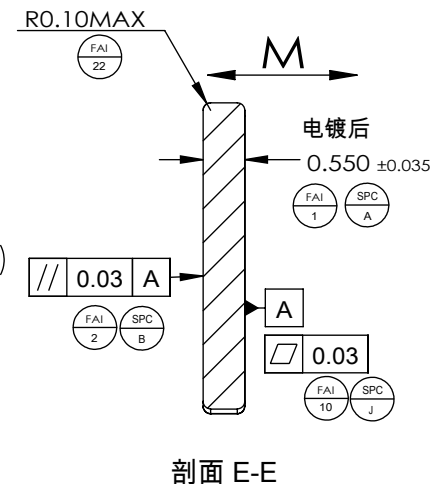
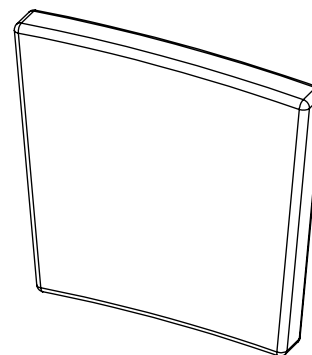
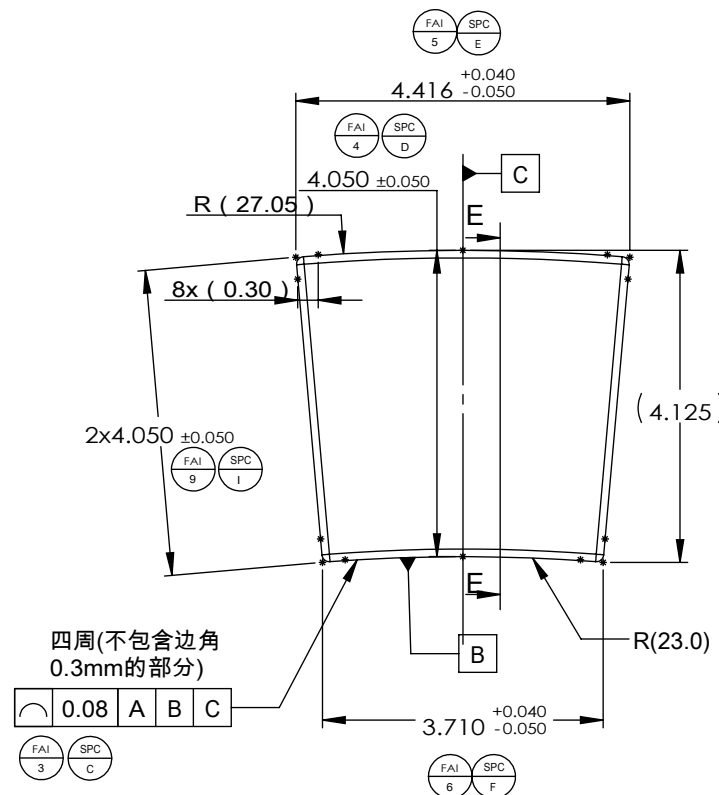


REV	DATE	DESCRIPTION
1.0	2020/04/18	图纸发行
1.1	2020/02/18	增加磁钢按照分档要求出货
1.2	2020/02/22	增加HcJ信息；增加4.125辅助标示尺寸
1.3	2020/02/27	修改性能HcJ，HcJ≤21kOe改为19kOe≤HcJ≤21kOe
2.0	2020/04/20	FAI 1公差变更由±0.025mm变更为±0.035mm FAI 5.6尺寸更新，磁钢材料性能更新
2.1	2020/04/28	材料HCB由12.75-12.9kOe修改为≥12.75kOe
2.2	2020/05/08	取消磁钢分档
2.3	2020/05/13	磁矩由1.19±0.05修改为1.09±0.05
3.0	2020/06/02	更新材料参数，磁矩由1.09±0.05修改为1.10±0.055，断裂最小值改为90N



IQC DRAWING			
Drafter	潘正	DATE	2020/06/02
Standard	魏吉瑞	DATE	2020/06/02
Reviewed	朱河河	DATE	2020/06/02
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED : TOLERANCES : X : ± 0.50 X.X : ± 0.10 X.XX : ± 0.05 X.XXX : ± 0.02 ANGLES : ± 0.5° DIMENSIONS ARE IN MM		TITLE: Magnet_H0.55	
WEIGHT : 0.068g	SURFACE AREA: 40.378mm²	DWG. NO. : 8667-02521	REV. : 3.0
THIRD ANGLE		DO NOT SCALE DRAWING	SHEET: 1 OF 2



技术要求 (Note) :

1, 材料: N45SH-100RC(REE),

Br: 13.2-13.6 kGs,

Hcb≥12.75 kOe,

Hcj: 19.0-21.0 kOe ;

(BH)max: 43-46 MGOe

电镀: NiCuNi(9~15μm), 电镀后无明显颗粒或机加工痕迹 ;

电镀盐雾标准: A级-24H, 参考《QA-SOP-006》 ;

镀层结合力划格测试: 等级4B(脱落面积小于5%) ;

硬度: 600±100HV;

光泽度: 在60°C光源(NOVO-CURVE), 100±50 GU

粗糙度: 0.475±0.100 μm Ra;

颜色(CM-700D): L: 77-82

a: 0.5-1.0

b: 5-8

表面张力: ≥36#达因 ;

老化测试(60°C@30min): 开路状态, 测试后, 退磁 < 3% ;

热震测试(250°C@60min后, 放入20-25°C水中, 冷却10s): 镀层无氧化,

开裂, 脱落, 起泡及镀层异常变化 ;

3PT弯曲强度要求:

断裂最小值: 90N ;

断裂位移: 0.60mm MIN ;

2, 未注明面的的轮廓度要求达到: 0.2 A B C ;

3, 未注明边的垂直度±0.5°, 且最大偏移量≤0.04mm ;

4, 如图0.55mm取向, 不充磁供货 ;

5, 如图圆角R≤0.10mm ;

6, 外观标准: 参考《Quadrant Cosmetic General Standard I Class A》 ;

7, 零件需符合RoHS指令, REACH法规, 无Be元素和

无卤素的环保要求 ;

8, 磁性检验标准: 磁性检验标准: 使用LE磁通测量仪+亥姆霍兹线圈,

磁矩值: 1.10±0.055μWb·cm ;

9, 零件在72HR HS和THC条件下, 磁矩下降小于5%, 每批次检测32pcs ;

10, 在首次交货时需提FAI标记的尺寸检测报告 ;

在每批次交货时需要提供SPC标注的尺寸检测报告 ;

每份检测报告需提供至少32PCS的样本检测数据。

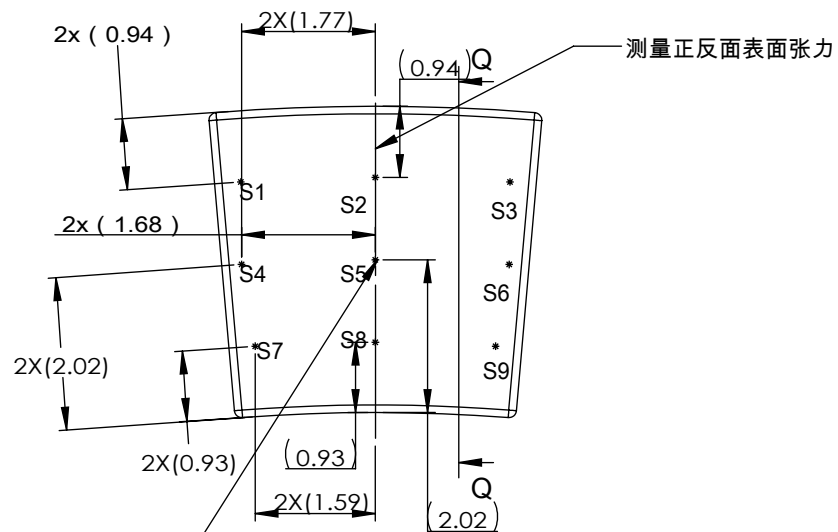
试制

4

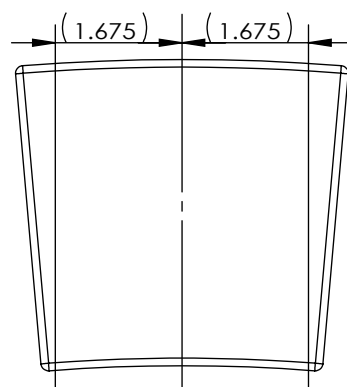
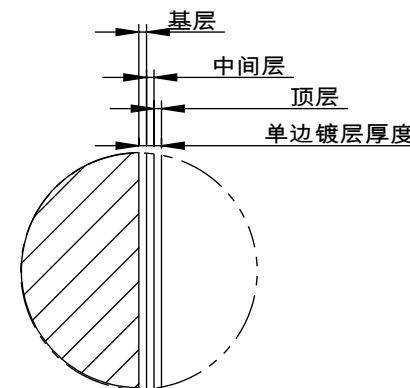
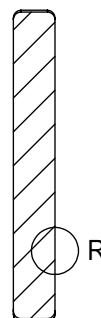
3

2

1



在9个位置测量镀层厚度
在S5处测量裸磁铁厚度

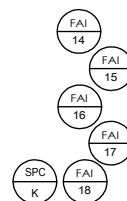


支撑1

支撑2

中间按下探头，直至磁钢断裂

弯曲强度测试位置



电镀规格

顶层	Ni,2-6 μ m
中间层	Cu ,2-6 μ m
基层	Ni,2-6 μ m
单边镀层厚度	12.00 \pm 5.00 μ m
裸磁铁厚度	0.526 \pm 0.020

IQC DRAWING

Drafter	潘正	DATE	2020/06/02
Standard	魏志瑞	DATE	2020/06/02
Reviewed	朱明河	DATE	2020/06/02
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED : TOLERANCES : X. : ± 0.50 X.X : ± 0.10 X.XX : ± 0.05 X.XXX : ± 0.02 ANGLES : $\pm 0.5^\circ$ DIMENSIONS ARE IN MM		TITLE: Magnet_H0.55	
WEIGHT : 0.068g	SURFACE AREA: 40.378mm ²	DWG. NO. : 8667-02521	REV. : 3.0
THIRD ANGLE		DO NOT SCALE DRAWING	SHEET: 2 OF 2

试制