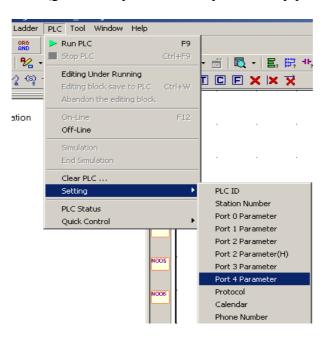
Fatek jako slave w protokole ModBus.

Domyślnie porty komunikacyjne Fateka ustawione są do pracy w protokole Fatek.

Aby Fatek stał się slave'm w protokole ModBus (RTU lub ASCII) należy zmienić protokół na danym porcie (możliwość zmiany protokołu nie dotyczy portu 0, który może działać tylko w protokole Fatek).

Zmiany tej dokonujemy z poziomu WinProladder'a z menu PLC->Setting-> Port Parameter (gdzie mam dostęp do zmiany zarówno protokołu jak i pozostałych parametrów danego portu) lub z menu PLC->Setting-> Protocol (gdzie mamy możliwość tylko zmiany protokołu dla portów)



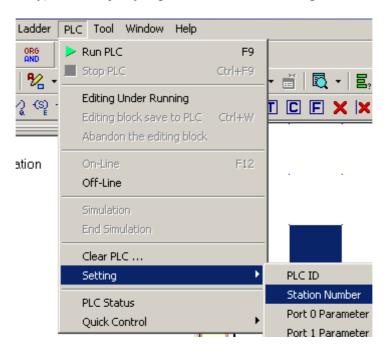
W oknie ustawień portu zmieniamy protokół na ModBus ASCII lub RTU, w zależności od tego, który z tych protokołów wspiera urządzenie master, które będzie po tym porcie odpytywało Fateka o jego zmienne.

Comm. Paramete	ers Setting - Port4		
Baud Rate:	9600		
Parity:	Even parity		
Data Bit :	8 bits		
Stop Bit:	1 bit		
☐ This port is used for current programming.			
Reply delay time: 3 mS			
Transmission Delay: 0 x10mS			
Receive Time-out interval time: 0 x10mS			
☐ Without checking of station number			
Protocol: M	odBus RTU(Slave) ▼		
Fatek Communication Protocal			
ModBus RTU(Slave) ModBus ASCII(Slave)			
✓ OK X Cancel			

Kolejną czynnością jest dopasowanie parametrów portu zgodnie z zasadą komunikacji szeregowej, która mówi, że: prędkość komunikacji, parzystość, liczba bitów danych oraz bitów stopu, musi być taka sama na wszystkich urządzeniach w tej samej sieci (w sieci RS485 urządzeń tych może być więcej niż dwa). Zatem ustalamy/sprawdzamy parametry komunikacji na sterowniku master a na porcie w Fatek'u ustawiamy takie same.

W protokole ModBus RTU musi być 8 bitów danych w ramce komunikacyjnej. Dlatego Winprolader automatycznie ustawi tą ilość po wybraniu tego protokołu, nawet gdy nie zrobimy tego sami.

Od tego momentu PLC Fatek będzie odpowiadał na zapytania modbusowe kierowane na jego port od sterownika master, pod warunkiem, że zapytania te będą kierowane do jego numeru stacji. Ostatnią czynnością jest właśnie ustalenie unikalnego w sieci numeru stacji Fatek'a (każde urządzenie musi mieć inny). Dokonujemy tego z menu PLC->Setting-> Station number



Mapowanie adresów modbusowych na adresy sterownika:

Aby móc odpytać konkretną zmienną Fatek'a, należy się posłużyć poniższą tabelą mapowania adresów:

Adres ModBus	Adres FATEK	Opis
0001~0256	Y0~Y255	Wyjścia dyskretne
1001~1256	X0~X255	Wejścia dyskretne
2001~4002	M0~M2001	Markery
6001~7000	S0~S999	Znaczniki kroku
9001~9256	T0~T255	Status timerów T0~T255
9501~9756	C0~C255	Status liczników C0~C255
0001~4168	R0~R4167	Rejestry R
5001~5999	R5000~R5998	Rejestry R
6001~8999	D0~D2998	Rejestry D
9001~9256	T0~T255	Wartość bieżąca T0~T255
9501~9700	C0~C199	Wartość bieżąca C0~C199(16-bit)
9701~9812	C200~C255	Wartość bieżąca C200~C255(32-bit)

Wszystkie zmienne dyskretne w Fatek'u (wyróżnione w powyższej tabeli na biało) są typu Coil - 0x (wyjścia dyskretne). Dlatego należy je odpytywać funkcją modbusową Read Coil Status (01). Natomiast można je ustawiać funkcjami: Force Single Coil (05) lub Force Multiple Coils (15, 0X0F).

Wszystkie zmienne rejestrowe w Fatek'u (wyróżnione w powyższej tabeli na niebiesko) są typu Holding Register - 4x. Dlatego należy je odpytywać funkcją modbusową Read Holding Register (03). Natomiast można je ustawiać funkcją Preset Multiple Registers (16, 0X10).