

Y:\KB\PROJECTS\137\137.9\137.9-1.10

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ПОЗ	Формат	Файл	Обозначение	Наименование	К-ВО	Раздел	Материал	Заготовка	Типоразмер	Габарит	Технология1	Технология2	Технология3
1	A4	DXF	137.9-1.11	Боковина	1	Детали	Сталь 3 ГОСТ 535-88	Лист	3	162 x 412	Резка лазерная	Слесарка	Сварка
2	A4	DXF	137.9-1.12	Фланец	1	Детали	Сталь 3 ГОСТ 535-88	Лист	4	35 x 60	Резка лазерная	Сварка	
3	A4	DXF	137.9-1.13	Накладка	1	Детали	Сталь 3 ГОСТ 535-88	Лист	3	66 x 30	Резка лазерная	Сварка	
4	A4	DXF	137.9-1.14	Пластина упора	1	Детали	Сталь 3 ГОСТ 535-88	Лист	3	15 x 48	Резка лазерная	Слесарка	Сварка
5	A4		137.9-1.16	Втулка приварная #1	1	Детали	Сталь 20 ГОСТ 535-88	Круг	22	11	Токарная	Сварка	
6				Гайка приварная DIN 929 M 12	1	Стандартные изделия							

412

195

47,50

1

4

6

2

5

3

137.9-1.10

137.9-1.10-01
ЗЕРКАЛЬНО

1. Все размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76 УП по контуру сопрягаемых деталей.

3. Катет – по наименьшей толщине материала.

4. Уточнение геометрии по 3D-модели.

5. При покраске защитить резьбовые и точные отверстия.

Номер	Операция	
	Реком.	Факт.
001	Сварка	
002	Покраска черный	
003		
004		
005		

РЕВ.	ОПИСАНИЕ					ДАТА	ВЫПОЛНИЛ		
							A		
							Ревизия:		
	Техн/лз						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сварочный чертеж		С	0.67	
Разраб.	Писареб			10.05.2023					
Лаз. уч.									
Гид. уч.									
Ток. уч.									
Фрез. уч.							ЛистЛистов		
Сбор. уч.									

Копировал

Формат А3