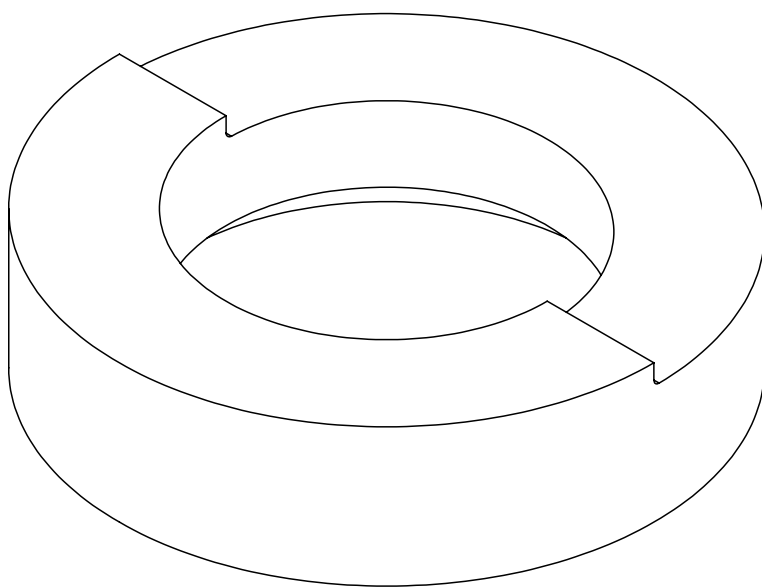
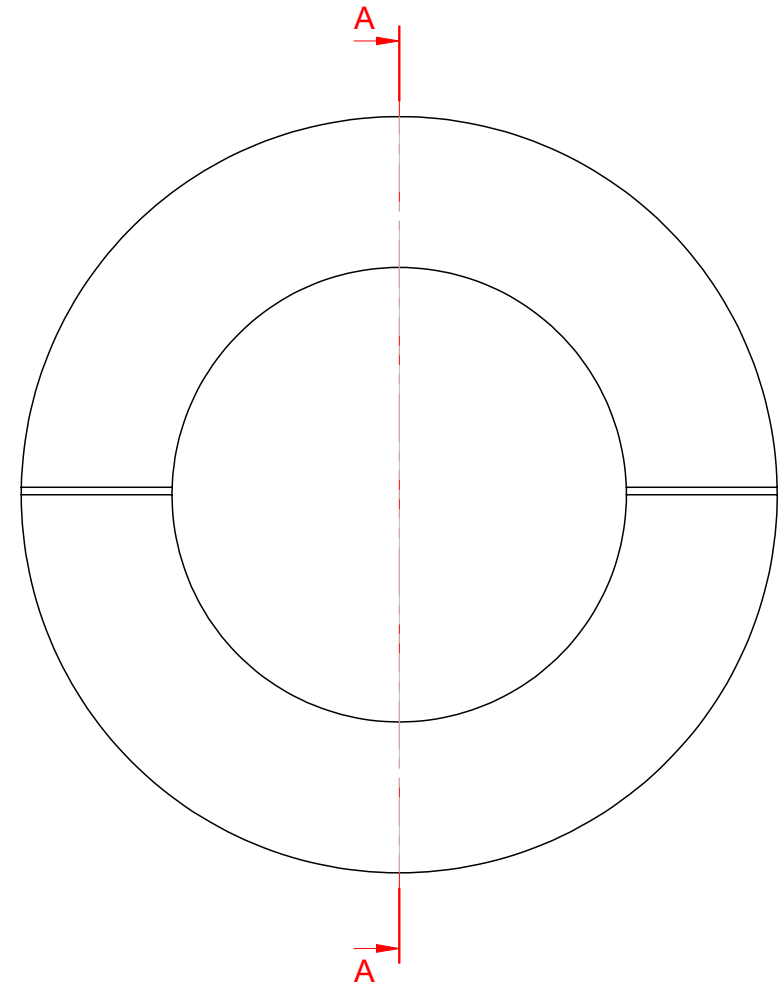
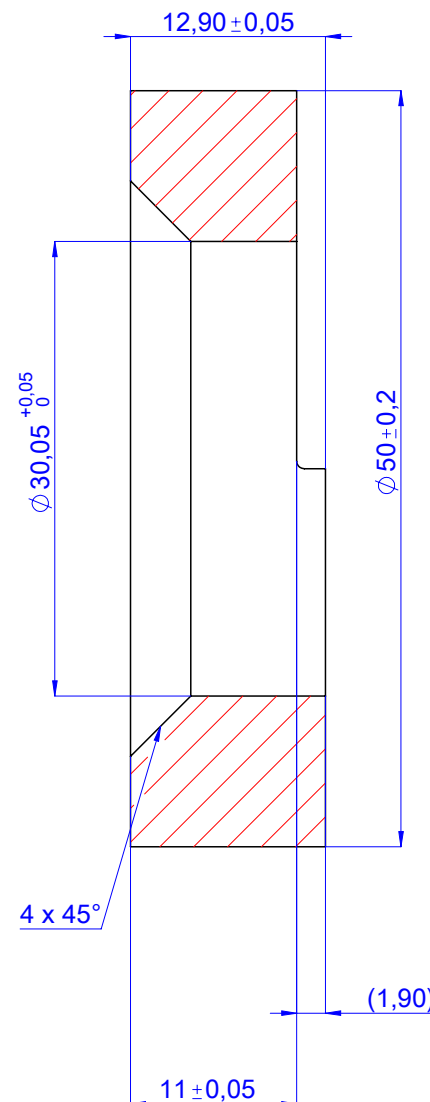


TEKNİK BİRİM KONTROLLÜ KOPYA

Section View A-A  
Scale: 2:1

Rz 25



NOTLAR/NOTES:

- 1-Köşe ve kenarlar için DIN6784
- 2-Belirtilmeyen ölçüler 3D model üzerinden alınacaktır.
- 3-Sertlik Değeri: 44-48 HRC

00	İlk versiyon yayımlandı.		02.07.2024	Ömer Şadi								
REV.	REVIZYON - REVISION		TARİH - DATE	CIZEN - DRAWN	REV.	REVIZYON - REVISION		TARİH - DATE	CIZEN - DRAWN			
GENEL TOLERANSLAR F SINIFI GENERAL TOLERANCES F CLASS	400 - 1000 mm	±0,3	MALZEME - MATERIAL SAE 4140 (ISLAHLI) (HM01010006)		ISIL ISLEM - HEAT TREATMENT		*TUM DIS KOSELERE 0,5x45 PAH KIRILACAKTIR. OUTER EDGES SHOULD BE CHAMFERED TO 0,5x45 *TUM İÇ KOSELER R0,5 İLE YUVARLATILACAKTIR. INNER EDGES SHOULD BE FILLETED WITH R0,5. *ÖLÇEKSİZDİR. RESİM ÜZERİNDEN ÖLÇÜ ALMAYINIZ. DO NOT SCALE BLUEPRINT, WORK TO DIMENSIONS GIVEN.					
	120 - 400 mm	±0,2										
	30 - 120 mm	±0,15										
	6 - 30 mm	±0,1	BOYA , YUZEY ISLEM PAINT , SURFACE TREATMENT		CIZEN - DRAWN	Ömer Şadi				01.07.2024	AGIRLIK WEIGHT	
	3 - 6 mm	±0,05			KONTROL - CONTROL	Ömer Şadi				02.07.2024	0.11	
	0.5 - 3 mm	±0,05			ONAY - APPROVAL	Atasan Özsoy				02.07.2024	kg	
<div>REPKON</div> <div>MACHINE&amp;TOOL INDUSTRY AND TRADE INC.</div>		ACIKLAMA - DESCRIPTION  Namlu Atım Yatağı Master Kontrol Parçası (Final)			ÜST MONTAJ NO - RELATED ASS. NO			ADET- QUANTITY				
					PARÇA NO - PART NUMBER SP41304-100-2000							
					REV. 00	SAYFA - SHEET 1/1						
TASARIM SOR. - DESIGN RESP.		DOSYA YOLU - PATH		D:\REPKON\SERIAL_PRODUCTION\PROJECTS\SP41304_40mm_granade_Launcher_Barrel_R55\Technical_Data_Package\Mechanical_Design\100-Essential_Equipment\								