



DIRECT SUR ROUILLE

PEINTURE FER

Finition martelée ou lisse

HAMMERITE® PEINTURE FER - DIRECT SUR ROUILLE assure avec un seul et même produit la protection contre la corrosion et la décoration. Ce produit s'applique sur métaux ferreux et non ferreux (avec un primaire), sur le bois et sur certains plastiques.



Existe en 0,25L, 0,75L et 2,5L

selon les coloris

CARACTERISTIQUES

- **Séchage :** Sec au toucher : 30 à 60 minutes environ.
Dans des conditions normales de température et d'application, le séchage complet du film de peinture sera obtenu après 10 à 12 j de séchage.
Délai entre deux couches : 4 heures.
- **Rendement :** 4,5 m² par litre, application au pinceau.
Pour obtenir les performances anti-corrosions (quel que soit le moyen d'application), l'épaisseur du film humide doit de 200 µm minimum et celle du film sec au de 100 µm minimum.
Le nombre de couches à appliquer pour atteindre l'épaisseur requise, dépendra du support (état de surface, orientation) et du moyen d'application (brosse, rouleau, pistolet...).
- **Nettoyage :** Utiliser exclusivement HAMMERITE DILUANT.
- **Résistance :** Anti-corrosion : + de 1600 heures au test ASTM B 117 1973 - épaisseur de film sec de 100 µm.
Anti-chocs : + de 15 cm BS3900 E7 choc visible avec poids de 7kg - 7 jours - 100 µm film sec.
Agents chimiques : Résiste à la projection d'acides ou de bases diluées (moins de 10%), de pétrole, gasoil et autres agents agressifs du bâtiment. Ne concerne pas l'immersion.
Températures : Limites -20°C à +150°C en pointe, et + 80°C pour des expositions permanentes. A noter qu'au delà de 50°C les coloris ont tendance à pâlir.
- **Adhérence :** Plus de 1 BS 3900 E6 , 7 jours avec 100 microns de film sec.
- **Teintes :** **Disponible en aspect martelé et lisse.** L'aspect martelé pourra varier en fonction des coloris, des supports (orientation et état de la surface) et de l'application (conditions et moyen d'application). Pour les teintes disponibles, se référer aux nuanciers. Pas de teintes RAL.
Seuls les coloris d'un même aspect (martelé, lisse, satine) peuvent se mélanger (sauf le la couleur argent lisse).
- **Stockage :** Durée de vie minimum 2 ans à 20° C, en emballages d'origine non ouverts. Stocker les emballages au sec, dans un local aéré. Eviter les températures excessives (gel et chaleur).
- **COV :** Valeur limite UE de ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum : 499 g/l de COV.
- **Phrases de risques**

R10	Inflammable
R66	L'exposition répétée peut provoquer desséchement et gerçure de la peau
R52/53	Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique
R67	Nocif peut provoquer une atteinte des poumons en cas d'ingestion
P14	Contient de la methyl ethyl cetoxyime et du carboxylate de cobalt, peut provoquer une réaction allergique

- **Conseil de prudence**
- S-2 Conserver hors de la portée des enfants
- S24-25 Eviter les contacts avec la peau et les yeux
- S-26 En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste
- S16 Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelle. Ne pas Fumer
- S-46 En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette
- S-51 Utiliser seulement dans les zones bien ventilées
- S-23b Ne pas respirer les vapeurs (vaporisateur)



DIRECT SUR ROUILLE PEINTURE FER



PREPARATION DES SURFACES

Les supports devront être préparés selon le DTU 59/1.

■ TOUTES SURFACES METALLIQUES

L'état de surface doit être au minimum conforme au St 2 (Swedish Standard SIS 05 59 00). Compléter par un ponçage si besoin.

Les supports devront être secs, propres, débarrassés de toutes poussières, de graisse et de trace de sel (attention aux zones en bords de mer et zones industrielles).

■ METAUX NEUFS

Dégraisser à l'aide de l'HAMMERITE DILUANT.

■ METAUX DÉJÀ PEINTS

Laver et dégraisser soigneusement avec un détergent Rincer à l'eau claire. Laisser sécher - Poncer.

■ GALVANISE NON PEINT, ALUMINIUM, AUTRES METAUX

Laver et dégraisser avec un détergent, rincer à l'eau, laisser sécher, puis, appliquer HAMMERITE PRIMAIRE (ou un primaire métal non ferreux compatible avec Hammerite).

A noter : Pour des surfaces extrêmement abîmées par la rouille il est conseillé d'appliquer un inhibiteur de rouille avant l'application de HAMMERITE® PEINTURE FER - DIRECT SUR ROUILLE

■ AUTRES SUPPORTS

Plastiques : Faire un essai avant application.

Bois neuf : Appliquer d'abord une impression acrylique.

Bois peint : Poncer - Laver soigneusement à l'aide d'un détergent - Rincer à l'eau claire - Sécher.

APPLICATION

Dans tous les cas, homogénéiser régulièrement la peinture lors de l'application.

- Température minimale d'application : + 3° C.
- Température idéale d'application : + 8 a + 30° C.
- Maximum d'humidité : 85 % d'Humidité Relative de l'air.
- Délai entre 2 couches : 4 heures.

Lorsqu'une dilution est nécessaire utiliser HAMMERITE DILUANT.

En cas d'application sur un support déjà peint avec une peinture Hammerite, poncer légèrement et appliquer 100 µm de film sec.

■ AU PINCEAU :

mode d'application idéal pour de petites surfaces planes et surfaces complexes.

Appliquer en couche épaisse en évitant les coulures. Insister particulièrement sur les angles et les bords.

2 couches minimum (épaisseur requise : 100µm sec / 200µm humide).

■ AU ROULEAU :

Pour des surfaces importantes. Diluer la peinture avec 10 % de diluant. Utiliser uniquement un rouleau en laine à poils courts. Les angles et les bords devront être peints auparavant au pinceau.

2 à 3 couches peuvent être nécessaires (épaisseur requise : 100µm sec / 200µm humide).

■ PULVERISATION :

Diluer avec 15% de diluant. Appliquer 4 à 6 fines couches successives à intervalles de 15 minutes entre couches. (épaisseur minimum 200µm humide / 100µm sec)

Pistolet conventionnel : Régler la pression à 2 bars – utiliser une buse de 2.5mm.

Airless : Pression du fluide : 170 Bars. Diamètre des buses : 375 à 500 microns, soit 0,015 à 0,020". Attendre 1h entre couches - Vérifier que la couche précédente est sèche au toucher avant l'application de la couche suivante.

Les indications contenues dans cette notice ont été établies pour votre information et réalisées avec un souci permanent d'objectivité. Elles pourront être modifiées en cas d'évolution technique de ce produit.

FICHES DE DONNEES DE SECURITE (FDDs) : disponibles sur le site www.quickfds.com

Hammerite Pro est une marque du groupe AkzoNobel

Z.I les Bas Près BP 70 113 – 60761 MONTATAIRE - Tel : 0344649332.

UN PRODUIT DE
AkzoNobel