Program obuke Orjentacija zaposlenih





MODUL 1_IATF 16949 - Trening za podizanje svesti, Ver. 3 Efektivni datum: 22.04.2024.

Uvod

- PASS d.o.o. Bijeljina ima uspostavljen i inherentan pristup kvalitetu, težeći kontinuiranom unapređenju u svim segmentima sistema upravljanja kvalitetom;
- Ova prezentacija je dizajnirana da Vam pruži osnove informacije za razumevanje standarda IATF 16949, da vas upozna sa njegovim osnovnim zahtevima i Vašem učešću u njegovoj primeni;
- To je moguće samo uz Vašu posvećenost i doprinos naporima kompanije da isporuči kvalitetne proizvode krajnjem kupcu.



IATF – Intenational Automotive Task Force je "ad hoc" grupa proizvođača automobiila i njihovih asocijacija formirana radi obezbeđivanja kvaliteta proizvoda kupcima automobila globalno

IATF 16949:2016 – Zahtevi za sistem menadžmenta kvalitetom za organizacije koje proizvode automobilske delove i relevantne servisne delove



Šta je Sistem upravljanja kvalitetom?

- To je način na koji kompanija usmerava i kontroliše poslovne aktivnosti koje su povezane sa kvalitetom;
- Sastoji se od naše organizacione strukture zajedno sa planiranjem, procesima, resursima, dokumentima i evidencijom koje se koriste za poboljšanje kvaliteta proizvoda;
- Logički gledano, dokumentovani sistem fokusiran na doslednost, pouzdanost i poboljšanje načina poslovanja;
- Fokus je na organizacione procese, kupce i stalna poboljšavanja;
- Naš se zasniva na standardu IATF16949:2016



ISO 9001: 2015

Sistem upravljanja kvalitetom

IATF 16949: 2016

Standard sistema upravljanja kvalitetom u automobilskoj industriji (dodatak 9001: 2015 za automobilsku industriju)



Sertifikacija?

- TÜV Rheinland (Nemačka) je naše sertifikaciono telo;
- To znači da su oni nezavisni revizori (auditori) našeg sistema – a ne naši ljudi;
- IATF Audit podrazumeva:
 - Posetu sertifikacionog tela, čitanje, posmatranje, intervjuisanje vlasnika procesa, proveru na licu mesta, beleženje informacija.
- Audit se obavlja u periodu maj-jun (svake godine)
- Period važenja sertifikata je tri godine, nakon toga resertifikacija...





Šta je kvalitet?

Definicija kvalitete prema standardu ISO 9000 glasi:

"Kvaliteta je stepen do koga skup svojstvenih karakteristika ispunjava zahtjeve"

 U današnje vreme "kupci očekuju proizvode visokog kvaliteta i da proizvođači osiguraju konstantno visok nivo kvaliteta putem unapređenog sistema kvaliteta".

Šta je kvalitet proizvoda?

- Za proizvode kažemo da su visokog kvaliteta, ako im je dokazana trajnost ili ekonomičnost u upotrebi;.
- Pod kvalitetom u širem smislu podrazumevamo skup svih osobina jednog proizvoda koje zadovoljavaju propisane uslove u pogledu: namene proizvoda, njegove funkcije i pouzdanosti, jednostavnosti i ekonomičnosti u upotrebi, održavanja...
- Kvalitet je jedan od bitnih obeležja nekog proizvoda čiji se propisani ili zahtevani nivo mora ostvarivati uz optimalnu proizvodnost i ekonomičnost u toku proizvodnog procesa.





Šta su zahtevi kupca?

- Zahtevi kupca CR Svi zahtevi koje je odredio kupac (npr. tehnički, komercijalni zahtevi, zahtevi vezani za proizvod i proizvodni proces, opšti uslovi)
- Specifični zahtevi kupca CSR drugo tumačenje ili dopunski zahtevi povezani sa određenom klauzulom IATF Standarda za automobilski sistem upravljanja kvalitetom. Osim zahteva navedenih u IATF standardu, postoje i dodatni zahtevi vezani za proizvod i sistem upravljanja.

Zahtevi kupca (CR)	Specifični zahtevi kupca (CSR)				
Odnosi se na proizvod	Odnosi se na sistem upravljanja				
Svaka kompanija ima svoje zahteve u formi crteža, tehničke specifikacije	Osim OEM-ova, mnoge kompanije nemaju svoje specifične zahteve				
Zahtevi kupca su obavezni zahtevi	Specifični zahtevi su obavezni samo gde su primenjivi				
Primer zahteva kupca je tolerancija na debljinu zida, dozvoljeno curenje proizvoda	Primer specifičnog zahteva kupca je frekvencija izvođenja audita procesa, vreme čuvanje zapisa				
Zahtevi kupca uključuju specifične zahteve kupca	Specifični zahtevi kupca spadaju u zahteve kupca				



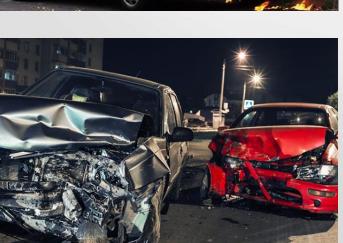
Šta su specijalne karakteristike?

- Specijalne karakteristike (SC) su karakteristike proizvoda i/ili karakteristike procesa koje mogu uticati na funkcionalnu sigurnost (bezbednost rada i upotrebe), usklađenost sa regulatornim propisima, funkciju, performanse, uklapanje, izgled ili dalju obradu proizvoda.
- Specijalne karakteristike se moraju prepoznati, jasno definisati i kontrolisati sa posebnom pažnjom.
- Primer specijalne karakteristike: curenje cevnog sklopa, unutrašnji prečnik cevi, pucanje pod pritiskom ulja...



Šta su posledice nepravilnog kontrolisanja specijalnih karakteristika?











Kako Vi možete doprineti?

- Sistem upravljanja kvalitetom zasnovan na IATF:16949 može funkcionisati samo uz učešće i posvećenost svih zaposlenih;
- Jednom kada se implementira IATF standard, on postaje način na koji radite svakodnevno, iz dana u dan;
- Dugoročno gledano, sistem upravljanja kvalitetom zasnovan na IATF 16949 trebalo bi da eliminiše probleme pre nego što i oni i nastanu.

Svaki zaposleni u PASS-u doprinosi uspehu primene IATF standarda kroz:

- Razumevanje procesa,
- Razmenu dobre poslovne prakse širom kompanije,
- Identifikovanje zahteva za obuku,
- Prenošenje percepcije kupaca,
- Predlaganje mera za poboljšanja procesa,

Budite svesni svog uticaja na sistem, svako od Vas je deo toga!



Način funkcionisanja autoindustrije

Dobavljači (suppliers) moraju postati i ostati sertifikovani kako bi osigurali kontrolu kvaliteta i kontinuirano poboljšanje za OEM i druge dobavljače delova.

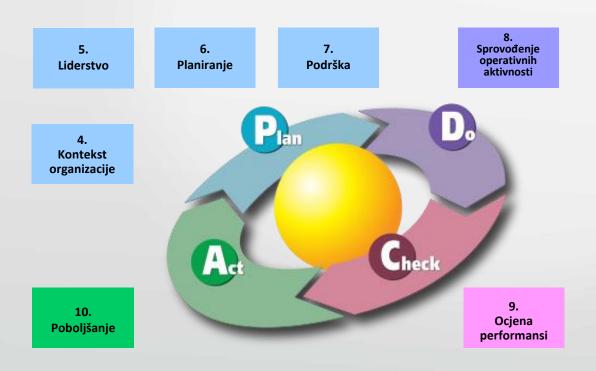
OEM (Original Equipment Manufacturers)
Akronim "OEM" označava proizvođača
originalne opreme.

Proizvođač originalne opreme ili OEM je kompanija koja proizvodi i prodaje proizvode ili delove proizvoda koje njihov kupac, druga kompanija, prodaje vlastitim kupcima, a proizvode stavlja pod svoje robne marke.





Struktura QMS/IATF 16949?



- Standard ISO 9001/IATF je razvijen korišćenjem procesnog PDCA pristupa, što znači da je većina procesa unutar kompanije međusobno povezana.
- ■PASS je usvojila "Procesni pristup" u naše svakodnevne operacije, koji podrazumeva primenu PDCA (Plan-Do-Check-Act),

Struktura IATF 16949 je podijeljena na 11 poglavlja.

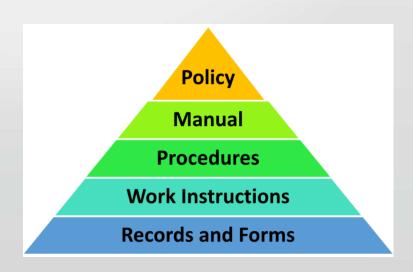
Prva četiri (poglavlja od 0 do 3) su uvodna, a preostalih sedam sadrže zahteve za sistem upravljanja kvalitetom.



Sistemska dokumentacija

- IATF 16949:2016 je zasnovan na ISO 9001:2015, što znači da sadrži sve zahteve ISO 9001 u vezi sa dokumentovanim informacijama, kao i dodatnu obaveznu dokumentaciju.
- Sledi lista obavezne dokumentacije poređane prema hijerarhijskom nivou:
 - Politika kvaliteta, kao i ostale Politike kompanije
 - Poslovnik IATF 16949,
 - Opisi procesa, procedure
 - Radne instrukcije, vizuelna uputstva
 - Obrasci

Postupak kontrole (Control plan)
-Osnovni proizvodni dokument-







Politika kvaliteta

- Najviše rukovodstvo je uspostavilo, primenjuje i održava politiku kvaliteta koja:
 - Se odnosi se na sve nivoe u našoj organizaciji,
 - Sve naše isporuke će ispuniti ili po mogućnosti premašiti očekivanja naših kupaca - kroz čitav poslovni proces, od porudžbina do konačnih isporuka naših proizvoda,
 - Obavezuje kompaniju PASS je da stvori pretpostavke i ispuni preuzete obaveze prema našim kupcima, našim zaposlenima, našim partnerima, dobavljačima te našim akcionarima.

SVE POLITIKE KOMPANIJE SE NALAZE U ZAJEDNIČKOM FOLDERU PLAN MONTAŽE: \\\192.168.0.231\plan montaze\PASS | IATF\CORPORATE RESPONSIBILITY\SRB (CTRL+CLICK)

Ciljevi kvaliteta:

- Ciljevi vezani za kvalitet moraju biti usklađeni sa Politikom kvaliteta
- Dodeljeni su organizacionim funkcijama
- Prate se i preispituju u redovnim intervalima od strane top menadžmenta











Kodeks poslovnog ponašanja

- Kodeksom Poslovnog Ponašanja utvrđuju se osnovne vrednosti kompanije PASS, te načela i standardi poslovnog ponašanja koja su u usaglašena sa opšteprihvaćenim moralnim, etičkim i profesionalnim standardima i društveno odgovornim ponašanjem.
- Promoviše fundamentalne vrednosti kompanije i izražava strateško opredeljenje PASS poslovanje u skladu sa održivim razvojem.
- Kodeks se odnosi na sve zaposlene u PASS-u, bez obzira na njihov položaj, nivo ovlašćenja i odgovornosti, i služi kao vodič za ponašanje i postupanje na radnom mestu.

Kodeks poslovnog ponašanja

Naš kodeks uključuje informacije u nekom obliku u vezi sa:

- ⇒ Vrijednosti u koje vaša organizacija veruje;
- ⇒ Smernice za ponašanje;
- ⇒ Svakodnevne poslovne prakse;
- ⇒ Kako zaposleni treba da komuniciraju sa spoljnim stranama





04

Kodeks poslovnog ponašanja

1

Vrednosti kompanije

- ⇒ Poslovna etika
- ⇒ Socijalna odgovornost
- ⇒ Odgovornost za životnu sredinu
- ⇒ Prava radnika
- ⇒ Posvećenost i odgovornost
- ⇒ Različitost i inkluzija

2

Ponašanje zaposlenih

- ⇒ Standardi profesionalizma
- ⇒ Diskriminacija i seksualno uznemiravanje
- ⇒ Korišćenje imovine preduzeća
- ⇒ Korišćenje društvenih medija
- ⇒ Pravila komunikacije (interna i eksterna)
- \Rightarrow Disciplinski proces

3

Interne prakse

- ⇒ Usaglašenost sa pravnom regulativom
- ⇒ Bezbednost I zdravlje na radu
- ⇒ Godišnji odmori/vreme odmora/pauze
- ⇒ Proces orientacije novozaposlenih
- ⇒ Radne obaveze, proces obučavanja
- ⇒ Pravila u vezi odsustva zbog bolesti/povrede
- ⇒ Prisustvo i tačnost, benefiti
- ⇒ Korišćenje telefona na radu, društvenih mreža
- ⇒ Komandni lanac

4

Eksterne prakse

- ⇒ Poverljivost informacija
- ⇒ Privatnost
- ⇒ Prava intelektualne svojine
- ⇒ Zahtevi za komunikaciju sa kupcima
- ⇒ Sukob interesa



Politike korporativne odgovornosti

- PASS je preduzeće koje u potpunosti prepoznaje značaj i neophodnost društveno odgovornog ponašanja i nastoji da ukupnom etikom svog poslovanja ostvari poziciju poštovanog člana društvene zajednice kojoj pripada.
- Politike korporativne odgovornosti (Eng, CSR) imaju za cilj da posluju u skladu sa etičkim standardima, uzimajući u obzir ljudska prava, kao i društvene, ekonomske i ekološke uticaje onoga što rade kao preduzeća.

05

Politika ljudskih prava i uslova rada

Politika ljudska prava i uslovi rada naglašava PASS-ovu posvećenost osnovnim ljudskim pravima kao ključnoj komponentu načina na koji PASS posluje i radi sa svojim zaposlenima.

06

Politika upravljanja energijom

Pass je posvećen optimizaciji potrošnje energije tokom celog poslovanja što će poboljšati ekonomičnost i produktivnost, poboljšati uslove rada, smanjiti emisiju gasova staklene bašte, doprineti održivosti i na izvestan način smanjiti otpad povezan sa korišćenjem energije.

07

Politika borbe protiv mita i korupcije

Pass je uspostavio kontrole kako bi osigurao poštovanje svih važećih propisa radi prevencije mita i korupcije. Na taj način kompanija vodi poslovanje na društveno odgovoran način, primjenjujući princip nulte tolerancije.





08

Politika zaštite uzbunjivača

PASS je posvećen otvorenoj komunikaciji i transparentnosti, ova politika uspostavlja standarde i procedure koje omogućavaju zaposlenima da prijave zabrinutost ili žalbe o korporativnom ponašanju (tzv. "zviždanje") uz uveravanje da će biti zaštićeni od odmazde ili viktimizacija za sve takve prijave ili uzbunjivanja.

09

Politika održivog razvoja

PASS je posvećen stvaranju dodatne vrednosti za naše akcionare dok posluje na bezbedan, društveno i ekološki prihvatljiv način, doprinoseći prosperitetu naših zaposlenih, njihovih porodica i zajednica u kojoj živimo. PASS poštuje različite culture, različite običaje i univerzalne principe zaštite ljudskih prava:

10

Poslovna etika

PASS i njegovi zaposleni će u svakom trenutku pokazivati najviši nivo integriteta, posvećenosti i poštenja kako bi održali ličnu i korporativnu reputaciju i udahnuli poverenje i poverenje u svoje postupke. Kompanija će svoje poslovanje obavljati na kompetentan, fer, nepristrasan i efikasan način.

11

Kodeks ponašanja dobavljača

PASS je posvećen postupanju prema svim radnicima sa poštovanjem i dostojanstvom, obezbeđivanju bezbjednih uslova rada i vođenju ekološki prihvatljivih operacija u skladu sa etičkim načelima. Kodeks ponašanja dobavljača definiše standarde i pravila koja PASS zahteva i od svojih dobavljača i njihovih poslovnih partnera.



Poslovnik (QUALITY MANUAL)

- Temeljni dokument sistema menadžmenta kvalitetom;
- Poslovnik kvaliteta naše organizacije je dokument koji definiše sistem upravljanja kvalitetom i pokazuje kako sistem treba da funkcioniše;
- Ključna upotreba Poslovnika kvaliteta je da naše rukovodstvo može lako da saopšti ostatku organizacije kakva su njihova očekivanja od sistema kvaliteta;
- Napisan je relativno jednostavnim rečnikom i u principu ističe:
 - Šta je sistem menadžmenta kvalitetom?
 - Zašto organizacija ima sistem menadžmenta kvalitetom?
 - Koje ciljeve želimo da postignemo?



Datum	Izradio	Opis Izmene
19.10.2018.	Anja Gavrić	Prvo intanje (Novi Dokument), Januar 2018.
23.06.2020.	Z. Milinković	Marje, karekcije i uskladivanje teksta Poslovnika, Poglavlje 4. – Konteks Organizacije, Dadan je rovi prilog Poskovnika na strani 10, Prilog 1 – Izgled SWOT analio Marje, korekcije i uskladivanje teksta u Prilogu 2 – Relevanto zaletnevozane strane, strane i
22.01.2021	Z. Milinković	Značajne korekcije u prikogu 5 - Organizaciona struktura kompanije, n strani 58. Korekcija u prikazu procesa i njihovih interakcije (Procesni model na str 58, Monie korekcije u nekolske poglavija poslovejska.
25.08.2021.	Z. Milinković	umierpron i disprojento pegliroje 4.0, orjenja 4.1, Mantifikacija kijalni pricorna. Orjenja 5.1.1.3, dosuvijen Tabelom I/Matricom koja opisaceje vze umeda šlądzich pronosa jandprecesa su standaria precesanjodprecesa. Doposjeno opijalnja 7.5 Distrumentovane informacija, 7.5.1 Opiter - šliko dokumentacje (DS-S). Na kroja peglirojia 7.5, Dodos na belos 2. Matrica knja prikanje veza in nadapova standarisacih 17 160/82/Dist jenocesa organizacje Politica.
25.04.2022.	Z. Milinković	Marja kreckcje i uskladivanje teksta Poslovnika, oblječna tereninstagi vezno za Stelen Berighendo il forenja na rada. Frikag J., na stesai 63. jugied SiGOT Asakie-borekcjie u teisku- prilagistavanje nanosatalini okolovnika u ovinika kreckcije u teisku- prilagistavanje nanosatalini okolovnika u ovinika kreckcija, e jerima, rejeniče, Frikag 3. Perceni GMS-glažifi na u brompasiji PASS di n. 0. Bijeljim, djeniče, reverija u prima procesa Portiček (p.) 0.0011.2018/11 (90.001.2018) Frikag S., Nova Gingastiacatina straktara kompanju, vali nd 25.04.0222 Marja teročećine na erickiha poglaživa poslovnika.
27.06.2022.	V. Intild	Promena obirna KMS-a prema IATF 16949-2016 postavljenom u poglavlju i Dodata tabela sa specifičnim zahtevima kupaca u poglavlju 9.2.2.2
13.05.2022.	D.Dajević	Distance studies in patient confirmation constant in patient in Land. Advantump: Tabete 1 Viscokia prosecuta - poglevely 6-3,03-49. Advantump: Tabete 2 Procesi in kerepaniji Pros deo - poglavlje 7-5.3 Advantump: Tabete 2 Procesi in kerepaniji Pros deo - poglavlje 7-5.3 (2-2-2) Advantump: Prilogo - poglavlje 12
	15.10.2018. 23.06.2020. 22.01.2023 25.06.2022. 25.06.2022.	18.30.2018. Anjin Germi

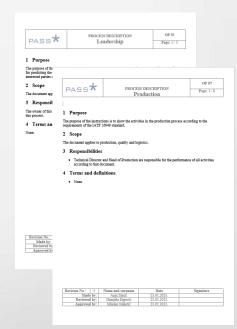


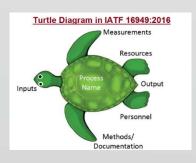
Proces

- Proces predstavlja skup ili grupu povezanih aktivnosti, koje sprovodimo sa ili nad resursima organizacije, upravljajući istim u cilju transformacije ulaznih elemenata u izlazne elemente;
- Kada organizacija identifikuje povezane aktivnosti i uspješno upravlja njima, kažemo da funkcioniše efikasno (radi prave stvari – na pravi način);
- Posebno se naglašava veze među procesima i njihovim kombinovanjem omogućava kontinuirano upravljanje;
- Za svaki proces definisan je vlasnik koji kreira opis procesa uz dijagram toka (mapa procesa, eng. flowchart), kao I kornjača dijagram;
- Dijagram toka je alat grafičke interpretacije, odnosno detaljan prikaz kako teče određeni proces.

Merenja procesa – Indikatori performansi (KPI)

"Ako se ne može meriti, ne može se ni kontrolisati. Ako se ne može kontrolisati, ne može se upravljati. Ako se ne može upravljati, ne može se unaprediti."

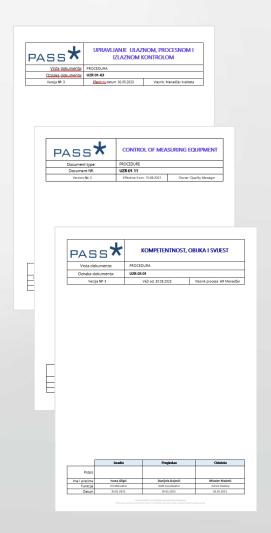






Procedure

- Procedure obuhvataju obavezne dokumentovane informacije prema IATF-u koje sadrže detalje o odgovornim osobama za određene radnje, odetaljan opis za izvršenje zadate radnje, istoriju revizije i listu povezanih dokumenata.
- Za svaku proceduru imenovan je vlasnik, koji je odgovoran za kreiranje i njenu implementaciju u radu.
- IATF procedure moraju biti napisane, dostupne relevantnim zaposlenima, preispitivane, i ažurirane po potrebi.

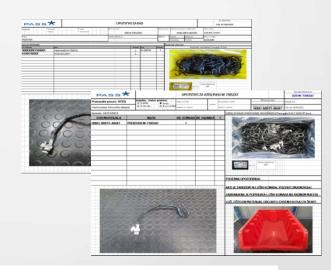


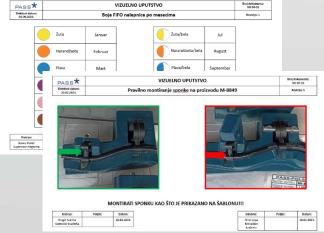




Instrukcije za rad / Work instruction

- Uputstvo za rad opisuje pravilan način obavljanja određenog zadatka ili aktivnosti uz detaljan opis;
- Njegova jedina svrha je da objasni korak po korak kako da uradite određeni zadatak;
- IATF 16949 radno uputstvo obuhvata instrukciju za rad na mašini/uređaju za obavljanje poslova operatera na mašinama;
- U našoj kompaniji koriste se i Vizuelna uputstva za rad;
- Vizuelna uputstva za rad (VI) su alat kojim se prenosi znanje o standardnim radnim praksama korišćenjem vizuelnih pomagala;
- Njihova grafička priroda omogućava operaterima da vide kako izgleda krajnji proizvod i koje korake treba da završe.



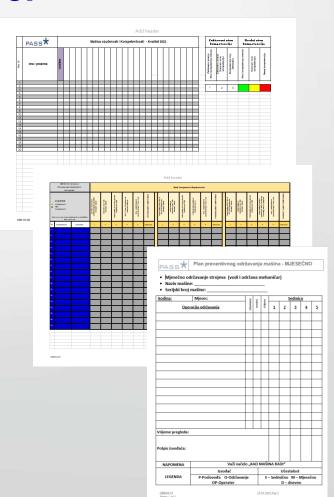






Blanko obrasci

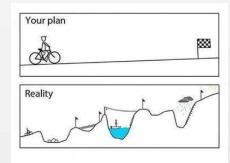
- Primeri obrazaca, evidencija, itd. su prateći dokumenti koje kompanija koristi za evidentiranje informacija propisanih u procedurama;
- Povezane aktivnosti opisane u procedurama sa evidencijom koja se vodi u odeljenjima kompanije.





Postupak kontrole (Control Plan)

- Kontroliše rizike identifikovane u FMEA;
- Strukturirani pristup kontroli procesa i karakteristikama proizvoda;
- Fokusira se na zahteve kupaca;
- Osigurava da su na snazi planovi reagovanja u slučaju nekontrolisanih uslova;
- Predstavlja bazni dokument za komunikaciju metoda kontrole;
- Plan kontrole sadrži sledeće ključne informacije:
 - Identifikacija kontrolnih faktora,
 - Specifikacije i tolerancije,
 - Sistem merenja,
 - Veličinu uzorka i učestalost;
 - Metodu kontrole;
 - Plan reakcije.
- Planovi kontrole su živi dokumenti, baš kao i FMEA.



Р	ASSX				P	OSTUPAK KONTROLE/CONTROL PLAN						Bird dokumentes/Vocument n PK M 7385	
INTEGORUMKATEGORY National Action (ACT TO ACT					Naziv proizvoda/Zadnja prom	orrjenal Name of the product/Last modified Op			Opis prolavoda / Part description			Datum indexenja (Date of is	
) PH	Amada Changada	⊕ Sertja			H68G-68873-A8	27.10.2021.			TUB ASY OIL DRN			14.10.2020.	
ы рекоми /For the process. Карык/Съвіоты					Kupun/Cautonw		Loredio / Created by:			Protevodnja: Production:	Peritio D.	Decemmental je i	Parking Date.
MONTAŽA/ASSEMBLY ALID FORD					FORD		A Zwit		Oddano. Approved by:	Kvolitet: Quality:	Hokeme G	05 05 2001	
					Plan mjera! Action pian	5 Midsalo protocola		4 - production students C = 10 5 - care participation supportunits S = 100 5 - inches participate S = 50 7 - temporal proper			100% hardeds sall or (projected, surface price Tables on project 100% members and or (project, surface) by Heyer Child		
	and the transfer of the Market and Advisory Ward Andrew Market and Advisory					2 - retter scie cut e-tella				9 - Observed productive 9 - NOTE production 9 - State 9 - Come			
					UZR 01-00 UZR 01-03	3 = visitorye pro prode desergipita 3 = visitori the product to the subsequier							
_				Т	Karaktork	dia				Metode			
-	Proces / Process	Opis feze / Plasse Description	Material proized Material / product	br.	Karakteristika i oharacteristic	Odgovoran i meponshkity	prosterior terebisedili- constitution of special	Tolerancije, specifikacije proizvoda/ procesa Toleranceu, prockad / procesa specificationa	ocjena i metoda mjerenja rating i measurement racifod	Opseg kontroler Scope of control	Utertrilori kontrolei ('requency of control	Ministe aprancionipi showed at explanaciation	Njerelash
1	Utezna kontrola rosterijska		Poliamid djew Polyamide tube K7007403 Z-16477		Nye iconsidered ke po PK / All caracteristic by IC	Kontrolor ulaznog materijala/ Incoming quality controlor		PK Z-16477	Vizuelno / Visuelly	5 kon/ 5 pcs	Svaka ambalažna jedinical sech peckeging unite	106/00	1, 2, 3, 5, 7,
	input material control		M-730501	1	Sve karakteristike po PK / All caracteristic by IC	Kontrolor ularmog materijala/ Incoming quality controlor		PK M-7305/01	vizuelno/ visuelly	5 kom/ 5 pcs	Svete ambeteine jednical each packaging units	RECC	1.2,3,5,7,0
		Priproma materijala/ Material preparation		,	materijal po sastavnici/ material per component.			po UZR / Hoserding to UZR M 7305	structurally	1 kom 1 pcs	podetek serije! the beginning of the series	09800-01	1,4,6,6,
		Priproma radnih i kumrolnih smetrama' Preperation of work and control equipment		2	Odgovarojući akrá za mornažu, komrodni šubron za gotov prokovad Proper a savembly looks, osotnol gwage for fitnished product	Strijenzvoda / Shift lauder		po UZR / according to UZR M 7306	vizuelno! visually	1 kom 1 pos	potetak serije/ the beginning of the series	OGR 91 01	14567
		Clouks na radnom mjeduř Trekning on work place		3	Obside methilise me methom miseria/ Co-the-job training of lendants	Process controller		obuben radnik za red na dulom prokovatul a trained worker to work on a given product	provient fatu obučenosti check the list of trained acrives	1 kum 1 pcs	početak serije/ the beginning of the series	088 01-01	4,5,8

FMEA - Failure Mode and Effects Analysis

Analiza grešaka i uticaj na proizvod (FMEA) je proaktivna metoda otklanjanja mogućih problema i uzroka tokom ciklusa konstruisanja i procesa izrade, kvalitativna i sistematična tehnika za analizu mogućih grešaka i procenu rizika na krajnji proizvod i zahteve kupca.



Proizvodi

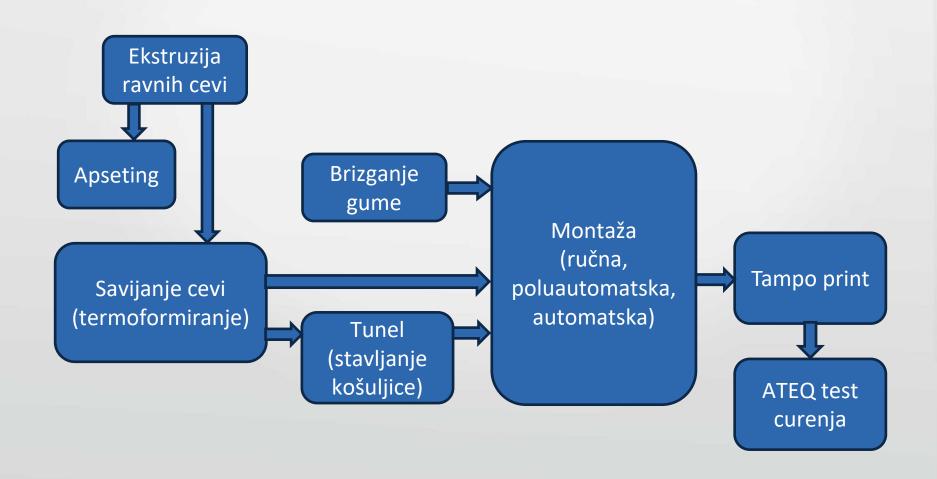


- •Sistemi cevovoda za rashladnu tečnost i grejanje
- •Sistemi cevovoda za ventilaciju
- •Vakuumski sistemi cevi

- Sistemi cevovoda za gorivo
- Amortizeri za vrata i gepek

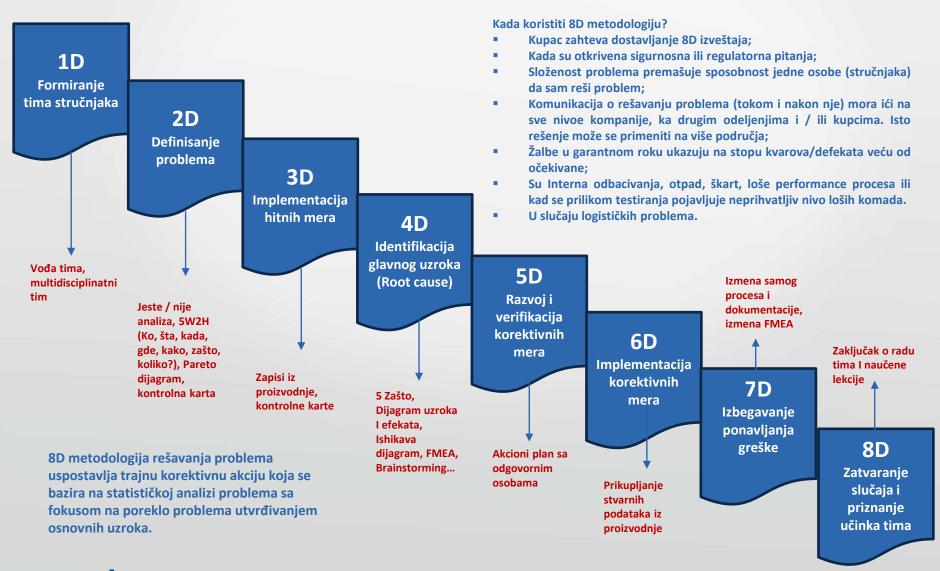


Proizvodni procesi i dijagram toka





Rešavanje problema (Problem solving)



Kontinuirano unapređenje

PASS kompanija koristi sistemski pristup za pronalaženje mogućnosti kontinuiranog poboljšanja prateći KAIZEN metodologiju. Najvažniji principi su:

- Svaki proces se može poboljšati;
- Neophodno je stalno usavršavanje da bismo bili konkurentni;
- Za nedostatke i kvarove najčešće su krivi nesavršeni procesi, a ne ljudi;
- Svaki član organizacije mora imati ulogu u poboljšanju;
- Male promene mogu imati ogroman uticaj.

Koraci za kontinuirano poboljšanje:

- Analiza trenutnog procesa
- · Identifikacija problema
- Razvoj rešenja za probleme
- Implementacija rešenja
- Proučavanje rezultata i standardizacija rešenja
- Plan za budućnost i prepoznavanje naučenih lekcija





Hvala na pažnji!



Za dodatne informacije obratite se:

Ivana Gligić, Menadžer ljudskih resursa

+387 55 420 080 ekstenzija 17

ivana.gligic@pass.ba

PASS d.o.o. Bijeljina

Vanja Jakšić, QMS Menadžer

+387 55 420 080 ekstenzija 57

vanja.matijas@pass.ba

PASS d.o.o. Bijeljina