

Parça Proses Numarası (Part Process Number)	Proses ismi Operasyon Tanımı (process name/ Operation Desc.)	Makine,Cihaz Dayama, İmalat Parçaları,Operasyon adımları (machine,Device Tools for Mfg.Op. Steps.)	Karakteristikler			Özel Karakıt. Sınıfı (Spec. Charc. Class)	Metodlar (Methods)									
			(Characteristics)				Ürün/Proses Şartnamesi / Toleransı (Product/Process Specification /Tolerance)	Değerlendirme / Ölçme teknikleri Evalaution measurements tech.		Numune (Samples)			Kontrol Metodu (Control Method)	Hata Gidericiler (error Proofing)	Reaksiyon Planı (Reaction Plan)	Kayıt Yeri (Place of Registration)
										Büyüklüğü ve Frekansı (Size and Freq.)						
			Numara (Number)	Ürün (Product)	Proses (Process)			Ölçüm Ekipman Adı Meas. Equipment Name	Hassasiyeti	Ölçüm Frekansı	K. Kontrol (Q.Control)	Otomatik (Auto)				
10	10-1-Hammadde Girdi Kontrol	--	1	. C40 EN 10083-2: 1.0511 C: 0.37 - 0.44 Simax: 0,40 Mn:0,50-0,80 Pmax: 0,045 Smax: 0,045 Cmax: 0,40 Momax: 0,10 Nimax: 0,40 Akma Min:320Mpa Çekme : 550 Uzama Min: 16 STAHL Programından ve Satınalma Şartname_REV0 TABLOSUNDAN ALINMIŞTIR	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01)	ANALİZ SERTİFİKASI	--	1 (min) / Parti	--	Görsel Kontrol	--	Red / Şartlı Kabul (8D açılır)	HER PARTİDEN - 1 NUMUNE SPEKTRAL ANALİZ YAPILIR. KAYIT LST13: SPEKTRAL ANALİZ TAKİP FORMU. FREEDOM SPEKT ANALİZ YAPILAN NUMUNE SAKLAMA	
		--	2	PARÇA: C40 EN 10083-2: 1.0511 Ø25 EN 10083-2: 1.0511	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01) NUMUNE ANALİZ YAPTIRILIR.	LABORATUAR ANALİZ RAPORU	--			Gelen Raporu Görsel Kontrol	--			
	10-1-2 Hammaddde Girdi Kontrol	--	1	MALZEME ÇAPI	--	-	Ø25 MM (± 1)	VERNİVERLİ KUMPAS	--	NQA	SEVİYE 1	--	ÖLÇÜSEL	--	Red / Tashihi	ERP MDS
20	Talaşlı İmalat-1.İŞLEM	CNC TORNA -1 OPERASYON PASO VERME - ALIN İŞLEME	1	Ölçü	CNC TORNAYA BAĞLANIR	--	4(+0,1 -0,1)	DİJİTAL KUMPAS 0-150 MM	0,01	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/30	İLK ONAYDA 3 ADET	--	Ölçüsel	--	RED	F-4,10,3-1
30	KATAFEREZ KAPLAMA	PARÇALARIN KAPLANMASI GİRİDİ MUAYENE	1	Ölçü	--	--	Min 18-25 Mikron	KAP.KAL.ÖLÇME CHAZI	1%	1 ADET	--	--	ÖLÇÜSEL	--	RED	LST.074 GKK FASON KAYIT LİSTESİ
			2	GÖRSEL	--	--	KABARCIKLAR , AŞIRI PÜRÜZLÜLÜKLER VE KAPLAMASIZ YÜZEY OLMAMALI	GÖRSEL	-	-	--	--	Görsel Kontrol	--	RED	LST.074 GKK FASON KAYIT LİSTESİ
40	İLK NUMUNE RAPORUNU	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel	--	--	Teknik Resim	-	-	1 ADET	İLK SEVKİYATTA	-	ölçüsel- Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.035 İLK NUMUNE RAPORU FORMU
50	SON MUAYENE	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel	--	--	SON MUAYENE TALİMATI	-	-	-	NQA-1	-	Ölçüsel	Ölçü - Görsel	8D	F-42 SON MUAYENE RAPORU FORMU
60	AMBALAJLIMA VE DOĞRUDAN ERİŞİMLİ DEPO	Parçaların Ambalaj Kasasına konulması	1	--	Adet ve Kasa Tipi	--	POŞET MAX 160 ADET	--	--	VCI POŞET	--	--	Görsel		Yeniden Paketleme	FRM_45/Y.T:25.09.2022/REV:0/0
70	Lay Out	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Ağırlık - Görsel 6 GR	--	--	Teknik Resim	--	--	--	Yıda 1 kaz / Tüm Figürler	--	Ölçüsel - Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.042 SON MUAYENE RAPORU FORMU