УТВЕРЖДЕНО

приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «11» января 2023 г. № 22

Лист № 1 Всего листов 6

Регистрационный № 87866-23

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы электронные статические тензометрические автомобильные «ЗЕВС»

Назначение средства измерений

Весы электронные статические тензометрические автомобильные «ЗЕВС» (далее также – весы) предназначены для измерений массы автотранспортных средств, а также других грузов в режиме статического взвешивания.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации рабочего тела весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее также — датчиков), возникающей под действием веса взвешиваемого объекта, в пропорциональный электрический сигнал. Аналоговые электрические сигналы с датчиков поступают в аналогово-цифровой преобразователь, который может быть размещен в корпусе датчиков или в корпусе индикаторов. Выходной цифровой сигнал обрабатывается, и результаты взвешивания массы индицируются на дисплее, расположенном вместе с функциональной клавиатурой на передней панели индикатора.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее также – ГПУ), грузопередающего устройства, весоизмерительного устройства, включающего в себя датчики и соединительную коробку, а также индикатор.

В зависимости от комплектации весов в состав весоизмерительного устройства могут входить следующие датчики:

- датчики весоизмерительные тензорезисторные QS (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 78206-20), модификации: QS, QS-D, QSB;
- датчики весоизмерительные тензорезисторные ZS, CLC, WLS, SDS, EDS (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 75819-19), модификация ZSF;
- датчики весоизмерительные тензорезисторные Single shear beam, Dual shear beam, S beam, Column (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 55371-19), модификации: HM14H1, HM9B.

В зависимости от комплектации весов в состав весоизмерительного устройства могут входить следующие индикаторы:

- приборы весоизмерительные МИ (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 61378-15), модификации: МИ ВДА/7Я, МИ ВДА/6Я, МИ ВДА/12Я;
- приборы весоизмерительные ТИТАН (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 72048-18), модификация ТИТАН 12.

Весы выпускаются в четырех модификациях 3EBC – 40, 3EBC – 60, 3EBC – 80, 3EBC – 100, отличающихся метрологическими и техническими характеристиками.

Весы снабжены следующими устройствами (в скобках указаны соответствующие пункты ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- автоматическое устройство установки на нуль (Т.2.7.2.3);
- полуавтоматическое устройство установки на нуль (Т.2.7.2.2);
- устройство первоначальной установки на нуль (Т.2.7.2.4);
- устройство слежения за нулем (Т.2.7.3);
- устройство тарирования (выборки массы тары) (Т.2.7.4).

На ГПУ с боковой стороны и на корпусе индикатора должна быть прикреплена маркировочная табличка, содержащая следующую информацию:

- торговую марку изготовителя;
- обозначение типа и модификации весов;
- класс точности;
- максимальная нагрузка (Мах);
- минимальная нагрузка (Min);
- поверочный интервал e;
- заводской номер весов;
- знак утверждения типа;
- год выпуска весов.

Заводской номер наносится на маркировочную табличку методом штамповки в виде цифрового кода.

Общий вид ГПУ весов представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид ГПУ весов

Место нанесения знака утверждения типа на боковую сторону ГПУ весов представлен на рисунке 2.

Место нанесения знака утверждения типа



Рисунок 2 - Место нанесения знака утверждения типа на боковую сторону ГПУ весов

Общий вид применяемых индикаторов представлен на рисунке 3.



Рисунок 3 - Общий вид применяемых индикаторов

Места ограничения доступа к местам настройки (регулировки) представлены на рисунке 4. Способ ограничения доступа к местам настройки (регулировки) — пломба с нанесением знака поверки.



Рисунок 4 - Места ограничения доступа к местам настройки (регулировки)

Общий вид маркировочной таблички с указанием места нанесения знака утверждения типа, места нанесения заводского номера представлен на рисунке 5.

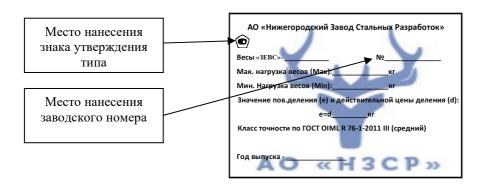


Рисунок 5 - Общий вид маркировочной таблички с указанием места нанесения знака утверждения типа, места нанесения заводского номера

Программное обеспечение

Метрологически значимая часть программного обеспечения (далее – ПО) весов аппаратно реализована в применяемых индикаторах.

Метрологические характеристики весов нормированы с учетом влияния ПО.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который доступен для просмотра при включении весов или в меню индикатора.

Защита ПО и измерительной информации от преднамеренных и непреднамеренных воздействий соответствует требованиям ГОСТ OIML R 76-1–2011 п. 5.5.1 «Устройства со встроенным программным обеспечением». ПО не может быть модифицировано или загружено через какой-либо интерфейс или с помощью других средств после принятия защитных мер (без нарушения пломб, расположение которых приведено на рисунке 3).

Применяемые в весах интерфейсы связи не позволяют вводить в весы команды или данные, предназначенные или используемые для отображения, которые ясно не определены и ошибочно могут быть приняты за результат взвешивания, для фальсификации отображаемых, обработанных или сохраненных результатов измерений, для юстировки (регулировки чувствительности) или изменения любого параметра юстировки.

Уровень защиты от преднамеренных и непреднамеренных изменений соответствует уровню «высокий» в соответствии с рекомендациями Р 50.2.077-2014. Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Идентификационные данные метрологически значимой части ПО весов приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

Модель индикатора	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	Цифровой идентификатор ПО
МИ ВДА/6Я, МИ ВДА/7Я, МИ ВДА/12Я	-	U2.01	_
ТИТАН 12	_	V1.x	_*

Примечание: х принимает значения от 0 до 9.

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические характеристики: максимальная нагрузка (Max), минимальная нагрузка (Min), поверочный интервал весов (e), действительная цена деления (шкалы) (d), число поверочных интервалов (n) приведены в таблице 2, остальные метрологические характеристики весов — в таблице 3, основные технические характеристики весов — в таблице 4.

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Обозначение модификации весов	Min, T	Мах, т	d=e, кг	n
3EBC – 40	0,2	40	10	4000
3EBC – 60	0,4	60	20	3000
3EBC – 80	1,0	80	50	1600
3EBC – 100	1,0	100	50	2000

^{*} – Данные недоступны, так как данное ПО не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс после опломбирования.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

<u> </u>	
Наименование характеристики	Значение
Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011	средний (III)
Показания индикации массы, не более	Max + 9e
Диапазон установки на нуль и слежения за нулём, % от Мах, не более	4
Диапазон первоначальной установки на нуль, % от Мах, не более	20
Верхняя граница диапазона устройства выборки массы тары (Т-)	100 % от Мах
Пределы допускаемой погрешности для нагрузки <i>m</i> , mpe, при поверке (в	
эксплуатации):	
$- Min \le m \le 500e$	$\pm 0.5e \ (\pm 1.0e)$
$-500e < m \le 2000e$	$\pm 1e \ (\pm 2.0e)$
$-2000e < m \le \text{Max}$	$\pm 1,5e \ (\pm 3,0e)$

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто.

Таблица 4 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Параметры сетевого питания (через адаптер):	
- напряжение переменного тока, В	от 187 до 242
Диапазон рабочих температур для индикаторов, °С	от -10 до +40
Особый диапазон рабочих температур для размещения ГПУ, °С:	
- при использовании датчиков QS, QS-D, QSB, ZSF	от -40 до +40
- при использовании датчиков НМ14Н1, НМ9В	от -30 до +40
Габаритные размеры ГПУ весов, м, не более:	
- длина	24
- ширина	3
Масса, кг, не более:	
- для ГПУ	10000
- для приборов весоизмерительных	15

Знак утверждения типа

наносится любым технологическим способом на маркировочные таблички, закрепленные на корпусе индикатора и с боковой стороны $\Gamma\Pi Y$, и типографским способом на титульный лист паспорта.

Комплектность средства измерений

Таблина 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество			
Весы электронные статические					
тензометрические автомобильные	_	1 шт.			
«3EBC»					
Паспорт	28.29.31-001-28333967-2020 ПС	1 экз.			

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе «Основные сведения об изделии» паспорта 28.29.31-001-28333967-2020 ПС.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 4 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;

ТУ 28.29.31-001-28333967-2020 «Весы электронные статические тензометрические автомобильные «ЗЕВС». Технические условия».

Правообладатель

Акционерное общество «Нижегородский завод стальных разработок» (АО «НЗСР») ИНН 5262372894

Адрес юридического лица: 603105, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Ванеева, д. 127, помещ. П7Б, каб. № 31

Изготовители

Акционерное общество «Нижегородский завод стальных разработок» (АО «НЗСР») ИНН 5262372894

Адрес места осуществления деятельности: 603105, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Ванеева, д. 127, помещ. П7Б, каб. № 31

Адрес юридического лица: 603105, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Ванеева, д. 127, помещ. П7Б, каб. № 31

Испытательный центр

Открытое акционерное общество «Медтехника» (ОАО «Медтехника»)

Место нахождения и адрес юридического лица: 400002, Волгоградская обл., г. Волгоград, ул. Революционная, д. 57 А

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311945.

