

## Laporan Kalibrasi Suction Pump

No.Label : 407451

### A. Data Alat Pelanggan

1. Milik : RS Tk. II Udayana
2. Merk : Vacuson
3. Tipe : -
4. No.Seri : 41005
5. Rentang Ukur : 0 bar - 1 bar
6. Resolusi : 0.001

### B. Pelaksanaan Kalibrasi

1. Tempat / Ruang : VK
2. Tanggal : 15 Agustus 2022

### C. Peralatan Yang Digunakan

1. Electrical Safety Analyzer, Merk : Fluke, Type : ESA 612, SN : 3975444 (Tertelusur ke Standar Internasional)
2. Thermohygrometer, Merk : Sanfix, Model/Type : TH-303A, S/N : 01657 (Tertelusur melalui LK-053-IDN)
3. Parameter Tester, Merk : Fluke, Model/Type : DPM 4, S/N 1895040 (Tertelusur melalui LK-032-IDN)

### D. Kondisi Ruangan

1. Suhu : 25.5 °C
2. Kelembaban : 55.5 % RH

### E. Pemeriksaan Kondisi Fisik dan Fungsi Komponen Alat

No.	Bagian Alat	Hasil Pemeriksaan Fisik	Hasil Pemeriksaan Fungsi	Keterangan
1.	Power Cord	Baik	Baik	-
2.	Switch On Off	Baik	Baik	-
3.	Selang	Baik	Baik	-
4.	Botol	Baik	Baik	-
5.	Foot Switch	Baik	Baik	-
6.	Regulator	Baik	Baik	-

### F. Hasil Pengukuran Keselamatan Listrik

No.	Parameter	Terukur pada Safety Analyzer	Toleransi
1.	Tegangan Jala-jala Terukur	221.5	220 ± 10 % V
2.	Tahanan Isolasi Kabel Catu Daya dengan Chassis	OL	≥ 20 MΩ
3.	Tahanan Hubungan Pentanahan	0.133	≤ 0,2 Ω
4.	Arus bocor pada chasis dengan pembumian	4.5	≤ 100 μA
5.	Arus bocor pada chasis tanpa pembumian	12.3	≤ 500 μA
6.	Arus bocor pada chasis polaritas terbalik dengan pembumian	5.6	≤ 100 μA
7.	Arus bocor pada chasis polaritas terbalik tanpa pembumian	12.5	≤ 500 μA

### G. Pengukuran Kinerja Alat

Parameter	Setting Alat	Pembacaan Standar		Koreksi		Ketidakpastian Pengukuran	
		Naik	Turun	Naik	Turun	Naik	Turun
Tekanan (bar)	-0.1	-0.14	-0.10	-0.04	0.00	± 0.03	± 0.03
	-0.2	-0.21	-0.20	-0.01	0.00	± 0.01	± 0.01
	-0.3	-0.28	-0.32	0.02	-0.02	± 0.03	± 0.03
	-0.4	-0.39	-0.42	0.01	-0.02	± 0.02	± 0.02
	-0.5	-0.49	-0.52	0.01	-0.02	± 0.02	± 0.02
	-0.6	-0.59	-0.59	0.01	0.01	± 0.01	± 0.01
	-0.7	-0.69	-0.73	0.01	-0.03	± 0.03	± 0.03
	-0.8	-0.79	-0.81	0.01	-0.01	± 0.02	± 0.02

### H. Keterangan

1. Hasil Ketidakpastian Pengukuran yang disajikan mempunyai tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan (k) = 2
2. Alat ini dikalibrasi menggunakan metode kalibrasi PT Global Promedika Service (MK/KAL/P-06), dengan Metode Acuan kalibrasi dari Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomer 54 Tahun 2015, ECRI Procedure No. 459-20110914-01

### I. Kesimpulan

1. Berdasarkan MK/KAL/P-06 yang merujuk ke Peraturan Menteri Kesehatan Republik Indonesia Nomor 54 Tahun 2015, maka peralatan ini dinyatakan : **ALAT BAIK DAN LAIK UNTUK DIGUNAKAN**

### J. Saran

1. Lakukan maintenance dan kalibrasi ulang secara berkala

Halaman 2 dari 2