

# Joncryl® FLX 5026

产品性质	自交联丙烯酸乳液，复溶性佳，用于聚丙烯(PP)薄膜表印的水性白墨
主要特性和优点	<div>极佳的耐性</div> <div>良好的复溶性</div> <div>极佳的印刷适性</div> <div>OPP薄膜上极佳的耐热封性</div> <div>高速印刷条件下良好的油墨转移性</div> <div>高光泽</div> <div>与溶剂型和水性色墨叠印好</div>
化学成分	丙烯酸乳液

## 特性

外观	半透明乳液
典型参数 (不作为产品规格说明书)	<div>固含量45 %</div> <div>分子量 (wt. av.)&gt;200,000</div> <div>粘度, Brookfield, 25 °C175 mPa.s</div> <div>pH9.0</div> <div>酸值 (按固含)7</div> <div>密度, 25 °C1.03 g/cm³</div> <div>最低成膜温度11 °C</div> <div>VOC (气相色谱分析法)&lt; 0.5%</div> <div>冻融稳定性否</div>

## 应用

Joncryl® FLX 5026 适用于OPP薄膜基材表印白墨。在白墨表印配方中，Joncryl® FLX 5026满足所需的物理性能，如高耐热性，非常好的耐刮擦和抗皱性，高遮盖性和高光泽度。

使用Joncryl® FLX 5026配制的白墨，与溶剂型和水性色墨叠印好，无咬色和印刷适性问题。由于高色含量和高速印刷条件下良好的转移性，可使用高线数的网纹辊以减少油墨用量和溶剂排放。

Joncryl® FLX系列产品可帮助薄膜印刷实现从溶剂型油墨到水性油墨的转换。

## Joncryl® FLX 5026 推荐配方

OPP 和LDPE薄膜表印白墨

40.0 %	白色色浆
53.0 %	Joncryl® FLX 5026
5.0 %	正丙醇
0.5 %	Hydropalat® SL 3682
1.0 %	Foamstar® SI 2231
0.5 %	Joncryl® Wax 4
100.0 %	

白色色浆

17.0 %	水
7.5 %	TEGO® Dispers 750 W
0.5 %	消泡剂
75.0 %	TiO <sub>2</sub>
100.0 %	

更多详情，请咨询我们的技术服务部门

Joncryl® FLX 5026 TDS CN (10-2019)

### 安全

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

### 注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标, 特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司  
香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼