

Acronal® PRO 8977

产品性质	Acronal® PRO 8977是一款不含APEO的自交联聚合物分散体，应用于水性中度防腐涂料。
主要特性和优点	<div>良好的耐腐蚀和耐潮气性能</div> <div>极佳的抗粘连性</div> <div>良好的早期耐水性</div> <div>良好的打磨性 (室温干燥2小时后)</div> <div>颜料载入量高 (PVC=35%)</div> <div>不含APEO，生态友好</div>
化学成分	丙烯酸乳液

特性

外观	白色乳状液体												
典型参数 (不作为产品规格说明书)	<table><tr><td>重量固含</td><td>50%</td></tr><tr><td>粘度, 25 °C</td><td>200 mPa·s</td></tr><tr><td>pH值</td><td>9.5</td></tr><tr><td>比重, 25 °C</td><td>1.04 g/mL</td></tr><tr><td>最低成膜温度</td><td>37 °C</td></tr><tr><td>冻融稳定性 (-5°C)</td><td>稳定</td></tr></table>	重量固含	50%	粘度, 25 °C	200 mPa·s	pH值	9.5	比重, 25 °C	1.04 g/mL	最低成膜温度	37 °C	冻融稳定性 (-5°C)	稳定
重量固含	50%												
粘度, 25 °C	200 mPa·s												
pH值	9.5												
比重, 25 °C	1.04 g/mL												
最低成膜温度	37 °C												
冻融稳定性 (-5°C)	稳定												

应用

Acronal® PRO 8977是一款中等粘度的分散体，在干燥时可以交联形成透明不粘连的漆膜。添加合适的防腐颜料和填料可以配制具有出色防腐性能的涂料。其面漆几乎可以被染成任何所需的色彩。

Acronal® PRO 8977是一款可自交联的丙烯酸乳液，与防腐颜料具有良好的相容性，并具有良好的耐紫外线效果，可广泛用于金属基材的涂料配方。即使不加任何颜填料，其漆膜都有很好的防闪锈效果。Acronal® PRO 8977表现出良好的早期耐水性，即使对于难处理的金属（例如锌或铝）也具有出色的附着力。

配方指导

成膜助剂

为了获得良好的成膜性，在大部分水蒸发后，体系内必须有足够的成膜助剂。Acronal® PRO 8977在室温条件下，使用2%~4%的成膜助剂能形成良好的漆膜。当干燥条件变得更加严峻（如温度低于15°C和/或相对湿度高于70%），需要使用慢挥发和/或疏水型成膜助剂（例如Texanol®, Solvenon® DPnB或PP）以实现良好的成膜。

泡沫的控制

消泡剂建议使用Foamstar® SI 2292。

增稠剂

Acronal® PRO 8977无需使用额外的增稠剂即可以配制成高粘度涂料。但是如果还需进一步提高粘度，对于具有牛顿流变特性的应用（如刷涂），我们建议使用Rheovis® PU 1214，而对于假塑性流变特性的应用（如喷涂），我们建议使用Rheovis® PU 1190或者 Rheovis® PU 1250。

颜料的分散

Acronal® PRO 8977在高速搅拌或珠磨机中具有剪切稳定性，在添加颜料分散剂（例如推荐使用Dispex® Ultra FA 4416或预稀释形式的Lutensit® A-EP）用量低时可作为研磨载体使用。pH值要求高于8.5。该分散体容易与大多数防腐蚀颜料相容，尤其是那些基于磷酸锌改性的颜料。

储存

此产品必须在0°C 以上密封保存，并注意必须防止长期霜冻。

如需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

安全

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标, 特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司
香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼