Ruhrgas AG Essen

Rohrbuch 1)

Kom.: 04/2395

Kennz.: 27

für die Leitung: Erdga	sleitung	Vreden -	Werne		Abechnitt: TV
Antorderungen nach D	IN 2470, Bla	tt2	; Ausgabe Se	pt. 1967	
	68.000		1000		67,5 kp cm ²
(Gesemtlänge der Leitung					
Betriebsdruck 67.5	****				12
Länge des Druckprobenebechn	ittes 12.9	93,44	m = Abi	nahme-Länge	
Verwendete Rohre:					
Rohrebmessung Durchm. u. Wand	Werkstoff	Rohr- Gebier ert 2) kless	Hersteller	Ruhrges-Best	ell-Nr. E
	A				
siene	Annang				
		-	-		
			1/		
Eingebaute Leitungsteile	(Formte Kondel	ile - ohne Baustensetsammler, Flan	lenkrümmer - , Armaturen. echverb, I-Stellen, Schutzro	hre u.e.)	
Anzahi Art	Abmessung	Werkston G	eblets Klasse Hersteller	Ruhrges-Best	ellNr. E ³⁾
	siehe An	nang			
Auf der Baustelle hergest		ndungen:	Fire a suffer state	- Kina	I
Zahl;	Stumpfnähte		Einsteckmuffennäht	e Nuge	Imuffennähte
Von der Leitung sind zu	Zeit der Abn	ohme:			
	ca. 13.0		m	frei liegend	300 Lfd. m
freiverle	gt	Lfd.	m	euf Kebelhöhe verfüll	700
Bi.	tumen und	Kunstst	off	voll verfüllt	Lfd. m
Art der Rohrisolierung: Beginn der Verlege- und Schwe					
Sachverständiger (TUV) benech			TUV Essen.	Herr Altmann	
Anlagen: Rohrbuch Seite 2 ble Seit	e; Protokolle c	ler zerstörungsfre	len Schweißnahtprüfungan s.	d. Baustelle und ggf. Protoko	lle entnommenar Testnähte.

^{3]} Bel Armaturan und Flenschen gesamte Sampelung angeben.

Rahrverlegungsarbeiten Fa. Arge Rohrbau-Nord

Erdarbeiten Fa.

Ruhrgas AG Essen

Schweißverschren: Lichtbogenhand Fallend und Steigend

	Schweif	Slege und -richtung	Zusetzwerketoff	Ø	
a) für Vorbau	Wurzellege Füllegen Decklege	siehe Aufstel	lung		
b) für Verbindungen (Erdnähte u. e.)	Wurzellege Füllegen Decklege	Steigend Fallend	SH schwarz 3 TR Cel 90 WU	2,5 5,0 5,0	mm mm

Ergebnis der zerstärungsfreien Rundnahtprüfungen:

Gesamtzahl der in der fertigen Leitung varhandenen Rundnähte 1014 Stück siehe Anhang

7	Durchstrahlungen	Ultreschellprüfungen	Gesemtergebnie
Zehl der geprüften Nähte devon IIW-echwerz " IIW-bleu " XXXX grün	266 = 100 °/o = °/o = °/o = °/o = °/o	Ultreschellprüfungen wurden zusätzlich en 957 Nähten = % vorgenommen: Expebnie s. Protokolle	Gesemtzehl der Schweißnähte 1014 = 100 % devon zerstörungsfrel geprüft = %

Eingesetzte Schweißer:

Rep.

Lfd. Nr.	Name · Vorneme	Kontroll- Nr.	Prüfgruppe DIN 8580	schweibverf. (z.B. Fallneht)	hat geschweißt von ble	eingesetzt für: (z.B. alle Legen)
	siehe Aufstellung					

Bemerkungen:	Der Leitung wurde (n)	5 - K06116aK	- XDESTITER -	Teetnähte -	entnommen	

Dülmen

4			— dura	hden	Unter	nehmer auszufüll	en —			——⊳	d —	– dur	ch Ruh	gas ausze	nüllen⊳
	Ruhrgas AG		Leitung:_/	Erdgasi	tg.	Vreden-Werne	NW1000/	900	Abschni	in:IV	Rohrb Seite			Kom. 04	+/2395
Bezugs- Punkt Ltgkm oder Bauplan	Rohr- ebmessung (mm)	Wark- stoff	Ruhrgas Bastell-Nr.	Rohr, Formteil, Brenn- achnitt einwandfrei	Rohr Nr.	Einbauteile z.B. Formteile Armaturen, Schutzrohre, Meßkontskts, V – oder H mit Angabsn über Art, H Abmessung, FsbrNr.		Länge [m]	Naht Nr.	Schweißnaht nach Besichti- gung einwendfrei	Schweit zerstört fre gepri	ungs- il üfs	Gebiets- dasse oder rorgesehen. Sicherheits- beiwert	8emerkur	gen
					15	Abgang T-Stück NW 100	0/1000/150		CH/F					1.411.0	4/. 2 = 4
	168,3 × 6,3	St43.7	3636/71		25			1.06	-57/5		\vdash	X		41/42	14.8.72
			01/3/2522	2		Audco-Kükenhahn	NW150	0.56	-57/6		\vdash	X		41/42	14.8.72
	168,3×6,3				25			2.58	87/7			X		41/42	14.8.72
			4689/71		22/22	T-Stück NW 150/150	1400	0/1	-57/8			<u> </u>		41/42	14. 8.72
	168,3×6,3	1			25	States in adjust		0,85	-57/9		\vdash	X		41/42	14.8.72
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		4689 171		-	Reduzierung NW1	50/100	0.20	-57/10			X		41/42	14.8.72
	114,3×5				52	100000.2001.0001	,0/10/	1,20	-57/11			×		42	14.8.7
	77 1,5 X O	3133.7	6440/70			Kümpelboden Nx	100	1,20	-57/12			X		42	14. 8.72
					02/22	Alm T Chill WW	eraleralesa								
-	101.7 5 5	C+70 7	2400/24		25/K3 52	Abgang T-Stück NW	טטרןטפרןטפ	110	-57/13			X		41	16.8.72
	114,3 × 5					T 04 " / 4/1/ 400/400	1402	1,08	-57/14			X		42	14.8.72
			4689/71			T-Stück NW 100/100/	100	0,20	-57/20			X		42	14.8.7%
	1143 x 5				52	E 01 " 1 41 1 100 1 100	1	1.08	-57/21			X		41	15.8.7
			4689 71		24/84	T-strick NW 100/100	1-100	0,20	-57/40			X		41	15.8.7
	114,3 x 5	5738.7	2180 /71		52			0,96	57/41			X -		41	15.8.72
			1007/8336	3	7 -	Audco-Kükenhahn	NW 100	0,43	-57/42			X		42	15.8.7
	114,3 x 5	1 4 1			52			0,81	-57/43			X		41	15.8.72
			3332/1806		1	VAG-Schieber NW	100	0,56	- 57/44			X		41	14.87
	114,3 × 5				52			1,08	-57 145			X -		42	14.8.7
	114,3 × 5					H-Bogen 45°		0,10	57/46			X		42	17.8.7
	114,3 × 5				3			6,39	CTILT			X		42	17.8.7
	114,3 x 5					H-Bogen 450		0,10	-57/48			×		41	
	1143 x 5	St 38.7	5626/71		1557			1,80	-07/10			ХГ		42	17.87
Anga	Anlagen, z. 8, M ben gai.in Zeich	nungen suf	fnshmen.				Länge [m]	منطبعات الاجترار	22	← Zahl →		22			
	NAngsben o			22.8	3.72	Paratta	Dbertrag:			← Obertr. →			22.6	7.72	I facto
	tellbar.	7.10		Dat	The same of the sa	für den Unternehmer	Summe:			← Summe →		-	Detum		ür die Ruhrgas

4			dur	ch den	Unter	nehmer auszufülten —			D		urch Ruhigas	auszafüllen — D
	Ruhrgas AG		Leitung:_/	Erdgasi	Itg. V	reden - Werne NW 1000/900	0	Abschni	in: II	Rohrbuch Seite:	Kor	m. 04/2345
Bezugs- Punkt Ltgkm oder Bauplan	Rohr- abmessung [mm]	Werk- stoff	Ruhrgas Bastell-Nr.	achnitt einwandfrel	Rohr Nr.	Einbauteile z.B. Formteile Armaturen, Schutzrohre, Maßkontakte, V- oder H-Bogen, mit Angeban über Art, Hersteller, Abmessung, FebrNr.	Länge [m]	Noht Nr.	Schweißnaht nach Besichtl- gung sinwandfrei	gebruit	Gebirts- brasse oder vorgesehen. Sicherheits- beiwert	emerkungen
	114,3×5	St38.7	2180/21		3		4,75	+57/50		X	42	16.8.72
	114,3×5	5443.7	4760/71			H-Bogen 90°	0,25	57/51		X	42	
	114,3 x 5	st38.7	2180/71		3		0,22	chic		x		
	114,3 × 5	St38.7	12180/71		3		2,28	51100			42	
			3340/70			V-Flansch NW100		87/53		X	42	16.8.72
			5078/70		-	Blindflansch NW 100						
		4/				Abgang T-Stück NW 1000/1000/100		57/39		X	41	15.8.72
	1143 x5	St38.7	12180/71		52		0,48	57/28		X	41	
			1107/833,/3	1	8260/12R	Andro - Kükenhahl NW 100	0,43	07/27		X	42	
	1143×5	70000			52		0.63	57/36		X	47	
	114,3 x 5	St43.7	4760/71			H-Bogen 90	0,25	57/35		X	41	
	114,3 x 5		the second secon		1557		2,65	57/34		x	41	
			3340/70	والتناقلات والمستحددة التنا		V-Flansch NW 100		3//37		-	T	75. 8. 12
			237/71			V-Flansch NW 100		07/22			4-2	45 8 17/
	1143 x 5	5438.7	5626 71		1557		0,29	57/33		X		15.8.72
	114.3 x5					H-Bogen 90°	0,25	57/32		X	42	
	114.3 x5		7,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1557		0.70	57/57		X	41	
	114,3×5		THE RESERVE TO SHARE THE PARTY OF THE PARTY			H-Bogen 90°	0.25	-57/30		X	41	
	114.3 x 5		of the latest terminal property of		1557		0,29	-57/29		X	42	
			237/11			V-Flansch NW 100	- 1-1-	57/28		×	42	15. 8.71
			3340/70			V-Flansch NW 100					41.0	11.0 =
	114,3 ×5				1557		2.65	57/27		X	41	16.8.72
	114,3 x5					H-Bogen 90°	125	-57/26		X	42	16.8.74
	1143 x 5				52		0.63	-57/25		X	41	16.8.7
Angal Rohr auspa	Anlagen, z. B. Maben ogi. In Zeiche - W Angaben og ahmsweise am stellbar.	Meßstrecken hnungen auf offen Jossei	en entspr. ufnehmen. en, wann	22.8 Datu	8.72	Länge[m] Ubertrag: Summe:			✓ Zehl → ✓ Ubertr. → ✓ Summe →	- 20	22.8.70 Detum	.00

5/57

4						nehmer auszufül	,				Rohrbu			uszofüllen — D
	Ruhrgas AG		Leitung: E	rdgasi	itg. V	reden - Werne N	W1000/900	2	Abschn	in: TV	Seite:		Kom.	04/2395
Bezugs- Punkt Ltgkm oder Bauplan	Rohr- abmasaung [mm]	Werk- stoff	Ruhrgas Bestell-Nr.	Rohr, Formteil, Brenn- schnitt einwandfrei	Rohr Nr.	Einbauteile z.B. Formteile Armaturen, Schutzrohre, Meßkontakte, V- oder H mit Angaben über Art, H Abmesaung, FabrNr.	I-Bogen,	Länge [m]	Naht Nr.	Schweißnaht nach Besichti- gung einwendfrei	Schweißi zeretörui frei geprüf	nge- od	ase er eehen heits	erkungen
			1507/823.		8260/14R	Audeo-Kükenhahn	NW100	0.43_	-57/23			x -	41	45.00
	1143 x 5	St38.7	2180/71		52			0,35	07/03			_		15.8.9
			4589/11		24/84	Abgang T-Stück NW.	100/100/100		57/22			X	41	15.8.
			11/56/17/		24/02	Above A T CAR of NW	enalecalesa							
	1111715	C+ 70 17	2120/71		24/12	Abgung T-Stück NW	00/200/200	215	-57/15			×	41	17.8.7
	114,3 x 5	36,50,7	4100/17		22/1/20	A 1 1/2/2 / 1 Al	1.4.400	0,65	-57/16			X	4-1	17.8.7
	114,3 × 5	C420 h	01007/0536		EXEUPTSK	Audeo-Kükenhahn N	W 100	0,43	-57/17			x	41	17.8,7
V	114,3 ×3	C4/2H	4700 177		54	11 2 000		1,60	-57/18			x	42	17.8.7
	114,3 x5	3 2 43.7	1346 71		651/41	H-Boger 90° Wassertopt		0,25	-57/19			X	42	17.8.7
					/	1,4435111001						_		
			115/71			Schrägsitz-Durengangs	entil NW32	0,30						
			5433 /71			V-Flanson HW32			- 07/56				41	17, 8.7
	42,4 × 5,6		The second secon					1,84	-57/56 -57/57				41	17.8.7
		CZZN	6720/70			V-Flansch NW32			2/12/				T	-77.017
		C35	349/71			Schrägsitz-Ausblaseve	entil NW32	0,30						
						Abon - Pal N - 2 N	1400							
	42,4×5,6	C+4277	1557/71			Abgang Robr-Nr. 3 No	7700	221	-57/55				42	17.8.7
- 1			5433 171			V-Flansch NW32		2,21	-57/54			_	42	17.8.9
		C22N	597/11			Schrägsitz-Durchgangsve.	+2/ N/W/22	0.20						
		035	261/71			Schrägsitz-Ausblase ven	استحصر مستفاكات	0,30	-					
		/35	701/11			serragion 2 - Automise ven	TEC NW 32	0,30						
	/													
Anga	Anlagan, z.B. M ben gar.in Zeich	nungen euf	inehmen.			11	Länge [m]		11			7		
Rohr	NrAngaban o Inmaweise am	ffen lasse Rohr nich	n, wenn	22.8	72	Chara Ath	Obertrag:			√ Übertr. >			. 8. 72	Start
fests	tellbar.			Date		für den Onternehmer	Summe:						atum	für die Ruhrgas

4			dur	ch den	Unter	nehmer auszufüllen ——			D 0	d	urch Ruhrge	os auszufüllen —
-	Ruhrgas AG		Leitung:_	Erdga	sttg.	Vreden- Werne NW 1000/90	er	Abschnitt:	Re Se	ohrbuch eite:	K	om. 04/2395
Bezugs- Punkt Ltgkm oder Bauplan	Rohr- sbmessung [mm]	Werk- stoff	Ruhrgas Bestell-Nr.	Rohr, Formteil, Brenn- schnitt einwandfrei	Rohr Nr.	Einbautelle z.B. Formteile Armsturen, Schutzrohre, Meßkontskte, V- oder H-Bogen, mit Angaben über Art, Hersteller, Abmessung, FabrNr.	Lênge [m]	Naht schweif Naht nad Besid gun ainwan	zh zen zhti-	hweißneht rstörungs- frei gepräft	klasse oder vorgesehen.	Bemerkungen
			(4)	X/		1 : 31 1/1/11	-	-				
			Garan	ranana	e, 9 03	schweißt von Wallesch- Trzinski						
	914,41143	St.60.7	4605/70		6109		11.76	-56/10			- /	10 11
	9144 ×143	52.60.7	4605170		6109		1,09	E5514.	X	X	- barani	tionaht
	1016 × 15,8		2885171		16/41	Rodus, 1000/900	206	-E56/03 N.	X			Grantionalt
	1816 x 11.7			·	1049		13,92	E56/04.	X			tionaht.
					594	U-Boyen U-Boyen	13,54	-E 56				10.752
					1052	22-18 fen	15,26	E 57				
					724	M CO	3,06	E58/1				
					572	U- Boyen 7,50	13,87	E 60				
					344	4-Boven 8,50	13,31	£ 62				
						0- Bogen 8,50 14- Boyen 9,50	15,84	£62H				
					569	14 - Boyen 2,50	8.19	E 63				
					790		13.46	E 65				
					775		15,73	E 67				
					772.		15.55	-E 68				
Angat Rohr -	Anlagen, z.B. M. ben gat. In Zeiche - N Angaben of ahmsweise am	nungen eufr offen lasser	fnehmen. en, wenn	3.10.	77	Länge [m] Marinello Obertreg:		£ 69 21 ← Zehl ← Obers	_		5.10	Stork
festst	tellbar.	110111	Biorio	Date		für den Unternehmer Summe:		→ Sumn	ns >		Datum	für die Ruhrg

	Ruhrgas AG		Leitung:	Erdgas	Ita. Vre	eden - Werne NW 1000,	1900_	Abschn	itt: IV	Rohr! Seite			Kom. 04,	12395
Bezugs- Punkt Ltgkm oder Bauplan	Rohr- abmessung (mm)	Wask- stoff	Ruhrges Bestell-Nr.	Rohr, Formtell, Brenn- schnitt alnwandfrel	Rohr Nr.	Einbauteile z.B. Formteile Armaturen, Schutzrohre, Meßkontekte, V- oder H-Bogen, mit Angaben über Art, Hersteller, Abmessung, FabrNr.	Länge (m)	Noht Nr.	Schweißnaht nech Besichtl- gung einwandfrei	zeretői fr gep	ei	Gebiets- klasse oder vorgesehen. Sicharheits- beiwert	Bemerkung	en
	1016 × 11,7	XTOPR	3885 12		783		15,80	L F70			X		7.7.	72
					418		10,27	- E71			X			
					735		1297	- F72			X			
					622		8,90	- 772			X			
					320		15,80	-E74			×			
					767		13.89	-E75			X			
					768		14,19	-E76			X			
					730		15,87	- E77			X			
					792		15,74	- E78			Χ			
					711		8,90_	- E79			X			
					682 0-	Bogen 4,5° Bogen 8° Bogen 3,5°	15.84	- E80			Х			
					345 W	-Bogen 8º	15,83	E81			X			
					732 0	-Boger 35°	15,79	E82		X	Х			
					739		15,89	E83		×	X		8.7	72
					737		15,47	-E83/	1		X		8.7. 25/26 8.7	19.7.
					733/0	-Bogen 6°	14,68_	- E84			Х		8.7	172
					654 u	-Bogen 6°	15,73	E85			X			
					563 H	-Bogen 6° -Bogen 6° -Bogen 10°	15,84	- E86			X			
					801		17,96	E86/1			X		25/26	19.7.
					700		11,97	E87			X		8.7	72
					761		15,76	E88			X			
					741		13,36_	E89			X			
					321		15,77	E90			X			
				1	757		12,94	E91			X			40.5
	1	- 1	-		805		8,43				X		25/26	19.7.
Bei	Anlegen z.B. M ben ggf. In Zeld	Meßstrecker	n entspr.			Länge[n			← Zahl →	2	25			0
Robe	· Mr Angaben ahmsweise am	offen lasse	en, wenn	16.8	72	Massatta Obertras			∢Obertr. >			16.8	77 0	fath
	tellbar.	TIONE THO	ii siditi	Dati		für den Unternehmer Summe:						Datum	fü	r die Ruhrg

						nehmer auszufülle					Rohrb			as auszo	, ,
	Ruhrgas AC	-	Leitung: _£	Erdgasl	tg. Vr	eden-Werne NW	1000/900		Abschni	itt: IV	Seite	:		Kam. 04	2395
Bezugs- Punkt Ltgkm oder Bauplan	Rohr- abmassung [mm]	Werk- stoff	Ruhrgas Bestell-Nr.	Rohr, Formteil, Brenn- echnitt einwandfrei	Rahr Nr.	Einbauteile z.B. Formteile Armaturen, Schutzrohre, Meßkontakte, V- oder H-Br mit Angaben über Art, Herar Abmeasung, FabrNr.		Länge [m]	Naht Nr.	Schweißnaht nach Besichtl- gung einwandfrel	Schweil zerstöre fre gepe	unge-	Gebiets- klasse oder orgesehen. licherheits- beiwert	Bemerkung	gen
	1016×11,7	X70PR	3885/71		765			15,79	-E 92		χ	X		8.7	72
					1042			15,67	-E93		X	×			
					575			15,76	= EQ I		^	X			
		·			1044			13,89	F95			X			
					570			15,79	= E96			X			
					1024			13/33	- E97			X			
					755			14,83	E98			X			154
					745			13,08	E 99		×	X		A. A	
				F	803			17,11	E99 I			×			
-11					713			10,24	- E 100		×	X			
					712	X		10,59	- E101		×	X			
					413	4 2 / = 50		6,81	E101/1			×		29/30	1.8.72
					756	0-Bogen 5,5°		15.82	E102			×		8.7	.72
	1046 × 1/1/	C+ 607	Macha		747	u-30gen 5,5		15,86	-E 102/1			×			28.7.7
	1016 ×14,4	13260.7	4603/10		8530 8521			11,83	-SK1771	101		×		38/39	
	1016×11,7	¥7100	2005/111			11-P 201 FE0		12 20	-E 103/01	1		×		29/30	31.7.7
	1010 111,1	ATUTA	3885/11		154	u-Bogen 5,5° 0-Bogen 5,5°		12,04	E103			X		8.7	7.72
					641	U-sugen 3,3		4,50	- E103/	1		X		29/30	
_					758		,	15.80	-E103/2			X		29/30	
					720			10.01	-E104			×		8.7	7.72
					742			12.45	-E105			X			
					566			12,00	-E106			X			
					749			13.06	-E107			X		-	,
	V /	/	V		787			14,69	- E 108			X	1	25/26	21.7.7
Bei .	Anlagan, Z. B. N	/leßstrecken	antspr.			1		وشيفي	-E108/1			X			
	ben gar.in Zeich - Nr Angaben			46.0	- 1	// At-		322,54			5	25			er.
auan	ahmsweise am tellbar.			16. 8.		für der Unternehmer	Obertrag:						16. 8. Datum		r die Ruhrges