

# Joncryl® OH 8300

产品性质	Joncryl® OH 8300 为基于流变控制技术的丙烯酸分散体，用于水性烤漆体系，适用于金属和玻璃涂料应用领域。
主要特性和优点	<div>适用于1K热固型涂料，可以与氨基树脂或封闭型异氰酸酯发生交联反应</div> <div>在金属和玻璃基材上有优异的附着力</div> <div>良好的机械性能</div> <div>良好的户外耐久性</div> <div>优异的耐水、耐化学品和耐腐蚀性能</div> <div>特殊的流变特性赋予优异的施工性能（喷涂和滚涂）</div> <div>优异的颜料润湿性能</div> <div>非常高的光泽</div>
化学成分	<div>含羟基的苯乙烯丙烯酸分散体，流变控制技术</div> <div>不含NMP、NEP 和其它有机溶剂</div> <div>不含APEO 和有机金属催化剂</div>

## 特性

外观	液体
典型参数	
(不作为产品规格说明书)	
外观	半透明乳液
重量固含	ISO 3251 42.0 – 45.0 %
粘度 (25 °C Brookfield)	ASTM D-1824-72 50 - 500 mPa*s
密度 (按供应形式)	DIN 53217 ~ 1.039 g/cm <sup>3</sup>
pH值	ASTM E-70-07 9.4 – 9.9
玻璃化温度T <sub>g</sub> (DSC)	~ 20 °C
最低成膜温度 (MFFT)	< 15 °C
羟基含量（基于固含）	~ 1.3 %
羟值	~ 42 mg/KOH g
酸值（基于固含）	ISO 2114 ~ 60

## 应用

Joncryl® OH 8300 是一款热固型丙烯酸乳液，适用于汽车与一般工业领域，如面漆、金属、玻璃或其它烘烤固化涂料。可用于溶剂型丙烯酸氨基和醇酸氨基体系的替代。

Joncryl® OH 8300 可以用于加热固化条件的户内外涂料，主要应用在DTM金属漆、面漆和玻璃漆。

## 配方指导

### 推荐交联剂

为获得最佳的耐水和耐化学品性能，Joncryl® OH 8300 应该和以下交联剂搭配：

- 氨基树脂：  
如：Luwipal® 072, 073 LF 或 Luwipal® 066/066 LF/066 ULF  
Luwipal 072 有较高的反应活性和极好的最终硬度。羟基丙烯酸树脂和氨基树脂推荐按照80:20 (按固含)的比例作为起始配方的搭配比例。  
HMMM树脂 (Luwipal® 066) 需要搭配酸催化剂（封闭型）使用。
- 或封闭型异氰酸酯：  
e.g. Easaqua™<sup>TM1</sup> WT 1000 或 Bayhydur ®<sup>®2</sup> BL 5140

<sup>TM1</sup> Ineos Chemicals注册商标

<sup>®2</sup> Covestro注册商标

### 分散剂

对于颜料的分散，推荐Dispex® Ultra PX 4575 或 4585与Joncryl® OH 8300 搭配使用，可得到较好的光泽 (20 °光泽达到80)

### 消泡剂

消泡剂可使用 FoamStar® SI 2280

### 流变助剂

推荐使用HEUR 增稠剂来调节流变性能，如 Rheovis® PU 1191

### 润湿剂

Hydropalat® WE 3500 或3650 可以提供优异的底材润湿性（金属和玻璃）。

### 成膜助剂

推荐使用乙二醇丁醚(BG) 作为成膜助剂，6% 的用量基于分散体的供应形式。为避免产生破乳现象，建议BG与适量的水混合后再加入。

## 储存

Joncryl® OH 8300 应当储存在密闭的原包装中，并保持5 °C到40 °C的储存温度。

该产品需要防止霜冻。

如需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

**安全**

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

**注意事项**

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标，特殊说明除外

**巴斯夫新材料有限公司**  
中国上海市浦东新区江心沙路300号