

Lay Out

Fonksyonel ve Ölçüsel Kontroller

Ölçü - Ağırlık - Görsell 68 GR

## KONTROL PLANI (CONTROL PLAN)

HAZIRLAYAN (Prepared By)	KONTROL (Control By)	ONAY (Approved By)					
Umut ÖZKAN		MESUT İŞKUR					
Kalite Dök. Yön. Ted. Değ. Sor.		Fabrika MÜDÜRÜ 18 04 2023					

						`	<u> </u>				17.04.202	3				18.04.2023
Rev / Date FRM.025/ 9/1 /18.02.2023																
( ) Prototip ( ) Ön Seri (X ) Seri Uretim Prototype Pre-Launch Production					Ksaltmalar xx için özel karaldestlikler (***) Emniyet (**) Kritik (*) Önemli (Boş) Normal  (Abbrevlation) Special Charleritics for Akman (***) Safety (**) Critical (*) İmportant (Empty) Normal											
			Yetkili Personel / E-Posta         MESUT İŞKUR         Mür           1023         Key Contact / E-Mail         mesut.iskur@modulsan.com         Cus				Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date  TEMSA SKODA SABANCI ULAŞIM ARAÇLARI A.Ş.									
Parça Numarası / Son revizyon Seviyesi Part Number / Latest Change Level  FQK.141009.AA / BREV /2.6.2022				Ekip Team Meuri İşKUR, Hakan BEDİR, Yusuf SAĞIN, Umut ÖZKAN Mügferi Mühendialik Önsiy, 1 Tarih Dustomer Ereneiry Approve / Date												
Parça Adı / Tanımı Part Name/ Description /MOTOR FREEWHEEL SPACER/MOTOR AVARE GÖBEK BURCU			Imitation (Fabrities orange / Tarbit Supplier / Plant Approver / Date Diper Approver / Date Other Approver / Date													
İmalatçı / Fabrika Supplier / Factory MODÜLSAN MAKİNE KESİCİ TAKIM VE DİŞLİ SAN. TİC.LTD.ŞTİ			Invalids; Kridu													
Parça Proses Numarası (Part Process Number)		Makine,Cihaz Dayama, Imalat Parjalan,Operasyon adimi (machine,Device Tools for Mfg,Op. Steps.	Karakteristikler			Özel Karakt. Sınıfı (Spec.	Metodlar (Methods)									
			(Characteristics)		Ürün/Proses Şartnamesi		Değerlendirme / Ölçme teknikleri Evalaution measurements tech.		Numune (Samples)					Reaksiyon Planı		
									Büyüklüğü ve Frekansı (Size and Freq.)			Kontrol Metodu	Hata Gidericiler		Kayıt Yeri	
			Numara (Number)	Ürün (Product)	Proses (Process)	Charc. Class)	/ Toleransi (Product/Process Specifation /Tolerance)	Ölçüm Ekipman Adı Meas. Eguipment Name	Hassasiyeti		Otomatik (Auto)		(error Proofing)	(Reaction Plan)	(Place of Registration)	
10	10.1-Hammadde Girdi Kontrol	-	1	S235: ST37-2 C: 0.19 Smax: 0.045 Mmmax:1,50 Pmax: 0,045 Cumax Akma Mm:320Mpa Çekme: 360-510 Uzama Min: 16 STAHL Programmadn ve Satinalma, Şartname, REVO TABLOSUNDAN ALINMIŞTIR	-		Şartnameye uygunluk (ŞT-01)	ANALIZ SERTIFIKASI		-	1 (min) / Parti	-	Görsel Kontrol	-	Red / Şartlı Kabu (8D əçilir)	HER PARTÍDEN 1 NUMUNE SPEKTRAL ANALÍZ YAPILIR. KAYIT ESTI3 SPEKTRAL ANALÍZ TAKÍP FORMU. FREEDOM SPEKT ANALÍZ YAPILAN NUMUNE SAKLAMA
		-	2	PARÇA. S235JR EN 10025-2 Ø42x5	-	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01) NUMUNE ANALİZ YAPTIRILR.	LABORATUAR ANALİZ RAPORU			Gelen Raporu G Kontrol	Gelen Raporu Görsel Kontrol				
	10-1-2 Hammadde Girdi Kontrol	-	1	MALZEME ÇAPI	=	-	Ø42x5 MM (± 1)	VERNÍVERLÍ KUMPAS		NQA	SEVÎYE 1	-	ÖLÇÜSEL	-	Red / Tashih	ERP MDS
20	Talaşlı İmalat-1.İŞLEM	CNC TORNA -1 OPERASYON PASO VERME - ALIN İŞLEME	1	Ölçü	CNC TORNAYA BAĞLANIR	-	28,5( +0,1 -0,1)	DÙÍTALKUMPAS 0-150	0,01	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/30	ILK ONAYDA 3 ADET	-	Ölçüsel	-	RED	F-4.10.3-1
30	KATAFEREZ KAPLAMA	PARÇALARIN KAPLANMASI GİRDİ MUAYENE	1	Ölçü	-	-	Min 18-25 Mikron	KAP.KAL.ÖLÇME CİHAZI	1%	1 ADET	-	-	ÖLÇÜSEL	-	RED	LST.074 GKK FASON KAYIT LİSTESİ
			2	GÖRSEL	-	-	KABARCIKLAR , AŞIRI PÜRÜZLÜLÜKLER VE KAPLAMASIZ YÜZEY OLMAMALI	GÖRSEL	-	-	-	-	Görsel Kontrol	-	RED	LST.074 GKK FASON KAYIT LİSTESİ
40	İLK NUMUNE RAPORUNU	Fonksyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel		-	Teknik Resim	-	-	1 ADET	İLK SEVKİYATTA	-	ölçüsel- Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.035 İLK NUMUNE RAPORU FORMU
50	SON MUAYENE	Fonksyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel		-	SON MUAYENE TALİMATI	-	-	-	NQA-1	-	Ölçüsel	Ölçü - Görsel	8D	F-42 SON MUAYENE RAPORU FORMU
60	AMBALAJLMA VE DOĞRUDAN ERİŞİMLİ DEPO	Parçaların Ambalaj Kasasına konulması	1		Adet ve Kasa Tipi	-	POŞET MAX 20 ADET	-		VCI POȘET	=	-	Görsel		Yeniden Paketleme	FRM_45/Y.T:25.09.2022/REV:0/0

Teknik Resim