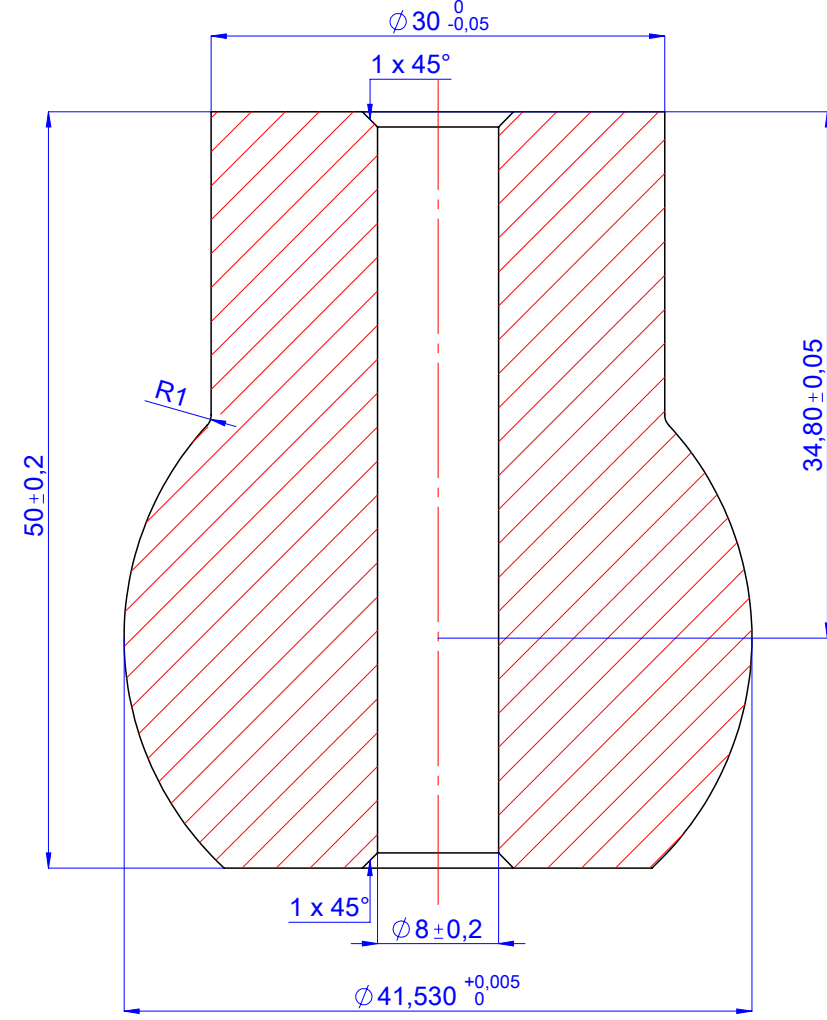
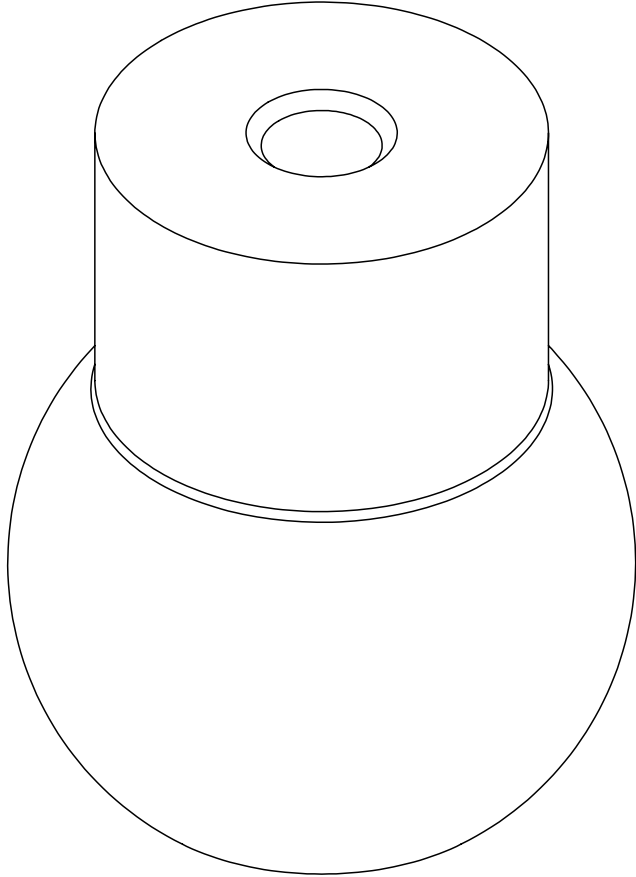
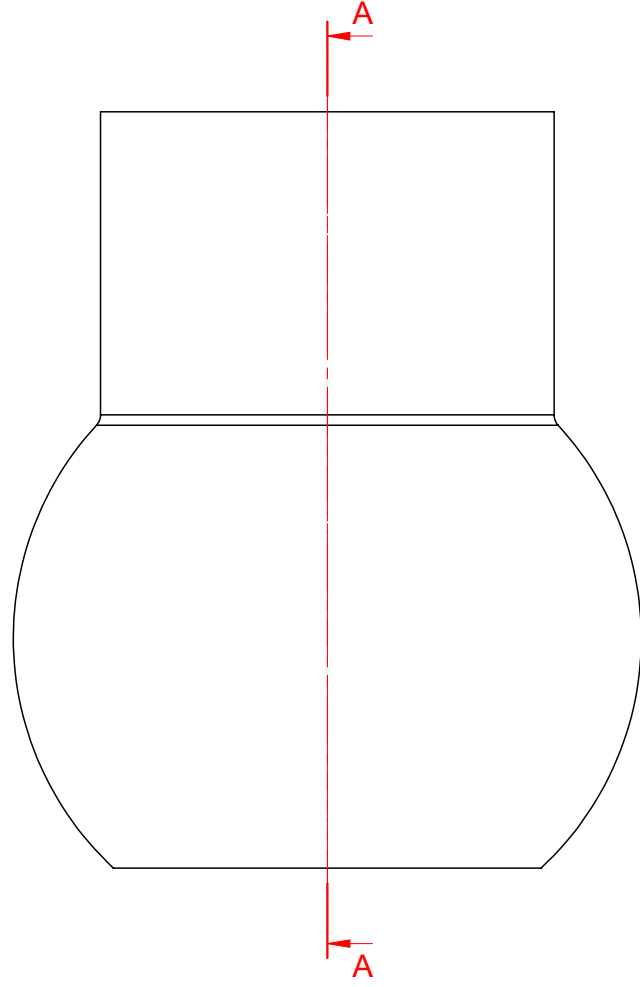



TEKNİK BİRİM KONTROLLÜ KOPYA

Section View A-A  
Scale: 2:1

Rz 25

**NOTLAR/NOTES:**  
 1-Köşe ve kenarlar için DIN 6784  
 2-Belirtilmeyen ölçüler 3D model üzerinden alınacaktır.  
 3-Sertlik Değeri: 44-48 HRC

00	İlk versiyon yayımlandı.		02.07.2024	Ömer Şadi					
REV.	REVIZYON - REVISION		TARİH - DATE	CIZEN - DRAWN	REV.	REVIZYON - REVISION		TARİH - DATE	CIZEN - DRAWN
GENEL TOLERANSLAR F SINIFI GENERAL TOLERANCES F CLASS	400 - 1000 mm	±0,3	MALZEME - MATERIAL SAE 4140 (ISLAHLI) (HM01010006)	ISIL ISLEM - HEAT TREATMENT		*TUM DIS KOSELERE 0.5x45 PAH KIRILACAKTIR. OUTER EDGES SHOULD BE CHAMFERED TO 0.5x45 *TUM IC KOSELER R0.5 İLE YUVARLATILACAKTIR. INNER EDGES SHOULD BE FILLETED WITH R0.5 *ÖLÇEKSİZDİR, RESİM ÜZERİNDEN ÖLÇÜ ALMAYINIZ. DO NOT SCALE BLUEPRINT, WORK TO DIMENSIONS GIVEN.			
	120 - 400 mm	±0,2							
	30 - 120 mm	±0,15							
	6 - 30 mm	±0,1	BOYA , YUZEY ISLEM PAINT , SURFACE TREATMENT	CIZEN - DRAWN	Ömer Şadi	01.07.2024	AGIRLIK WEIGHT  0.35  kg		
	3 - 6 mm	±0,05		KONTROL - CONTROL	Ömer Şadi	02.07.2024			
	0.5 - 3 mm	±0,05		ONAY - APPROVAL	Atasan Özsoy	02.07.2024			A3
 MACHINE&TOOL INDUSTRY AND TRADE INC.		ACIKLAMA - DESCRIPTION  Namlu Atım Yatağı Mastarı			ÜST MONTAJ NO - RELATED ASS. NO		ADET- QUANTITY		
					PARÇA NO - PART NUMBER SP41304-100-2002				
					REV. 00	SAYFA - SHEET 1/1			
TASARIM SOR. - DESIGN RESP.			DOSYA YOLU - PATH		D:\REPKON\SERIAL_PRODUCTION\PROJECTS\SP41304_40mm_granade_Launcher_Barrel_RSS\Technical_Data_Package\Mechanical_Design\100-Essential_Equipment\				