


<div><div><div><div></div></div><div><div></div></div></div><div><div>modülsan</div><div>MAKİNA KESİCİ TAKİM VE DİŞLİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.</div></div></div>			KONTROL PLANI (CONTROL PLAN)					HAZIRLAYAN (Prepared By)	KONTROL (Control By)	ONAY (Approved By)							
								Umut ÖZKAN		MESUT İŞKUR							
								Kalite Dok.Yön.Ted. Değ. Sor. 17.04.2023		Fabrika MÜDÜRÜ 18.04.2023							
Rev / Date																	
FRM.035/ 01 /18.02.2023																	
() Prototip () Ön Seri (X) Seri Üretim Prototype Pre-Launch Production																	
Kontrol Plan Numarası/Tarih/Revizyon Control Plan Number/Date/Revision			MDS-TMS&FRH-03 15.04.2023			Yetkili Personel / E-Posta Key Contact / E-Mail		MESUT İŞKUR mesut.iskur@modulsan.com		Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date							
Parça Numarası / Son revizyon Seviyesi Part Number / Latest Change Level			FOK.213007.AA / d REV			Ekip Team		Mesut İŞKUR, Hakan BEDİR, Yusuf SAGIN, Umut ÖZKAN		Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date							
Parça Adı / Tanımı Part Name/ Description			KNUCKLE STEERING ARM/B TEKERLEK MAFSALI DİREKSİYON KOLU			İmalatçı / Fabrika onayı / Tarihi Supplier / Plant Approve / Date				Diğer Onaylar / Tarih Other Approve / Date							
İmalatçı / Fabrika Supplier / Factory			MODÜLSAN MAKİNE KESİCİ TAKİM VE DİŞLİ SAN. TİC.LTD.ŞTİ			İmalatçı Kodu Supplier Code				Diğer Onaylar / Tarih Other Approve / Date							
Parça Proses Numarası (Part Process Number)	Proses İsmi Operasyon Tanımı (process name/ Operation Desc. Number)	Makine,Cihaz Dayama, İmalat Parçaları,Operasyon adımları (machine,Device Tools for Mfg.Op. Steps.	Karakteristikler (Characteristics)			Özel Karaktd. Sınıfı (Spec. Charc. Class)	Metodlar (Methods)										
			Numara (Number)	Ürün (Product)	Proses (Process)		Ürün/Proses Şartnamesi (Product/Process Specification / Tolerance)	Değerlendirme / Ölçme teknikleri Evaluation measurements tech.		Numune (Samples)			Kontrol Metodu (Control Method)	Hata Gidericiler (error Proofing)	Reaksiyon Planı (Reaction Plan)	Kayıt Yeri (Place of Registration)	
								Ölçüm Ekipman Adı Meas. Equipment Name	Hassasiyeti	Büyükölçü ve Frekansı (Size and Freq.)							
10	10.1-Hammadde Girdi Kontrol	--	1	EN-RW-755-2 Femax: 0.5 Si: 0.7-1.3 Mn:0.40-1.0 Cmax: 0.25 Tmax: 0.1 Cumax 0.1 Mgmax: 0.60-1.20 Zmax: 0.20 Akma Min:260Mpa Çekme : 310 Uzama Min: 8 Sertlik : 95HB STELL NUMBER SİTESİ EN -755 VE ŞT01/ SARTNAME 01 Satınalma Şartname REV0	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01)	ANALİZ SERTİFİKASI		--	1 (min) / Parti	--	Görsel Kontrol	--	Red / Şartlı Kabul (8D açılır) HER PARTİDEN 1 NUMUNE SPEKTRAL ANALİZ YAPILIR, KAYIT LST13 SPEKTRAL ANALİZ TAKİP FORMU FREEDOM SPEKT ANALİZ YAPILAN NUMUNE SAKLAMA		
			2	30 KALINLIK (EN 755, EN 573-3, EN 515)			Şartnameye uygunluk (ŞT-01) NUMUNE ANALİZ YAPTIRILIR.	LABORATUAR ANALİZ RAPORU					Gelen Raporu Görsel Kontrol				
		--	3	MALZEME KALINLIĞI	--	-	30X50X80 (± 1)	VERNİYERLİ KUMPAS					ÖLÇÜSEL	--			
20	Talaşlı İmalat-1.İŞLEM	CNC DİK İŞLEMDE -1-2 OPERASYON PASO VERME - DELİK DELME	1	Ölçü	4.EKSEN DİVİZÖR VE KARŞI PUNTA YATAY OLARAK KULE-TEMSA-01 BAĞLANIR 	--	51± 0,1	DİJİTAL MİHENGİR 0-300 MM	0,01	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/50	İLK ONAYDA 3 ADET	--	Ölçüsel	--	RED	F-4.10.3-1	
		CNC DİK İŞLEMDE -3-4 OPERASYON PASO VERME - DELİK DELME	2	Ölçü		--	22 ± 0,1	DİJİTAL KUMPAS 0-150 MM	0,01	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/50		--	Ölçüsel(SPC)	--	RED	F-4.10.3-1	
		PARÇALARIN KAPLANMASI GİRDİ MUAYENE	1	Ölçü		--	KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇÜMÜ ALÜMİNYUM MALZEME ÖLÇÜMÜ TEDARİKÇİDE	KAP.KAL.ÖLÇME CİHAZI	1%	1 ADET		--	ÖLÇÜSEL	--	RED	LST.074 GK FASON KAYIT LİSTESİ	
40	İLK NUMUNE RAPORUNU	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel		--	Teknik Resim	-	-	1 ADET	İLK SEVKİYATTA	-	ölçüsel- Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.035 İLK NUMUNE RAPORU FORMU	
50	SON MUAYENE	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel		--	SON MUAYENE TALİMATI	-	-	-	NQA-1	-	Ölçüsel	Ölçü - Görsel	8D	F-42 SON MUAYENE RAPORU FORMU	
60	AMBALAJLAMA VE DOĞRUDAN ERİŞİMLİ DEPO	Parçaların Ambalaj Kasasına konulması	1	--	Adet ve Kasa Tipi	--	KOLİ HER SATIRA 48 ADET MAX -4 KAT HER KATA SEPARATOR	--	--	KUTU-1KOLİ	--	--	Görsel		Yarıdan Paketleme	FRM_45/Y.T:25.09.2022/REV:0/0	
70	Lay Out	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Ağırlık - Görsel/53 GR	--	-	Teknik Resim	--	--	--	Yılda 1 kez / Tüm Figürler	--	Ölçüsel - Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.042 SON MUAYENE RAPORU FORMU	