

# 帝派斯® Ultra PX 4575

# Dispex® Ultra PX 4575

产品概述

高分子量分散剂

帝派斯® Ultra PX 4575 是基于可控自由基聚合技术（CFRP）的分散剂，该技术可以按自己的意愿去构建高分子分散剂的结构，并且具有较低的多分散指数。产品具有以下优点：

- 特别适用于在水性涂料和色浆中分散颜料
- 较高的研磨效率以及广泛的相容性
- 分散无机颜料时展现出出色的性能
- 防止浮色发花

化学组成

丙烯酸嵌段共聚物

性能

外观

透明，淡黄色液体

技术参数  
(非供应指标)

有效份	~ 40 %	
溶剂	水	
VOC	无 VOC	ISO 11890-2
胺值	~ 32 mg KOH/g	
加德纳色值	≤ 9	

应用

帝派斯® Ultra PX 4575能高效地稳定颜料，并与许多水性树脂体系有广泛的相容性：

- 丙烯酸、醇酸树脂类装饰涂料
- 丙烯酸树脂、双组分聚氨酯类工业涂料
- 聚氨酯改性的聚酯类汽车OEM 涂料
- 氨基树脂，热固性丙烯酸分散体
- 双组分聚氨酯修补漆
- 高性能的水性涂料

帝派斯® Ultra PX 4575在无机颜料的分散方面具有特别好的性能，因而非常适用于无树脂的颜料浓缩浆：

- 有机和无机颜料
- 无树脂的颜料浓缩浆
- 含树脂有颜料浓缩浆
- 水性建筑原厂调色色浆
- 高性能水性涂料

推荐用量

帝派斯® Ultra PX 4575 应在研磨阶段未加入颜料时添加。  
客户需要要在自己的体系中进行梯度测试来达到最理想的结果，推荐用量仅作为测试起点。  
以下推荐最小添加量是基于分散剂（有效份）计算的：

无机颜料	10 ~ 20 %	按颜料的吸油量
有机颜料	25 ~ 50 %	按颜料的 BET 值
碳黑（低色素）	15 ~ 20 %	按颜料的 DBP 值
碳黑（高色素）	50 ~ 80 %	按颜料的 DBP 值

储存

帝派斯® Ultra PX 4575 应储存于阴凉干燥的场所。当温度低于 10 °C 时，产品可能会部分凝结，加热到 35 ~ 40 °C 时恢复原状，不影响产品质量。

安全

在处理此产品时，请遵守安全数据表中给出的建议和信息并注意防护，工作场所的卫生措施应满足处理化学物品的要求。

提示：

在该技术数据表中包含的数据基于我们现有的知识和经验。由于考虑到可能会影响我们产品生产和应用的众多因素，这些数据不能帮助你完成研究和测试；这些数据不能担保产品的特定性能和特殊的应用性能。在此所提供的任何描述、图片、照片、数据、 比率和质量等都可能发生变化，恕不另行告知，且不构成商定的合同性的产品质量。产品质量只由产品技术规格而定。我们产品 购买方的责任是确保一切所有权和遵照现有的法律法规。

®=注册商标， ™=巴斯夫集团商标，除非另有说明

巴斯夫配方助剂  
BASF Formulation Additives  
[www.basf.com/formulation-additives](http://www.basf.com/formulation-additives)  
[formulation-additives-asia@basf.com](mailto:formulation-additives-asia@basf.com)