

NO VISIBLE_{2K}

HPC-5007 + PUR-1010



FICHE TECHNIQUE 1/5

Ce vernis à effet invisible 2 composants en phase aqueuse est destiné à la finition de nouveaux parquets, brut ou poncé à blanc ainsi que pour tout élément en bois brut. Il procure une finition mate résistante à l'usure (**effet bois brut clair**) qui empêche le bois et le vernis de jaunir dans le temps.

Note : convient seulement pour tous types de bois clairs et placage à partir de $\pm 1,5$ mm (en-dessous, réaction possible avec la colle). Pour les bois foncés et exotiques, il est conseillé d'utiliser le NO VISIBLE NUANCE HPC-5009 + PUR-1010.

DONNÉES TECHNIQUES

Base

Dispersion de copolymère à base d'eau

Aspect

Emulsion laiteuse

Dilution

Eau (5 à 10 %)

Densité

$\pm 1,05$ g/cm³

Taux de matières sèches

(après mélange)

$\pm 39,5$ %

Viscosité

(après mélange et dilué à ± 10 %)

$\pm 45''$ (DIN4, 20° C)

Rapport de mélange

10 volumes HPC-5007 + 1 volume PUR-1010

Temps de séchage

30 minutes = hors poussière

4 heures = recouvrable

12 heures = ponçable

7 jours = durcissement complet

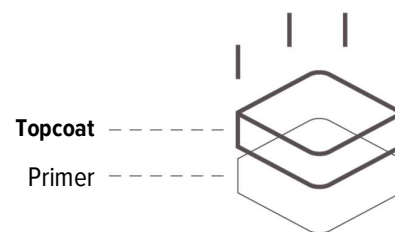
Résistance aux taches

Excellente

(voir 'Résistance chimique' page 5)

Norme

Taux de COV conforme à la réglementation européenne en vigueur (DECOPAINT)



NO VISIBLE_{2K}

HPC-5007 + PUR-1010



FICHE TECHNIQUE 2/5

Iconographie



Indoor

Application intérieure.



Gloss

Ce produit maintient l'aspect mat unique de votre sol en bois clair et a un taux de brillance de 2,5 à 3 % (sous un angle de 60°), suivant ponçage.



Stir Well

Voir 'Application' en page 4 pour le mode d'emploi correct.



Pot Life

Après le mélange des 2 composants, on peut utiliser le produit environ 1 heure.



Drying Time

La 1^{ère} couche est recouvrable après 4 h. Les couches suivantes doivent être appliquées après 10 h au minimum (poncer au grain P220 entre les couches).



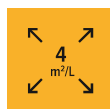
Roller / Brush

Ce produit peut être appliqué avec un rouleau en microfibre spéciale MICROSTAR HWZ-00713 (25 cm) ou HWZ-00714 (10 cm) ou avec une brosse HWZ-0049/HWZ-0046.



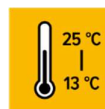
Spray Gun

Pour pistoler ce produit, on doit d'abord le diluer avec 5 à 10 % d'eau.



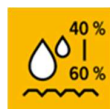
Consumption

On peut finir $\pm 4 \text{ m}^2$ avec 1 L de produit à une consommation de 240 g/m² au minimum (3 couches).



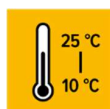
Temperature

Ce produit peut être uniquement appliqué à une température de 13 à 25 °C.



Humidity

Ce produit peut seulement être appliqué à une humidité relative de 40 à 60 %.



Storage Temp.

Ce produit doit être stocké à une température de 10 à 25 °C.



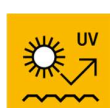
EXP Date

HPC-5007 et PUR-1010 peuvent être utilisés jusqu'à 24 mois, sans être ouverts.



Packaging

Ce produit est disponible en 1,1 L (1L + 0,1 L) / 2,5 L (2,25 L + 0,25 L) / 22 L (20 L + 2 L) ainsi qu'en cartons de 6 x 1,1 L et 4 x 2,5 L.



UV Filter

Ce produit contient des additifs nécessaires qui empêchent fortement le jaunissement du vernis autant que du bois.



Abrasion

Ce produit a une résistance à l'abrasion de $\pm 30 \text{ mg}$ (CS17 / 1000 rotations).



Mixing Ratio

Mélanger 10 volumes de HPC-5007 avec 1 volume de PUR-1010.



VOC Level

Ce produit contient seulement 61 g/L de Composés Organiques Volatiles (après mélange), cela veut dire qu'il y a, pendant le durcissement, encore 61 grammes de ces matières émises par litre (2010/75/EU) et 46 grammes sans le durcisseur.



Frost

Ce produit ne craint pas le gel durant le transport.

NO VISIBLE_{2K}

HPC-5007 + PUR-1010



FICHE TECHNIQUE 3/5

Préparation du sol

Le sol en bois doit être sec (humidité du bois entre 8 et 10 %) dépoussiéré et sans résidus et matières grasses. Par conséquent, le parquet doit être complètement poncé (finir au grain P120). Remplir d'abord les joints, trous, fentes ou fissures avec un liant de rebouchage de la gamme BASIFON de BASIN. Poncer ensuite de nouveau (finir au grain P120). Faites un test avant de commencer avec le traitement définitif avec NO VISIBLE.

Préparation des outils

Il est fortement recommandé d'utiliser un seau HWZ-90814 avec grille HWZ-90703 en combinaison avec le rouleau microfibre juste HWZ-00713 / HWZ-00714 et poignée HWZ-0070 / HWZ-00701 ou brosse HWZ-0049 / HWZ-0046 ou pistolet (Ø 2.0) HWZ01332.

Note : ne jamais tremper le rouleau complètement dans le vernis + durcisseur.

Couches de fond

Pour les types de bois clairs poreux, exotiques et/ou trop acide, il est fortement conseillé d'utiliser une couche de fond. Dans la plupart des cas, le NO VISIBLE peut être appliqué directement sur le bois brut (en 3 couches ou 240 g/m² parquet fini). NEUTRALATOR HBN-05100 + ECO-2020 renforce l'effet invisible du NO VISIBLE HPC-5007 + PUR-1010 sur les types de bois clairs et prévient des décolorations. Dans certains cas, comme pour le bois âgé, les bois riche en tannin, les vieux parquets poncés etc. nous vous conseillons d'appliquer l'INVISIBLE PRIMER NC-21250 à base de solvant pour éviter une décoloration indésirable du bois, avant de finir avec le NO VISIBLE HPC-5007 + PUR-1010.

Note : les bois exotiques doivent toujours être nettoyés au INTENSIVE CLEANER AD-9300 ou rincés avec du THINNER TH-0609PUR. Pour les bois sablés, on doit toujours utiliser l'INVISIBLE PRIMER NC-21250 et finir avec NO VISIBLE HPC-5007 + PUR-1010 pour éviter des taches de rouille et des points noirs. Pour le parquet cloué, soit on utilise des clous en inox, soit ces clous doivent être enfoncés et bouchés par du BASIFON NC-0010 ou du BASIFON POUDRE WV-XXXX.

Teintes

Avant de vernir une teinte BASIN avec le NO VISIBLE, on doit toujours utiliser la couche de fond adéquate. Pour cela, voyez la fiche technique de la teinte correspondante. Si ce sont des teintes claires à l'eau avec le code MSP-XXXX, on utilise le NC-21250. Si ce sont des teintes MSP-XXXX foncées, on utilise l'ISOLATION PRIMER HBN-08700.

Mélanger

Bien remuer le NO VISIBLE avant d'ajouter le PUR-1010. Ensuite mélanger 10 volumes de HPC-5007 avec 1 volume de PUR-1010. Mélanger ceci mécaniquement ou manuellement pour obtenir un mélange homogène car le durcisseur a une viscosité plus élevée que le vernis HPC-5007. Utiliser pour cela le mélangeur HWZ-90578. Ajouter, si nécessaire, 5 à 10 % d'eau. Après, le mélange est utilisable pendant **± 1 heure (!)**.

Note : utiliser une vitesse normale pour un mélange mécanique, cela évitera la formation de mousse.

AVANTAGES

Écologique

À base d'eau et à haut extrait sec.

Pas de jaunissement

Le vernis et le bois ne jaunissent pas dans le temps* et conservent la couleur et la matité naturelle du bois clair (effet bois brut).

* Certains types de bois jaunissent fortement dans le temps et peuvent quand même jaunir légèrement malgré le degré de protection élevé.

Des composants permanents contre le jaunissement du bois

Contient des composants permanents qui empêchent le jaunissement naturel du bois (à condition de le vitrifier jusqu'à 240 g/m² ou 3 couches).

Haute résistance à l'abrasion

± 30 mg (CS17 / 1.000 rotations).

Sans odeur

Taux de COV très faible

± 61 g/L (après mélange).

Séchage rapide

Résistance élevée aux taches

Insensible au gel

Certifications



NO VISIBLE_{2K}

HPC-5007 + PUR-1010



FICHE TECHNIQUE 4/5

Application

1. Appliquez de manière régulière dans le sens des fibres du bois. Organisez l'application dans des petites zones de 2 m² pour s'assurer que le produit est bien appliqué. N'utilisez pas trop de pression sur le rouleau pour appliquer des couches suffisamment épaisses. 2. L'apparence légèrement laiteuse disparaît après quelques minutes lors du séchage. Régulièrement contrôler la consommation du produit afin de respecter le rendement conseillé (± 1 L par 4 m² parquet fini). 3. Après la 1^{ère} couche il y a un temps de séchage de 4 heures (à une température de 13 à 25 °C et une humidité de 30 à 60 %). 4. Après la 2^{ème} couche il y a un temps de séchage de 12 heures. Après, poncer au grain P220 avant d'appliquer la 3^{ème} couche. Soigneusement dépoussiérer les surfaces avant d'appliquer une nouvelle couche. Il est fortement conseillé d'appliquer le NO VISIBLE en 3 couches. 5. Contrôler la consommation à la fin de la 3^{ème} couche. La consommation doit être proche de 240 g/m² (donc 1 L par 4 m² parquet fini). 6. Si cette consommation n'est pas atteinte, une 4^{ème} couche doit être appliquée pour obtenir les caractéristiques de ce produit.

Note : pour un usage domestique, il faut appliquer minimum 240 g/m². Pour un usage semi intensif ± 300 g/m² et pour un usage intensif (hall d'entrée, cuisine, présence d'animaux domestiques, escaliers...), il faut appliquer ± 360 g/m². La 1^{ère} couche appliquée au rouleau microfibre, le bois absorbe ± 120 g/m² ; la 2^{ème} couche, ± 80 g/m² ; à partir de la 3^{ème} couche, ± 60 g/m² -demander l'avis préalable au service technique. Les rouleaux applicateurs microfibre ne sont bons que pour 50 m² (ou 1 heure) parce qu'ils durcissent et on applique moins de vernis. Par conséquent, on doit les jeter car on ne sait pas laver un rouleau microfibre avec du vernis à 2 composants durci.

Mise en service

Après 12 heures de séchage, il est possible de marcher avec précaution sur le parquet traité. La dureté maximale du produit est atteinte après 7 jours. Le sol vernis ne peut pas être recouvert pendant cette période.

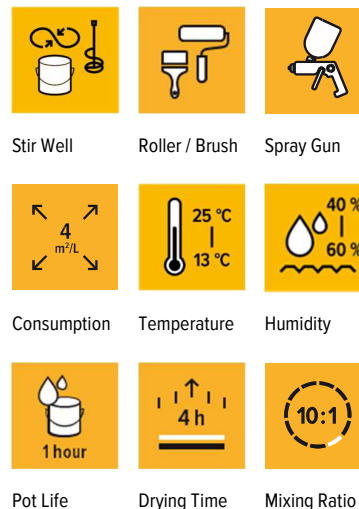
Nettoyage des outils

Nettoyer les outils immédiatement après usage avec de l'eau. Les rouleaux ne peuvent être utilisés qu'une seule fois. Respecter l'environnement. Ne vider pas le produit dans les égouts. Laisser sécher le reste du produit et le déposer, ensemble avec l'emballage vide, dans une déchetterie qualifiée.

Entretien

Nettoyage sec à la serpillière microfibre est obligatoire pendant la 1^{ère} semaine, jusqu'à ce que le vernis soit complètement durci ; de cette façon, la poussière est absorbée électrostatiquement. Par la suite, utiliser le WASH & WAX AD-5200 pour un entretien régulier. Si le parquet est légèrement griffé, utiliser le MATT REFRESHER AD-9400. En cas de taches ou d'un nettoyage plus en profondeur, utiliser l'INTENSIVE CLEANER AD-9300. Consultez la fiche technique du produit d'entretien correspondant.

Note : on utilise des serpillières en microfibre (70/30). Une fois le sol nettoyé, la serpillière microfibre sera mise à la machine à laver pour la régénérer (± 300 x).



NO VISIBLE_{2K}

HPC-5007 + PUR-1010



FICHE TECHNIQUE 5/5

Résistance chimique

Ci-dessous vous trouverez les résultats des tests de la résistance chimique du NO VISIBLE HPC-5007 + PUR-1010, appliqué en 3 couches ou 240 g/m², selon la norme européenne EN 13442. Tous les tests sont réalisés à une t° de départ de 20 °C.

5 : Aucun dégât visible | **4** : Changement très léger dans la couleur ou brillance | **3** : Léger changement dans la couleur ou brillance, sans changement de la structure de la couche d'huile | **2** : Changement visible dans la couleur ou brillance, sans changement de la structure de la couche d'huile | **1** : Changement visible dans la couleur ou brillance, la structure de la couche d'huile est changée | **0** : Surface fortement changée

Pour atteindre '5' partout, cela dépendra de la quantité d'huile appliquée. Voir 'Application' page 4/5.

 5 Eau 24 heures	 5 Détergent (10 %) 24 heures	 5 Acétone 120 sec
 4 Éthanol (50 %) 24 heures	 4 Vin rouge 24 heures	 5 Vinaigre (4 %) 24 heures
 5 Huile d'olive 24 heures	 5 Lait 24 heures	 5 Café 24 heures
 5 Thé noir 24 heures	 3 Encre noire 24 heures	 3 Ammoniaque (10 %) 8 heures

Note : Si on augmente la quantité de vernis, on favorise la résistance à l'usure et la résistance aux produits chimiques domestiques (4^{ème} et 5^{ème} couche). Veuillez lire les notices techniques 218 et 272 du CSTC.

Déclaration

Face à la multitude des matériaux, des possibilités d'application, et des procédures de mise en œuvre, ces informations sont données à titre purement informatif. Il est très vivement conseillé, dans tous les cas, d'effectuer soi-même des essais, avant de procéder à l'application définitive. D'expérience, il ressort que chaque utilisateur, développe ses propres méthodes de travail. Toutes les informations sont données, tant par écrit que verbalement à la demande expresse du client, et reposent sur nos connaissances les plus récentes, sans pour autant engager notre responsabilité. Les prix peuvent être modifiés à tout moment sans préavis. Basin ChemEco n'est pas responsable des mauvais résultats causés par la mauvaise utilisation du produit et des instructions à propos des quantités, temps de séchage, choix des matériaux, température, substrat, influence de la lumière, etc. Pour une rénovation, Basin ChemEco ne donne aucune garantie.

Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche technique n'a pas été modifiée et remplacée entre le moment de l'achat et le moment de l'utilisation du produit.

Basin ChemEco
Gravestraat 7A
B-8750 WINGENE
T : +32 51 65 00 10
F : +32 51 65 81 05
info@basin.be

