

Một nhà máy chạy một dây chuyền sản xuất. Có 2 nguyên công (2 giai đoạn độc lập nối tiếp nhau) cần phải thực hiện đối với mỗi một sản phẩm theo trình tự sau: đầu tiên thực hiện nguyên công A. Sau đó thực hiện nguyên công B. Có một số máy để thực hiện từng nguyên công. Hình 1.1 chỉ ra cách tổ chức dây chuyền sản xuất hoạt động như sau:

[illegible]

**Câu b:** Đưa ra thời điểm sớm nhất mà 2 nguyên công A và B được hoàn thành đối với tất cả N sản phẩm khi các sản phẩm này đã sẵn sàng trên băng chuyền tại thời điểm 0.

- dòng thứ nhất ghi N là số sản phẩm ( $1 \leq N \leq 1000$ ).
- dòng thứ hai ghi  $M_1$  là số lượng các máy kiểu A ( $1 \leq M_1 \leq 30$ ).
- dòng thứ 3 ghi  $M_1$  số nguyên là các thời gian xử lý của từng máy kiểu A.
- dòng thứ tư và thứ năm tương ứng ghi  $M_2$  là số lượng các máy kiểu B ( $1 \leq M_2 \leq 30$ ) và thời gian xử lý của từng máy kiểu B. Thời gian xử lý là một số nguyên nằm trong khoảng từ 1 đến 20.

- dòng đầu tiên chứa một số nguyên dương là lời giải của câu a.
- dòng thứ hai chứa một số nguyên dương là lời giải của câu b.

XL.inp	XL.out
5	3
2	5
1 1	
3	
3 1 4	