

Larotact® 150

产品性质 适用于烤漆体系的低分子量交联剂,与氨基搭配使用可提高漆膜的交联密

度以及各种耐性,产品溶剂体系为正丁醇。

化学成分 三嗪类衍生物,溶于正丁醇中

特性

外观 液体

典型参数 固含 48-52 %

(不作为产品规格说明书) ISO 3251, 2 h, 105 °C

粘度 23 ℃ 10-50 mPa.s

ISO 3219, annex A,剪切速率D=500s-1

密度 20 °C ~ 0.98g/cm³ ISO 2811

00 2011

铂-钴色号 (Hazen) < 50 ISO 6271

pH值 3-6

芳烃溶剂稀释比例 1: > 50

相容性 Larotact® 150和绝大部分的树脂相容性优异,例如醇酸树脂,丙烯酸树脂

和环氧树脂等。建议使用前测试相容性。

稀释容忍度 Larotact® 150能溶于醇,酯,芳烃,醇醚类溶剂,但与水不能混溶。

应用

Larotact® 150为低粘度, 和低分子量的含封闭型异氰酸酯交联剂,解封温

度需大于120°C。

应用领域

Larotact® 150适用于低温烘烤体系,但反应温度需大于120°C。交联反应

过程中不会释放甲醛。

Larotact® 150不会自聚,可以获得最佳的硬度与柔韧性的平衡。

Larotact® 150推荐用于汽车,工业和卷钢涂料。

加工

在配方中添加Larotact® 150可以提高漆膜的交联密度,从而提升漆膜的耐化学品性能。同时,因其在和树脂交联过程中形成了聚氨酯结构,所以也可以提高漆膜整体的硬度,抗刮擦性和耐酸性。

Larotact® 150适用于传统型的溶剂型体系。要在水性体系里使用,须乳化。

通常,Larotact® 150的添加量在5%–15%(占总配方量)。与氨基树脂搭配使用。

存储

此产品对霜冻不敏感。但不能接触金属或者合金,易发生腐蚀。容器保持完好密封条件下,温度低于40°C阴凉处。

配方需要测试50°C贮存稳定性以确保配方体系粘度稳定性。

如需进一步详细的应用信息,请联系我们技术支持部门。

安全

当使用这类产品时,请遵从产品安全资料的建议,并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用,这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证,用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利,恕不另行通知;上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

®=注册商标,™=巴斯夫集团商标,特殊说明除外

巴斯夫新材料有限公司

中国上海市浦东新区江心沙路300号

Larotact® 150 TDS CN (04-2020)