

Laromer® PE 56 F

产品性质	Laromer® PE 56 F是一款不含稀释剂的聚酯丙烯酸酯，可用于辐射固化的印刷油墨和涂料，应用于木材、木制品、纸张和塑料底材。
主要特性和优点	不含活性稀释剂 均衡的性能 良好的韧性
化学成分	聚酯丙烯酸酯

特性

外观	粘稠液体										
典型参数 (不作为产品规格说明书)	<table><tr><td>粘度, 23°C</td><td>20~40 Pa·s</td></tr><tr><td>酸值</td><td>≤ 5 mg KOH/g 固体</td></tr><tr><td>碘色号</td><td>≤ 10</td></tr><tr><td>密度</td><td>1.16 g/mL</td></tr><tr><td>闪点</td><td>> 115 °C</td></tr></table>	粘度, 23°C	20~40 Pa·s	酸值	≤ 5 mg KOH/g 固体	碘色号	≤ 10	密度	1.16 g/mL	闪点	> 115 °C
粘度, 23°C	20~40 Pa·s										
酸值	≤ 5 mg KOH/g 固体										
碘色号	≤ 10										
密度	1.16 g/mL										
闪点	> 115 °C										

应用

Laromer® PE 56 F具有均衡的性能，因此它被广泛应用于许多领域。Laromer® PE 56 F漆膜具有良好韧性和整体性能，因而被用来配制底漆、封闭底漆和面漆，主要应用于家具和地板行业。Laromer® PE 56 F和Laromer® PE 55 F相比，对单体的相容性略好一些。

此树脂可以用低挥发性单体稀释后作进一步使用，如单官能度，双官能度和三官能度丙烯酸酯，或者低粘度聚醚丙烯酸酯（例如Laromer® PO 8863, Laromer® PO 33 F, Laromer® PO 43 F或者Laromer® PO 8967）。参与共聚的活性稀释剂会影响涂料性能，这取决于其化学结构和配方中的浓度。

为了降低基于Laromer® PE 56 F配方的粘度，可以使用惰性和挥发性溶剂（例如酮或酯），但在UV/EB固化之前必须将溶剂充分蒸发掉。

必须使用合适的光引发剂对Laromer® PE 56 F进行光固化。对于典型的涂料应用，光引发剂类型包括 α -羟基酮，二苯甲酮，酰基磷氧化物及其混合物等。其添加量为Laromer® PE 56 F用量的2%~5%。如果膜厚达到50 g/cm²，建议使用酰基磷氧化物类（MAPO，液态MAPO和BAPO）光引发剂，以确保漆膜完全固化。

储存

此产品必须在**35°C**以下密封保存，并注意避免阳光直射。

如需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

安全

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标，特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司
香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼