



## NUMUNE KONTROL RAPORU

ÖZELLİK SINIFI

PARÇA ADI	/KINGPIN SHAFT /KINGPIN KOMPLESİ	MÜŞTERİ :	TEMSA SKODA SABANCI ULAŞIM ARAÇLARI A.Ş.	Numune	X	RAPOR NO	2023-TMS-024
PARÇA NUMARASI	FQK.A211003.AA-B/ 27.04.2024	İÇ İMALAT	<input checked="" type="checkbox"/>	Önseri		TARİHİ	18.05.2023
		DIŞ İMALAT	<input type="checkbox"/>				

### GÖRÜNÜM KONTROLLERİ

GÖRÜNÜM KRİTERLERİ	YIRTIK	PAS	DEFORME	ÇİZİK	ÇATLAK	BOYASIZ YÜZEY	KAPLAMASIZ YÜZEY	ÇAPAK	BOYA KABARMASI	KAPLAMA KABARMASI	OK	NOK
OK												
NOK												

NO	RESİM ÖLÇÜSÜ	TOLERANS	ÖLÇÜM ALETİ	ÖLÇÜM RAPORU												SONUÇ	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	OK	NOK
1	287	+0,2 -0,2	DİJİTAL KUMPAS	287,100	287,150	287,400	287,180	287,100	MONTAJ ÖNCESİ PROSES ÖLÇÜLERİ								
2	21	+0,2 -0,2	DİJİTAL KUMPAS	21,15	20,86	21,10	21,15	21,20	MONTAJ ÖNCESİ PROSES ÖLÇÜLERİ								
3	8	+0,2 -0,2	DİJİTAL KUMPAS	-	-	-	-	-									
4	3	+0,3 -0,3	DİJİTAL KUMPAS	✓	✓	✓	✓	✓									
5	1X45 PAH		GÖRSEL	✓	✓	✓	✓	✓									
6	M10X1,25-6H	0,000 0,000	M10X1,25 TAMPON G/Ç MASTAR	✓	✓	✓	✓	✓									
7	15,9	+0,1 -0,0	DİJİTAL MIKROMETRE 0-25 MM	15,94	15,94	15,96	15,95	15,96									
8	M12X1,75 -6g	0,000 0,000	M12X1,75 HALKA G/Ç MASTAR	✓	✓	✓	✓	✓									
9	59	+0,1 -0,1	DİJİTAL KUMPAS	59,08	59,12	59,09	59,11	59,13	ÖLÇÜ BÜYÜK. 0.01-0,05 ÖLÇÜ DIŞI								
10	13	+0,2 -0,2	DİJİTAL KUMPAS	-	-	-	-	-									
11	M10X1,25-6H		M10X1,25 TAMPON G/Ç MASTAR	✓	✓	✓	✓	✓									
12	M12X1,75-6H		M12X1,75 TAMPON G/Ç MASTAR	✓	✓	✓	✓	✓									
13	M24x2-g		M24x2,0 HALKA G/Ç MASTAR	✓	✓	✓	✓	✓									
14	1X45 PAH		GÖRSEL	✓	✓	✓	✓	✓									
15	1X45 PAH		GÖRSEL	✓	✓	✓	✓	✓									
16	3	+0,01 -0,0	DİJİTAL KUMPAS	MONTAJLI OLDUĞU İÇİN ÖLÇÜLEMEDİ.													

### 1.MALZEME SPEFİKASYON BİLGİLERİ

KONTROL SONUCU	K0 : KABUL <input type="checkbox"/> K3 : ŞARTLI KABUL <input type="checkbox"/> K10 : RED <input type="checkbox"/>	AÇIKLAMA :
----------------	---	------------

KONTROL EDEN	Onay/ Tarih	SAYFA NO
	MESUT İŞKUR/ 15.05.2023	1 / 1