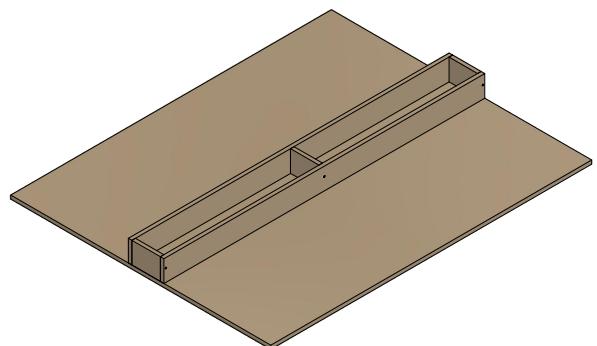
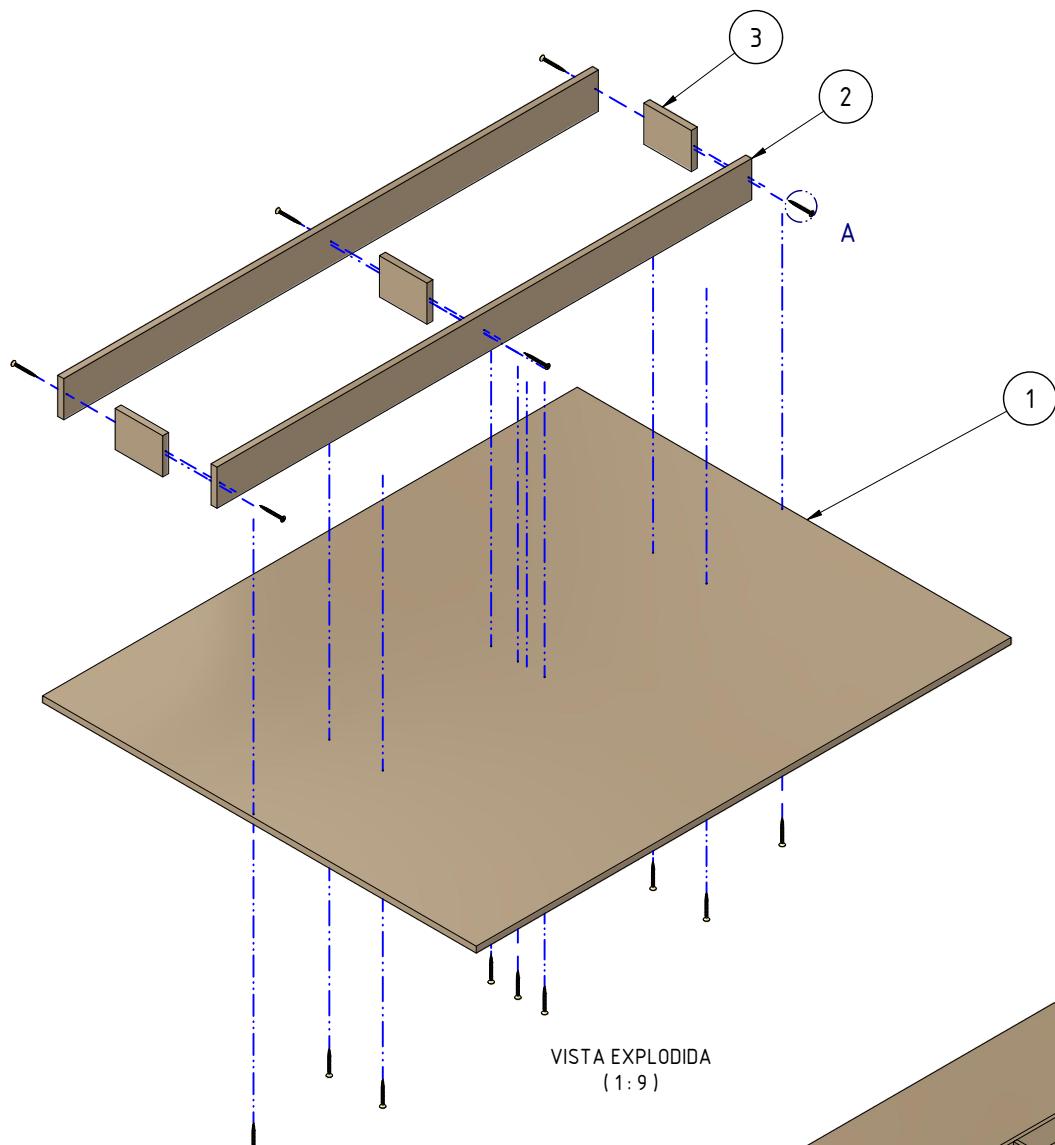


BASE 9 e 12k BTUs



DETALHE A
(1:1)

1 (UMA) UND

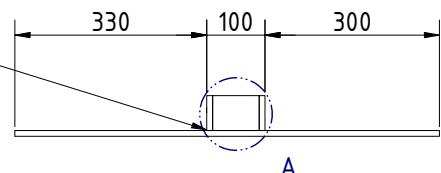
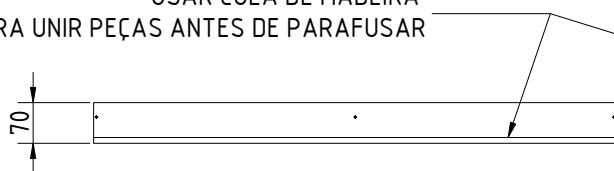
**IMPORTANTE: USAR COLA DE MADEIRA
PARA UNIR PEÇAS ANTES DE PARAFUSAR**

LISTA DE COMPONENTES									
ITEM	QTD	DESENHO Nº	Nº O.S.	COMPONENTES			DESCRICAÇÃO		
1	1	-----		Fundo 9k			Chapa de Compensado Naval, Esp. 10mm		
2	2	-----		Lateral Longitudinal 9k			Chapa de Compensado Naval, Esp. 10mm		
3	3	-----		Divisória			Chapa de Compensado Naval, Esp. 10mm		
4	15			Parafuso Madeira-40mm			Parafuso Cabeça Chata, Rosca soberba		

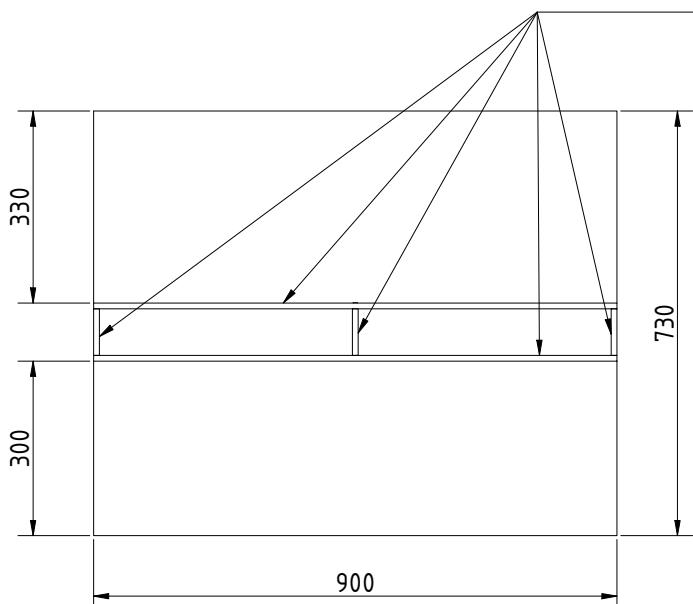
ATENÇÃO!	TABELA DE TOLERÂNCIA					NÚMERO DA PEÇA BASE 9 e 12k BTUs	APLICAÇÃO Base Evaporadora 9K e 12K BTUs	MÁQUINA CETEVA
	Desvio permitido em dimensão linear							
	0,5 a 3	3 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400			
	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5			
	Desvio permitido em chanfros e raios							
	0,5 a 3	3 a 6	acima de 6			MATERIAL Ver Lista	T.TERMICO / SUPERF.	
	± 0,2	± 0,5	± 1				APROVADO	CHECADO POR
	Desvio permitido em dimensões angular					DESENHO Nº	DUREZA	FL.
	Até 10°	10 a 50°	50 a 120°	120 a 400°				
	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'		1:15	A4	DIEIRO

BASE 9 e 12k BTUs

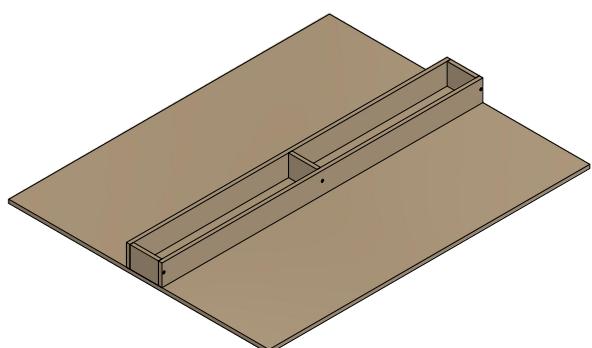
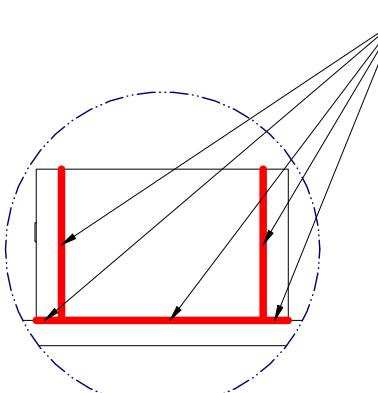
USAR COLA DE MADEIRA
PARA UNIR PEÇAS ANTES DE PARAFUSAR



USAR COLA DE MADEIRA
PARA UNIR PEÇAS ANTES DE PARAFUSAR



CONSIDERAR USAR COLA DE MADEIRA EM TODAS AS JUNÇÕES
DE PEÇAS ANTES DE PARAFUSAR

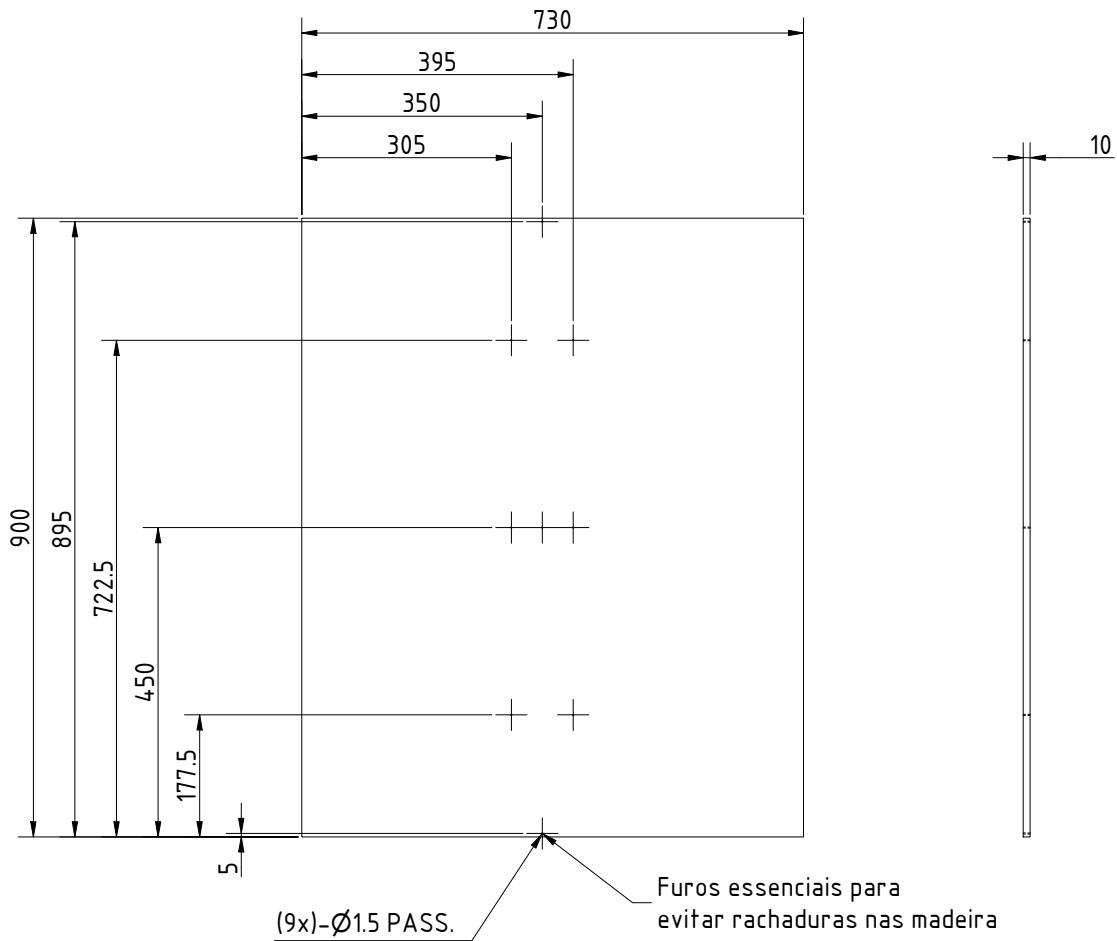


DETALHE A
(1:3)

PERSPECTIVA ISOMÉTRICA
(1:15)

ATENÇÃO!	TABELA DE TOLERÂNCIA					MATERIAL	NÚMERO DA PEÇA BASE 9 e 12k BTUs	APLICAÇÃO Base Evaporadora 9K e 12K BTUs	MÁQUINA CETEVA				
	Desvio permitido em dimensão linear												
• CONSIDERAR USAR COLA DE MADEIRA CASA HA DUVIDAS PERGUNTE • REMOVER O EXBARATE E LAVAR OS AVOS • PARA OBRAS DE AVARIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO) USAR TABULE ALAVIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO)	0.5 a 3	3 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400								
• CONSIDERAR USAR COLA DE MADEIRA CASA HA DUVIDAS PERGUNTE • REMOVER O EXBARATE E LAVAR OS AVOS • PARA OBRAS DE AVARIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO) USAR TABULE ALAVIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5								
Desvio permitido em chanfros e raios	0.5 a 3	3 a 6	acima de 6										
• CONSIDERAR USAR COLA DE MADEIRA CASA HA DUVIDAS PERGUNTE • REMOVER O EXBARATE E LAVAR OS AVOS • PARA OBRAS DE AVARIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO) USAR TABULE ALAVIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO)	± 0.2	± 0.5	± 1										
Desvio permitido em dimensões angular	Afé 10	10 a 50	50 a 120	120 a 400	• CONSIDERAR USAR COLA DE MADEIRA CASA HA DUVIDAS PERGUNTE • REMOVER O EXBARATE E LAVAR OS AVOS • PARA OBRAS DE AVARIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO) USAR TABULE ALAVIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO)								
• CONSIDERAR USAR COLA DE MADEIRA CASA HA DUVIDAS PERGUNTE • REMOVER O EXBARATE E LAVAR OS AVOS • PARA OBRAS DE AVARIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO) USAR TABULE ALAVIO, BRUNA DE PRECAO (MÉDIO)	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'									

Fundo 18k

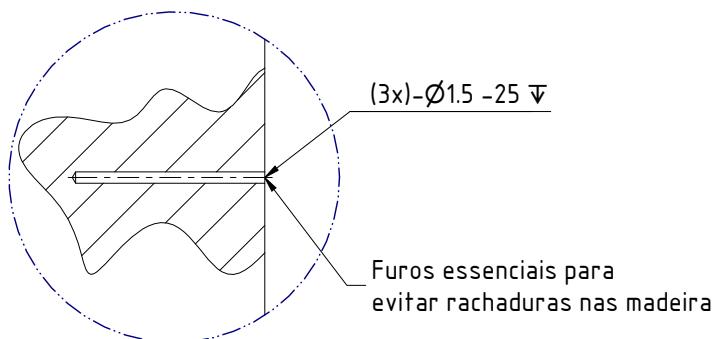
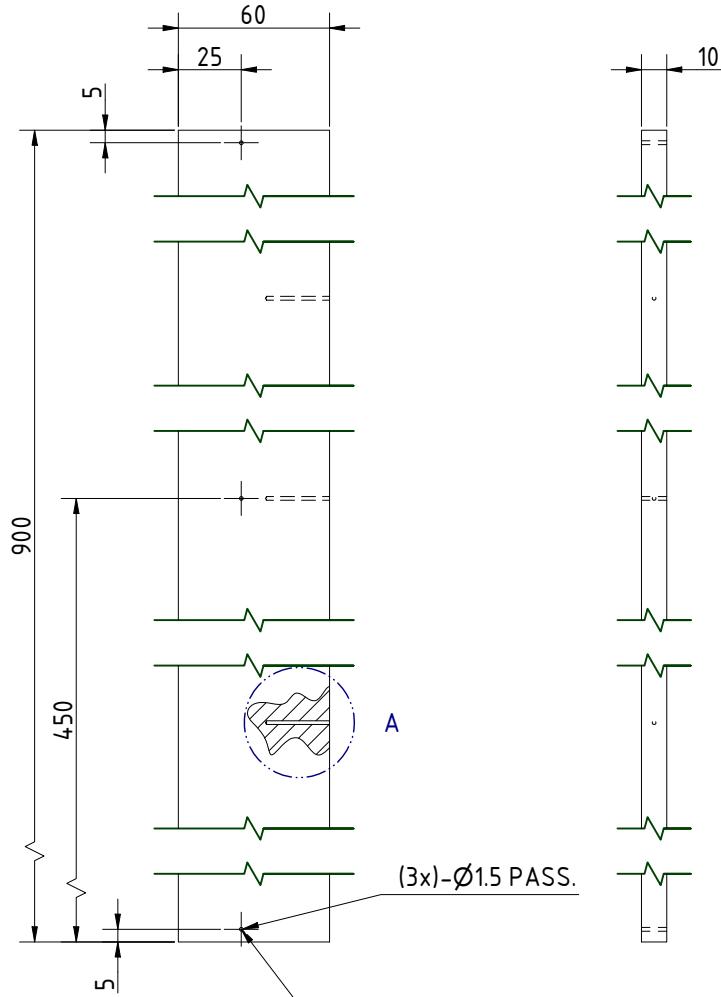


1 (UMA) UND

PERSPECTIVA ISOMÉTRICA
(1:15)

ATENÇÃO!	TABELA DE TOLERÂNCIA					MATERIAL Compensado Naval, Esp.10mm	NÚMERO DA PEÇA Fundo 18k	APLICAÇÃO Base Evaporadora 24K e 30K BTUs	MÁQUINA CETEVA
	Desvio permitido em dimensão linear								
• CONSIDERAR AS GOTAS CASA HA DOUVAS PERDUTE REMOVER REBARBA E LANTAS AVOS • PARA OGERALHAS NAO INDICADA USAR TABELA ABACIO, BRUNO DE FRECCIA (MÉDIO)	0.5 a 3	3 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400				
	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5				
Desvio permitido em chanfros e raios									
	0.5 a 3	3 a 6	acima de 6			MATERIAL Compensado Naval, Esp.10mm	T.TERMICO / SUPERF. -----	APROVADO	CHECADO POR
	± 0.2	± 0.5	± 1						
Desvio permitido em dimensões angular									
	Até 10	10 a 50	50 a 120	120 a 400		DESENHO Nº -----	DUREZA -----	ESC. 1:11	FORMATO A4
	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'					DIEGRO
									FL. 3 / 5

Lateral Long 18k



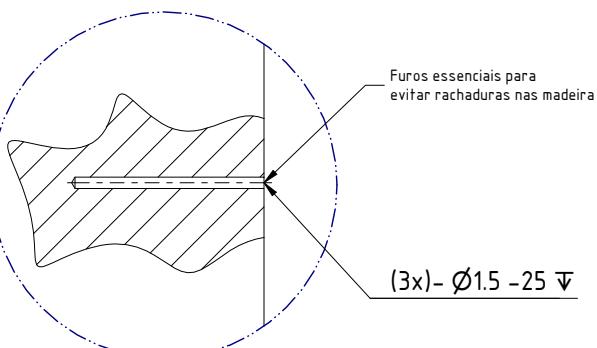
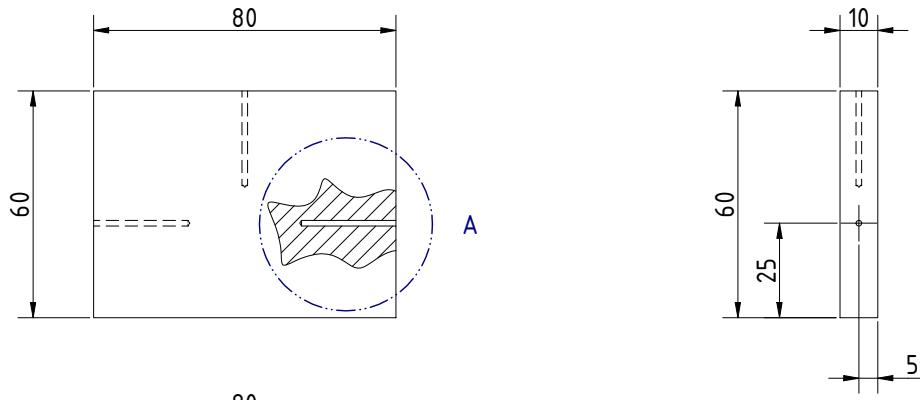
DETALHE A
(1:1)

PERSPECTIVA ISOMÉTRICA
(1:8)

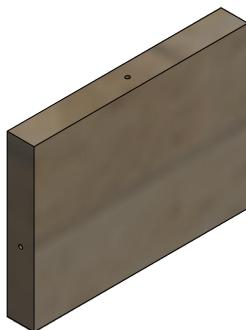
2 (DUAS) UND

ATENÇÃO!	TABELA DE TOLERÂNCIA					MATERIAL	NÚMERO DA PEÇA Lateral Long 18k	APLICAÇÃO	MÁQUINA
	Desvio permitido em dimensão linear						DESENHISTA	DATA	
* CONSIDERAR AS GOTAS CASA DA DUDRA E PERDURAS * REMOVER OS REBARBAS E LANTAS AVOS * PARA OBRAS DE ARQUITETURA, BRUÑO DE FRESCAÇAO (MÉTODO)	0.5 a 3	3 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400	Compensado Naval, Esp.10mm	WANDREW	21/07/2025	CETEVA
USAR TABULEIRO	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5				
	Desvio permitido em chanfros e raios	0.5 a 3	3 a 6	acima de 6		T.TERMICO / SUPERF.	APROVADO	CHECADO POR	
		± 0.2	± 0.5	± 1		-----			
		Desvio permitido em dimensões angular	Até 10	10 a 50	50 a 120	120 a 400	DESENHO N°	DUREZA	FL.
			± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	-----	ESC. 1:3	4 / 5

Divisória 18k



DETALHE A
(1:1)



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA (1 : 2)

3 (TRÊS) UND

ATENÇÃO!	TABELA DE TOLERÂNCIA						NÚMERO DA PEÇA		APLICAÇÃO		
	Desvio permitido em dimensão linear						Divisória 18k		Chapa de Compensado Naval, Esp. 10mm		
	0,5 a 3	3 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400		DESENHISTA	DATA	DATA REV	CLIENTE	
	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5		WANDREW	21/07/2025			
	Desvio permitido em chanfros e raios						MATERIAL		T.TERMICO / SUPERF.	APROVADO	
	0,5 a 3	3 a 6	acima de 6				Compensado Naval, Esp.10mm		-----	CHECADO POR	
	± 0,2	± 0,5	± 1				DESENHO Nº	DUREZA	ESC.	FORMATO	
	Desvio permitido em dimensões angular						-----	-----	1: 2	A4	
	Até 10°	10 a 50°	50 a 120°	120 a 400°	-----	-----	-----	DIEDRO	FL.		
	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	-----	-----	-----		5 / 5		