

## Laporan Kalibrasi Suction Pump

No.Label : 407569

### A. Data Alat Pelanggan

1. Milik : RS Tk. II Udayana
2. Merk : Vacumat
3. Tipe : -
4. No.Seri : 4107
5. Rentang Ukur : 0 bar - 1 bar
6. Resolusi : 0.001

### B. Pelaksanaan Kalibrasi

1. Tempat / Ruang : IGD
2. Tanggal : 12 Agustus 2022

### C. Peralatan Yang Digunakan

1. Electrical Safety Analyzer, Merk : Fluke, Type : ESA 612, SN : 3975444 (Tertelusur ke Standar Internasional)
2. Thermohygrometer, Merk : Sanfix, Model/Type : TH-303A, S/N : 01657 (Tertelusur melalui LK-053-IDN)
3. Parameter Tester, Merk : Fluke, Model/Type : DPM 4, S/N 1895040 (Tertelusur melalui LK-032-IDN)

### D. Kondisi Ruangan

1. Suhu : 24.6 °C
2. Kelembaban : 56.0 % RH

### E. Pemeriksaan Kondisi Fisik dan Fungsi Komponen Alat

No.	Bagian Alat	Hasil Pemeriksaan Fisik	Hasil Pemeriksaan Fungsi	Keterangan
1.	Power Cord	Baik	Baik	-
2.	Switch On Off	Baik	Baik	-
3.	Selang	Baik	Baik	-
4.	Botol	Baik	Baik	-
5.	Foot Switch	Baik	Baik	-
6.	Regulator	Baik	Tidak Baik	Tidak Naik

### F. Hasil Pengukuran Keselamatan Listrik

No.	Parameter	Terukur pada Safety Analyzer	Toleransi
1.	Tegangan Jala-jala Terukur	223.1	$220 \pm 10\%$ V
2.	Tahanan Isolasi Kabel Catu Daya dengan Chassis	OL	$\geq 20$ MΩ
3.	Tahanan Hubungan Pentanahan	0.102	$\leq 0.2$ Ω
4.	Arus bocor pada chasis dengan pembumian	3.4	$\leq 100$ μA
5.	Arus bocor pada chasis tanpa pembumian	33.2	$\leq 500$ μA
6.	Arus bocor pada chasis polaritas terbalik dengan pembumian	3.5	$\leq 100$ μA
7.	Arus bocor pada chasis polaritas terbalik tanpa pembumian	22.8	$\leq 500$ μA

### G. Pengukuran Kinerja Alat

Parameter	Setting Alat	Pembacaan Standar		Koreksi		Ketidakpastian Pengukuran	
		Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun
Tekanan (bar)	-0.1	-0.10	-0.10	0.00	0.00	$\pm 0.01$	$\pm 0.01$
	-0.2	-0.19	-0.19	0.01	0.01	$\pm 0.01$	$\pm 0.01$
	-0.3	-0.32	-0.32	-0.02	-0.02	$\pm 0.01$	$\pm 0.01$
	-0.4	-0.42	-0.42	-0.02	-0.02	$\pm 0.01$	$\pm 0.01$
	-0.5	-0.49	-0.49	0.01	0.01	$\pm 0.01$	$\pm 0.01$
	-0.6	-0.59	-0.59	0.01	0.01	$\pm 0.01$	$\pm 0.01$

### H. Keterangan

1. Hasil Ketidakpastian Pengukuran yang disajikan mempunyai tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan ( $k$ ) = 2
2. Alat ini dikalibrasi menggunakan metode kalibrasi PT Global Promedika Service (MK/KAL/P-06), dengan Metode Acuan kalibrasi dari Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomer 54 Tahun 2015, ECRI Procedure No. 459-20110914-01

### I. Kesimpulan

1. Berdasarkan MK/KAL/P-06 yang merujuk ke Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 54 Tahun 2015, maka peralatan ini dinyatakan : **ALAT BAIK DAN LAIK UNTUK DIGUNAKAN**

### J. Saran

1. Lakukan maintenance dan kalibrasi ulang secara berkala

Halaman 2 dari 2