

Módulo Inteligente de Detecção de Dióxido de Carbono por Infravermelho

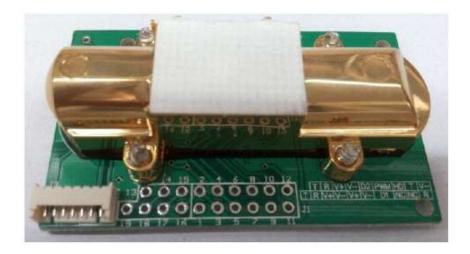
Manual do Usuário V1.01

Válido a partir de 24 Set 2015

Zhengzhou Winsen Electronics Technology CO., LTD.

Módulo CO₂ MH-Z14A NDIR

Perfil



O módulo de gás infravermelho NDIR MH-Z14A é um tipo comum, sensor de tamanho pequeno, utilizando infravermelho (NDIR) não-dispersivo para detectar a existência de CO₂ no ar, com boa seletividade, não dependente do oxigênio e de longa vida. Possui compensação de temperatura, saída digital, saída analógica saída e saída PWM. Este sensor de gás infravermelho foi desenvolvido integrando tecnologia de detecção de gás absorvente ao infravermelho em um circuito óptico de precisão com design de circuito superior.

Aplicações

Equipamentos de refrigeração (HVAC), equipamentos de monitoramento de qualidade de ar, sistemas de renovação de ar, purificação ar, casas

inteligentes, escolas, estufas de cultivo de plantas, etc.

• Principais características funcionais

- Câmera dourada à prova d'água e com tratamento anti-corrosão;
- Alta sensibilidade, baixo consumo de potência;
- Boa estabilidade;
- Compensação de temperatura, excelente saída linerar;
- Saídas: UART (serial), analógica e onda PWM;
- Longa vida útil;
- Imune a interferência por vapor de água;
- Não tóxico.

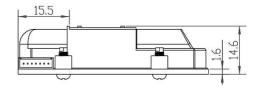
• Principais características técnicas

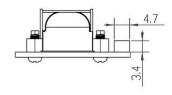
Voltagem de trabalho	4,5V a 5,5 VDC
Consumo médio de corrente	< 60mA (Vin = 5V)
Consumo de pico de corrente	150mA (Vin = 5V)
Nível de interface (UART)	3,3V (compatível 5V)
Faixa de medição	0 a 10.000ppm (opcional, vide
i dixa de medição	tabela n2)
Sinal de saída	Porta Serial (UART, nível TTL)
	PWM
	Saída analógica (DAC) 0,4 a 2V
Tempo de aquecimento	3min

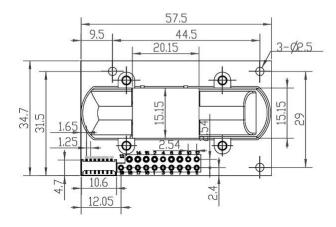
Tempo de resposta	T ₉₀ < 120s
Temperatura de funcionamento	0°C a 50°C
Umidade de funcionamento	0 a 90%RH (sem condesação)
Peso	15g
Vida útil	5 anos

Gás Detectado	Faixa de Medição	Precisão
Dióxido de Carbono	0 a 2.000ppm	± (50ppm
(CO ₂)	0 a 5.000ppm	+3% valor de leitura)
	0 a 10.000ppm	± 10% valor de leitura

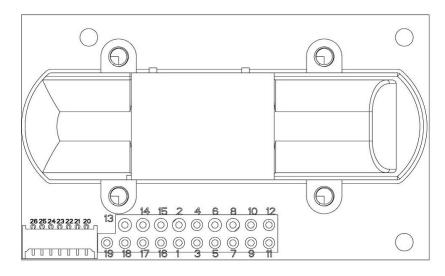
• Estrutura







• Definição de Pinos



PINO (pad)	DESCRIÇÃO	
1/ 15/ 17/ 23	Vin (Entrada de tensão)	
2/ 3/ 12/ 16/ 22	GND	
4/ 21	Saída analógica (0,4 a 2V)	
6/ 26	PWM	
8/ 20	HD (calibração zero. Manter no	
	nível zero por 7 segundos)	
7/9	Não conectado	
11/ 14/ 18/ 24	UART (RX)	
10/ 13/ 19/ 25	UART (TX)	

Correção Automática (função ABC)

A função ABC refere-se ao próprio sensor que faz ajuste de ponto zero e calibração automática de forma inteligente após um período de operação contínua. O ciclo de calibração automática é a cada 24 horas depois de ligado. O ponto zero da calibração automática é de 400ppm. A partir de julho de 2015, a configuração padrão é com a função de calibração automática incorporada. Para a calibração o sensor deve ser colocado em ar limpo por mais de 1 hora.

Função ABC é adequada para escritório e ambiente doméstico etc., mas não para ambientes sem troca de ar, como estufas, frigoríficos, etc, em que é necessário desligar a função de calibração automática. O usuário pode fazer a detecção de zero regularmente e a calibração por comando ou manualmente.

Notas

- Evite pressionar a câmara de plástico dourada de qualquer direção, durante a soldagem, instalação e uso;
- Quando colocado em um espaço pequeno, o espaço deve ser bem ventilado, especialmente em direção à janela de difusão;
- O sensor deve estar longe do calor e evitar luz solar direta ou outra radiação de calor;
- Não use o sensor em ambientes com muita poeira por muito tempo;
- Para garantir o trabalho normal, a fonte de alimentação deve estar entre 4.5V a 5.5V DC. A corrente de fornecimento não deve ser inferior a 150mA. Fora desta faixa, resultará na falha de detecção;
- Durante o procedimento de calibração do ponto zero manual, o sensor deve trabalhar em ambiente de gás estável (400 ppm) por mais de 20 minutos. Ligue o pino HD a um nível baixo (0V) durante mais de 7 segundos.

• Exemplo de Programação para Arduino

Este exemplo utiliza o sinal de saída UART do sensor

```
void setup () {
    Serial.begin(9600);
}

void loop () {
    long valorCO2;
```

```
const byte comando[9] = {0xFF, 0x01, 0x86, 0x00, 0x00, 0x00, 0x00, 0x00, 0x79};
byte response[9];

for (int i=0; i < 9; i++) Serial.write(comando[i]);
delay(30);
if (Serial.available()) {
  for (int i=0; i < 9; i++) response[i] = Serial.read();
  int responseHigh = (int) response[2];
  int responseLow = (int) response[3];
  valorCO2 = ((responseHigh << 8) + responseLow);
}
Serial.println (valorCO2);
}</pre>
```

Dica: quando o sensor é desligado e ligado rapidamente, ele pode apresentar erro ou travamento, para contornar esse problema, verifique o valor medido e, se for fora da faixa de detecção, reinicie a comunicação do módulo, conforme código abaixo:

```
if ((gas <= 0) || (gas >= 5000)) {
    Serial.end();
    delay(1000);
    Serial.begin(9600);
}
```