

Basonat® HB 175 MP/X CN

产品性质

Basonat® HB 175 MP/X CN (75%固含, 溶于丙二醇甲醚醋酸酯与二甲苯1:1的混合溶剂) 是一款脂肪族缩二脲聚异氰酸酯固化剂, 推荐应用于高耐光高耐候性双组分聚氨酯涂料。

主要特性和优点

优异的耐候性和耐化学品性
物理性能出色
不黄变

化学成分

基于HDI (六亚甲基二异氰酸酯) 的缩二脲聚异氰酸酯

特性

外观

粘稠液体

典型参数

(不作为产品规格说明书)

NCO含量	16-17 %
不挥发份	74-76%
粘度 23 °C, 剪切速率 D = 1000 s ⁻¹	130-300 mPa.s
铂-钴色号(Hazen)	≤30
NCO当量	~ 255

NCO 当量表征为含有1 摩尔活性NCO 成份的Basonat®聚异氰酸酯的量, 以供应形式计

应用

Basonat® HB 175 MP/X CN 是一款脂肪族缩二脲聚异氰酸酯固化剂, 75%固含, 溶于丙二醇甲醚醋酸酯与二甲苯1:1的混合溶剂中。

Basonat® HB 175 MP/X CN 对溶剂的选择范围比较宽泛。例如, 家具涂装业, 难挥发溶剂可能会很大程度的影响干燥速度, 那么此时就可以转而选择易挥发溶剂。

Basonat® HB 系列产品可以用于高耐光和高耐候型涂料体系。缩二脲聚异氰酸酯也可用于在难附着基材表面 (例如铝或各种塑料) 用作底漆。

Basonat® HB 缩二脲系列可以用来提高涂层对基材的附着力和赋予体系粘弹性。同时也增强体系的疏水性, 以此提高耐水解性。

Basonat® HB系列产品能和大多数含羟基基团的树脂进行交联反应。例如: Joncryl® Polyol 丙烯酸树脂和Basonol® HPE 超支化聚酯树脂。建议预先测试固化剂和聚酯树脂的相容性。

配方指导

Basonat® HB 系列产品可以用酯类（如醋酸丁酯），酮类（如丁酮），醇醚类（如丙二醇甲醚醋酸酯）以及芳烃类溶剂（如Solvesso®1100，二甲苯）稀释。

根据以下计算公式可以由理论聚异氰酸酯当量值计算得到所需交联固化剂使用量(如: Basonat® HB 175 MP/X CN 和 Joncryl® 507):

$$\frac{0.075 \times \text{羟值} \times \text{含羟基组分的不挥发分}}{\text{NCO含量}}$$

例如: Joncryl® 507

羟值 (mg KOH/g 多元醇对固体分) 140

不挥发份(nvf) (%) 80

Basonat® HB 175 MP/X, NCO含量 (%) 16.5

$$\frac{0.075 \times 140 \times 80}{16.5} = 50.9$$

100 g Joncryl® 507 以供应形式计，所需的Basonat® HB 175 MP/X CN添加量为: 50.9 g。

在配方中使用的溶剂、颜料和填料等，不能含有活性羟基成分。如水、乙醇或者胺等不能被使用在含有聚异氰酸酯的配方中。

在双组份聚氨酯体系中，应保证用于稀释聚异氰酸酯固化剂的溶剂含水量低于500ppm。如果溶剂的含水量高于500ppm，则产生浑浊和絮凝的风险将大为增加。

1是Exxon Mobil Corporation的注册商标

储存

此产品对潮气敏感。根据经验，由生产之日起，保持完好密封原包装并在干燥、温度在10 -30 °C 之间的环境下储存。原包装重新封装前，容器需先用氮气填充处理。

需进一步详细的应用信息，请联系我们技术支持部门。

安全
当使用这类产品时，请遵从产品安全资料的建议，并根据化学品性质进行个人和生产场地的安全、卫生防护。

注意事项
本技术说明书中所含数据基于巴斯夫现有知识与经验。鉴于多种因素可能影响到产品在生产过程中的使用，这些数据并不构成对产品具体性质或特定适用性之保证，用户应自行展开研究、测试。巴斯夫保留随时更改本出版物中所含任何描述、图表、图像、数据、比例、重量等信息的权利，恕不另行通知；上述信息亦不构成对产品合约质量之保证。产品合约质量声明请见相关产品说明。获取巴斯夫产品者应遵守知识产权及现有法律法规之规定。

® = 注册商标, ™ = 巴斯夫集团商标，特殊说明除外

巴斯夫新材料有限公司
中国上海市浦东新区江心沙路300号