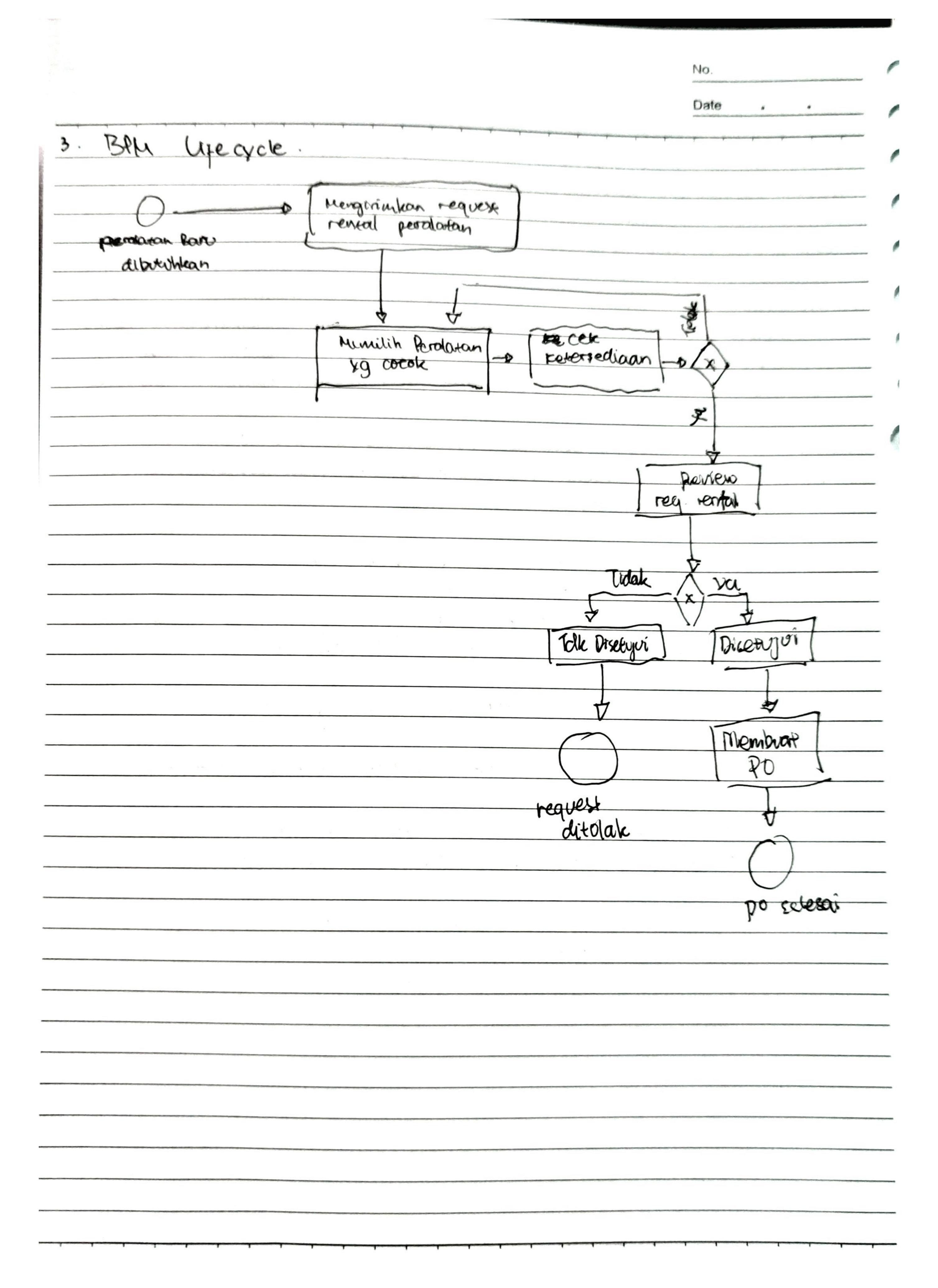
personess Prosess menpakan sebuah pengetahwan dalam nungapinana sebuah pekenjaan dijalankan dalam sebuah on al ini dipertukan untuk memastikan hasil yang konsisten memanpaatkan peluang yang ada. Jent: Menupakan sebuah suatu hal yang terjadi secara tidak memiliki durasi. Event ini juga dapat memu pengenjaan terhadap sebuah / beberapa aktivikas cth: Kedatangan sebuah alak berat pada tempat konstituity: Menupakan sebuah peherjaan simple, biasa juga disecth: Pengamatan sebuah peherjaan simple, biasa juga disecth: Pengamatan sebuah titih dimana sebuah sedah memu tidak. (Hal 4) dision: Menupakan sebuah titih dimana sebuah keputusan a Point menulihi penganah terhadap sebuah proses yang dipoli (th: Hasil dan pengamatan alat berat apakah memenyihi tita menpakan aon toh dan Decision Point.) (Hal 4)	otowatis con incultan swater (Hal 3)
againnana sebuah pekenjaan dijalankan dalah sebuah on al ini dipertukan untuk memastihan hasil yang konsisten nemanpaathan peluang sang ada. vent: Merupakan sebuah suatu hal yang terjadi secara tidak memiliki durasi. Event ini juga dapat menu pengerjaan terhadap sebuah / beberapa alutivitas oth: Kedakangan robuah alak berat pada tempak konstituity: Merupakan sebuah penerjaan simple, biasa juga disettity: Pengamatan /Inspelusi alat berat apaluch sudah menu tidak. (Hal 4) cision: Merupakan sebuah tetih dunana sebuah keputusan de Polint menulihi penganah terhadap sebuah proses yang dijaka (th: Hacil dan penganatan alat berat apakah memenyhi teo menpakan aon toh dan Decision Point.) (Hal 4)	otowatis con incultan swater (Hal 3)
remangaatkan pelvang rang ada. vent: Menupakan sebuah sventu hal yang terjadi secara tiaak memiliki durasi. Event ini juga dapat menu pengenjaan terhadap sebuah / beberapa aktivitas oth: Kedatangan rebuah alak berat pada tempat konsti tivity: Menupakan sebuah penerjaan simple, biasa juga dis oth: Pengamatan /Inspelhi alat berat apaliah sudah menu tidak. (Hal 4) dision: Menupakan sebuah titih almana sebuah keputusan a Point menulihi penganah terhadap sebuah proses yang dipoli oth: Hasil dan pengamatan alat berat apakah memenuhi tid menpakan contah dan Decision Point? (Hal 4)	otomatis don incultan swater. (Ha(3)
vent: Menupakan setuah sventu hal yang terjadi secara ticak memiliki durasi. Event ini juga dapat menu pengerjaan terhadap sebuah / beberapa alutivikas oth: Kedatangan rebuah alat berat pada tempat konstr tivity: Menupakan sebuah penerjaan simple, biasa juga dis oth: Pengamatan /inspelusi alat berat apaliah sudah menu tidak. (Hal 4) cision: Menupakan sebuah tetih dimana sebuah keputusan d Point menulihi penganh terhadap sebuah proses yang dipli oth: Hacil dan penganatan alat berat apakah memenuhi tia menpakan contah dan Decision Point. (Hal 4)	otomatis don incultan sunto. (Ha(3)
pengerjaan terhadap sebuah / beberapa alutivitas cth: Kedakangan rebuah alak berat pada tempat konstr truity: Mempakan sebuah penerjaan simple, biasa juga dis cth: Pengamatan / Inspelusi alat berat apaliah sudah menu tidak: (Hal 4) cision: Mempakan sebuah treih alimana sebuah keputusan a Polint menulihi pengamh terhadap sebuah proses yang dijali th: Hacil dari pengamatan alat berat apakah memenyhi tid mempakan contoh dari Decision Point: I (Hal 4)	. (Ha(3)
pengerjaan terhadap sebuah / beberapa alutivitas cth: Kedakangan rebuah alak berat pada tempat konstr truity: Mempakan sebuah penerjaan simple, biasa juga dis cth: Pengamatan / Inspelusi alat berat apaliah sudah menu tidak: (Hal 4) cision: Mempakan sebuah treih alimana sebuah keputusan a Polint menulihi pengamh terhadap sebuah proses yang dijali th: Hacil dari pengamatan alat berat apakah memenyhi tid mempakan contoh dari Decision Point: I (Hal 4)	. (Ha(3)
th: Kedakangan rebuah alak berat pada tempat konstituity: Menupakan sebuah penerjaan simple, piasa juga disticth: Pengamatan /inspelhsi alat berat apaliah sudah menu tidak. (Hal 4) cision: Menupakan sebuah treih alimana sebuah keputusan di Polint menulihi penganah terhadap sebuah proses yang dipali (the Hacil dan pengamatan alat berat apakah memenuhi ten menupakan anntah dan Decision Point.) (Hal 4)	
tidak. (Hal 4) cision : Menupakan sebuah tetih dimana sebuah keputusan di Point menuliki penganuh terhadap sebuah proses yang dipak (th: Hacil dan penganatan abu berat apakah memenuhi ten menupakan contah dan Decision Point. 9 (Hal 4)	
Point Menupakan sebuah titih dimana sebuah keputusan di Point menulihi penganuh terhadap sebuah proses yang dipakat the Hacil dan penganatan alat berat apakah memenuhi tita menupakan contoh dan Decision Point. I (Hal 4)	ebut task/tugas. enuhi standar/
Point menultihi penganth terthadap sebuah proses yang ayang terti the Hacil dan penganatan alat berat apakah memenuhi tha menpakan contoh dan Decision Point. 9 (Hal 4)	in L-L dow
th Hacil dan penganatan abot berat apokah memenuni tid menpakan contoh dan Decision Point. 9 (Hal 4	aukan.
Orana vana terlibat / organisasi/software yang terli	nau and
ctor: Orang yang terlibat / organisasi/software yang terli	
	bout dalam
suatu petier pan manusia / organisasi cth: project manager, software penghituag vang dil.	
bject: Schrah benda yang mendulung berjalannya svatu p eth: perlengkapan kerja, bahan-bahan, dohumen - (146	ropes bisnis.
ustoner: Menspalian seorang alutor yang menggunakan hasil g alutor - aktor diatas.	
the Donalma dan snaku bistem-informas yang alse adam	in Oleh
school pensahaan (Hal 5)	



	No.
	Date
4. Management ream: Tim ini meleputi CEO, COO, CPC	0/CPIU, C10, CFO,
dan HR. Seriap po posisi diaxas	mentilli perannya
masing - masing. (Hal 23)	
2 Process Owners: Berperan sebagai penanggung jawab	atas equisiensi dan
epelveivitas oprasi dan sebuah p	proses. (Ital 23)
1 trocess barticipants: Berperon sebagai menjalankan pros	ies besnis zones
Sexial havinga - (Hal 23)	Lan 10. (140.1 0 = 211.)
I frocess Analytes: Berjeran menganalisa proses yang	perjourn (119423-24)
Proses Methodogist: Neugeclahan pengetahuan dan	savan nequera prosess
Analysts untoh memilih metode	young pos terhadap
gratu proses (Hal 24)	
2 BPM Group: Bertugas uneve memastilian seeias	
menistii tyvan vnech mencapai te	
tersebut (Hau 24)	
Tam. Unantyvan Menilini tyvan unech tens -1	menens menaililean
kwalitas dan ce brah product. (144 +)	
BPR:	
Lean: Mepujation metode managemen dengan inti zait	v menaniamalisir
Lean: Memogration metode managemen dengan inti zait waste / barang tidah terpahai. (Hal 7)	
six sigma: Meminimalisir eror.	
At All and a second and a second a seco	