

Laromer® PE 55 Aqua

产品性质

Laromer® PE 55 aqua是一款乳化型丙烯酸酯，可用于辐射固化涂料，应用于木材、木制品和塑料底材。

主要特性和优点

漆膜柔软而且坚韧
在木制基材表面的粗糙度低
良好的耐化学品性
UV固化前会发粘

化学成分

水性紫外固化的丙烯酸乳液

特性

外观

中等粘度的不透明液体

典型参数

(不作为产品规格说明书)

粘度, 23°C	250~650 mPa·s
不挥发物分 (1 g, 125°C, 1 h)	48%~52%
pH值	4.0~6.0
密度	1.00 g/mL
霜冻敏感度	< 0°C

应用

溶解性和相容性

为了便于应用，Laromer® PE 55 Aqua可用去离子水进一步稀释。它和Laromer® PE 22 Aqua混拼使用，可以调整漆膜硬度和耐化学品性。如果需要改善粘度和流变性，建议使用来自BASF的增稠剂，例如Rheovis® PU 1250（聚氨酯型中剪切增稠剂，略有假塑性）。

应用领域

在UV光照前对发粘低要求的应用场合，Laromer® PE 55 Aqua已经被开发用于木器家具和塑料底材，用作有遮力或无遮力的底漆和面漆。Laromer® PE 55 Aqua可以应用在淋涂、喷涂和辊涂等高速涂布设备。

Laromer® PE 55 Aqua适用于开发UV固化的水性底漆，能够在木质基材上达到最佳的附着力。对于固含的调整，建议混拼我们100%固含UV树脂产品（例如Laromer® EA 8765 R或Laromer® PO 8982）。

在辐射固化之前，所有水分必须从漆膜上去除，以避免发生混浊和形成机械性能不稳定的涂层。UV固化步骤应在水分蒸发后立即进行，以达到最佳固化效果。

需要添加光引发剂进行UV固化。液态光引发剂可以轻松搅拌均匀，而结晶态光引发剂必须溶解在涂料中。对于表面固化，我们建议添加基于固体树脂约1%~3%的 α -羟基酮。对于膜厚超过50 g/m²并且带遮盖力的涂料，我们建议额外增加BAPO，以提高完全固化程度，添加量为基于固体树脂的0.2%~1.0%。如果使用推荐的光引发剂，我们认为在分散体干燥的过程中，不会因为引发剂的挥发性而出现问题。包含光引发剂的UV固化涂料配方应存储在可避光的塑料容器中。

储存

此产品必须在5~30°C之间密封保存，并注意避免阳光直射。

如需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

安全

当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标，特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司

香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼