

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R

Ş A H I N L E R



sahinler

METAL MAKİNA ENDÜSTRİ A.Ş.



Hidrolik Presler
Hydraulic Presses
Hydraulische Pressen



ISO 9001 CERTIFIED



member of



Türkiye
Makina İmalatçılar Birliği
www.mib.org.tr



European Committee for Cooperation
of the Machine Tool Industries
www.cecimo.be



MODEL HKP-Z

Hidrolik C Tipi Derin Sıvama Presleri, Hızlı Tip ve PLC Kontrollü
Hydraulic C-Frame Deep Drawing Cushion Presses, Fast Version and PLC
Hydraulische Einständerpressen schnelle Version mit Ziehkissen und PLC



► HYDRAULIC SYSTEM

Rexroth
Bosch
Parker
Duplomatic

► ELECTRIC SYSTEM

Telemecanique
Siemens
Nais
Moeller



STANDART DONANIM



- Çelik konstrüksiyon
- Çift el kontrollü el kumanda
- PLC'li elektrik donanımı
- Kademesiz ayarlı alt pot
- Üst tabla kızaklı Rijitlenmiştir
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- Dijital ekranlı çalışma paneli

STANDARD SPECIFICATIONS



- Steel Welded Construction
- Manual and Automatic Working with Two-Hand Control Panel
- Programmable Logic Control allows to fully adjust the stroke without steps and contactors
- Cushion Stroke can be adjusted without steps and contactors
- Top Ram is equipped with lubricant-free slide system
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Users manual

SPECIAL FEATURES

- Light Curtain for further safety
- LCD Display Front Panel

STANDARDAUSRÜSTUNG



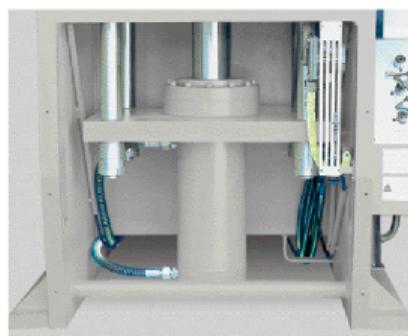
- Stahlschweisskonstruktion
- Handbedienung mit Zwei-Hand Kontrolle
- Mit Programmierbarer Logic - Steuerung ist der Stösselhub stufenlos einstellbar
- Ziehkissen stufenlos, einstellbar
- Die Stösselplatte mit schmierlosen Flachführungen
- Gemäß CE
- Betriebsanleitung

SONDERAUSRÜSTUNG

- Lichtschrankenschutzschirm
- Einstellung über LCD Display

MODEL		HKP-Z30	HKP-Z 60	HKP-Z 100	HKP-Z 150
Basma Gücü Press Power / Presskraft	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke / Stösselhub	mm	300	350	500	500
Max Çalışma Basıncı Max. Working Pressure / Max. Arbeitsdruck	bar	160	170	240	254
İnş Hızı Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	100	100	100	100
İş Hızı (m. basınc / at max. pressure / max. Druck) Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	18	10	8.5	5.5
Geri Dönüş Hızı Return Speed / Rückzugsgeschwindigkeit	mm/sec	165	165	165	165
Çene Açıklığı Throat Height / Durchlass	mm	550	600	750	750
All Tablo Die Table Dimension / Untere Tischplatte	mm	600 x 900	600 x 1000	700 x 1100	750 x 1200
Üst Tablo Ram Table Dimension / Stösselplatte	mm	500 x 800	550 x 850	600 x 900	650 x 950
Merkez Uzaklığı Throat Depth / Ausladung	mm	220	240	300	320
Maşa Deliği Hole on Die Table / Durchfallloch im Tisch	Ø mm	80	100	120	120
All Pot Gücü Cushion Power / Ziehkissenkraft	kN	120	240	300	400
All Pot Strok Cushion Stroke / Ziehkissenhub	mm	150	150	200	200
All Pot Çalışma Basıncı Cushion pressure / Zieh. Arbeitsdruck	bar	130	156	170	160
All Pot Dönüş Hızı Return Speed of Cushion / Zieh. Rückzugsgesch.	mm/sec	100	65	52	40
All Pot Tablosu Cushion Table / Zieh. Plattenfläche	mm	250 x 250	300 x 300	700 x 400	720 x 540
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	7,5	7,5	11	11
Yalı Pompası Kapasitesi Pump-Flow / Öl-Förderleistung	lt/min	63	63	63	63
Tank Oil Tank / Tank Inhalt	lt	210	270	350	450
Uzunluk Length / Länge	mm	1670	1670	2180	2225
Genişlik Width / Breite	mm	1520	1520	1600	1600
Yükseklik Height / Höhe	mm	2850	3000	3350	3850
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	6000	7000	9300	10000

Özel donanım
Optional equipment
Sonderausstattung



Özel donanım / Optional equipment / Sonderausstattung





MODEL HKP

Hidrolik C Tipi Sivama Presleri, Hızlı Tip ve PLC Kontrollü
Hydraulic C-Frame Deep Drawing Presses, Fast Version and PLC
Hydraulische Einständerpressen schnelle Version und PLC



STANDART DONANIM



- Çelik konstrüksiyon
- Çift el kontrollü el kumanda
- PLC'li elektrik donanımı
- Üst tabla kızaklı Rijitlenmiştir
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- Dijital ekranlı çalışma paneli

STANDARD SPECIFICATIONS



- Steel Welded Construction
- Manual and Automatic Working with Two-Hand Control Panel
- Programmable Logic Control allows to fully adjust the stroke without steps and contactors
- Top Ram is equipped with lubricant-free slide system
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Users manual

SPECIAL FEATURES

- Light Curtain for further safety
- LCD Display Front Panel

STANDARDAUSRÜSTUNG

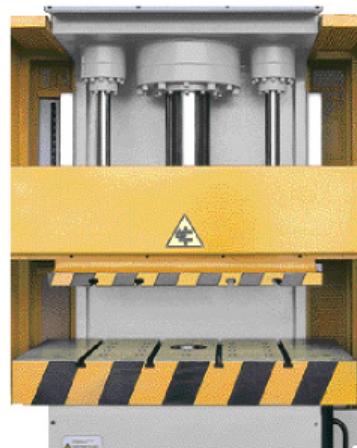


- Stahlschweisskonstruktion
- Handbedienung mit Zwei-Hand Kontrolle
- Mit Programmierbarer Logic - Steuerung ist der Stösselhub stufenlos einstellbar
- Die Stösselplatte mit schmierlosen Flachführungen
- Gemäß CE
- Betriebsanleitung

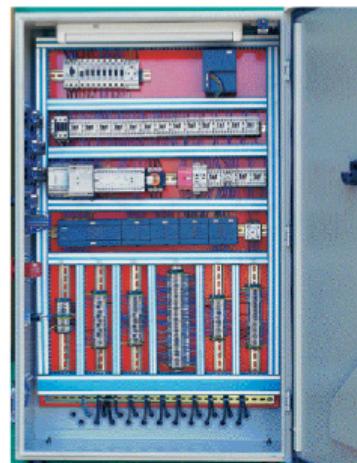
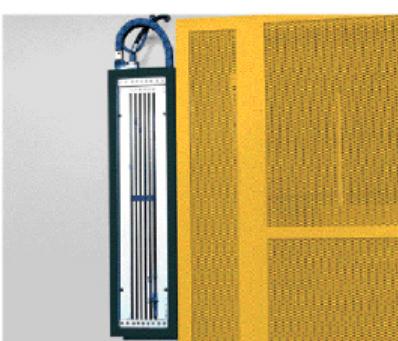
SONDERAUSRÜSTUNG

- Lichtschrankenschutzschirm
- Einstellung über LCD Display

MODEL		HKP 30	HKP 60	HKP 100	HKP 150
Basma Gücü Press Power / Presskraft	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke / Stösselhub	mm	200	250	300	300
Max Çalışma Basıncı Working Pressure / Max. Arbeitsdruck	bar	160	170	240	254
İnş Hızı (at max. pressure / max. Druck) Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	100	100	100	100
İş Hızı Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	18	10	8,5	5,5
Geri Dönüş Hızı Return Speed / Rückzugsgeschwindigkeit	mm/sec	165	165	165	165
Cene Açıklığı Throat Height / Durchlass	mm	450	500	550	550
Alt tabla Die Table Dimension / Untere Tischplatte	mm	600 x 900	600 x 1000	700 x 1100	750 x 1200
Üst Tabla Ram Tabl Dimension / Stösselplatte	mm	500 x 800	550 x 850	600 x 900	650 x 950
Merkez Uzaklığı Throat Depth / Ausladung	mm	220	240	300	320
Mapa Deliliği Hole on Die Table / Durchfallloch im Tisch	Ø mm	80	100	120	120
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	7,5	7,5	11	11
Yağ Pompa Kapasitesi Pump-Flow / Öl-Förderleistung	lt/min	63	63	63	63
Tank Oil Tank / Tank Inhalt	lt	210	270	350	350
Uzunluk Length / Länge	mm	1650	1670	2180	2225
Genişlik Width / Breite	mm	1520	1520	1600	1600
Yükseklik Height / Höhe	mm	2750	2850	3150	3650
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	4700	5300	6500	8200



Özel donanım
Optional equipment
Sonderausstattung





MODEL HCP

Hidrolik C Tipi Presler
Hydraulic C-Frame Presses
Hydraulische Einständerpressen



STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon
- Çift el kontrollü el kumanda
- 4 kilavuz yataklı ana piston
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitabı*

STANDARD SPECIFICATIONS

- Steel Welded Construction
- Working with Two-Hand Control Panel
- Top Ram is equipped with 4 guide pistons
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Users manual

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Stahlschweisskonstruktion
- Handbedienung mit Zwei-Hand Kontrolle
- Die Stösselplatte ist mit 4 Hilfszylinder gelagert
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

ÖZEL DONANIM

- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- İsteğe göre ilerleme hızları*

SPECIAL FEATURES

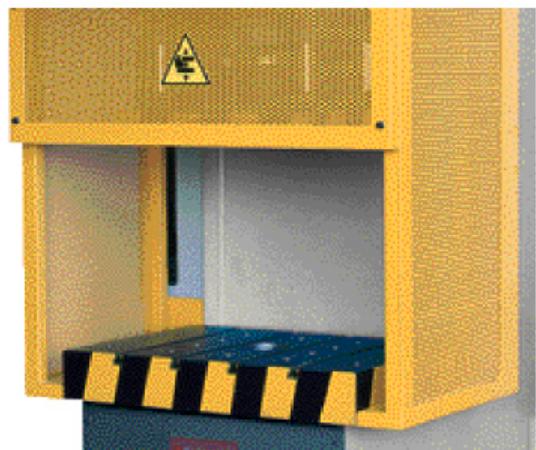
- Light Curtain for further safety
- Special order of fast working system*

SONDERAUSRÜSTUNG

- Lichtschrankenschutzschirm
- Verschiedene Arbeitsgeschwindigkeiten*

MODEL		HCP 30	HCP 60	HCP 100	HCP 150
Basma Gücü Press Power / Presskraft	kN	300	600	1000	1500
Kurs Stroke / Stösselhub	mm	200	250	300	300
Max Çalışma Basıncı Working Pressure / Max. Arbeitsdruck	bar	244	236	263	244
İinis Hizi (at max. pressure / max. Druck) Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	54	26	17,5	10
İş Hızı Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	18	8,5	5,5	3,5
Geri Dönüş Hızı Return Speed / Rückzugsgeschwindigkeit	mm/sec	90	47	37	22
Cene Açıklığı Throat Height / Durchlass	mm	400	450	500	500
Alt tabla Die Table Dimension / Untere Tischplatte	mm	450 x 700	500 x 750	600 x 1100	700 x 1100
Üst Tabla Ram Table Dimension / Stösselplatte	mm	380 x 500	430 x 500	420 x 680	500 x 750
Merkez Uzaklığı Throat Depth / Ausladung	mm	200	250	260	260
Mapa Deliği Hole on Die Table / Durchhalloch im Tisch	Ø mm	80	100	120	120
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	5,5	5,5	7,5	7,5
Yağ Pompa Kapasitesi Pump-Flow / Öl-Förderleistung	lt/min	40	40	40	40
Tank Oil Tank / Tank Inhalt	lt	150	200	300	340
Uzunluk Length / Länge	mm	1680	1820	1335	2300
Genişlik Width / Breite	mm	850	960	1300	1400
Yükseklik Height / Höhe	mm	2250	2400	2750	2750
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	3400	4000	5400	7700

Özel donanım
Optional equipment
Sonderausstattung



* AB ülkelerinde kullanılmaz.

* Not allowed in EC

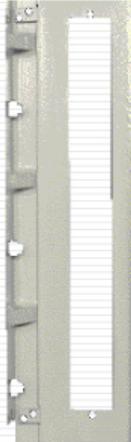
* In EU nicht erlaubt.



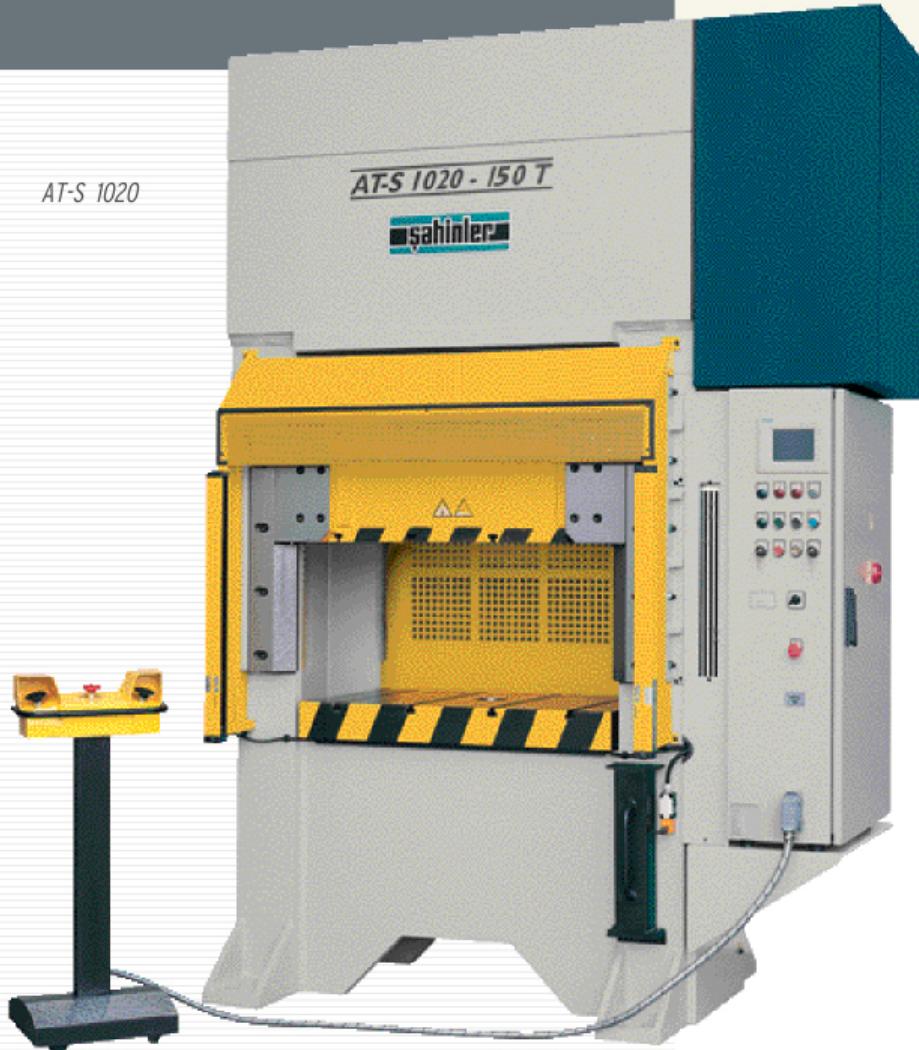
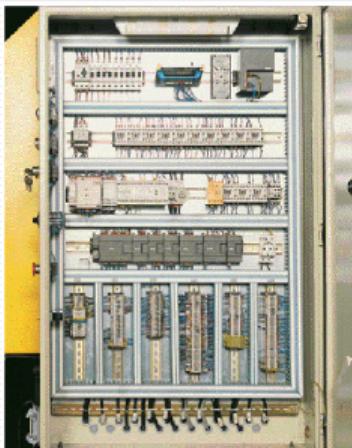


MODEL AT-S

*Universal Hidrolik Presler
Universal H-Frame Hydraulic Presses
Universal hydraulische Pressen*



AT-S 1020



STANDART DONANIM

- Yüksek kapasiteli güçlü atölye presi
- Üst tabla yanlarında kızaklı rıjtlenmiştir
- Strok, kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basing, kademesiz olarak ayarlanabilir
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitapçığı

ÖZEL DONANIM

- İsteğe bağlı alt ve üst tabla T-kanalları
- Ayak pedali ile çalışma imkanı*
- İsteğe göre ilerleme hızları*
- Çalışma emniyeti için optik bariyer
- Dijital ekranlı çalışma paneli

STANDARD SPECIFICATIONS

- High capacity fabricating press with two guide piston
- Ram table with prismatic maintenance free slide system
- Stroke, stepless adjustable system
- Pressure, gradeless adjustable system
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Users manual

SPECIAL FEATURES

- Up and down table special T-slots
- Working with foot pedal*
- Special order of fast working system*
- Light Curtain for further safety
- LCD Display Front Panel



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Hochleistungs-Hydraulikpressen mit 4 seitlichen Führungen
- Grosse Stösselplatte und grosse Tischplatte mit T-Nuten
- 2 Druckzylinder bei Maschinen mit 1500 mm Durchgang
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Schwere Produktionsmaschine
- Schnellzustellung mit automatischer Umschaltung auf die Arbeitsgeschwindigkeit
- Beliebiger Kolbenstop in jeder Position
- Grosser Kolbenhub, 300 mm
- Fahrbares Steuerpult
- Gemäß CE
- Betriebsanleitung



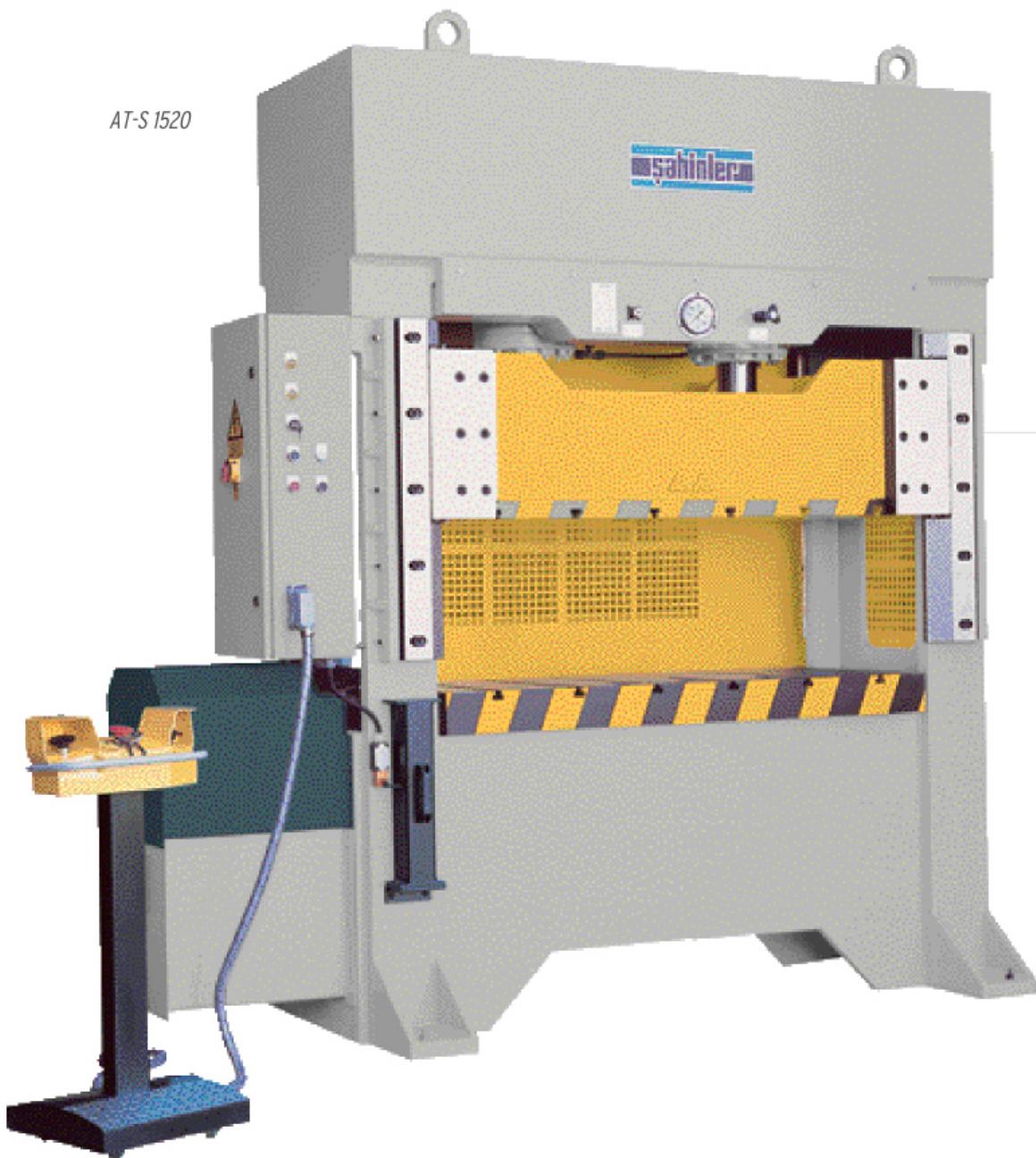
SONDERAUSRÜSTUNG

- Spezial T-Nuten
- Fußpedalbedienung*
- Verschiedene Arbeitsgeschwindigkeiten*
- Lichtschrankenschutzschirm
- Einstellung über LCD Display



* AB ülkelerinde kullanılmaz.
* Not allowed in EC
* In EU nicht erlaubt.

AT-S 1520



MODEL		AT-S 1020/100	AT-S 1520/100	AT-S 1020/150	AT-S 1520/150
Basma Gücü Press Power / Presskraft	kN	1000	1000	1500	1500
Max Basinc Max. Pressure / Max. Druck	bar	263	197	244	240
Kurs Stroke / Hub	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği Width of Working Area / Arbeitsbreite	mm	1020	1520	1020	1520
Alt - Üst Tabla Aralığı Distance Between Tables / Einbauhöhe	mm	500	500	500	500
İniş Hizi Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	8	10	9	10
İş Hızı Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	5	7,5	5	4
Dönüş Hizi Return Speed / Rücklaufgeschwindigkeit	mm/sec	10	12	10	16
Üst Tabla Ölçüleri Ram Table Dimensions / Stösselplattenfläche	mm	700 x 1020	700 x 1520	700 x 1020	700 x 1520
Alt Tabla Ölçüleri Dimensions of Die Table / Untere Tischfläche	mm	700 x 1020	700 x 1520	700 x 1020	700 x 1520
Alt Tabla Deliği Die Table Center Hole / Durchfalloch im Tisch	mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	7,5	11	11	11
Uzunluk Length / Länge	mm	2050	2550	2050	2550
Genişlik Width / Breite	mm	1170	1170	1170	1170
Yükseklik Height / Höhe	mm	2785	2785	2785	2785
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	5800	7800	6500	8000



Özel donanım
Optional equipment
Sonderausstattung





MODEL AT

*Universal Hidrolik Presler
Universal H-Frame Hydraulic Presses
Universal Hydraulikpressen*

STANDART DONANIM

- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- Kalıp bağlamak için alt ve üst tabla
- Yüksek kapasiteli güçlü atölye presi, yanlarında iki ilave kılavuz vazifesi gören miller.
- Strok; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basing; kademesiz olarak ayarlanabilir
- Aşağı yukarı ayarlanabilir alt tabla
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitabıçığı



ÖZEL DONANIM

- Abkant bıçak + tutucu + prizma
- Özel T-kanalları
- Ayak pedali ile çalışma imkanı*
- İsteğe göre ilerleme hızları*

STANDARD SPECIFICATIONS



- Hochleistungs-Hydraulikpressen mit 2 seitlichen Führungen
- Grosse Stösselplatte und grosser Tisch mit T-Nuten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Schnellzustellung mit automatischer Umschaltung auf die Arbeitsgeschwindigkeit
- Beliebiger Kolbenstop in jeder Position
- Grosser Kolbenhub
- Fahrbares Steuerpult
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

SPECIAL FEATURES

- Specialpresbrace blade+holder for blade+5 face prizm
- Up and down table special T- slots
- Working with foot pedal*
- Fast working system*

STANDARDAUSRÜSTUNG



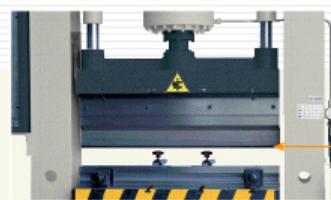
- Hochleistungs-Hydraulikpressen mit 2 seitlichen Führungen
- Grosse Stösselplatte und grosser Tisch mit T-Nuten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Schnellzustellung mit automatischer Umschaltung auf die Arbeitsgeschwindigkeit
- Beliebiger Kolbenstop in jeder Position
- Grosser Kolbenhub
- Fahrbares Steuerpult
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

SONDERAUSRÜSTUNG

- Spezial T-Nuten
- Mit Sonder-Ober-und Unterwerkzeug als Abkantpresse lieferbar
- Fußpedalbedienung*
- Verschiedene Arbeitsgeschwindigkeiten*



MODEL		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
Basma Gücü Press Power / Presskraft	kN	1000	1000	1500	1500
Max Basınç Max. Pressure / Max. Druck	bar	263	263	244	244
Kurs Stroke / Hub	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği Width of Working Area / Arbeitsbreite	mm	1020	1520	1020	1520
Alt - Üst tabla Aralığı Distance Between Tables / Einbauhöhe	mm	680	680	610	610
İniş Hızı Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	8	8	9	9
İş Hızı Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	5	5	5	5
Dönüş Hızı Return Speed / Rücklaufgeschwindigkeit	mm/sec	10	10	10	10
Alt Table Ölçüleri Dimensions of Die Table / Untere Tischfläche	mm	500 x 1020	500 x 1520	600 x 1020	600 x 1520
Alt Tabla Deliği Die Table Center Hole / Durchfalloch im Tisch	Ø mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk Length / Länge	mm	2150	2650	2450	2650
Genişlik Width / Breite	mm	1400	1400	1400	1400
Yükseklik Height / Höhe	mm	2480	2480	2540	2540
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	2800	3600	3400	3800



AT Pres özel abkant bıçağı ile
AT Press with optional press brake tooling
AT Press mit sonder Abkantpresswerkzeug



* AB ülkelerinde kullanılmaz.
* Not allowed in EC
* In EU nicht erlaubt.

MODEL AP

Universal Hidrolik Abkantpresler
Universal Hydraulic Pressbrakes
Hydraulische Universal-Abkantpressen

sahinler

STANDART DONANIM

- Üst abkant sac kırılma kalıbı
- Beş ağızlı alt kalıp
- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- İstenilen basınç ayar imkanı
- İstenildiği an her pozisyonda durdurulabilir piston (Strok ayarı)
- Büyük sağları kırılmak için büyük geçiş alanı
- Elle veya çift elle çalışma
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kılavuzları



ÖZEL DONANIM

- Ekstra üst kalıp parçalı bıçaklı olabilir
- Özel T-kanalları
- Değişik açılarda alt kalıp
- Ayak pedali ile çalışma imkanı*
- İsteğe bağlı ilerleme hızları*

STANDARD SPECIFICATIONS



- Pressure gradeless adjustment
- Stroke gradeless Adjustable System
- Adequate work space for large sheet metal
- Manual and two hand working
- Top Gooseneck pressbrake die
- Bottom die with 5 face prism
- Adjustable table height
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Users manual



SPECIAL FEATURES

- Optional Panbrake Die
- Down mould with different angles
- Down Table special T-Slots
- Working with footpedal*
- Special order of fast working system*

STANDARDAUSRÜSTUNG



- Hochleistungs-Hydraulikpressen mit 2 seitlichen Führungen
- Grosse Stösselplatte und grosser Auflagetisch mit T-Nuten
- Ober- und Unterwerkzeug als Abkantwerkzeug
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Schnellzustellung mit automatischer Umschaltung auf die Arbeitsgeschwindigkeit
- Beliebiger Kolbenstop in jeder Position
- Grosser Kolbenhub
- Fahrbares Steuerpult
- Gemäß CE
- Betriebsanleitung

SONDERAUSRÜSTUNG

- Spezial T-Nuten
- verschiedene Ober- und Unterwerkzeuge lieferbar
- Fußpedalbedienung*
- Verschiedene Arbeitsgeschwindigkeiten*

MODEL		AP 1020/100	AP 1520/100	AP 1020/150	AP 1520/150
Basma Gücü Press Power / Presskraft	kN	1000	1000	1500	1500
Max Basınç Max. Pressure / Max. Druck	bar	263	263	244	244
Kurs Stroke / Hub	mm	300	300	300	300
Çalışma Genişliği Width of Working Area / Arbeitsbreite	mm	1020	1520	1020	1520
Alt - Üst tabla Aralığı Distance Between Tables / Einbauhöhe	mm	325	325	275	275
Kırılma Kapasitesi Bending Capacity / Biegekapazität	mm	8	8	10	10
İnış Hizi Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	8	8	9	9
İş Hizi Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	5	5	5	5
Dönüş Hizi Return Speed / Rücklaufgeschwindigkeit	mm/sec	10	10	10	10
Alt Tabla Ölçüleri Dimensions of Die Table / Untere Tischfläche	mm	500 x 1020	500 x 1520	600 x 1020	600 x 1520
Alt Tabla Deliği Die Table Center Hole / Durchfalloch im Tisch	Ø mm	100	100	100	100
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	7,5	7,5	11	11
Uzunluk Length / Länge	mm	2150	2650	2150	2650
Genişlik Width / Breite	mm	1400	1400	1400	1400
Yükseklik Height / Höhe	mm	2250	2250	2340	2340
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	3000	3300	3200	3600

* AB ülkelerinde kullanılmaz.

* Not allowed in EC

* In EU nicht erlaubt.

* AB ülkelerinde kullanılmaz.

* Not allowed in EC

* In EU nicht erlaubt.



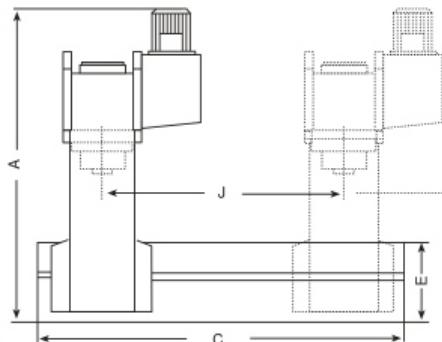


MODEL DK-S

Mobil Portal Tip Hidrolik Doğrultma Presleri
Mobile Frame Hydraulic Workshop Straightening Presses
Hydraulische Portal-Werkstattpressen

STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Gövdeden askılı kumanda
- X-Y-Z yönünde hareketli
- Geniş parça profil vs. doğrultma işi
- Basınç göstergesi
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitabı



STANDARD SPECIFICATIONS

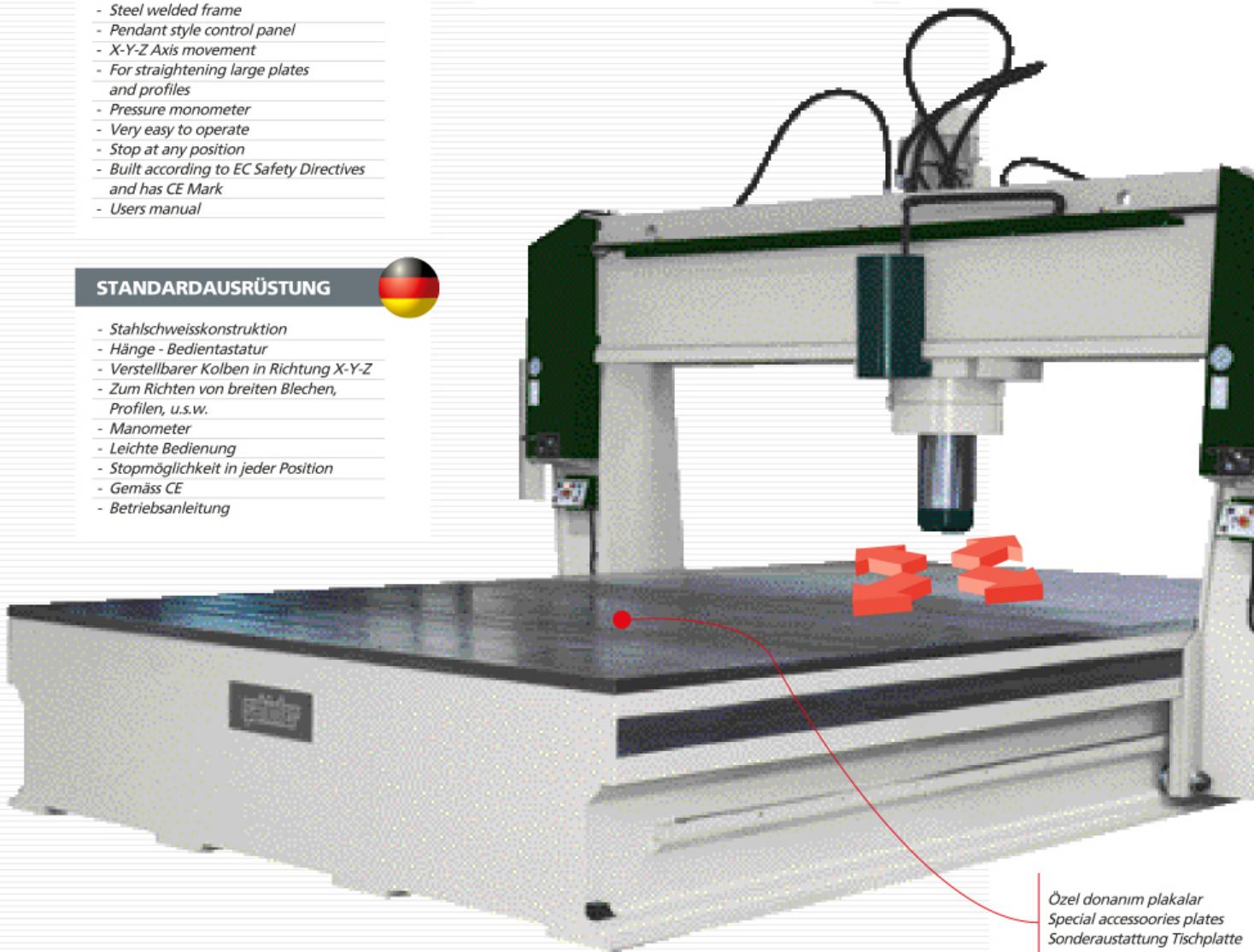


- Steel welded frame
- Pendant style control panel
- X-Y-Z Axis movement
- For straightening large plates and profiles
- Pressure monometer
- Very easy to operate
- Stop at any position
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Users manual

STANDARDAUSRÜSTUNG



- Stahlschweisskonstruktion
- Hänge - Bedientastatur
- Verstellbarer Kolben in Richtung X-Y-Z
- Zum Richten von breiten Blechen, Profilen, u.s.w.
- Manometer
- Leichte Bedienung
- Stopmöglichkeit in jeder Position
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung



Özel donanım plakalar
Special accessories plates
Sonderaustattung Tischplatte



Özel tip DK-S
Special type DK-S
Sonderversion DK-S



MODEL	TON	A	B	C	D	E	F	G	H	J
DK-S 200 x 2550	200	200	3000	3000	2550	760	700	300	2000	2000
DK-S 300 x 2550	300	300	3000	4000	2550	760	600	300	2000	3000
DK-S 400 x 2550	400	400	3000	4000	2550	760	600	300	1700	2800

MODEL	DK-S 200 ton	DK-S 300 ton	DK-S 400 ton
Basma Gücü Press Power / Presskraft	kN	2000	3000
Max Basinc Max. Pressure / Max. Druck	bar	283	295
Kurs Stroke / Hub	mm	300	300
Piston Çapı Diameter of piston arm / Kollendurchmesser	Ø mm	300	360
İlerleme Hizi Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	14	16
Çalışma Hızı Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	5	5
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	15	22
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	11000	15800
			16500





MODEL DK

Gezer Pistonlu Hidrolik Doğrultma Presleri
 Hydraulic Workshop Straightening Presses With Mobile Piston
 Hydraulische Werkstattpressen mit verstellbaren Kolben

STANDART DONANIM



- Çelik konstrüksiyon gövde
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durma imkanı
- Basınç göstergesi
- Asırı yüklenmelere karşı emniyet ventilli
- Standart V yatakları
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla kaldırma tertibatı
- Hızlı aşağı iniş - iş üzerinde yavaşlama özel joystick kumanda kolu ile
- Basıç pistonu sağa sola elle hareket edebilir
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitabı

STANDARD SPECIFICATIONS

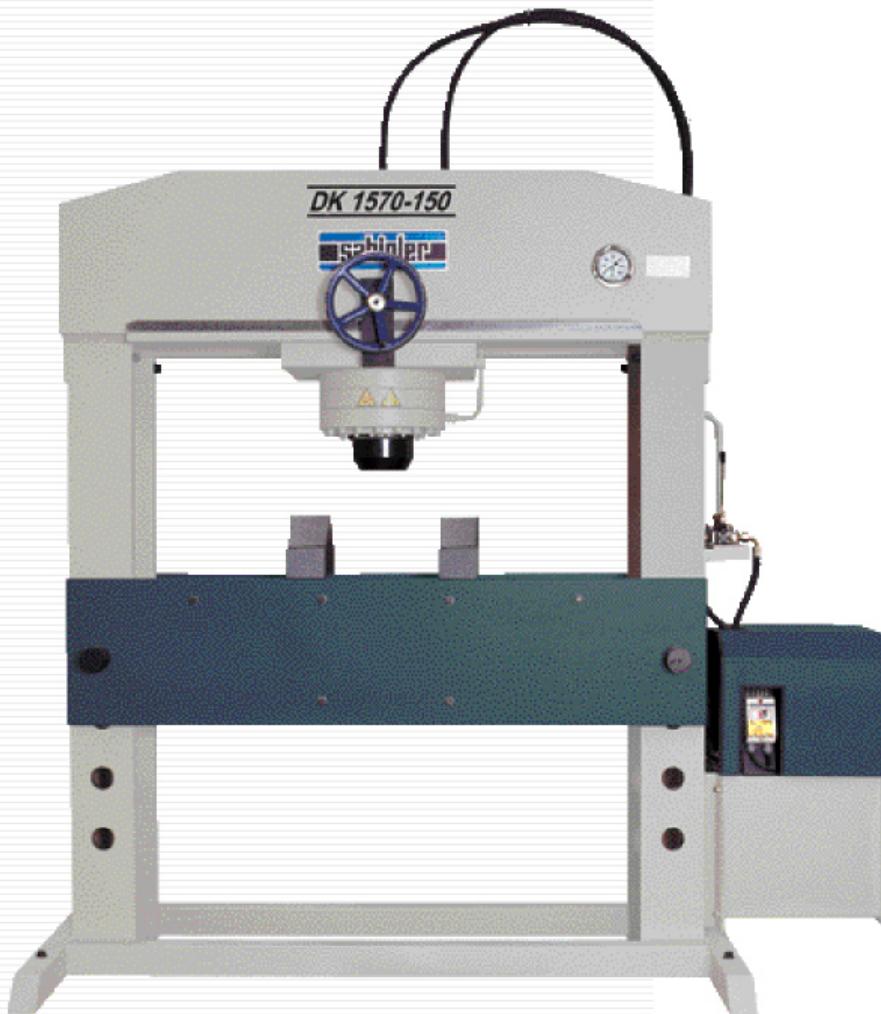


- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard
- Adjustable table height
- Fast approach, slow work speed with special joystick control
- Right- Left moving piston by hand
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Users manual

STANDARDAUSRÜSTUNG



- Stahlschweißkonstruktion
- Leichte Bedienung
- Stopmöglichkeit in jeder Position
- Manometer
- Sicherheitsventil gegen Überlastung
- V-Lager serienmäßig
- Verstellvorrichtung für Tischplatte
- Schneller Vorlauf
- Langsame Arbeitsgeschwindigkeit über Spezial-Handhebel
- Verstellbarer Kolben nach rechts und links
- Gemäß CE
- Betriebsanleitung



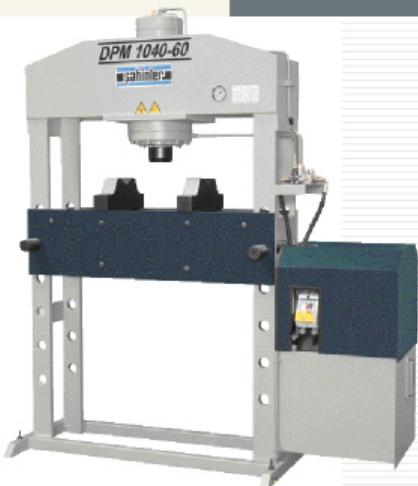
MODEL	DK 1570/100	DK 1570/150	DK 1900/200	
Basma Gücü Press Power / Presskraft	kN	1000	1500	2000
Max Basınç Max. Pressure / Max. Druck	bar	263	244	283
Kurs Stroke / Hub	mm	300	300	300
Piston Kol Çapı Diameter of piston arm / Kolbendurchmesser	Ø mm	220 x 160	280 x 200	300 x 210
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	7,5	11	15
İlerleme Hizi Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	8	9	10
Çalışma Hizi Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	5	5	5
Geri Dönüş Hizi Return Speed / Rückzuggeschwindigkeit	mm/sec	10	10	20
Uzunluk Length / Länge	mm	2640	2640	3150
Genişlik Width / Breite	mm	1400	1400	1400
Yükseklik Height / Höhe	mm	2480	2480	2885
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	2250	2450	5000



MODEL DP-M

*Motorlu Hızlı İlerlemeli Hidrolik Doğrultma Presleri
Hydraulic Workshop Straightening Presses With Motor
Motorische Hydraulik-Werkstattpressen*

sahinler



STANDART DONANIM



- Çelik konstrüksiyon gövde
- Kolay kullanım imkanı
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi
- Aşırı yüklenmelere karşı emniyet ventili
- Standart V yatakları
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla kaldırma tertibatı
- Hızlı aşağı inis-iş üzerinde yavaşlama özel joystick kumanda kolu ile
- CE'ye uygun emniyet donanımı
- Kullanım ve bakım kitabı

STANDARD SPECIFICATIONS

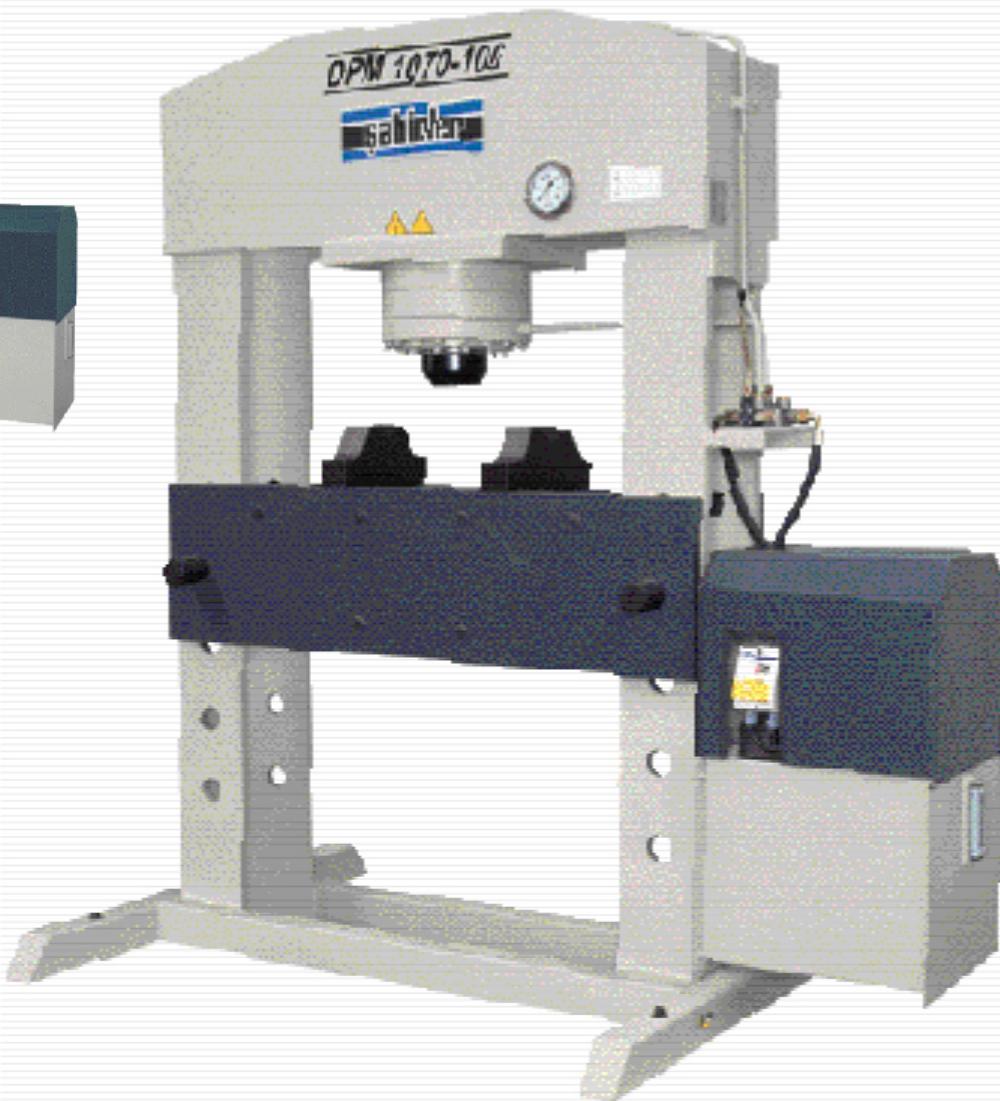


- Steel Welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard
- Adjustable table height
- Fast approach, slow work speed with special joystick control
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Users manual

STANDARDAUSRÜSTUNG



- Stahlschweisskonstruktion
- Leichte Bedienung
- Stopmöglichkeit in jeder Position
- Manometer
- Sicherheitsventil gegen Überlastung
- V-Lager serienmäßig
- Verstellvorrichtung für Tischplatte
- Schneller Vorlauf
- Langsame Arbeitsgeschwindigkeit über Spezial handhebel
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung



MODEL	DPM 775/30	DPM 1040/60	DPM 1070/100	DPM 1070/150	DPM 1570/100	DPM 1570/150
Basma Gıcıçü Press Power / Presskraft	kN	300	600	1000	1500	1000
Max Basınç Max. Pressure / Max. Druck	bar	244	236	263	244	263
Kurs Stroke / Hub	mm	200	250	300	300	300
Piston Çapı Diameter of piston arm / Kolbendurchmesser	Ø mm	125 x 80	180 x 120	220 x 160	280 x 200	220 x 160
Motor Gücü Motor Power / Motorleistung	kW	3	4	7,5	11	7,5
İlerleme Hizi Advance Speed / Vorlaufgeschwindigkeit	mm/sec	7,5	8	8	9	8
Çalışma Hizi Working Speed / Arbeitsgeschwindigkeit	mm/sec	5	4	5	5	5
Geri Dönüş Hizi Return Speed / Rückzugsgeschwindigkeit	mm/sec	10	10	10	10	10
Uzunluk Length / Länge	mm	1500	1860	2160	2160	2660
Genişlik Width / Breite	mm	700	700	1400	1400	1400
Yükseklik Height / Höhe	mm	1800	2100	2250	2340	2250
Ağırlık Weight / Gewicht	kg	500	830	2000	2200	2400





• Hidrolik Yağ: 46 nolu hidrolik yağı
kullanılmaktadır.
Değişen iklim koşullarına göre kullanılan yağı
tipi değişmektedir.
Lütfen firmamızdan bilgi alınz.
• Hydraulic Oil: Number 46 hydraulic oil used.
According to the climate conditions grade of
hydraulic oil changes.
Please get the necessary information from
our company.
• Benutzen Sie Hydrauliköl Nr 46. Bei
Temperatur unterschieden ändert sich die
Viskosität. Fragen Sie den Hersteller oder Ihren
Verkäufer.



• Çizimler ve teknik bilgiler bağlayıcı değildir. İmalatçı firma verileri haber vermeden değiştirebilir.
• The literature is not binding. Specifications can change without prior notice.
• Die Eigenschaften sind unverbindlich. Können ohne Vorhersage geändert werden.