



Informe de calibración Calibration certificate

Hoja (Sheet) 1 de 3

No. de informe: 18E-007

Report number

Fecha de

recepción: 05-ene-18

Date of reception

Fecha de

calibración: 09-ene-18

Date of calibration

Fecha sugerida

de recalibración: 09-ene-19

Suggested date of calibration

1.-Datos del cliente Customer information

Nombre:

LABSOL S.A.

Company Dirección:

TTE, JARA TROCHE No. 346

Location

Asunción, Paraguay.

2.-Descripción del instrumento Instrument description

Instrumento:

Model number

Capacity

Calibrador de nivel de sonido

Instrument description

Modelo:

1356

Alcance: 94dB - 114dB Serie: 160102351

Serial number

Pasalution

Resolución: Ver resultados

Identificación: PCA-01

Customer I D

Manufacturer

Class

Marca: TES

Clase: Ver resultados

3.-Datos de la calibración Calibration data Resultados e incertidumbres

Se indican en las hojas 2 a la 3

Uncertainty is indicated in sheets 2 to 3

Trazabilidad:

Patrón primario nacional (CENAM)

Los patrones utilizados en la calibración son descritos al final del informe.

The standars used for this calibration are referred at the end of this report

CENAM traceable

Norma y procedimientos:

La calibración ha sido realizada de acuerdo a especificaciones del fabricante

y procedimiento interno:

ATE-120116-055.ATE-120116-061.

La estimación de las incertidumbres de acuerdo a la norma: NMX-CH-140:IMNC-2002

The instrument listed here-on was calibrated in accordance with manufacturer's specifications, calibration standard, NMX-CH-140-IMNC-2002 uncertainty standard, and Alteg procedure

ATE-120116-055,ATE-120116-061.

Calibrado por:

Calibrated by:

4.-Condiciones ambientales durante la calibración

Environmental conditions of measurement

Temperatura:

20,4 °C ± 0,1

Humedad relativa:

62,5 % H.R. ± 1,4

Presión barométrica:

Barometric pressure

1011 mbar. ± 2,5

Temperature

Relative humidity

Aprobado por:

Approved by:

Tec. Edgar O. Treviño C Gerente técnico

Tec. Sergio A. Armendariz V Metrólogo

Este informe ampara solo las mediciones realizadas al momento y bajo las condiciones mencionadas, para el instrumento aquí descrito. Este informe no debe reproducirse, excepto en su totalidad, sin la aprobación por escrito del laboratorio de calibración de Alteq de México. Este documento es válido siempre y cuando se presente en su forma original y con las firmas de quién realiza y aprueba la calibración.









5.-Resultados de la calibración

No. de informe: 18E-007

Hoja: 2 de 3

Lectura iniciales***

no aplican

Servicio realizado en instalaciones de: Alteq

Salida de sonido



Valor		Error de	Error máximo**	*Incertidumbre		Resultado del	
	medido	Patrón	medida	tolerado	ехра	ndida	instrumento
	dB	dB	dB	± dB	± dB	± %	Dictamen
	94	94,1	-0,1	1	0,10	0,10	Cumple

Salida de frecuencia



Valor ·		Error de	Error máximo**	*Incertidumbre		Resultado del
medido	Patrón	medida	tolerado	ехра	ndida	instrumento
Hz	Hz	Hz	± Hz	± Hz	± %	Dictamen
1 000	1 000,0	0,0	20	3,5	0,35	Cumple

Salida de sonido



Val med			Error de medida	Error máximo** :olerado	*Incertidumbre expandida		Resultado del instrumento
d	3	dB	dB	± dB	± dB	± %	Dictamen
11	4	114,1	-0,1	1	0,10	0,091	Cumple



FA-120116-028 Revisión 11







No. de informe: 18E-007

Hoja: 3 de 3



Salida de frecuencia

	Valor		Error de	Error máximo**	*Incertidumbre expandida		Resultado del
	medido	Patrón	medida	tolerado			instrumento
•	Hz	Hz	Hz	± Hz	± Hz	± %	Dictamen
	1 000	1 000,0	0,0	20	3,5	0,35	Cumple



Notas:

Incertidumbre: es la incertidumbre expandida obtenida utilizando un factor de cobertura K=2 para un nivel de confianza de aproximadamente del 95%

**El error máximo tolerado es recomendado por el cliente.

***Lecturas iniciales aplican únicamente cuando el instrumento a sido reparado y/o ajustado. Método utilizado en la calibración: comparación directa.

Para cualquier aclaración comunicarse con la persona que aprobó el informe.



6.-Instrumentos patrón utilizados Clave No. de informe Vigencia de la calibración PE-021 17E-292 07-nov-18 PE-001 17E-112 27-abr-18



Descripción

Medidor de decibeles

Multímetro digital

FA-120116-028 Revisión 11







Dictamen de mantenimiento preventivo

No. de dictamen: DMPT-E-007

Fecha: 09-ene-18

Hoja: 1 de 1

1.-Datos del cliente

Nombre:

LABSOL, S.A.

Dirección:

TTE. JARA TROCHE No. 346

Asunción, Paraguay.

2.-Descripción del instrumento

Instrumento:

Calibrador de nivel de sonido

Serie: 160102351

Identificación: PCA-01

Modelo:

1356

Marca: TES

3.-Datos del servicio

Resultados del servicio

Al instrumento arriba descrito se le realizó su mantenimiento según el criterio del técnico y basado en el procedimiento correspondiente al instrumento en cuestión, una vez realizado su mantenimiento se procedió a su calibración.

4.-Observaciones

Realizado por:

Revisado por:

Tec. Sergio A. Armendanz V.

Metrólogo

Tec. Edgar O. Treviño C Gerente técnico

Este dictamen no debe reproducirse, excepto en su totalidad, sin la aprobación por escrito del laboratorio de calibración de Alteq de México.

Este documento es válido siempre y cuando se presente en su forma original y con las firmas de quién realiza y revisa el servicio.

FA-120116-027 Revisión 11





