

IT **Product Information**

Elan-tech®

EC 398 tix/W 398

100:45

Sales office South Europe:

ELANTAS Italia S.r.l.

Strada Antolini n° 1 loc. Lemignano

43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

EEMEurope.ELANTAS@altana.com

info.elantas.italia@altana.com

www.elantas.com

Resina
EC 398 tix

Indurente
W 398

Rapporto in peso
100:45

Applicazioni: Ricondizionamento di condotte con la tecnica del relining con guaine.

Metodo di utilizzo: Impregnazione di fibre e feltri per contatto o con l'ausilio del vuoto. Indurimento a TA. E' possibile accelerare l'indurimento tramite la somministrazione di calore a temperature moderate (40-60°C).

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato. Medio tempo di utilizzo. La colorazione in contrasto permette di evidenziare facilmente la corretta miscelazione.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.700	2.700
---------------	------	----------------------	------	-------	-------

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	30	60
---------------	------	----------------------	------	----	----

Tempo di utilizzo	25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	min	45	65
-------------------	--------------------	--------------	-----	----	----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina	Lattescente
Colore indurente	Rosso

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:45
------------------	------------------	---	--------

Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:53
--------------------	-------------------	----	--------

Densita' 25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,13	1,17
----------------------	------------------------	------	------	------

Densita' 25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,95	0,99
-------------------------	------------------------	------	------	------

Picco esotermico 25°C (80mm;1000ml)	IO-10-53 (*)	°C	205	225
-------------------------------------	--------------	----	-----	-----

Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	600	1.000
-------------------------------------	----------------------	------	-----	-------

Tempo di gelificazione 40°C tack start (3mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	h	4,0	4,5
--	--------------------------	---	-----	-----

40°C tack end (3mm)	h	4,5	5,0
---------------------	---	-----	-----

60°C tack start (3mm)	h	1,0	1,5
-----------------------	---	-----	-----

60°C tack end (3mm)	h	1,5	2,0
---------------------	---	-----	-----

Tempo di indurimento minimo a 40°C	(*)	h	5,0 - 6,0
------------------------------------	-----	---	-----------

minimo a 50°C	3,0 - 4,0
---------------	-----------

minimo a 60°C	2,0 - 3,0
---------------	-----------

minimo a 70°C	1,5 - 2,5
---------------	-----------

Cicli di indurimento consigliati	(**)	4 h 90°C
----------------------------------	------	----------

EC 398 tix/W 398

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C 4 h 90°C

Colore			Lattescente/arancio	
Lavorabilità all'utensile			Ottima	
Densità 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,08	1,12
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	85	89
Transizione vetrosa (Tg) 4h 90°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	59	65
		°C		
Assorbimento d'acqua	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,1	0,2
Assorbimento d'acqua	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,8	1,0
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	90	105
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,5	5,5
Deformazione a rottura	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	6,0	10,0
Modulo di elasticità a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	2.900	3.200
Resistenza a trazione	IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	60	70
Allungamento a rottura	IO-10-63 (ASTM D 638)	%	4,0	6,0

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

EC 398 tix/W 398

- Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. L'indurente viene fornito in latte predosate. Se la confezione è integra e si utilizza tutta la quantità non è necessario un controllo del rapporto in peso fra i due componenti. Se si utilizza parzialmente la latta, dopo la riomogeneizzazione, dosare i due componenti nei rapporti prescritti e miscelare accuratamente.
- Indurimento / Post-indurimento:** Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera in temperatura.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego è possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione
revisione n° 00

Aprile

2009

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.