

# Laromer® PO 9026

产品性质 Laromer® PO 9026是一款聚醚丙烯酸酯,其中含有约50%的纳米二氧化

硅,可用于辐射固化涂料,应用于木材、木制品和塑料底材。

主要特性和优点 优异的耐刮擦性

不含活性稀释剂

高硬度

## 特性

**外观** 低粘度液体

典型参数

(不作为产品规格说明书)

粘度,23℃	0.6~1.5 Pa⋅s
折射率, 20℃	1.45~1.47
色度, 铂钴比色计 (Hazen/APHA)	≤ 200
密度,20℃	1.35~1.45
SiO₂含量(重量固含)	48%~52%

## 应用

## 溶解性和相容性

Laromer® PO 9026可以用涂料行业中许多常用的溶剂稀释,例如酯类、酮类或芳香烃。 但由于其有限的相容性,不建议使用脂肪烃和醇类。

Laromer® PO 9026 可与大多数不饱和丙烯酸树脂均匀混和,例如 Laromer®系列的其他丙烯酸树脂。当其与强碱性组分(如提高反应活性的 叔胺或胺改性产品)共同使用时,可能会零星出现不相容性的情况。

### 应用领域

Laromer® PO 9026具有极佳的耐刮擦性,可与其他辐射固化的树脂搭配用在UV或电子束固化涂料,应用于木材、木制品和塑料底材。

Laromer® PO 9026可以与低挥发性单体(例如单官能度、双官能度和三官能丙烯酸酯)混拼使用。由于其粘度相对较低,它也可以和较高粘度的低聚物和聚合物混拼使用。共混组分会被固化到漆膜中,因而会对涂层性能会造成影响。其中,单官能度丙烯酸酯会增加涂层的柔韧性;双官能度丙烯酸酯对硬度和柔韧性的影响很小;而三官能度丙烯酸酯则会提高硬度。

惰性的挥发性溶剂(如酮类或酯类)也可用于降低配方的粘度,但在 UV/EB固化之前,必须将其从涂层中完全去除。

必须使用合适的光引发剂对Laromer® PO 9026进行光固化。对于典型的涂料应用,光引发剂类型包括α-羟基酮,二苯甲酮,酰基膦氧化物及其混合物等。其添加量为Laromer® PO 9026用量的2%~5%。如果膜厚达到50 g/cm²,建议使用酰基膦氧化物类(MAPO,液态MAPO和BAPO)光引发剂,以确保漆膜完全固化。

涂层的耐刮擦性可以通过添加20%至30%(按配方重量计)的Laromer® PO 9026获得显著提高。

# 储存

此产品必须在35°C以下密封保存,并请注意避免阳光直射。

如需进一步详细的应用信息,请联系我们技术支持部门。

#### 安全

当使用这类产品时,请遵从产品安全资料的建议,并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

#### 注意事项

本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用,这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证,用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利,恕不另行通知;上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

 $^{\otimes}$  = 注册商标, $^{\mathsf{TM}}$  = 巴斯夫集团商标,特殊说明除外

#### 巴斯夫东亚地区总部有限公司

香港中环康乐广场1号怡和大厦45楼