

埃夫卡® FA 4620 AN

Efka® FA 4620 AN

产品概述

低分子量分散剂

- 适用于溶剂型，水性以及无溶剂体系
- 对润湿分散填料、无机颜料、特别是钛白粉非常有效
- 降低粘度
- 增加颜填料的添加量
- 减少分散时间，增加研磨效率

埃夫卡® FA 4620 AN 可以作为单一的分散剂，和树脂、无机颜料及填料一起使用。当和其它的高分子量分散剂配用时，也适用于含有机颜料的涂料体系。

化学组成

酸性聚醚

性能

外观

透明，褐色液体

技术参数

(非供应指标)

有效份	~ 100 %
密度 20 °C	~ 1.25 g/cm ³
酸值	~ 290 mg KOH/g
加德纳色值	≤ 8

应用

埃夫卡® FA 4620 AN 适用于众多树脂体系，推荐如下：

- 汽车修补漆（含无机颜料，金属颜料）
- 水性工业涂料
- 溶剂型工业涂料
- 卷钢涂料，特别是钛白粉颜料
- 复合涂料（不饱和间苯二甲酸聚酯[UPE]共聚物）
- 凝胶涂料，片状和块状模塑料
- 水性建筑涂料
- 溶剂型建筑涂料（高固体份和长油醇酸涂料）

埃夫卡® FA 4620 AN 适用的涂料体系范围包括硝基纤维素涂料、高固分醇酸涂料、不饱和聚酯体系（凝胶涂料、片状和块状模塑料）、卷钢涂料和水性涂料体系（推荐将体系中和到 pH > 7）。

埃夫卡® FA 4620 AN 在很多涂料体系中用来稳定钛白粉，同时这些体系中含有高分子量分散剂用来稳定的颜料浆。它能赋予钛白粉蓝相，涂料储存后这种蓝相也能保持，从而防止“变黄”或蓝相减少。

推荐用量

合适的用量取决于颜料或填料、分散介质和调漆料。根据阶梯式研究来确定最佳用量。分散剂的最少用量可以通过比表面积或颜料吸油量来确定。计算量可以作为梯度数据的起点。

本产品的添加量为无机颜料吸油量的 10 ~ 20 %

埃夫卡® FA 4620 AN 应在研磨阶段未加入颜料时添加。使用时，边搅拌边把本产品加入到树脂中，然后再加入填料或功能性填料。

以下添加量是基于分散剂（有效份）对颜填料量的比例：

填料或功能性填料	0.5 % ~ 1.0 %	按填料质量
钛白粉	2.0 % ~ 3.0 %	按颜料质量
其它无机颜料	2.0 % ~ 5.0 %	按颜料质量

储存

埃夫卡® FA 4620 AN 应密封保存于阴凉干燥的场所。

安全

在处理此产品时，请遵守安全数据表中给出的建议和信息并注意防护，工作场所的卫生措施应满足处理化学物品的要求。

提示：

在该技术数据表中包含的数据基于我们现有的知识和经验。由于考虑到可能会影响我们产品生产和应用的众多因素，这些数据不能帮助你完成研究和测试；这些数据不能担保产品的特定性能和特殊的应用性能。在此所提供的任何描述、图片、照片、数据、比率和质量等都可能发生变化，恕不另行告知，且不构成商定的合同性的产品质量。产品质量只由产品技术规格而定。我们产品 购买方的责任是确保一切所有权和遵照现有的法律法规。

® =注册商标，™ =巴斯夫集团商标，除非另有说明

巴斯夫配方助剂
BASF Formulation Additives
www.basf.com/formulation-additives
formulation-additives-asia@basf.com