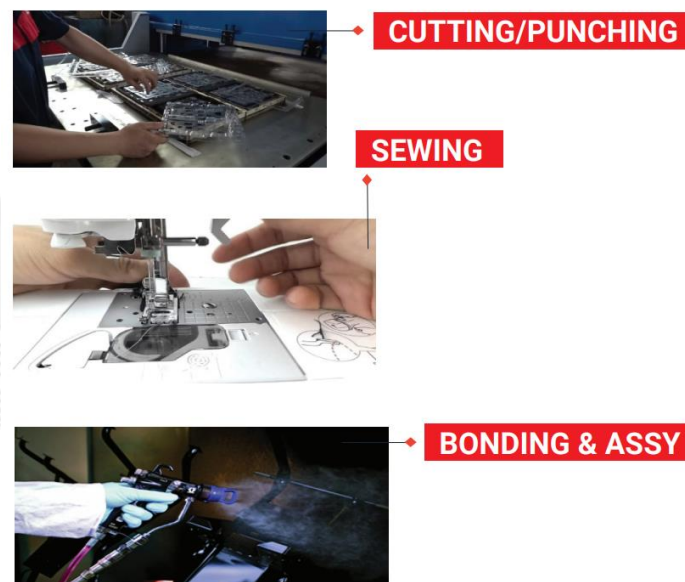


## BAB III

### SISTEM SAAT INI

#### 3.1 Profil Perusahaan

PT Maju Bersama Persada Dayamu merupakan perusahaan *Subcontractor-Manufacturing* yang memiliki fokus bisnis dalam menyediakan layanan untuk merakit sub-bagian dan bagian interior yang digunakan dalam produk otomotif atau mebel. PT Maju Bersama Persada Dayamu dibangun pada tahun 2014, ketika adanya peningkatan kebutuhan akan perusahaan subkontraktor. Sejak saat itu, PT Maju Bersama Persada Dayamu juga memasok produk untuk PT. Multi Retailindo, PT. Dinamika Indonusa Prima, dan PT. Grand Surya Techno. Pada tahun 2017, PT Maju Bersama Persada Dayamu mengumumkan sertifikasi ISO 9001: 2008 oleh TUV Rheinland dan menambahkan pelanggan baru, PT. Adicipta Global Indonesia. PT Maju Bersama Persada Dayamu telah membantu pelanggan mengembangkan bisnis, sehingga mengurangi biaya dan waktu bagi pelanggan untuk memproduksi dan merancang produk yang kompleks sesuai dengan persyaratan standar.



Gambar 3.1 Proses Perakitan Pada PT Maju Bersama Persada Dayamu  
Sumber : PT Maju Bersama Persada Dayamu

Spesialisasi manufaktur PT Maju Bersama Persada Dayamu terdiri dari beberapa proses perakitan yang dilakukan di area pabrik, seperti *cutting*, *assembly*, *sewing*, dan *bonding*. Untuk memastikan produk yang dihasilkan dalam tingkat

kualitas yang tinggi, terdapat standarisasi produk yang menjadi persyaratan bagi masing-masing produk PT Maju Bersama Persada Dayamu untuk memastikan barang-barang manufaktur tidak berbeda berdasarkan permintaan dan spesifikasi pelanggan.

Produk-produk yang dihasilkan oleh PT Maju Bersama Persada Dayamu antara lain, *headlining roof, felt silincer, cover trunk luggage, trim door panel, shilder hole cover* (plastik), *safety cover, shifting/brake hole cover*, dan *bed cover*.

### 3.1.1 Visi Perusahaan

Visi dari PT Maju Bersama Persada Dayamu adalah "*Customer's Choice for Quality Product and Services*".

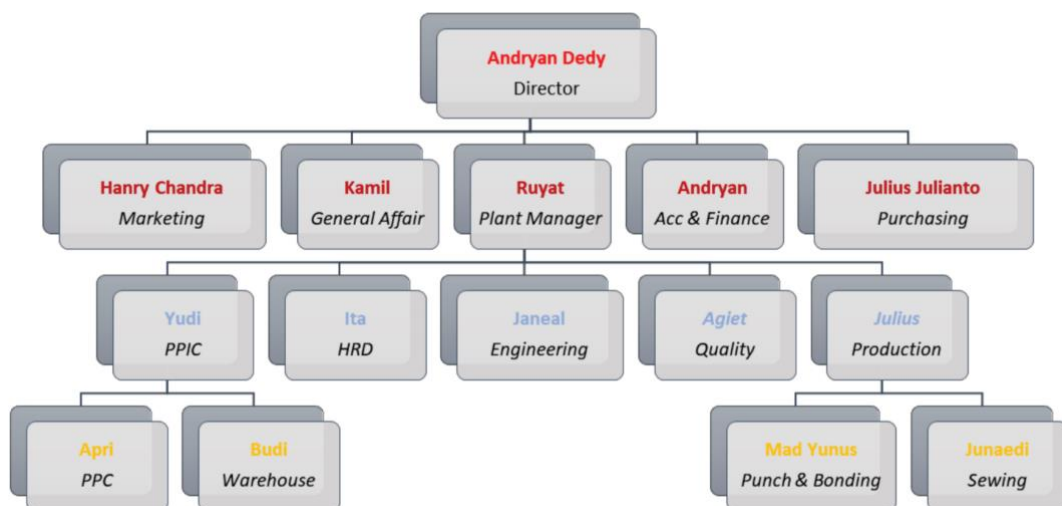
### 3.1.2 Misi Perusahaan

Misi dari PT Maju Bersama Persada Dayamu adalah sebagai berikut.

- *We offer high quality standard in our manufacturing process*
- *We serve with absolute professionalism and commitment*
- *We honor effectiveness and efficiency*
- *We grant award and recognition for exceptional contribution*
- *We establish safe and healthy environment*

## 3.2 Struktur Organisasi

Struktur organisasi PT Maju Bersama Persada Dayamu adalah sebagai berikut.



Gambar 3.2 Struktur Organisasi PT Maju Bersama Persada Dayamu  
Sumber : PT Maju Bersama Persada Dayamu

### 3.3 Analisis Sistem Saat Ini

Sistem saat ini masih bersifat manual dengan menggunakan kertas dan Microsoft Excel untuk menyimpan data. Beberapa data ditulis dengan tangan pada kertas-kertas yang tersedia, seperti data jumlah bahan baku yang disimpan oleh pihak gudang bahan baku. Beberapa data lainnya disimpan di dalam komputer, seperti data *purchase order* pelanggan dan *supplier*.

**PT. INOAC POLYTECHNO INDONESIA**  
Kawasan Bintang Puspita, Ds.Wanasari, Kec.Teluk Jambé B, #Karawang - 41361  
Telepon : (0267) 409852 (Hunting)  
Fax : (0267) 409865

**PURCHASE ORDER**  
No. : R2001325  
Tanggal/Date : 08/06/20

Vendor,  
MAJU001  
MAJU BERSAMA P. DAYAMU PT.  
TAMAN PALEM LESTARI A 11/26  
CENGKARENG JAKARTA BARAT - JAKARTA

BOB No. : R2004286, R2004362

KODE BARANG/ CODE ITEMS	NAMA BARANG / DESCRIPTION	SATUAN/ UNIT	KWANTUM/ QUANTITY	SCHEDULE PENERIMAAN/ DELIVERY	HARGA SATUAN/ PRICE/UNIT	JUMLAH/ TOTAL PRICE
N-KAC00-2005.0L	KACHI B CANVAS BLUE NAVY	PC	5,0	08/06/20		
N-KAC00-2005.0L	KACHI B CANVAS BLUE NAVY	PC	10,0	15/06/20		
COV-55-P01	COVER MATT FORMAT 120	PC	10,0	08/06/20		
COV-55-P02	COVER MATT FORMAT 160	PC	10,0	08/06/20		
COV-55-P03	COVER MATT FORMAT 180	PC	10,0	08/06/20		

Pengiriman ke/  
Delivery to  
Pembayaran/  
Payment Term  
Keterangan/  
Special Instruction

INOAC TANGERANG  
(30D) Thirty Days  
Jl. Agarindo KM.6, Desa Sukanantri  
Pasarkemis  
Tangerang

Dasar Pengenaan Pajak/Total Price before Tax  
PPN / VAT  
Jumlah / Total

Pemasok menyetujui/  
Supplier,  
Please sign / stamp & refer within one day.

PEMASOK / SUPPLIER

Hormat kami/  
Buyer,  
Purchasing Manager

Gambar 3.3 Form Purchase Order Customer PT Maju Bersama Persada Dayamu

Beberapa *file* data yang disimpan di dalam komputer, digunakan secara bersama-sama oleh beberapa departemen yang berbeda. Namun, karena menggunakan sistem yang tidak terintegrasi, maka data yang dimiliki setiap departemen bisa berbeda-beda dan tidak akurat. Karyawan perlu saling mengirim atau menyalin data dari satu departemen ke departemen lainnya.

AutoSave On

planing kebutuhan material.xlsx - Protected View

Search

Deborah Kathryn Yuwono

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Help

Share Comments

PROTECTED VIEW Be careful—files from the Internet can contain viruses. Unless you need to edit, it's safer to stay in Protected View. Enable Editing

F60

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	No	FG	Sch/Week	Material	Cons	Needs	Satuan	STOCK RAW	STOCK WIP	Planning pengambilan material					
2										2	3	4	5	6	
3	1	COMPACT MATTRESS		REB 55	0.114	0	M <sup>3</sup>								
4				PLASTIK PACK	0.4	0	KG								
5				KARTON BOX	1	0	Pcs								
6				PVC OSCAR BLACK	2.31	0	Mtr								
7				TC BLACK	2.31	0	Mtr								
8				RETS HITAM	2.4	0	Mtr								
9				KEPALA RETS	1	0	Pcs								
10				BENANG	100	0	Mtr								
11				LABEL	1	0	Pcs								
12						FRAME PIPA	1	130	Pcs						
13				FRAME KAYU	1	130	Pcs								
14				REB 70	0.02	2.6	M <sup>3</sup>								
15				REB 40	0.06	7.8	M <sup>3</sup>								
16				EOS WHITE	0.04	5.2	M <sup>3</sup>								
17				LEM	0.7	91	KG								
18				MC	0.35	45.5	KG								
19				KARPET PROTECT REC	0.1	13	SHEET								
20				KARUNG	1	130	Mtr								
21				NON WOVEN BLACK	2	260	Mtr								
22				PLASTIK PACK	0.85	110.5	KG								

Week 4(2) Week 1(3) Week 2(3) Week 3(3) Week 1(4) Week 2(4) Week 3(4)

Average: 1933333333 Count: 3 Sum: 11.8

Gambar 3.4 Data Planning Material PT Maju Bersama Persada Dayamu

Selain itu, pencatatan data bahan-bahan baku yang menggunakan kertas memakan waktu yang lama ketika karyawan gudang bahan baku hendak mencari data yang dibutuhkan.



Gambar 3.5 Kartu Bahan Baku PT Maju Bersama Persada Dayamu

Proses bisnis yang terjadi dimulai dari *purchase order* pelanggan hingga bahan baku diterima oleh bagian produksi adalah sebagai berikut.




- 1) Pelanggan mengirimkan *form Purchase Order* (PO) yang telah diisi melalui *e-mail*. Admin menerima *form* tersebut, mencatat kembali tenggat waktu dan daftar barang yang dipesan oleh pelanggan, dan memberikan *form Sales Order* (SO) kepada PPIC bagian produksi.

SALES ORDER				
SO No	: MBP/SO/VI/19/037	Costumer	: PT. INOAC POLYTECHNO INDONESIA	
PO No	: L1902556	Schedule Delv	: 12 Juni 2019	
No	Part Name	Qty	Unit	Remark
1	Cov Mattrass PE 6002	500	Pcs	
Page 1				
Dibuat :		Diterima :		
Date :		Date :		

Gambar 3.6 Form Sales Order PT Maju Bersama Persada Dayamu



- 2) PPIC membuat perencanaan proses produksi, yaitu menentukan durasi dan bahan baku yang diperlukan, berdasarkan daftar barang dan tenggat waktu dari pelanggan, kemudian menyerahkan daftar bahan baku yang diperlukan beserta jumlah setiap bahan kepada gudang bahan baku.
- 3) Karyawan gudang bahan baku memeriksa stok bahan baku yang ada di gudang bahan baku dan memberikan sejumlah bahan baku kepada departemen produksi sesuai dengan kebutuhan produksi.
- 4) Jika stok yang dibutuhkan tidak mencukupi, maka PPIC gudang bahan baku membuat perencanaan pemesanan bahan baku kepada *supplier* dan tanggal pengambilan bahan baku dari *supplier*.
- 5) Admin finansial membuat *purchase order supplier* untuk melakukan pembelian bahan baku sesuai dengan jumlah bahan baku yang diminta oleh PPIC gudang bahan baku. *Purchase order supplier* harus disetujui oleh direktur PT Maju Bersama Persada Dayamu dan pihak *supplier*.

 <p><b>PT. MAJU BERSAMA PERSADA DAYAMU</b> Taman Palem Lestari Blok A11 No. 26 Cengkareng, Jakarta Barat Telp/Fax : (021) 5986198, Finance@mbpindo.com</p>	<p>Kepada : <b>PT. INOAC POLYTECHNO INDONESIA</b> Kawasan Bintang Puspita Blok 0 No. 0 Rt : 000 Rw : 000 Kel. Wanasari Kec. Teluk Jembe Barat. Kota/Kab. Karawang Jawa Barat 41361</p>				
<p><b><u>PURCHASE ORDER</u></b> No : MBP/PO/V/19/091 Tanggal/Date : 10 Mei 2019</p>					
Kode Barang	Nama Barang/Description	Satuan	Quantity	Harga Satuan	Jumlah/Total Price
PVC-12-048	PVC INOAC Lime Green	Mtr	2301	Rp [REDACTED]	Rp [REDACTED]
Pengiriman :				Dasar Pengenaan Pajak	Rp [REDACTED]
Pembayaran :				PPN 10%	Rp [REDACTED]
Keterangan :				Total (Rp)	Rp [REDACTED]
 			Dibuat,	Disetujui,	Diterima,
Julius J.			Direktur	Supplier	

Gambar 3.7 Form Purchase Order Supplier PT Maju Bersama Persada Dayamu

- 6) Setelah *purchase order supplier* disetujui, PPIC gudang bahan baku membuat *delivery note* yang berisi daftar bahan baku yang akan diambil dari *supplier* beserta tanggal pengambilannya, lalu mengirimkan *delivery note* tersebut kepada *supplier* melalui *e-mail*.

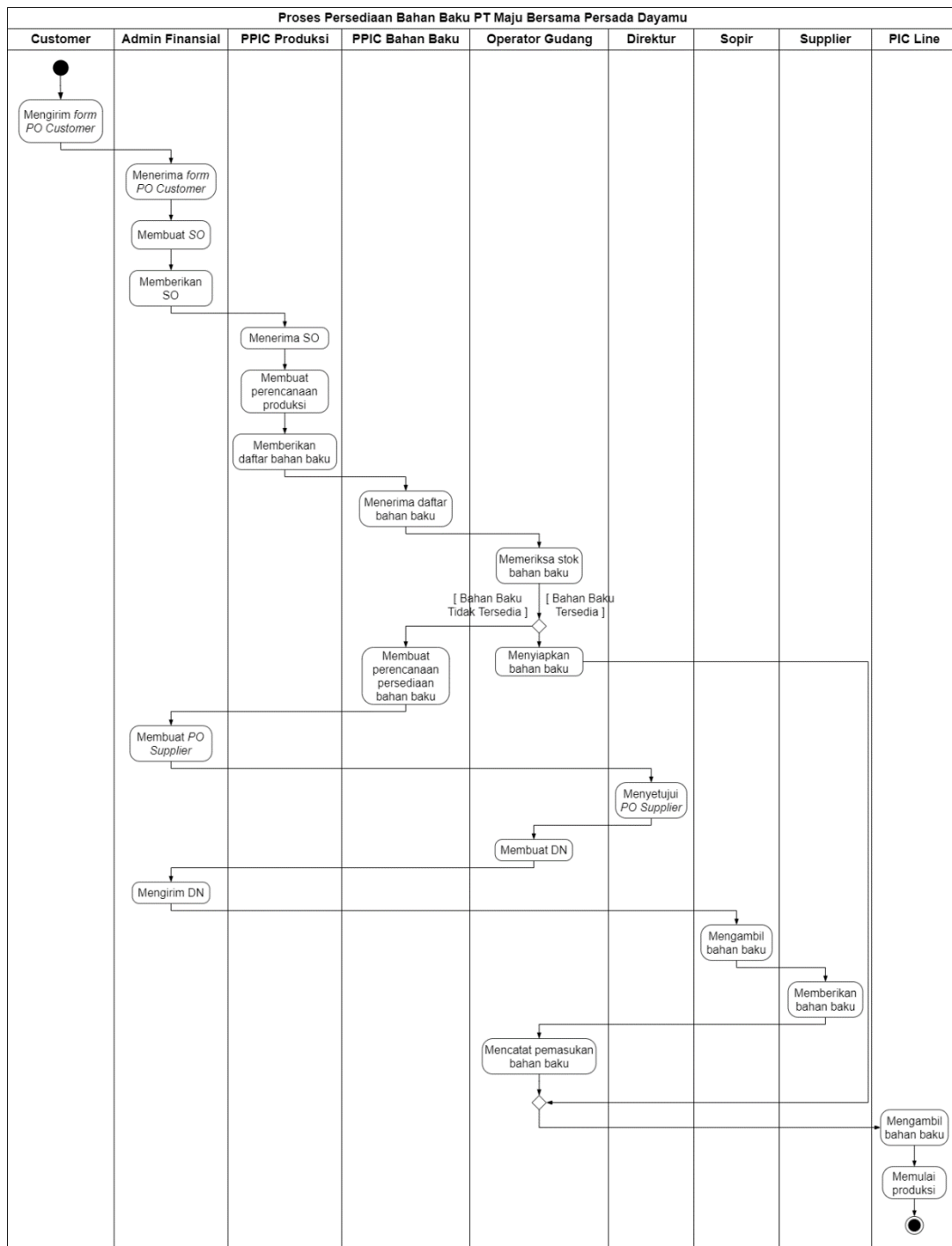
DELIVERY NOTE					
Customer : PT. INDAC POLYTECHNO INDONESIA				DN Date	
No. DN :				Delv Date	
NO	CODE ITEM	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARK
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					

Disetujui	Dibuat

Website : [www.majpd-indo.com](http://www.majpd-indo.com) | Phone/Fax : (021) 5986198

Gambar 3.8 Form Delivery Note PT Maju Bersama Persada Dayamu

- 7) Pada tanggal pengambilan bahan baku, seorang sopir ditugaskan mengambil bahan baku dari *supplier* dengan membawa *delivery note* yang sudah dicetak di kertas, kemudian sopir tersebut menuliskan jumlah aktual bahan baku yang diterima pada kertas *delivery note* tersebut.
- 8) Setelah bahan-bahan baku dibawa ke gudang bahan baku, karyawan gudang bahan baku menerima bahan-bahan tersebut dan kertas *delivery note* yang telah terisi, lalu menuliskan data ke dalam kartu-kartu bahan baku yang tersedia. Satu kartu dikhususkan untuk satu jenis bahan baku.
- 9) Pada tanggal produksi dimulai, karyawan gudang bahan baku memberikan bahan-bahan yang diperlukan kepada departemen produksi sesuai jumlah yang diminta. Maka pelaksanaan proses produksi dapat dimulai.



Gambar 3.9 Activity Diagram Proses Persediaan Bahan Baku PT Maju Bersama Persada Dayamu

### 3.4 Kendala Sistem Saat Ini

Kendala dari sistem saat ini di PT Maju Bersama Persada Dayamu, antara lain:

- 1) Data-data tidak akurat karena sistem belum terintegrasi sehingga dapat terjadi perbedaan antara data yang disimpan oleh satu departemen dengan departemen lainnya.
- 2) Kesalahan dalam membuat perencanaan bahan baku. Karena ketidakakuratan data yang disimpan, dapat terjadi kesalahan ketika PPIC

membuat perencanaan pemesanan bahan baku, seperti jumlah bahan baku yang tidak sesuai.

- 3) Data stok bahan baku yang tidak tepat menyebabkan karyawan gudang bahan baku sering kali memesan bahan baku dalam jumlah yang banyak agar tidak terjadi kekurangan bahan saat melakukan produksi. Namun bahan baku memiliki tenggat waktu pemakaian sehingga bahan baku yang berlebih dan sudah melewati tenggat waktu pemakaian tidak bisa digunakan lagi untuk produksi.
- 4) Karyawan gudang bahan baku membutuhkan waktu yang lama untuk mencari data bahan baku.
- 5) Perhitungan *material cost* tidak akurat karena perbedaan data setiap departemen dan harga aktual bahan baku/material yang terpakai untuk produksi tidak disimpan. *Material cost* mencakup harga bahan baku ketika dilakukan pembelian dari *supplier*, jumlah bahan baku yang diperlukan untuk melakukan produksi, dan harga bahan baku yang terpakai untuk produksi. Karena kode dari setiap bahan baku yang digunakan untuk produksi tidak disimpan, maka perhitungan harga bahan baku yang terpakai tidak dapat dilakukan secara akurat.