato l'uso specifico di questi compressori si consiglia di effettuare questa pulizia più frequentemente possibile.

Ogni volta che si utilizza il compressore per alimentare utensili quali martelli pneumatici per opere di demolizione, è buona norma rimuovere (con un getto d'aria) la polvere e gli eventuali detriti che si possono depositare sulla macchina.

• Verificare la **tensione della cinghia** (mod. traino cinghia) la quale deve avere una flessione di circa 10 mm quando gli viene applicato un carico al centro di circa 3Kg (fig. 15).

In caso di necessità ripristinare la tensione assicurandosi di mantenere il corretto allineamento tra puleggia e volano.

Se si riscontra una insufficiente tensione della cinghia è consigliabile rivolgersi ad un tecnico specializzato.

**4.7 Operazioni ogni 2 anni:**

- Controllare la valvola di ritengo ed eventualmente sostituire l'elemento di tenuta D (fig. 16).

- Controllare le valvole di aspirazione e mandata.

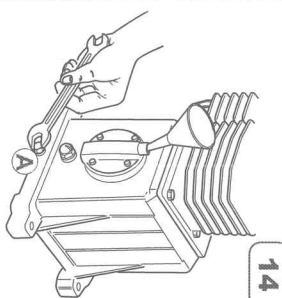
- Controllare la valvola di funzionamento a vuoto

**4.8 Manutenzione del motore a scoppio**

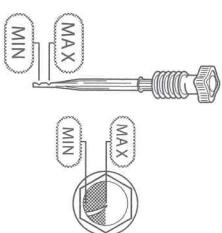
Per le operazioni di manutenzione del motore a scoppio vi rimandiamo ad una attenta lettura del manuale uso e manutenzione ad esso allegato.

Essendo il motore parte fondamentale del compressore è della massima importanza seguire scrupolosamente quanto consigliato dal costruttore, al fine di ottenere le massime prestazioni del compressore.

**Scaricare sempre tutta l'aria dal serbatoio prima di intervenire su qualsiasi parte.**

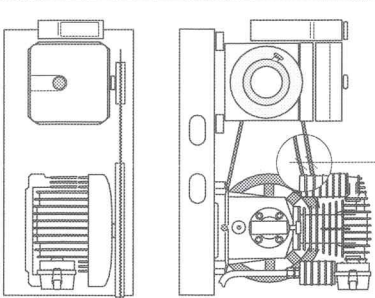


14

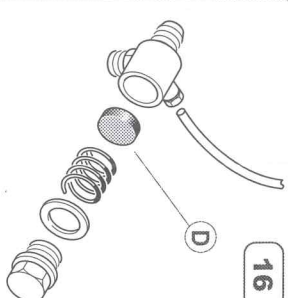


Max 10 mm

15



16

**4.9 Tabella manutenzione programmata**

LAVORO DI MANUTENZIONE	Ogni giorno	Ogni settimana	Ogni 6 mesi	Ogni 2 anni
Verifica livello olio	X			
Scarico condensa		X		
Pulizia ordinaria del comp.		X		
Pulizia filtro di aspirazione		X		
Sostituzione olio			X	
Pulizia generale del compressore			X	
Verifica tensione cinghia			X	
Controllo/ pulizia valvole				X

**4.10 Olii di sicurezza (con temp. ambiente da +5°C a +25°C)**

SHELL Rimula D Extra 15W-40	API CM-8X
AGIP Dicrea 100	BP Energol CS100
CASTROL Alrcol PD100	ESSO Exxc Olib H150
IP Calatia Oil ISO 100	MOBIL Rarus 427
TOTAL Dacnis P100	FUCHS Renolin 104L VG100

Con temp. ambiente inferiore a +5°C ISO 68

Con temp. ambiente superiore a +25°C ISO 150.

**5. DATI TECNICI**

MOTORE ELETRICO	Potenza CV	Tensione Volt/Ph.	Assorbimento A	Sezione cavi mm²	Portata interruttore A
	1,5	230/1	7,5	-	-
	2	230/1	9	-	-
	3	230/1	12,5	-	-
	4	230/1	17	-	-
	4	400/3	7	1	20

MOTORE A SCOPPIO	Potenza CV	Q.tà carburante litri	Tipo carburante	Consumo carburante lt./h	Q.tà olio litri
	3,5	1,9	Benzina Verde (min. 77 ottani)	1	0,6
	5	3,8	Benzina Verde (min. 77 ottani)	1,2	0,6
	9	6	Benzina Verde (min. 85 ottani)	2,3	1,4
	11	7,1	Benzina Verde (min. 85 ottani)	2,8	1,5