

CY IUT – GEII Neuville

# Notice de Fabrication

Projet Orphéa

Document rédigé par : William Le Coënt & Lorenzo Salvatore  
& Quentin Perbost  
Ref : 040925\_120\_–

### ENREGISTREMENT DES MODIFICATIONS

Version	Date	Auteur	Modification
–	05/02/2026	Q.PERBOST	Création / Réalisation

### APPROBATION

	Nom	Rôle	Signature	Date
Écrit par	W.LE-COËNT	Technicien		
Vérifié par	L.SALVATORE	Technicien		
Approuvé par	Q.PERBOST	Technicien		
Approuvé par le client si nécessaire	V.GAUTHIER	Client		

## Contexte

Ce Document a pour objectif d'expliquer ou trouver les documents nécessaire à la fabrication du produit 040925\_AA\_–

Ce document est applicable pour **le projet Orphéa**

## Table des matières

<b>ENREGISTREMENT DES MODIFICATIONS.....</b>	<b>2</b>
<b>APPROBATION.....</b>	<b>2</b>
<b>Contexte.....</b>	<b>3</b>
<b>Table des matières.....</b>	<b>4</b>
<b>1. PCB à fabriquer.....</b>	<b>5</b>
<b>2. Document de référence.....</b>	<b>6</b>
<b>3. Fabrication de la carte Tremolo.....</b>	<b>7</b>
<b>4. Fin de Fabrication.....</b>	<b>8</b>

## 1. PCB à fabriquer

Les fichiers gerber ci-dessous doivent être fabriqués avant de poursuivre cette notice de fabrication pour un montage plus optimisé et plus rapide.

Version	Référence
–	<a href="#">040925_AA-Tremolo.zip</a>

## 2. Document de référence

Voici la liste des documents dont vous devez vous munir pour la fabrication du projet

Rev.	ID	Référence
–	[DOC_1]	<a href="#">040925_01_--_BOM_Tremolo.xlsx</a>
–	[DOC_2]	<a href="#">040925_40_--_PCB_Tremolo.pdf</a>
–	[DOC_3]	<a href="#">040925_30_--_SCH_Tremolo.pdf</a>

### 3. Fabrication de la carte Tremolo

Matériel nécessaire :

- Fer à braser
- Etain

Pour la fabrication de la carte Tremolo

Munissez vous des documents suivants :

La BOM : [DOC\_1]

Le Schéma électrique : [DOC\_3]

La vue PCB : [DOC\_2]

Ensuite, à l'aide de la BOM de la vue PCB, placer les composants appropriés conformément aux indications de la BOM.

---

## 4. Fin de Fabrication

A la fin de la fabrication, la complétude de la procédure de vérification est le seul moyen d'attester le fonctionnement du produit fini.

Sans procédure de vérification validée le produit ne sera pas qualifié, et donc inutilisable.