

## Lutonal® M 40 approx.70% in ethanol

产品性质 Lutonal® M 40 approx.70% in ethanol 是一款基于聚乙烯基醚的树脂溶液,

适用于工业涂料

主要特性和优点 提高对基材的附着力

增加涂层的柔韧性

粘合剂

化学成分 基于聚乙烯基醚的树脂溶液,70%溶于乙醇中

特性

**外观** 树脂溶液

**典型参数** ~ 70 %

(*不作为产品规格说明书*) 粘度 23 °C 50000-250000 cps

碘色值 ≤ 15

密度 20 °C ~ 0.95 g/cm³

闪点 ~11°C 玻璃转化温度 ~-49°C

K值 (5% 四氢呋喃溶液) 45-55

溶解度 能溶于醇类,酯类,酮类和脂肪族,芳香族以及氯化烃类溶剂中。

不溶于脂肪烃溶剂。

相容性 能均匀混合于各种硬树脂(改性或者未改性的天然树脂, Laropal® A 81),

硝酸纤维素, Acronal® 4 F, Acronal® 700 L approx.50% in ethyl acetate和

增塑剂中。

耐酸性 该树脂对稀释过的无机酸和有机酸有良好的耐性。但是高浓度的无机酸会

造成降解。和其它酸性树脂一样,产生红棕色变色现象。

**耐碱性** 该树脂具有优异的耐碱性。

耐光性 该树脂溶液需要避光保存。长时间暴露于光照下会引起粘度下降。

耐热性 长时间暴露在温度高于80℃的环境中,会对树脂造成损害。建议添加稳定

剂。

这些特性不作为产品规格说明书,溶解性和相容性需要针对特定的组合进行测试

应用

Lutonal® M 40 approx.70% in ethanol 是一款基于聚乙烯基醚的树脂溶液,在硝基涂料中,推荐作为增塑剂或者附着力促进剂使用。尽管它溶于水,

但是含有30%Lutonal® M 40 approx.70% in ethanol的硝基体系涂层对水不敏感。

同时,Lutonal® M 40 approx.70% in ethanol的水溶液也能用于制作各种基于聚合物分散体和天然乳胶的热敏混合物。

Lutonal® M 40 approx.70% in ethanol 推荐在以下应用:

- 户内/外一般工业金属防护涂料
- 户内/外塑胶涂料

加工

Lutonal® M 40 approx.70% in ethanol 溶液的粘度取决于两个因素: 固含和使用的溶剂。在相同浓度的条件下,溶剂使体系粘度增长的顺序是: 酯 类→ 芳烃类→ 醇类→ 氯化烃类。

如需进一步详细的应用信息,请联系我们技术支持部门。

## 安全

当使用这类产品时,请遵从产品安全资料的建议,并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

## 注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用,这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证,用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利,恕不另行通知;上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

®=注册商标,™=巴斯夫集团商标,特殊说明除外

## 巴斯夫新材料有限公司

中国上海市浦东新区江心沙路300号