

## Laporan Kalibrasi Anasthesia Apparatus

No Label: 407776

### A. Data Alat Pelanggan

1. Milik : RS Tk. II Udayana
2. Merk : Acoma
3. Tipe/Model : FO-205
4. No seri : 19088

### B. Pelaksanaan Kalibrasi

1. Tempat/Ruangan : OK
2. Tanggal : 24 Agustus 2022

### C. Kondisi Ruangan

1. Suhu : 22.3 °C
2. Kelembaban : 59.0 % RH

### D. Alat Yang Digunakan

1. Gas Flow Analyzer, Merk : Fluke, Type : VT-305, SN : BF100963 (Tertelusur ke Standar Internasional)
2. Thermohygrometer, Merk : Sanfix, Model/Type: TH-303A, S/N : 01657 (Tertelusur melalui LK-053-IDN)
3. Electrical Safety Analyzer, Merk : Fluke, Type : ESA 612, SN : 3975444 (Tertelusur ke Standar Internasional)
4. Gas Flow Analyzer, Merk : Riken Keiki, Type : FI-8000, SN : 52G0071501-4 (Tertelusur ke Standar Internasional)

### E. Pemeriksaan Kondisi Fisik dan Fungsi Komponen Alat

No	Bagian alat	Hasil Pemeriksaan		Keterangan
		Fisik	Fungsi	
1.	Vaporizer	Baik	Baik	-
2.	Rotameter	Baik	Baik	-
3.	Tabung + Regulator O2	Baik	Baik	-
4.	Tabung + Regulator N2O	Baik	Baik	-
5.	Patient Circuit	Baik	Baik	-

### F. Hasil Pengukuran Keselamatan Listrik

No	Parameter	Terukur	Toleransi
1.	Tegangan Jala-jala Terukur	221.3	$220 \pm 10\% V$
2.	Tahanan Isolasi Kabel Catu Daya dengan Chassis	OL	$\geq 20 M\Omega$
3.	Tahanan Hubungan Pentanahan	0.163	$\leq 0.2 \Omega$
4.	Arus bocor pada chassis dengan pembumian	3.3	$\leq 100 \mu A$
5.	Arus bocor pada chassis tanpa pembumian	21.4	$\leq 500 \mu A$
6.	Arus bocor pada chassis polaritas terbalik dengan pembumian	3.8	$\leq 100 \mu A$
7.	Arus bocor pada chassis polaritas terbalik tanpa pembumian	22.4	$\leq 500 \mu A$

### G. Hasil Pengukuran Kerja

#### 1. Anaestesi Machine

##### a. Flow O2

No	Parameter	Setting Pada Alat	Terukur Rata-rata	Koreksi	Ketidakpastian Pengukuran
1.	Flow O2 (l/m)	0	0.00	0.00	$\pm 0.58$
2.		0.5	0.55	0.05	$\pm 0.58$
3.		1	1.21	0.21	$\pm 0.58$
4.		3	3.27	0.27	$\pm 0.58$
5.		5	5.18	0.18	$\pm 0.58$

##### b. Flow N2O

No	Parameter	Setting Pada Alat	Terukur Rata-rata	Koreksi	Ketidakpastian Pengukuran
1.	Flow N2O (l/m)	0	0.00	0.00	$\pm 0.58$
2.		0.5	0.46	-0.04	$\pm 0.58$
3.		1	1.15	0.15	$\pm 0.58$
4.		3	3.22	0.22	$\pm 0.58$
5.		5	5.31	0.31	$\pm 0.58$

### H. Keterangan

1. Ketidakpastian Pengukuran dilaporkan pada Tingkat Kepercayaan 95 % dan Faktor Cakupan  $k = 2$
2. Alat ini dikalibrasi menggunakan metode kalibrasi MK/KAL/F-10

### I. Kesimpulan

1. Berdasarkan MK/KAL/F-10 yang merujuk ke Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 54 Tahun 2015, maka peralatan ini dinyatakan : **ALAT BAIK DAN LAIK UNTUK DIGUNAKAN**

### J. Saran

1. Lakukan maintenance dan kalibrasi ulang secara berkala