

Acronal® PRO 780

产品性质

Acronal® PRO 780是一款用于中度防腐底漆、腻子或面漆的聚合物乳液，应用于工业金属涂料。

主要特性和优点

良好的阻隔性，增强防腐性能
适合中轻防腐的底漆应用
在钢材上有良好的附着力
优异的施工性 (如无气喷涂，浸涂等)
颜填料载入量高
不含APEO和锌盐

化学成分

苯丙分散体

特性

外观

白色乳状液体

典型参数

(不作为产品规格说明书)

重量固含	50%
粘度, 25 °C (Brookfield)	190 mPa·s
pH值	8.5
比重	1.09 g/mL
最低成膜温度	22°C
冻融稳定性	不稳定

应用

Acronal® PRO 780是一款独特的阻隔抑制型聚合物乳液，适用于中度防腐底漆、腻子或面漆（ISO 12944-2:C2-C3等级）。

性能

Acronal® PRO 780在80微米的干膜厚度下，能提供对C2-C3等级较好的耐盐雾性能。这款阻隔抑制型产品能提供活跃的防腐效果，可以阻隔氧气、水和其他会导致表面腐蚀的离子，并具有良好的早期防雨性和出色的附着力。

采用无气喷涂，再加上良好的底材润湿，能提供出色的成膜效果，湿膜厚度可高达200微米。

配方指导

Acronal® PRO 780可与多种防腐助剂相容，也提供了与多种活性防腐颜料搭配使用的可能性，尤其是基于磷酸锌的活性颜料。配制涂料时，请保持pH值至少为8.5。

Acronal® PRO 780的最低成膜温度约为22°C。添加合适的成膜助剂以助于在更低温度下均相成膜，推荐添加量为2%~4%，可使用石油溶剂，2-丁氧基乙醇和/或2-（2-丁氧基乙氧基）乙醇或苯氧基丙醇或DPnB的混和物。

粘度和流动性可以通过添加增稠剂进行调节，建议在生产的最后阶段添加。尤其是在防腐蚀性能方面，缔合型增稠剂（例如Rheovis® PU 1291）是经过时间检验的。添加水溶性溶剂，可以实现牛顿型流体般良好的流平性。在水性防腐涂料配方中，增稠剂用量不应超过固体含量的1%（按树脂固含计算）。

储存

此产品必须在0°C 以上密封保存，并注意必须防止长期霜冻。

如需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

安全

当使用这类产品时，请遵从从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标，特殊说明除外

巴斯夫东亚地区总部有限公司
香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼