

# Acronal<sup>®</sup> PRO 761

## 产品性质

Acronal<sup>®</sup> PRO 761是一款不含APEO的自交联型乳液，用于轻度至中度防腐底漆，以及一般工业金属防护的应用。

## 主要特性和优点

优异的防腐性  
良好的粘附力  
与防腐颜料有较好的相容性  
良好的打磨性  
不含APEO，生态环保

## 化学成分

苯丙分散体

## 特性

### 外观

白色乳状液体

### 典型参数

(不作为产品规格说明书)

重量固含	50%
粘度，23 °C	325 mPa·s
pH值	9.3
密度，25 °C	1.04 g/mL
最低成膜温度	22°C
冻融稳定性 (-5°C)	不稳定

## 应用

Acronal<sup>®</sup> PRO 761是一款出色的防腐乳液，特别适合应用于需要良好附着力的轻度至中度工业防护（ISO 12944-2 C2-C3等级）。

Acronal<sup>®</sup> PRO 761是Acronal<sup>®</sup> PRO 760的替代产品，它不含APEO。该产品可以配制水性防腐涂料，用在锌或铝等难处理的金属上。

## 性能

Acronal<sup>®</sup> PRO 761具有优异的抗腐蚀性能，在干膜厚度为80微米的条件下，耐盐雾的保护时间长达300小时，并且具有出色的附着力。

## 配方指导

Acronal® PRO 761可与多种防腐助剂相容，也提供了与多种活性防腐颜料搭配使用的可能性，尤其是基于磷酸锌的活性颜料。

Acronal® PRO 761的最低成膜温度约为22°C。添加合适的成膜助剂以助于在更低温度下均相成膜，推荐添加量为2%~4%，可使用石油溶剂，2-丁氧基乙醇和/或2-（2-丁氧基乙氧基）乙醇或苯氧基丙醇或DPnB的混和物。

粘度和流动性可以通过添加增稠剂进行调节，建议在生产的最后阶段添加。尤其是在防腐性能方面，缔合型增稠剂（例如Rheovis® PU 1291）是经过时间检验的。添加水溶性溶剂，可以实现牛顿型流体般良好的流平性。在水性防腐涂料配方中，增稠剂用量不应超过固体含量的1%（按树脂固含计算）。

## 储存

此产品必须在0°C 以上密封保存，并注意必须防止长期霜冻。

如需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

---

### 安全

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

### 注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标，特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司

香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼