

帝派斯® Ultra PX 4585

Dispex® Ultra PX 4585

产品概述

高分子量分散剂

帝派斯® Ultra PX 4585 是基于可控自由基聚合技术（CFRP）的分散剂，该技术可以按自己的意愿去构建高分子分散剂的结构，并且具有较低的多分散指数。产品具有以下优点：

- 无树脂色浆的理想分散剂
- 特别适用水性涂料中有机颜料的分散
- 与水性树脂体系具有广泛的相容性
- 高效稳定颜料

化学组成

丙烯酸嵌段共聚物

性能

外观

透明，淡黄色液体

技术参数

(非供应指标)

有效份	~ 50 %	
溶剂	水	
VOC	无 VOC	ISO 11890-2
胺值	~ 20 mg KOH/g	
加德纳色值	≤ 9	

应用

帝派斯® Ultra PX 4585能高效地稳定颜料，并与许多水性树脂体系有广泛的相容性：

- 水性丙烯酸、水性醇酸树脂类装饰涂料
- 水性丙烯酸树脂、水性双组分聚氨酯类工业涂料
- 聚氨酯改性的聚酯类汽车OEM 涂料
- 热固性丙烯酸分散体类汽车OEM涂料
- 双组份聚氨酯修补漆

帝派斯® Ultra PX 4585在有机颜料的分散方面具有特别好的性能，因而非常适用于无树脂的颜料浓缩浆：

- 有机和无机颜料
- 无树脂颜料浓缩浆
- 微树脂颜料浓缩浆
- 水性建筑原厂调色色浆
- 研磨和调漆过程中，pH值适用范围广泛

不含VOC/APEO 的推荐色浆配方：

	BASF Cromophtal® Violet L 5805	BASF Heliogen® Blue L 7087	BASF Irgazin® Orange L 2990 HD
颜料索引号	Violet 23	Blue 15:3	Orange 73
帝派斯® Ultra PX 4585	22.00	16.00	7.55
聚乙二醇(300 g/mol)	10.50	10.50	10.50
去离子水	37.00	28.00	45.45
颜料	30.00	45.00	36.00
佛玛拓® SI 2250	0.30	0.30	0.30
生物杀菌剂	0.20	0.20	0.20
总量	100.00	100.00	100.00

	BASF Irgazin® Rubine L 4025	Orion Carbon Black FW 200	Lanxess Bayferrox® 130M
颜料索引号	Red 264	Black 7	Red 101
帝派斯® Ultra PX 4585	20.00	13.50	5.50
去离子水	40.80	71.00	23.00
颜料	38.50	15.00	70.00
佛玛拓® SI 2250	0.50	0.30	0.30
生物杀菌剂	0.20	0.20	0.20
防沉剂	—	—	1.00
总量	100.00	100.00	100.00

以上为初始配方，客户需要自己的体系中进行梯度测试来达到最理想的结果。

推荐用量

帝派斯® Ultra PX 4585 应在研磨阶段未加入颜料时添加。
以下推荐最小添加量是基于分散剂（有效份）计算的：

无机颜料	20 ~ 30 %	按颜料的吸油量
有机颜料（绿，蓝，紫）	15 ~ 30 %	按颜料的 BET 值
有机颜料（黄，橙，红）	25 ~ 45 %	按颜料的 BET 值
碳黑（低色素）	15 ~ 20 %	按颜料的 DBP 值
碳黑（高色素）	50 ~ 80 %	按颜料的 DBP 值

储存

帝派斯® Ultra PX 4585 应储存于阴凉干燥的场所。当温度低于 10 °C 时，产品可能会部分凝结，加热到 35 ~ 40 °C 时恢复原状，不影响产品质量。

安全

在处理此产品时，请遵守安全数据表中给出的建议和信息并注意防护，工作场所的卫生措施应满足处理化学物品的要求。

提示：

在该技术数据表中包含的数据基于我们现有的知识和经验。由于考虑到可能会影响我们产品生产和应用的众多因素，这些数据不能帮助你完成研究和测试；这些数据不能担保产品的特定性能和特殊的应用性能。在此所提供的任何描述、图片、照片、数据、 比率和质量等都可能发生变化，恕不另行告知，且不构成商定的合同性的产品质量。产品质量只由产品技术规格而定。我们产品 购买方的责任是确保一切所有权和遵照现有的法律法规。

®=注册商标， ™ =巴斯夫集团商标，除非另有说明

巴斯夫配方助剂
BASF Formulation Additives
www.basf.com\formulation-additives
formulation-additives-asia@basf.com