

Lutonal® A 50 approx.50% in ethanol

产品性质 Lutonal® A 50 approx.50% in ethanol 是一款基于聚乙烯基醚的树脂溶液,

适用于工业涂料

主要特性和优点 提高对基材的附着力

增加涂层的柔韧性

粘合剂

化学成分 基于聚乙烯基醚的树脂溶液,50%溶于乙醇中

特性

外观 树脂溶液

典型参数固含~ 50 %(不作为产品规格说明书)粘度 23 °C20000 cps

剪切速率 D=25 S-1

碘色值 ≤4

密度 20 °C ~ 0.87 g/cm³

闪点 ~9°C

玻璃转化温度 ~- 30°C

K值 (1% 四氢呋喃溶液) 55-65

溶解度 能溶于醇类,酯类,酮类和脂肪族,芳香族以及氯化烃类溶剂中。

相容性 能均匀混合于各种硬树脂(改性或者未改性的天然树脂, Laropal® A 81),

硝酸纤维素, Acronal® 4 F, Acronal® 700 L approx.50% in ethyl acetate和

增塑剂中。

造成降解。和其它酸性树脂一样,产生红棕色变色现象。

耐碱性 该树脂具有优异的耐碱性。

耐热性 长时间暴露在温度高于80°C的环境中,会对树脂造成损害。建议添加稳定

剂。

这些特性不作为产品规格说明书,溶解性和相容性需要针对特定的组合进行测试

应用

Lutonal® A 50 approx.50% in ethanol 是一款基于聚乙烯基醚的树脂溶液,主要作为硝基涂料的增塑剂使用。它本身较软的特性也可以改善涂层的附着力。

同时,它也能用于各种天然或者合成的树脂体系中(达玛胶,酯类树脂,石灰树脂,马来酸树脂,酮类树脂以及含酚松香)。

Lutonal® A 50 approx.50% in ethanol 推荐在以下应用:

- 户内/外一般工业金属防护涂料
- 户内/外塑胶涂料

加工

在体系中,如果Lutonal® A 50 approx.50% in ethanol的含量小于硝基树脂,需添加硝基树脂凝胶剂。相反的,如果Lutonal® A 50 approx.50% in ethanol的含量大于硝基树脂,则无需额外添加增塑剂。混合溶剂中乙醇的含量建议在25%—40%。尽量少添加难挥发溶剂,此类溶剂会延缓干燥速度,使漆膜表面发粘。

Lutonal® A 50 approx.50% in ethanol 溶液的粘度取决于两个因素: 固含和使用的溶剂。在相同浓度的条件下,溶剂使体系粘度增长的顺序是: 酯类 → 芳烃类→ 醇类→ 氯化烃类。

如需进一步详细的应用信息,请联系我们技术支持部门。

安全

当使用这类产品时,请遵从产品安全资料的建议,并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用,这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证,用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利,恕不另行通知;上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

®=注册商标,™=巴斯夫集团商标,特殊说明除外

巴斯夫新材料有限公司

中国上海市浦东新区江心沙路300号