

				İLK NUMUNE KONTROL RAPORU												ÖZELLİK SINIFI		
PARÇA ADI		PRESSURE TEST FLANGE 1		MÜŞTERİ : REPKON ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ TAAHHÜT SANAYİ VE TİCARET A.Ş.								Numune X		RAPOR NO 2024-RPK-01				
PARÇA NUMARASI		SP70100-70-500/ REV.01		İÇ İMALAT <input checked="" type="checkbox"/> DİŞ İMALAT <input type="checkbox"/>								Önseri		TARİHİ 23.05.2024				
GÖRÜNÜM KONTROLLERİ																		
GÖRÜNÜM KRİTERLERİ		YIRTIK		PAS	DEFORME	ÇİZİK	ÇATLAK	BOYASIZ YÜZEY	KAPLAMASIZ YÜZEY	ÇAPAK	BOYA KABARMASI	KAPLAMA KABARMASI	OK		NOK			
OK		-		-	-	-	-	-	KAPLAMA YOK	-	BOYA YOK	-	YAĞLANDI. ETİKET					
NOK																		
ÖLÇÜM RAPORU																		
NO	RESİM ÖLÇÜŞÜ	TOLERANS	ÖLÇÜM ALETİ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	OK	NOK	
1	4.6336-16BTU-3A (7°/45° ANSI B1.9)		MASTAR - REPKON	OK. VIDEO İLE PAYLAŞILDI												ÖZEL UÇ İLE İŞLENDİ		
2	Ø112,80h9 (+0,0 -0,087)	+0 -0,087	3D CCM	112,72	3d CCM	RAPOR EKTE												
3	Ø108	+0,15 -0,15	3D CCM	108,125	3d CCM	RAPOR EKTE												
4	42,5	+0,15 -0,15	DİJİTAL KUMPAS	42,62														
5	42,5	+0,15 -0,15	DİJİTAL KUMPAS	42,58														
6	9	+0,1 -0,1	DİJİTAL MİHENGİR 0 - 300	8,97														
7	16,5	+0,1 -0,1	DİJİTAL MİHENGİR 0 - 300	16,53														
8	39,5	+0 -0,1	3D CCM	39,444	3d CCM	RAPOR EKTE												
9	G1/2		MASTAR İÇİN REKOR	OK														
10	15	+0,1 -0,1	3D CCM	14,994	3d CCM	RAPOR EKTE												
11	25	+0,1 -0,1	DİJİTAL KUMPAS	OK	DİŞ BOYU İÇİN 30 MM BOYUNDA CIVATA YAPIŞDI. CIVATA + DİJİTAL KUMPAS İLE MESAFE ÖLÇÜMÜ													
12	G1/2		MASTAR İÇİN REKOR	OK														
13	Ø30	+0,15 -0,15	DİJİTAL KUMPAS	30,02														
14	Ø118,20	-0,036 -0,071	3D CCM	118,131	3d CCM	RAPOR EKTE												
15	 0,1			OK														
16	 0,2			OK														
17	69,5	-015 +0,15	3D CCM	69,6365	3d CCM	RAPOR EKTE												
18	G3/8		MASTAR İÇİN REKOR	OK														
19	15	+0,1 -0,1	3D CCM	14,994	3d CCM	RAPOR EKTE												
20	25	+0,1 -0,1	DİJİTAL KUMPAS	OK	DİŞ BOYU İÇİN 30 MM BOYUNDA CIVATA YAPIŞDI. CIVATA + DİJİTAL KUMPAS İLE MESAFE ÖLÇÜMÜ													
21	Ø130	+0,2 -0,2	3D CCM	130,003	3d CCM	RAPOR EKTE												
22	15	+0,1 -0,1	3D CCM	14,994	3d CCM	RAPOR EKTE												
23	Ø18	+0,1 -0,1	3D CCM	18,055	3d CCM	RAPOR EKTE												
24	30,05	-015 +0,15		OK														
25	26,87	-015 +0,15		OK														
26	26,87	-015 +0,15		OK														
27	30,05	-015 +0,15		OK														
28	2,5	-0,1 -0,2	DİJİTAL KUMPAS	2,43														
29	5	+0,25 -0,0	3D CCM	5,1275	RAPOR EKTE													
30	R0,3			OK														
31	G1/4		MASTAR İÇİN REKOR	OK														
32	MALZEME RAPORU VE AKREDİTE FİRMA ANALİZ RAPORU EK'TEDİR.																	
33																		
34																		
34																		
20																		
1.MALZEME SPEKİFİKASYON BİLGİLERİ																		
KONTROL SONUCU		K0 : KABUL <input checked="" type="checkbox"/> K3 : ŞARTLI KABUL <input type="checkbox"/> K10 : RED <input type="checkbox"/>		AÇIKLAMA :														
KONTROL EDEN				Onay/ Tarih												SAYFA NO		
MÜH. HÜSEYİN ÖZSOY				MESUT İŞKUR/ 23.05.2024												1 / 1		

Form No: F035-1 Y.T:04.03.2023- RevNo: 0/0