

BOLETIM TÉCNICO DE PRODUTO AQUA-CA20

Última Atualização: 09/02/2015

Alcalinizante, corretor de PH para Tratamento de Água e efluentes.

Características e Especificações

Compostos: Solução de compostos hidroxi-carbonatos sódico em teor <10% e copolimeros estabilados.

Aspecto: Líquido **Cor:** Translucido

Densidade: 1,10 a 1,23 (g/cm3) 20/4°C

pH: > 10,2

Solubilidade: Solúvel em água (Com liberação de calor)

Utilizações

Tratamento de água potável

Tratamento de água industrial

Como coadjuvante de processos industriais

Tratamento de água residual de processos industriais.

Tratamento de águas que requeiram baixo consumo de alcalinidade e parâmetros específicos de basicidade.

Tratamento de efluentes com alta concentração de acidez.

Benefícios do Produto

Por ser um produto de alta eficiência no processo de correção de PH, apresenta consumo reduzido em relação a outros alcalinizantes convencionais, com a vantagem de permitir melhores parâmetros finais na água tratada.

Suporta variações fortes de pH.

Não necessita de pré-alcalinização.

Aumenta a velocidade de decantação por produzir flocos mais densos.

Permite aumento das carreiras de filtração.

Permite uma alta velocidade de decantação com maximização da eficiência de produtividade da ETA sem prejuízo na qualidade final da água tratada.

Melhora cor e turbidez na água filtrada e reduz o volume de lodo.

Purewater Controle de Efluentes Ltda.



Química do Produto

AQUA-CA20: é um alcalinizante inorgânico.

Os grupos hidroxi-carbonados formam através de ligações de coordenação com os átomos catiônicos compostos polinucleares. O poder alcalino do produto aumenta exponencialmente com o aumento da carga, e assim por ser um produto estabilizado tem maior poder de equalização de pH e maior velocidade na formação de flocos, se comparado a produtos convencionais. Devido sua baixa massa a aplicação do produto em tratamento de água reduz em até 25% a formação de lodo final.

Qualidade de Produto

AQUA-CA20: é produzido a partir de matérias primas da mais alta qualidade, sendo fabricado dentro de rigoroso controle técnico e de qualidade final de produto.

Manuseio

O produto apresenta simplicidade de operação por estar na forma líquida e solúvel em água a temperatura ambiente, sendo assim de fácil armazenamento e dosagem.

Por ser um produto de característica Alcalina e Corrosivo, seu manuseio deve ser efetuado com a utilização de EPI adequado, tais como; Luva manga longa em PVC, Óculos de proteção, avental longo em PVC e Bota de borracha e mascara especifica para Gases alcalinos corrosivos.

O produto pode ser aplicado diretamente ao tratamento de água sem a necessidade de diluição.

Recomenda-se a utilização de EPI. Para maiores informações consultar a FISPQ do produto.

Armazenamento

O produto é estável em temperatura ambiente, desde que acondicionado em sua embalagem original e sem rompimento do lacre. Quando o produto for fornecido a granel, os tanques de armazenamento e demais componentes como bombas e tubulações, devem ser de material resistente a substancias corrosivas, por exemplo: aço revestido de borracha antiácida, ebonite, Epóxi, PVC, PRPV, PP, PE, Etc.

Considerar ainda que os tanques que receberão o produto devem estar totalmente vazios e lavados com água, sem qualquer resíduo de outros produtos químicos, pois os produtos podem reagir entre si e alterar os resultados esperados de estabilidade e eficiência.

Mistura entre produtos pode gerar ainda precipitação de subprodutos, ou outras reações não conhecidas.

Embalagens

Bombonas plásticas com peso líquido de 30 Kg. Classificação de Embalagens: Grupo II e III