

埃夫卡® RM 1920

Efka® RM 1920

产品概述

溶剂型体系用流变助剂

- 经特别精细研磨的流变助剂，用于油漆，印刷油墨以及其它涂料以达到触变效果
- 在有效避免厚膜在垂直面上流挂的同时，使用性和流平性也能得到改善
- 大幅减少颜料沉降问题

化学组成

氢化蓖麻油

性能

外观

白色，微米级粉末

技术参数

(非供应指标)

固含量	~ 99 %
羟值	~ 155 mg KOH/g
平均粒径分布	5 ~ 9 微米
	99 % < 32 微米
	100 % < 44 微米

应用

埃夫卡® RM 1920 可用于大多数非水性涂料体系，包括无溶剂体系。涂层的极性越低，其性能越好。

主要的应用领域为基于以下树脂体系的底漆，腻子以及面漆：

- 氯化橡胶
- 醇酸树脂
- 环氧树脂
- 不饱和聚酯
- 丙烯酸酯
- 聚氨酯
- 环氧酯
- PVC 和 PVC 共聚物
- 氯化聚乙烯
- 沥青

在富锌底漆中使用本产品，能有效防止锌沉淀，确保良好的涂刷性。

推荐用量	<p>建议客户通过实验来确定最佳添加量。</p> <p>按照以下工艺指南能获得最佳效果：</p> <p>制备预凝胶：将埃夫卡® RM 1920 加入溶剂（如：二甲苯、甲苯、其他高级芳香烃溶剂、四氢萘、石油溶剂油、乙酸丁酯、乙二醇酯和苯乙烯）或增塑剂中（如：邻苯二甲酸二丁酯 DBP），树脂基料可以添加也可以不添加，埃夫卡® RM 1920 的含量以 10 % ~ 20 %为宜。预凝胶制备过程可以加热也可以常温。（在富锌底漆体系中，本产品可以粉末状态添加，因为在高剪切力下可以确保良好地分散。）</p> <p>研磨：将预凝胶在研磨前放入研磨料中，与颜料一起研磨。</p> <p>控制研磨温度：在脂肪族体系中最高温度 50 ~ 55 °C，最低温度 30 °C；在芳香族体系中最高温度为 40 °C，最低 30 °C。</p>
------	---

储存	埃夫卡® RM 1920 应储存于阴凉干燥的场所。
----	---------------------------

安全

在处理此产品时，请遵守安全数据表中给出的建议和信息并注意防护，工作场所的卫生措施应满足处理化学物品的要求。

提示：

在该技术数据表中包含的数据基于我们现有的知识和经验。由于考虑到可能会影响我们产品生产和应用的众多因素，这些数据不能帮助你完成研究和测试；这些数据不能担保产品的特定性能和特殊的应用性能。在此所提供的任何描述、图片、照片、数据、 比率和质量等都可能发生变化，恕不另行告知，且不构成商定的合同性的产品质量。产品质量只由产品技术规格而定。我们产品 购买方的责任是确保一切所有权和遵照现有的法律法规。

® =注册商标， ™ =巴斯夫集团商标，除非另有说明

巴斯夫配方助剂
BASF Formulation Additives
www.basf.com/formulation-additives
formulation-additives-asia@basf.com