

Acronal® PRO 763

产品性质 Acronal® PRO 763 是一款硅烷改性的丙烯酸聚合物乳液,可用于工业金属

防护涂料。

主要特性和优点 优异的耐腐蚀和耐潮气性能

对各种金属均具有粘附力

良好的早期耐水性与颜料的相容性极佳

化学成分 硅烷改性丙烯酸分散体

特性

外观 白色乳状液体

典型参数

(不作为产品规格说明书)

| 固含 | 50% |
|------------------------|---------------|
| 粘度, 25 °C (Brookfield) | 100~250 mPa⋅s |
| 密度, 25 ℃ | 1.05 g/mL |
| pH值 | 7~8 |
| 最低成膜温度 | 28°C |
| 冻融稳定性 | 不稳定 |

应用

Acronal® PRO 763是一款具有出色防腐效果的产品,主要用于通用工业防护涂料。

Acronal® PRO 763可用于配制水性的底面合一(单涂层)涂料和防腐底漆。

性能

由于硅烷改性,Acronal® PRO 763对金属和矿物基材显示出优异的的附着力。与仅靠物理干燥的分散体相比,Acronal® PRO 763中的硅烷部分在室温下已经发生交联,从而使性能得到提高。

Acronal® PRO 763在底面合一体系和底漆中均显示出非常好的防腐性能。 值得注意的是,这款特殊的分散体也可以用于底面合一清漆,例如应用在 冷轧钢上且干膜厚度约为50 微米时,耐盐雾可能高达240小时。

配方指导

成膜助剂

为了获得良好的成膜性,在大部分水蒸发后,体系内必须有足够的成膜助剂。Acronal® PRO 763在室温条件下,使用3%~6%的成膜助剂能形成良好的漆膜。在底面合一涂料体系中,可使用常见的成膜助剂,例如乙二醇丁醚和二乙二醇丁醚,达到较好的成膜效果。对于填充量较高的底漆,我们建议使用乙二醇丁醚与Solvenon® PnB (1:1) 的组合。

对于防腐涂料,可通过添加增塑剂来进一步提高附着力和早期耐水性。

泡沫的控制

常用的消泡剂都可以在水性工业涂料中使用。我们发现使用FoamStar® SI 2210能获取良好的性能,典型添加量约为颜料研磨总配方的0.2%。

流变的控制

当Acronal® PRO 763应用在防腐涂料中,特别是直接作用于金属时,建议使用聚氨酯型增稠剂 (HEUR),例如 Rheovis® PU 1291。

颜料的分散

Acronal® PRO 763具有剪切稳定性,在添加颜料分散剂用量低时可作为研磨载体使用。对于底面合一涂料体系,我们发现当使用Dispex® Ultra PA 4580时显示出优于其他分散剂的性能。而对于底漆,我们建议使用通过 DMEA中和的Hydropalat® WE 3475。

闪锈的抑制

为了避免形成闪锈,建议使用防闪锈剂。Acronal® PRO 763与市场上常见的类型(包括亚硝酸盐类和有机物类)均具有出良好的相容性。

储存

此产品必须在0℃以上密封保存,并请注意必须防止长期霜冻。

如需进一步详细的应用信息,请联系我们技术支持部门。

安全

当使用这类产品时,请遵从产品安全资料的建议,并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用,这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证,用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利,恕不另行通知;上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

®=注册商标,™=巴斯夫集团商标,特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司

香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼