

# Joncryl® FLX 5002

产品性质	成膜丙烯酸乳液，极佳的复溶性，适用于薄膜表面印刷的水性油墨
主要特性和优点	快干 极佳的复溶性和印刷适性 良好的耐热封性 抗反粘
化学成分	丙烯酸乳液

## 特性

外观	半透明乳液														
典型参数 (不作为产品规格说明书)	<table><tr><td>固含量</td><td>35 %</td></tr><tr><td>分子量(wt. av.)</td><td>&gt;200,000</td></tr><tr><td>粘度, 25 °C</td><td>240 mPa.s</td></tr><tr><td>pH</td><td>8.8</td></tr><tr><td>密度, 25 °C</td><td>1.05 g/cm³</td></tr><tr><td>最低成膜温度</td><td>&lt;5 °C</td></tr><tr><td>冻融稳定性</td><td>否</td></tr></table>	固含量	35 %	分子量(wt. av.)	>200,000	粘度, 25 °C	240 mPa.s	pH	8.8	密度, 25 °C	1.05 g/cm³	最低成膜温度	<5 °C	冻融稳定性	否
固含量	35 %														
分子量(wt. av.)	>200,000														
粘度, 25 °C	240 mPa.s														
pH	8.8														
密度, 25 °C	1.05 g/cm³														
最低成膜温度	<5 °C														
冻融稳定性	否														

## 应用

Joncryl® FLX 5002 适用于中低负荷薄膜印刷以及PE淋膜纸张和生物塑料基材的表面印刷。

Joncryl® FLX 5002 的引入填补了标准软乳液和Joncryl® FLX 5000之间的空白。在对印刷适性和成本要求较高而对耐性要求较低的情况下，Joncryl® FLX 5002可成为最佳选择。

Joncryl® FLX 可实现薄膜印刷从溶剂型油墨向水性油墨的转换。该转换受溶剂相关法规推动，如 SED (溶剂排放规定), ATEX (爆炸风险) 和 IPPC (化学品处处理)。另外一个推动因素是应对溶剂相关法规产生的成本。为了支持对成本节约方案的交流，巴斯夫开发了一个成本计算模型。

Joncryl® FLX 5000是 Joncryl® FLX 系列推出的第一个产品，凭借着优异的复溶性，印刷适性和耐性，该产品已经被市场广泛接受。Joncryl® FLX 5000 适用于中等负荷薄膜表印，如 LDPE 和 OPP基材，应用于购物袋和面包袋，也可用在纸杯等PE淋膜纸上。

## Joncryl® FLX 5002 推荐配方

中低负荷薄膜印刷油墨  
提供良好的耐性和复溶性

47.7 %	Joncryl® FLX 5002
46.0 %	色浆*
1.0 %	Tego® <sup>1</sup> Wet 500
0.6 %	BYK® <sup>2</sup> 094
0.2 %	BYK® <sup>2</sup> 024
1.0 %	Joncryl® Wax 4
0.5 %	Tego® <sup>1</sup> Glide 482
3.0 %	Dow® <sup>3</sup> Corning 84
100.0 %	

\* BASF 同时提供 Joncryl® HPD 系列分散树脂

®<sup>1</sup> Evonik Degussa 注册商标

®<sup>2</sup> BYK 注册商标

®<sup>3</sup> Dow Corning 注册商标

更多详情，请咨询我们的技术服务部门。

Joncryl® FLX 5002 TDS CN (10-2019)

### 安全

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

### 注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标, 特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司  
香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼