

# WIPPS REPORT



## Data Awal

Area	: RFCC
Pekerjaan	: Pengeboran & Pengelasan Lantai Untuk Pemasangan Pondasi Tumpang Elevator
Judul	: Hot Working Process
Pengguna	: Didid

## Pelaksana Pekerjaan

Pelaksana 1	: PT SINAR ARTHA KUSUMA (Pihak Ketiga)
-------------	--

## Isi Formulir

Komponen	Catatan	Gambar	Status
SIKA yang digunakan sudah sesuai dengan pekerjaan dan masih berlaku			Safe
Potensi bahaya pekerjaan panas telah diidentifikasi dalam JSA (Job Safety Analysis)	tidak ada JSA		Unsafe
Proteksi kebakaran seperti APAR, Water Spray dll tersedia dan dalam kondisi siap pakai			Safe
Terdapat tagging layak operasi pada instalasi peralatan las yang digunakan	belum diberi tag habibi HSE		Unsafe
Jika pengelasan di area confined space, gas silinder dan mesin las diletakkan di luar area.			N/A
Bahan mudah terbakar di sekitar area kerja pengelasan telah disingkirkan (radius 35ft / 11m)			Safe
Kondisi lingkungan yang mudah meledak telah dieliminasi (LEL = 0%)			Safe
Lantai area pengelasan dalam kondisi bersih			Safe
Area dibawah titik pengelasan telah dilakukan pembasahan	tidak ada selang supply air di atas lantai 3		Unsafe
Sewer di sekitar area kerja sudah ditutup			Safe
Untuk bahan mudah terbakar yang tidak bisa dipindah, ditutup dengan cover tahan panas/api.			Safe
Pekerjaan yang menimbulkan bunga api dilengkapi dengan habitat	tidak terpasang welding habitat		Unsafe
Fire watcher tersedia di area kerja selama pekerjaan berlangsung.			Safe
Fire watcher mampu dan terlatih dalam menggunakan APAR, Water Spray dll.			Safe
Pekerja memahami jalur evakuasi dan prosedur tanggap darurat			Safe
Welder menggunakan APD yang memadai (kap las, welding jacket, apron, welding gloves dll.)	tidak ada welding jaket, hanya tutup lengan		Unsafe