自动化仓储管理系统 操作手册 V 1.0

罗伯泰克自动化科技(苏州)有限公司

2016年01月10日

目 录

1	系统简介				
2	运行环境				
	2.1	操作系统平台	3		
	2.2	软件开发平台	3		
3	系统安装	系统安装4			
4	业务操作流程				
	4.1	入库操作流程	8		
	4.2	出库操作流程	9		
5	WCS 系统功能操作				
	5.1	登陆系统	10		
	5.2	操作说明	11		
	5.2.	.1 入库任务	11		
	5.2.	.2 出库任务	12		
	5.2.	3 货位查询	12		
	5.2.	4 任务查询	14		
	5.2.	5 堆垛机联机	15		
	5.2.	.6 退出	15		
	5.3	错误处理	15		
	5.3.	1 功能按钮说明	15		
	5.3.	2 正执行任务处理	16		
	5.4	系统设定	18		
	5.4.	.1 参数设定	18		
	5.4.	2 添加用户	18		
	5.4.	3 修改密码	19		

1 系统简介

根据自动化物流系统的功能分析和系统定位,依据自动化物流系统的设计原则,将系统的体系结构分为三个层次,即:信息管理层、调度监控层和设备执行层。

系统采用多层应用服务体系,采用C/S结构。该软件在设计开发过程中严格遵循GB 8567-88 "1992计算机软件工程规范 国家标准汇编"中的规范,网络通讯采用 TCP/IP 协议,系统内部通讯处理、故障处理及状态机的管理均为系统特有的连接池模块集成,统一进行计算和数据处理。

WCS主要用于仓库设备的运行调度及监控,使各种设备根据自动化仓储 管理系统制定分配的工作计划进行有序执行。

2 运行环境

2.1 操作系统平台

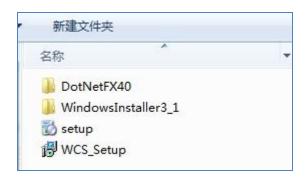
◆终端操作系统: Microsoft Windows 7 专业中文版

2.2 软件开发平台

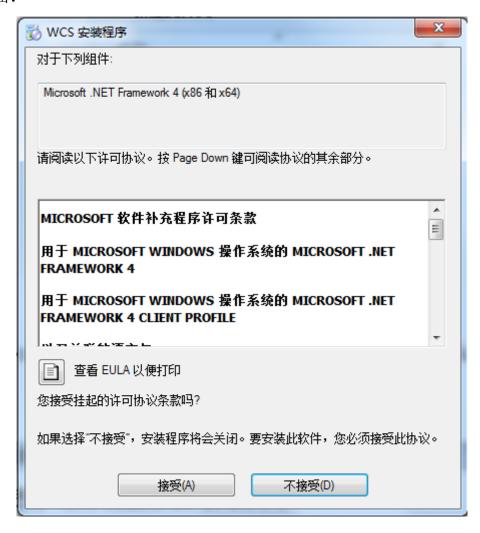
- ◆仓库调度控制系统采用C/S结构。
- ◆基于 Microsoft .Net Framework 4.0 构
- ◆开发环境为 Microsoft .Net Studio 2010 IDE 语言采用C#
- ◆数据库使用Oracle_11g

3 系统安装

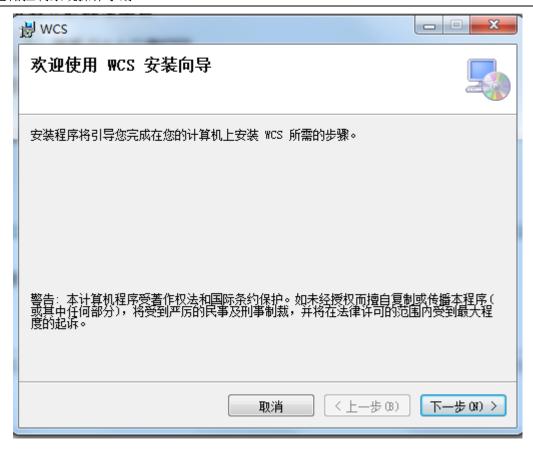
1) 打开安装文件



2) 点击 setup. exe, 开始安装, 如电脑还没有安装 Framework 4.0, 进入如下画面:



3) 点接受,等待安装完成后,进入如下画面



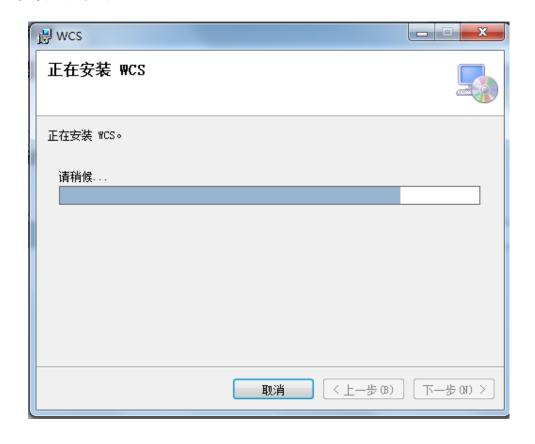
4) 下一步



5) 安装文件夹可自定义,下一步



6) 下一步, 开始安装

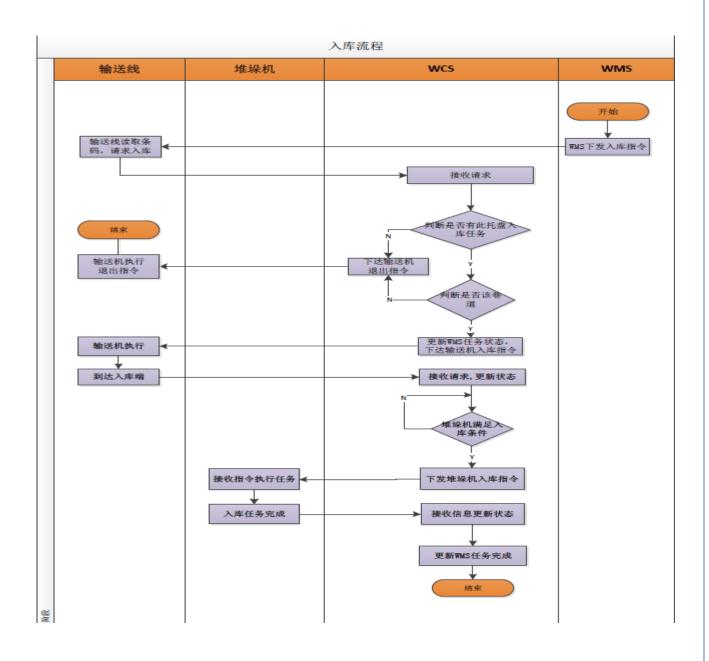


7) 安装完成

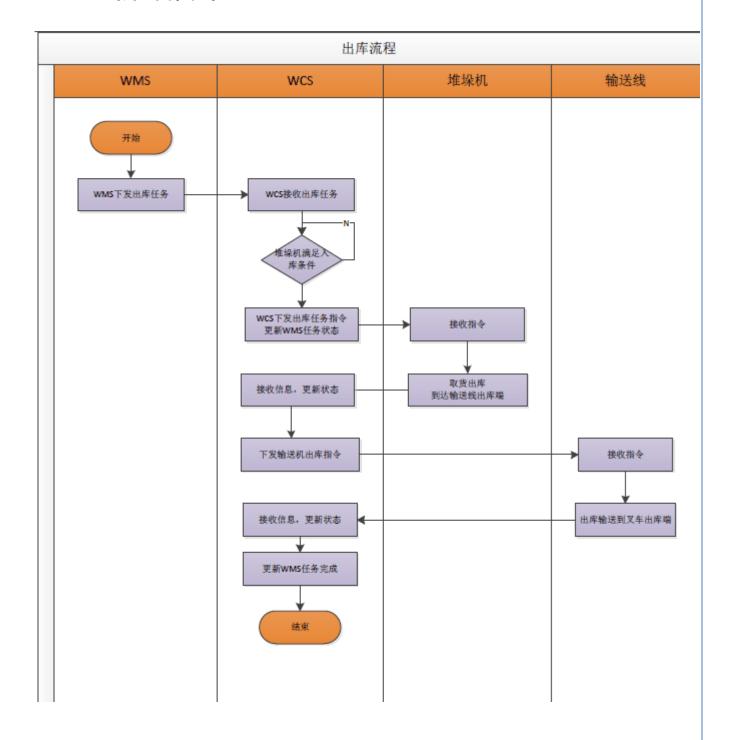


4 业务操作流程

4.1 入库操作流程



4.2 出库操作流程



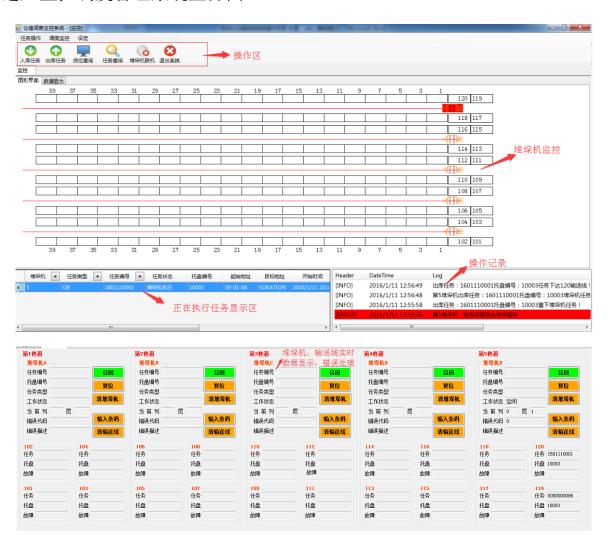
5 WCS 系统功能操作

5.1 登陆系统

在 WCS 系统安装目录下,点击系统运行文件 WCS.exe,如下所示:



进入监控调度管理系统主界面:

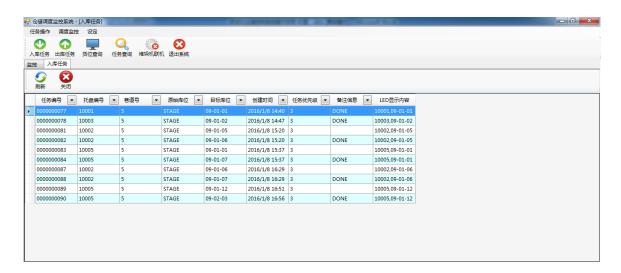


(WCS 主界面)

5.2 操作说明



5.2.1入库任务



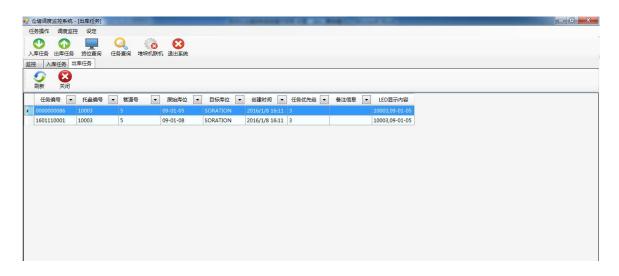
功能按钮说明:

点击"入库任务"按钮,显示 WMS 下发的入库任务(WCS 未接收)。

【刷新】重新从数据库抓取入库任务

【关闭】退出入库任务窗口。

5.2.2出库任务



功能按钮说明:

点击"出库任务"按钮,显示 WMS 下发的出库任务(WCS 未接收)。

【刷新】重新从数据库抓取出库任务

【关闭】退出出库任务窗口。

5.2.3货位查询

功能按钮说明:

点击"货位查询"按钮,弹出货位查询画面、显示每个货位的详细信息,切换到图形可直观监控每个货位的状态,有货、无货、异常,右键点击可进行货位编辑。

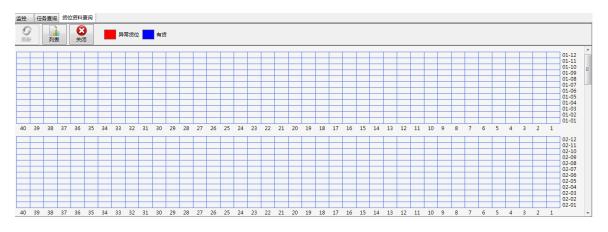
【刷新】在列表界面重新从数据库获取货物信息。

【列表/图形】列表与图形之间的切换。

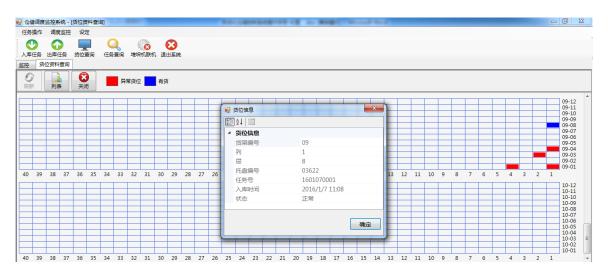
【关闭】退出货位查询窗口。



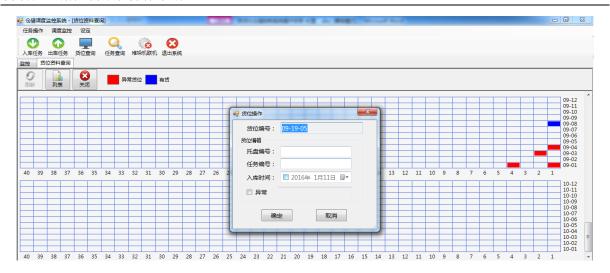
(货位列表主界面)



(货位图形主界面)



(点击货位弹出的货位信息)



(货位编辑画面)

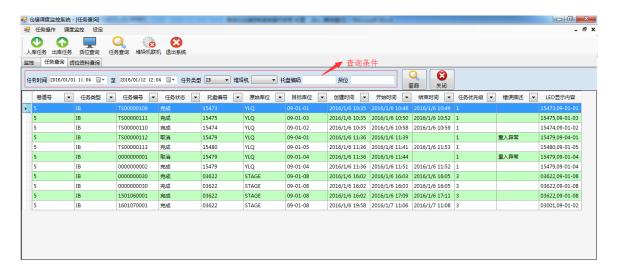
5.2.4任务查询

功能按钮说明:

点击"任务查询"按钮,弹出任务查询画面、输入查询条件,点查询显示显示符合条件的任务信息。

【查询】输入查询条件,点击查询按钮,获取符合条件的任务信息。

【关闭】退出任务查询窗口。



5.2.5 堆垛机联机

功能按钮说明:

点击 按钮, WCS 和堆垛机进入联机状态, 当有出入库任务时, 会自动调度堆垛机, 如要暂停调度, 可再次点击, 进入脱机状态。

5.2.6退出

63

功能按钮说明:

点击"退出"按钮,将关闭 WCS 系统。关闭之前,请确认系统是否有 正在执行的任务,等任务完成后再退出系统。

5.3 错误处理



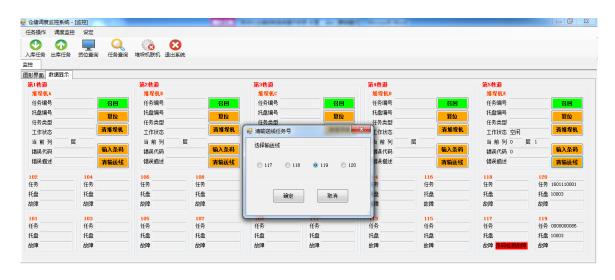
5.3.1功能按钮说明

- 【召回】下堆垛机指令、让堆垛机回到出入库站台位置。
- 【复位】堆垛机报警时,消除堆垛机警报(需登录后才能操作)。
- 【清堆垛机】删除堆垛机正在执行的任务(不能随意操作,需登录后才能操作)。

【输入条码】当输送线报条码检测故障时,可人工输入托盘条码,如下图: 当输入条码满足入库条件时,系统下输送线入库指令,进行入库作业(需登录后才能操作)。



【清输送线】当输送线出现故障时,需人工删除输送线任务时,点击清输送按钮, 弹出如下对话框,选择要清除的输送线,点击确定按钮,系统自动清除输送线任 务(需登录后才能操作)。



5.3.2正执行任务处理

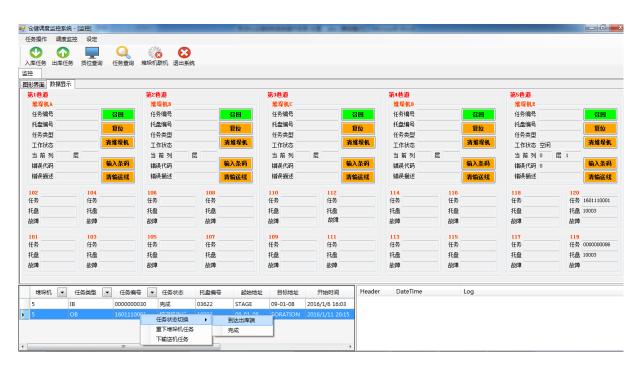
任务状态说明:

	入库	出库
1	申请入库	堆垛机执行
2	到达入库端	到达出库端
3	堆垛机执行	输送线出库
4	完成	完成

【任务状态切换】在出库过程中,任务状态可切换成,到达出库端,及完成两个 状态。在入库过程中,状态可切换成申请入库,到达入库端,完成状态。

【重下堆垛机任务】 由于其它原因引起正在执行的堆垛机任务消失,可以重新下达堆垛机任务,完成该任务。

【下输送机任务】当堆垛机执行出库指令完成时,托盘已经到达出库端,而没能写入输送线时,选中该托盘条码的出库任务,点击右键,选择下输送机任务,系统将重新下输送机出库指令。



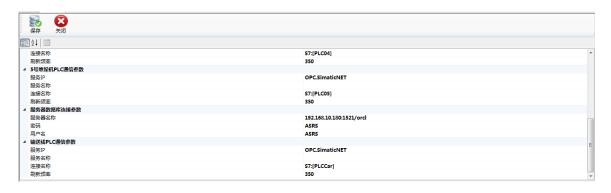


5.4 系统设定

5.4.1 参数设定

功能按钮说明:

点击设定中的参数设定选项,弹出参数设定界面,主要为PLC 连接设定,及数据库连接设定,修改参数设置,点击保存按钮,完成参数修改。(注:只有 admin 帐号才能进行此操作。)



5.4.2 添加用户

功能按钮说明:

点击设定中的添加用户选项,弹出用户新增界面,输入用户名及密码点击确定按钮完成用户新增。(注:只有 admin 帐号才能进行此操作。)



5.4.3 修改密码

功能按钮说明:

点击设定中的密码修改选项,弹出密码修改界面,输入用户名及新密码点击确定按钮完成密码修改。

