

埃夫卡® RM 1900

Efka® RM 1900

产品概述

溶剂型体系用流变助剂

- 适用于非水性涂料体系的微粉化增稠助剂
- 在溶剂型涂料体系特别是在涂料生产过程中，包括在高温作业时，提供强烈触变效果

化学组成

改性氢化蓖麻油

性能

外观

白色，微米级粉末

技术参数

(非供应指标)

固含量	~ 100 %
平均粒径分布	5 ~ 9 微米
	99 % < 32 微米
	100 % < 44 微米

应用

埃夫卡® RM 1900 尤其适合作为流变助剂用于溶剂型和无溶剂体系中，例如：环氧树脂漆、塑料溶胶、嵌缝材料、腻子 and 深层填料。

埃夫卡® RM 1900 的优势在于当体系的溶剂混合物主要是石油溶剂油时，它的耐高温性能特别明显。

溶剂的种类对埃夫卡® RM 1900 的触变作用起到决定性重要的作用。溶剂应主要含有石油溶剂油或芳烃类溶剂。若与酯，酮和醇类溶剂混合就会对性能受到一定的限制。

埃夫卡® RM 1900 在自干性醇酸树脂体系的涂料中展现出优异的温度稳定性。然而，当配方体系主要是基于芳烃类的涂料体系，比如：基于氯化橡胶、聚乙烯共聚物，聚氯乙烯等的涂料体系，它们的温度稳定性会略微下降。

推荐用量

建议客户通过实验来确定最佳添加量。

埃夫卡® RM 1900 最好在高速研磨阶段加入。它是以粉末状态添加的，在研磨阶段加入颜料之前，最好将这个增稠剂先在溶剂和主体树脂中预混合，搅拌大约 5 分钟。

重要的注意点是：

- 满足特定的温度限制
- 即使是增稠剂已预先制成凝胶状态，也需要在强剪切力的条件下添加，否则不能充分分散增稠剂。

只有在混合机、珠磨机或类似研磨设备中，才能产生足够的剪切力，得到理想的分散效果。

在以石油溶剂油为主溶剂的涂料中使用增稠剂时，要求工作温度为 50 ~ 60°C。在充分剪切作用下，涂料（特别是醇酸树脂涂料）在对应的温度极限下产生优异的触变性，短时间暴露在 80 ~ 90 °C 的温度下，不会造成有害影响。当配方体系中含有芳香烃时，如：氯化橡胶涂料，最佳工作温度更低，如 40 ~ 60 °C，短时间暴露在约 80°C 的温度下，不会造成任何有害影响。这些性质会根据具体涂料体系而变化，配方设计师应以测试为准。

虽然埃夫卡® RM 1900 应以粉末状态使用较佳，但它也可以通过制成预凝胶状态使用。这种称为“预凝胶状态”的使用方式，对分散均匀有一定帮助，但还是需要强剪切力的加入，还要注意的就是如上所说的温度范围的限制。

预凝胶制备参考方法：一份重量的埃夫卡® RM 1900 和三份重量的二甲苯（或其它芳烃溶剂）混合，强力搅拌直到得到液体变厚稠浆状。然后再加入四份重量二甲苯，继续强力搅拌大约十分钟。大约 12 小时的熟化时间后，制得透明且均匀的浆料，它可以长期储存。

预凝胶的添加量一般为基于成品漆的 0.2 ~ 2.0 %。实际添加量应根据理想膜厚和涂层性能要求而定。

储存

埃夫卡® RM 1900 应储存于阴凉干燥的场所。

安全

在处理此产品时，请遵守安全数据表中给出的建议和信息并注意防护，工作场所的卫生措施应满足处理化学物品的要求。

提示：

在该技术数据表中包含的数据基于我们现有的知识和经验。由于考虑到可能会影响我们产品生产和应用的众多因素，这些数据不能帮助你完成研究和测试；这些数据不能担保产品的特定性能和特殊的应用性能。在此所提供的任何描述、图片、照片、数据、比率和质量等都可能发生变化，恕不另行告知，且不构成商定的合同性的产品质量。产品质量只由产品技术规格而定。我们产品 购买方的责任是确保一切所有权和遵照现有的法律法规。

® =注册商标，™ =巴斯夫集团商标，除非另有说明

巴斯夫配方助剂
BASF Formulation Additives
www.basf.com/formulation-additives
formulation-additives-asia@basf.com