

Joncryl® FLX 5201

产品性质	聚氨酯分散体，适用于中等负荷的复合油墨。
主要特性和优点	最佳的复合强度 与色浆和连结料的兼容性好 良好的转移性和印刷适性
化学成分	脂肪族聚氨酯分散体

特性

外观	透明乳液
典型参数 (不作为产品规格说明书)	固含量 40 % 粘度，Brookfield，25 °C 80 mPa.s pH 8.5 最低成膜温度 <0 °C 冻融稳定性 否

应用

Joncryl® FLX 5201 特别设计用于中等负荷水性复合油墨。

使用Joncryl® FLX 5201配制的油墨，印刷在BOPP、PET和尼龙基材，与LDPE和铝箔复合，具有最佳的复合强度，这些结构非常适合用于快干食品，零食，糖果和深度冷冻食品等包装。

将Joncryl® FLX 5040添加到Joncryl® FLX 5201的油墨配方中，可提高复溶性，降低成本，同时保持良好的复合强度。

Joncryl® FLX 5201的颜料相容性好，可加入到许多油墨配方中。

Joncryl® FLX系列产品可帮助薄膜印刷实现从溶剂型油墨到水性油墨的转换。

Joncryl® FLX 5201 推荐配方

色墨

39.9 %	色浆*
56.2 %	Joncryl® FLX 5201
0.5 %	Foamstar® SI 2213
0.2 %	Joncryl® Wax 4
3.2 %	IPA
100.0 %	

白墨

42.3 %	色浆**
53.8 %	Joncryl® FLX 5201
0.5 %	Foamstar® SI 2213
0.2 %	Joncryl® Wax 4
3.2 %	IPA
100.0 %	

* 色墨色浆 (35-45 % 颜料使用Joncryl® HPD 396分散)

** 白墨色浆 (75% 颜料使用 TEGO® Dispers 750 W分散)

更多详情，请咨询我们的技术服务部门。

Joncryl® FLX 5201 TDS CN (10-2019)

安全

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标, 特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司
香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼