

Longo

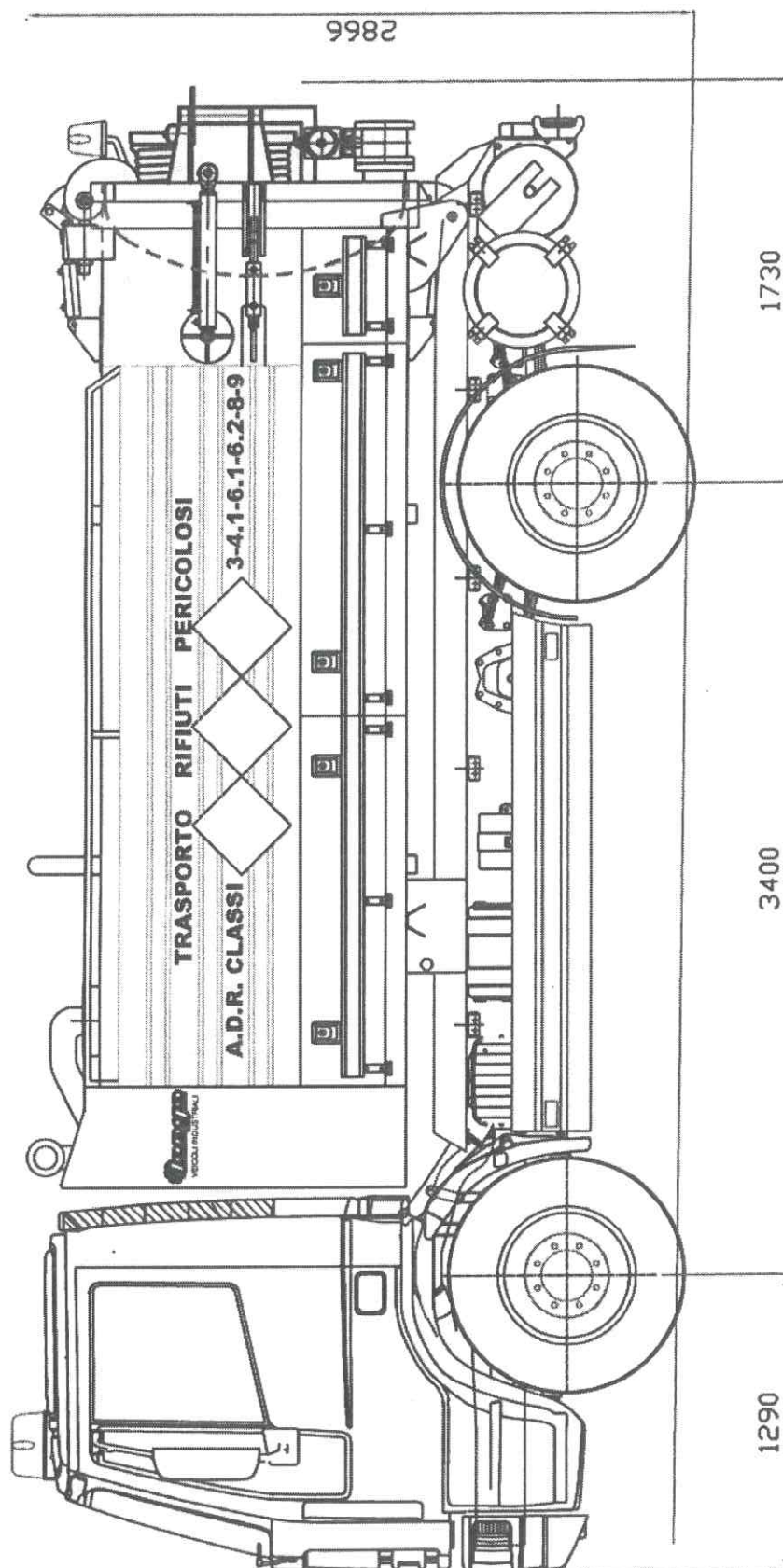
VEICOLI INDUSTRIALI s.r.l.

ALLESTIMENTO ADR COMBINATA

VEICOLO IVECO 150E28 PASSO 3690

201

La LONGO Veicoli Industriali si riserva il diritto di modificare i suoi modelli e le relative caratteristiche, gli allestimenti e gli accessori. Le illustrazioni della presente scheda sono date a puro titolo indicativo e non impegnativo.

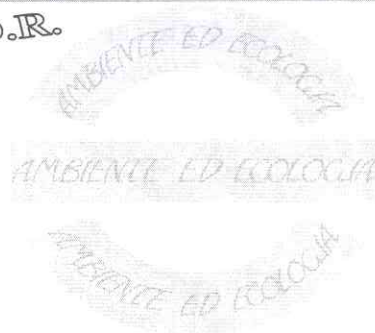


DESCRIZIONE TECNICA DELL'ATTREZZATURA LONGO COMBINATA A.D.R. CLASSI 3-4.1-5.1-6.1-6.2-8-9 SU AUTOTELAIO IVECO EUROCARGO 150E28 PASSO 3690 nuovo di fabbrica

DESCRIZIONE

Allestimento A.D.R.

Attrezzatura idonea al trasporto di rifiuti pericolosi, materie liquide infiammabili, materie tossiche, materie ripugnanti e suscettibili di produrre infezioni, materie corrosive e materie ed oggetti pericolosi vari.



CISTERNA

Cisterna composta da fondi paraellittici bombati a freddo e dalle virole il tutto di idoneo spessore resistenti sia al vuoto sia alla pressione. La cisterna è realizzata in acciaio inox fioretto AISI316L avente forma cilindrica con capacità di circa 6000 litri, portata in relazione alla compatibilità delle caratteristiche tecniche dell'autotelaio, come previsto a norma di legge. Lo scomparto acqua sporca è dotato di livello meccanico posto sul fondo posteriore in acciaio inox. Frangiflutti interni realizzati in lamiera piegata ed anelli di rinforzo esterni alla cisterna, il tutto in acciaio inox. Fondo posteriore a rovescio a totale apertura incernierato superiormente con apertura e chiusura mediante n.2 cilindri oleodinamici a doppio effetto e valvole di blocco, chiusura mediante agganci automatici speciali di serraggio a punto morto con comando idraulico e tenuta con idonea guarnizione in neoprene in senso circonferenziale. Sulla sommità della cisterna è presente una valvola a sfera di troppo pieno, modello Longo, la quale effettua la chiusura della condotta di aspirazione in condizione di massimo riempimento il tutto realizzato in acciaio inox AISI316L. A monte della valvola di troppo pieno è presente una valvola a sfera in acciaio inox AISI316L certificata a comando pneumatico di sicurezza. Roll-bar posti in prossimità delle valvole di sicurezze e delle valvole di carico e scarico. Tra decompressore e cisterna è montato un filtro rompifiamma in alluminio con cartuccia estraibile di facile manovra e pulizia. Valvola rompivuoto al 99% e valvola di max pressione con disco di rottura certificato tarato a 3,5 bar. Pressostato antideflagrante certificato il quale impedisce l'apertura delle valvole a sfera di carico e scarico in presenza di pressione all'interno della cisterna.

Valvola di ciclo chiuso a comando manuale e di controllo della pressione interna in acciaio inox AISI316L certificata a comando manuale.

Valvola di fondo in acciaio inox AISI316L posta sul fondo posteriore della cisterna, per lo scarico e carico da 4" in acciaio inox AISI316L certificata a comando pneumatico completa di raccordi esterni di collegamento per i tubi di aspirazione o scarico. Tappo cieco con rubinetto per prelevamento campioni.

Valvola di fondo in acciaio inox AISI316L posta sul fondo posteriore della cisterna, per lo scarico da 6" in acciaio inox AISI316L certificata a comando pneumatico completa di raccordi esterni di collegamento per i tubi di aspirazione o scarico. Tappo cieco con rubinetto per prelevamento campioni.

Dispositivo di ribaltamento cisterna costituito dal cilindro oleodinamico a più sfilate, distributore oleodinamico di comando, finecorsa oleodinamico e dispositivo di sicurezza anteriore di blocco cisterna, il tutto realizzato in impianto oleodinamico automatico.

Telaio di supporto cisterna a cerniera con perni e punti di ingrassaggio.

CONTENITORI LATERALI

Contenitori laterali sagomate in acciaio inox fiorettato per il trasporto e contenimento di acqua pulita dalla capacità di circa 4000 litri, portata in relazione alla compatibilità delle caratteristiche tecniche dell'autotelaio, come previsto a norma di legge. Inoltre i contenitori laterali sono completi di collegamento alla pompa acqua con tubazioni rigide e flessibili in acciaio e valvola a sfera di collegamento. Portella superiore di carico avente diam. 200 mm di facile manovra. Spie di livello a colonna. Sistema di riserva acqua a due livelli di min. e max.

CIRCUITO DEL VUOTO

Circuito del vuoto composto dal depuratore realizzato in acciaio inox AISI316L. Valvola a sfera di sfogo delle pressioni presente sul depuratore a comando pneumatico. Valvola a sfera di scarico liquido a comando manuale posto nella parte posteriore del depuratore. Depuratore dotato di coperchio di facile manovra per l'apertura e chiusura e valvole di troppo pieno complete di sfere. Filtro aria in lega leggera con cartuccia estraibile in acciaio inox posto in aspirazione tra decompressore e depuratore con coperchio di facile manovra e pulizia.

POMPA DI VUOTO O DECOMPRESSORE PR 200

Pompa di vuoto o decompressore dalla portata di 20.000 lit./min. con vuoto teorico del 95%, raffreddamento ad acqua in circuito forzato con pompa di riciclo e serbatoio acqua completo di spia di livello e valvola a sfera di intercettazione, dispositivo di lubrificazione automatica azionato dall'albero motore, spia livello olio, trasmissione meccanica, supporto a mensola con profilati in acciaio, alloggiato lateralmente al telaio del veicolo.

Valvola a 4 vie di inversione vuoto/pressione a comando pneumatico. Tubazioni di collegamento alla cisterna del tipo rigido e flessibile, filtro silenziatore a bagno d'olio in acciaio inox e recupero olio completo di valvola di scarico a comando manuale, valvola di non ritorno, filtro di aspirazione in acciaio inox atto ad impedire l'entrata di corpi estranei nel decompressore, depuratore di facile ispezione e di adeguata portata con valvola interna a sfera galleggiante posto tra decompressore e cisterna, valvola di sicurezza alla pressione e valvola di sicurezza alla depressione, valvola a sfera di sfiato depuratore a comando manuale. Scambiatore per circuito.

POMPA AD ACQUA AD ALTA PRESSIONE ROSTOR

Pompa a tre pistoni tuffanti orizzontali per l'alta pressione erogante 135 lit./min. a 200 bar, valvola di regolazione pressione acqua a comando pneumatico, valvola di sicurezza, tubazioni rigide e flessibili di collegamento alla cisterna. Filtro acqua con cartuccia estraibile in acciaio inox di semplice ispezione e pulizia dotato di valvola a sfera d'esclusione acqua a comando manuale. Supporto a mensola con profilati di acciaio, alloggiato lateralmente al telaio del veicolo completa di frizione.pompa di cent. Di alimentazione per pompa acqua.

TRASMISSIONE DI POTENZA OMSI

La trasmissione di potenza avviene mediante presa di forza integrale posta tra cambio e assale posteriore dell'autotelaio in maniera tale da poter sfruttare tutta la potenza del motore. Questo sistema permette il funzionamento delle pompe in combinata. Funzionamento delle pompe con frizioni.

NASPO OLEODINAMICO con Avvolgimento Automatico

Naspo oleodinamico posteriore posizionato lateralmente Dx con 80 mt. di tubo ad alta pressione da 1/2" completo di motore idraulico, distributore dotato di frizione a comando manuale, corona pignone e catena, raccordo girevole tipo Rostor, valvola a sfera in alta pressione a comando manuale e cuscinetti.

NASPO OLEODINAMICO FISSO con Avvolgimento Automatico

Naspo oleodinamico a fisso posizionato sul fondo posteriore della cisterna completo di 100 mt. (per capienza 120mt) di tubo ad alta pressione da 3/4". Il naspo è completo di motore idraulico, distributore dotato di frizione a comando manuale, corona pignone e catena, raccordo girevole tipo Rostor, valvola a sfera in alta pressione a comando manuale e cuscinetti. Inoltre il naspo è dotato di guida tubo per l'avvolgimento a comando automatico.

CASSONETTI LATERALI

Cassonetti laterali portatubi sagomati con struttura in profilato di acciaio inox, fondo in lamiera inox con valvole di scarico per il drenaggio, spondine apribili in acciaio inox fiorettato con cerniere in acciaio inox e maniglie con chiave in acciaio inox.

SERBATOIO OLIO

Serbatoio olio idraulico di adeguata capacità completo di filtro olio, spia di livello, tappo di carico e valvola a sfera di collegamento all'impianto idraulico.

VERNICIATURA

Verniciatura della strutture metalliche in vernice anticorrosiva e verniciatura del colore standard del telaio.

Nessuna protezione alla cisterna in quanto è realizzata in acciaio inox fiorettato.

COMANDI E STRUMENTAZIONE

Quadro comandi posto nella parte posteriore del veicolo in cassetta a tenuta stagna con chiave di chiusura, comprendente:

- comando acceleratore motore,
- comando pompa vuoto,
- comando pompa acqua,
- comando pompa olio servizi,
- comando pompa olio,
- comando invertitore decompressore,
- comando scarico posteriore,
- comando sfiato depuratore,
- comando scarico depuratore,
- comando valvola presa aria cisterna,
- comando discesa ribaltabile,
- comando apertura portellone o fondo apribile,
- comando chiusura portellone o fondo apribile,
- comando salita ribaltabile,
- comando blocco cisterna,
- comando di RESET.

Infine sono presenti la spia di pressione aria in cisterna, spia di ribaltamento cisterna, spia di blocco cisterna. Inoltre nel quadro comandi sono presenti il comando pressione acqua e comando apertura acqua naspo.

Sul fondo della cassetta sono presenti il manovuotometro, manometro acqua il manometro aria, regolatore pressione acqua, pulsante di emergenza dell'attrezzatura e spia luminosa intermittente con segnale acustico.

In cabina è presente l'interruttore del faro girevole, comando di inserimento per l'impianto a comando pneumatico sotto chiave, comando pneumatico di inserimento presa di forza integrale.

Segnale acustico per il disinserimento della presa di forza integrale e la spia luminosa. E' presente la spia per il ribaltamento cisterna. Dispositivo di blocco quando è in esaurimento acqua pulita.

ACCESSORI DI COMPLETAMENTO ATTREZZATURA

Barra luminosa su cabina a 4 fari rotanti modello "America"
 Faro arancio posteriore girevole.
 Faro bianco da lavoro.
 N.01 ugelli da 1/2".
 N.01 Ugelli da 3/4".
 Lancia da lavoro.
 Morsa da lavoro.
 N°02 tubi di aspirazione in gomma lunghezza cassetta completi di giunti sferici di collegamento.
 Scivolo posteriore per scarico liquidi in acciaio inox fiorettato.
 Tubazione giro forcella di ribaltamento per vuoto continuo.
 Impianto copriodore con serbatoio e contagocce automatico.
 Parafanghi in acciaio inox fiorettato con bordi in gomma e paraschizzi.
 Radiocomando a distanzatipo IMET.
 Paraurti posteriore in acciaio inox.
 Pannelli retroreflettenti.
 Pannelli laterali e posteriori di pericolo.
 Estintori.
 Tubo di scarico motore rivolto verso l'alto con terminale antiscintilla.
 Gruppo filtro aria per scarico di condensa.
 Barre laterali paraciclisti.
 Luci perimetrali.
 Luci d'ingombro posteriori.
 Attrezzatura con collaudo A.D.R. e CE
 Manuale d'uso e manutenzione.
 Lampada autoavvolgente con 15 mt di cavo.
 Luce nel quadro comando per lavori notturni.
 Conta ore e conta giri per pompa di vuoto.
 conta ore e conta giri per pompa acqua.
 rubinetto per sfiato sull' impianto per aria.
 Indicatore olio pompa acqua a 90° visivo.
 Galleggianti di min e max riserva acqua con interruttore di riarmo pompa acqua.
 Collegamento tra i due cassonetti porta acqua con tubo al centro attacco fem. 100.

CISTERNA PER RIFIUTI PERICOLOSI

Esistono varianti ed elementi aggiuntivi all'attrezzatura base sopra descritta onde renderla idonea alla raccolta e trasporto su strada di rifiuti pericolosi secondo le nuove normative. Tali rifiuti sono costituiti da materie classificate come pericolose ai sensi dell'A.D.R. ed appartenenti alle seguenti classi :

CLASSE 3 : materie liquide infiammabili

CLASSE 4.1: materie solide infiammabili

CLASSE 6.1: materie tossiche

CLASSE 6.2 : materie ripugnanti o suscettibili di produrre infezioni

CLASSE 8 : materie corrosive

CLASSE 9 : materie pericolose diverse

- Le varianti e gli elementi aggiuntivi sono i seguenti:
- Gli elementi soggetti a pressione sono calcolati e collaudati a 4bar di pressione e con vuoto.
- Le chiusure del fondo posteriore sono di tipo automatico, ad aggancio con azionamento idraulico a punto morto.
- Le lamiere sono certificate, con stampigliatura colata.
- Le saldature eseguite da saldatori patentati con controlli radiografici eseguiti dagli enti preposti.
- Sono adottati sistemi di sicurezza vari sugli organi di **a p e r t u r a** e chiusura delle saracinesche, sul sistema di ribaltamento, contro le sovrappressioni, ecc.
- Gli organi di carico, scarico ed ispezione sono protetti con roll-bar.
- Gli organi di scarico sotto il livello del liquido sono dotati di doppie valvole.
- E' previsto un rompifiamma tra cisterna e decompressore.
- Per il trasporto di infiammabili i componenti elettrici sono di tipo antideflagrante con stacca batteria, estintori, rompifiamma sul tubo di scarico motore, avvolgitore con cavo e pinza equipotenziale.
- Viene fornito libretto MC813 di cisterna rilasciato dal Ministero dei Trasporti con l'elenco dei rifiuti trasportabili, dopo collaudo presso CPA e Ministero dei Trasporti stesso.

ESEMPIO DI POSIZIONAMENTO DEI PANNELLI DI PERICOLO

