

Joncryl® 911

产品性质	Joncryl® 911是一种丙烯酸多元醇，可用于高固体体系的工业聚氨酯涂料。
主要特性和优点	当量高 良好的耐候性 低VOC 具有成本效益
化学成分	丙烯酸多元醇

特性

外观	透明液体																				
典型参数 (不作为产品规格说明书)	<table><tr><td>固体重量</td><td>77 %</td></tr><tr><td>固体体积</td><td>72 %</td></tr><tr><td>羟值（固体）</td><td>70 mg KOH/g</td></tr><tr><td>粘度</td><td>~ 7,000 cps</td></tr><tr><td>供货形式当量</td><td>1,040</td></tr><tr><td>固含当量</td><td>800</td></tr><tr><td>供货形式密度</td><td>8.8 lbs/gal, 1.05 g/mL</td></tr><tr><td>固含密度</td><td>9.4 lbs/gal, 1.13 g/mL</td></tr><tr><td>玻璃化转变温度（实测）</td><td>7 °C, 44.6°F</td></tr><tr><td>溶剂</td><td>乙酸正丁酯</td></tr></table>	固体重量	77 %	固体体积	72 %	羟值（固体）	70 mg KOH/g	粘度	~ 7,000 cps	供货形式当量	1,040	固含当量	800	供货形式密度	8.8 lbs/gal, 1.05 g/mL	固含密度	9.4 lbs/gal, 1.13 g/mL	玻璃化转变温度（实测）	7 °C, 44.6°F	溶剂	乙酸正丁酯
固体重量	77 %																				
固体体积	72 %																				
羟值（固体）	70 mg KOH/g																				
粘度	~ 7,000 cps																				
供货形式当量	1,040																				
固含当量	800																				
供货形式密度	8.8 lbs/gal, 1.05 g/mL																				
固含密度	9.4 lbs/gal, 1.13 g/mL																				
玻璃化转变温度（实测）	7 °C, 44.6°F																				
溶剂	乙酸正丁酯																				

应用

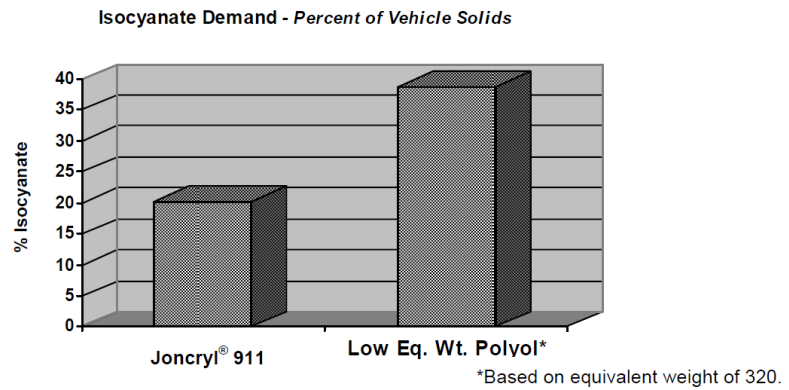
Joncryl® 911是一种高当量的丙烯酸多元醇，专为双组份聚氨酯涂料而设计。

Joncryl® 911适用于以下应用：

- 室内/外通用金属涂层

高当量低异氰酸酯需求

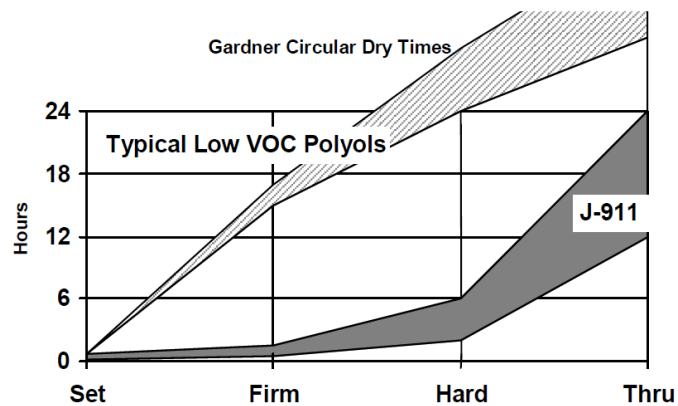
由于Joncryl® 911的当量为800（基于固含），这意味着与当量更低多元醇相比，配方中需要异氰酸酯固化剂的量更少，可以更好的优化整体配方成本。下图显示了当白色面漆配方的VOC为2.8 lbs/gal时，与传统低当量的多元醇相比，使用Joncryl® 911时所需的异氰酸酯固化剂量更少。



固化/干燥特性

下图说明了基于Joncryl® 911白色面漆配方的固化速率及干燥时间。由于Joncryl® 911的反应性较高，因此通常不需要额外添加催干剂。如果仍需要进一步提高反应性，则可以使用常用聚氨酯催干剂，例如二月桂酸二丁基锡。如果使用催干剂，则干燥时间和活化期都会缩短。当将活化期定义为初始粘度250 cps翻倍的时间时，该体系的适用期通常为4–6小时。

Joncryl® 911



加德纳干燥时间的测定十分主观，实际干燥时间通常会落在上表绘制的区域内。

配方指导

交联剂的选择

建议使用脂肪族异氰酸酯，以达到最佳的保光率。三聚体或者缩二脲结构的HDI固化剂都可以使用。与三聚体类型的HDI固化剂搭配可以得到更好的保光性和反应性。在工业涂料配方中，通常推荐异氰酸酯与羟基的比例为1.05:1。

溶剂的选择

醇和醇醚类溶剂的羟基官能团可以与异氰酸酯反应，因此应避免使用此类溶剂。建议需使用氨基酯级的溶剂来稀释固化剂。酮类溶剂具有良好的溶解能力和较低的密度，可以提供最佳的粘度和VOC。酯类溶剂仅次于酮类的溶剂，不足的原因是其密度较酮类高。通常，同族中溶剂的分子量越低，可获得的粘度和VOC越低。芳香族化合物（如二甲苯和甲苯）也具有良好的溶解能力，可与极性较大的溶剂结合使用。除此之外，还可以使用乙二醇乙醚乙酸酯，但通常获得的粘度和VOC会较高。PMA则维持其在漆膜中惯有的特性。

催化

由于Joncryl® 911具有较高的反应活性，因此通常不需要使用催干剂。但如果需要提高固化速度，可以使用常规的聚氨酯体系催干剂，例如二月桂酸二丁基锡。通常建议使用总混合物固体含量的0.005%的二月桂酸二丁基锡进行催化。较高的催干剂含量将导致更短的适用期和更快的固化速度。也可以使用其它类型催干剂，例如辛酸锌和其它金属皂。

用作改性剂

Joncryl® 911可作搭配树脂使用，可提高低分子量聚酯和丙烯酸多元醇的总体性能，也可用于降低整体配方的粘度和VOC。

如需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

安全

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标，™ = 巴斯夫集团商标，特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司
香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼

巴斯夫新材料有限公司
中国上海市浦东新区江心沙路300号