

Joncryl® HSL 9012

产品性质	丙烯酸共聚乳液，用于药品包装泡罩铝箔热封PVC或涂布PVDC的PVC和PET，该产品不建议用于PE和PP。
主要特性和优点	水性乳液 经济性 低气味 (极低溶剂残留)

化学成分	丙烯酸共聚乳液
------	---------

特性

外观	半透明乳液
----	-------

典型参数 (不作为产品规格说明书)	固含量	40 %
	酸值 (按固含)	35
	粘度, 25 °C	30 mPa.s
	pH	8.8
	密度, 25 °C	1.04 g/cm³
	最低成膜温度	< 5 °C

应用

用于药品泡罩热封

Joncryl® HSL 9012 是特别针对药品泡罩热封而研发的丙烯酸共聚乳液。基于 Joncryl® HSL 9012 的热封涂层适用于各种规格的硬质和软质铝箔包装，特别适用于药品泡罩热封PVC或涂布PVDC的PVC和PET。

与传统溶剂型热封产品相比，Joncryl® HSL 9012具有如下优点：

- 经济适用性
- 药用包装极低溶剂残留
- 与传统工艺兼容
- 水性替代方案可选

Joncryl® HSL 9012 推荐配方

Joncryl® HSL 9012 通常可以在配方中加入消泡剂和蜡助剂，提高印刷耐刮擦性。该产品可用水稀释至所需的粘度。

93-94 %	Joncryl® HSL 9012
3-5 %	流平剂
1-2 %	蜡乳液
0.5 %	消泡剂
100.0 %	

加工

基于Joncryl® HSL 9012 的热封涂层可采用常规涂布设备，用水稀释至所需粘度。

推荐涂布量 : 4-6 g/m²
烘干温度 : 100 – 180 °C

如需完全无溶剂转化，可将Joncryl® HSL 9012与Joncryl® HSL 9022 配合使用，该产品为丙烯酸共聚物，用于水性预印底涂。

使用Joncryl® HSL 9022 的底涂适用于水性、UV 和溶剂型油墨系统。

技术参数

Joncryl® HSL 9012 用于药品包装泡罩铝箔热封PVC或涂布PVDC的PVC和PET。该产品不建议用于PE和PP。

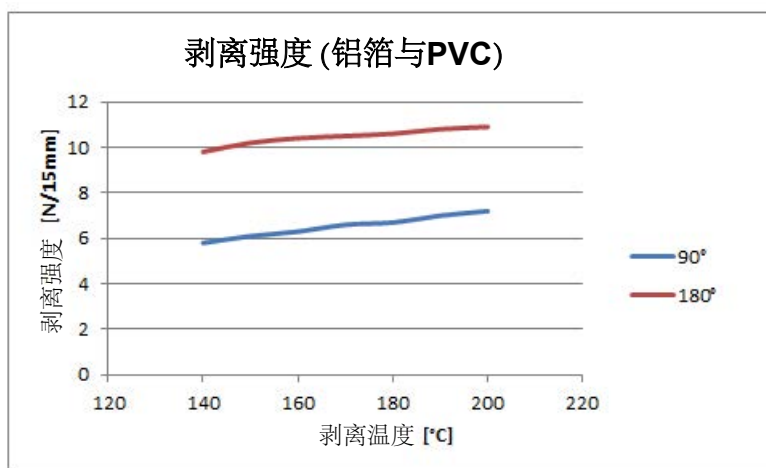
铝箔适用于传统的泡罩生产线。推荐热封条件为:

温度 : 160 – 220 °C
压力 : >30 N/cm²
时间 : 0.5 – 1.0 s

粘结强度

测试条件:

基材 : 20 µm 硬质铝箔, 有光泽面
涂布 : 12 µm 涂布刮棒, 固含量40%, 140°C干燥 20秒
涂布量 : 4 – 6 g/m²
热封条件 : 单面加热, 0.5秒, 30 N/cm², 不同温度条件
剥离力测试 : 150 mm/min (90° 和180° 检测)



防水性能

将密封条在室温 (22 °C) 下在自来水中储存1小时，然后测定粘结强度。

结果: (在200 °C 密封和90 °C 测试)

干粘结强度: 7.3 N/15 mm

湿粘结强度: 6.0 N/15 mm

密封完整性

真空泡罩性能测试如下:

热封条件	: 20 µm 硬铝箔, PVC 单面加热 0.5秒, 30 N/cm², 不同温度条件
测试条件	: 2 分钟, 700 mBar真空, 5 分钟等待时间 (在有色水中)
结果	: 160 °C密封温度下, 泡罩无泄露。

Joncryl® HSL 9012 TDS CN (08-2019)

安全

当使用这类产品时, 请遵从产品安全资料的建议, 并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用, 这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证, 用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利, 恕不另行通知; 上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标, 特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司
香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼