

		NUMUNE KONTROL RAPORU										ÖZELLİK SINIFI													
PARÇA ADI		WHEEL HUB (DRIVEN)/ ARKA TEKERLEK PORYASI		MÜŞTERİ : TEMSA SKODA SABANCI ULAŞIM ARAÇLARI A.Ş.						Numune X		RAPOR NO 2023-TMS-014													
PARÇA NUMARASI		FQK.213021.AA- E REVİZYON		İÇ İMALAT <input checked="" type="checkbox"/> DİŞ İMALAT <input type="checkbox"/>						Önseri		TARİHİ 15.05.2023													
GÖRÜNÜM KONTROLLERİ																									
		GÖRÜNÜM KONTROL RAPORU										SONUÇ													
GÖRÜNÜM KRİTERLERİ		YIRTIK		PAS		DEFORME		ÇİZİK		ÇATLAK		BOYASIZ YÜZEY		KAPLAMASIZ YÜZEY		ÇAPAK		BOYA KABARMASI		KAPLAMA KABARMASI		OK		NOK	
OK																									
NOK																									
ÖLÇÜM RAPORU																		SONUÇ							
NO		RESİM ÖLÇÜSÜ		TOLERANS		ÖLÇÜM ALETİ		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12												OK NOK					
1		95		+0,3 -0,3		DİJİTAL KUMPAS		95,22 95,18 95,11 95,21 95,23																	
2		59		+0,3 -0,3		DİJİTAL KUMPAS		59,15 59,22 59,18 59,22 59,15																	
3		43		+0,3 -0,3		DİJİTAL KUMPAS		43,18 43,17 43,17 43,18 43,19																	
4		21		+0,05 -0,0		DELİK KOMPRETÖRÜ -0,001		21,034 21,036 21,036 21,048 21,051																	
5		6,15		+0,1 -0,0		DİJİTAL KUMPAS		6,22 6,18 6,18 6,17 6,15																	
6		13,4		+0,1 -0,0		DİJİTAL KUMPAS		13,45 13,48 13,50 13,50 13,45																	
7		8,2		+0,1 -0,1		DİJİTAL DERİNLİK KUMPAŞI		8,08 8,12 8,14 8,11 8,10												KAPLAMADAN DOLAYI DELİKTE KÜÇÜLME					
8		52		+0,00 -0,05		MİKROMETRE		51,96 51,94 51,98 51,95 51,95																	
9		SALGI 0,05		0,000 0,000		TEZGAHA BAĞLANIP KONTROL SALGI SAATİ İLE		✓ ✓												TEZGAHA BAĞLAYIP - SALGI SAATİ İLE VIDEO ÇEKTİK.					
10		6		+0,1 -0,1		DİJİTAL KUMPAS		5,98 5,98 5,95 5,97																	
11		60,6		+0,2 -0,2		DİJİTAL KUMPAS														ÖLÇÜLMEDİ					
12		6,45		+0,2 -0,2		DİJİTAL KUMPAS		6,45 6,48 6,52 6,47 6,47																	
13		68,1		+0,25 -0,25		DİJİTAL MİHENGİR		68,25 68,25 68,28 68,32																	
14		15		+0,3 -0,3		DİJİTAL MİHENGİR		15,08 15,11																	
15		35,15		+0,3 -0,3		DİJİTAL KUMPAS		35,25 35,22																	
16		10,5		+0,2 -0,2		DİJİTAL MİHENGİR		16,1 15,94																	
17		47,5		+0,1 -0,0		MİKROMETRE 50-75		47,51 47,52												28 ADETTE BU ÖLÇÜ 47.40. SAPMA TALEBİNDE					
18		55		+0,3 -0,3		DİJİTAL MİHENGİR		59,18 58,87												KAPLAMA KALINLIĞI NEDENİMLE 0,01 -0,02 SAPMA					
19		70		+0,3 -0,3		DİJİTAL KUMPAS		70,04 70,08																	
20		95		+0,3 -0,3		DİJİTAL KUMPAS		95,11 95,09																	
21		M4X0,7				MX1,25 -6 H TAMPON GİÇ MASTAR		✓ ✓												KAPLAMA SONRASI - KONTROL EDİLMEDİ.					
22		M10X1,5				MX1,25 -6 H TAMPON GİÇ MASTAR		✓ ✓												KAPLAMA SONRASI - TEK TEK DİŞ ÇEKİLDİ.					
23		KATAFEREZ KAPLAMA		H1N 18-25		KAPLAMA ÖLÇÜM CİHAZI		✓																	
24		40		+0,3 -0,3		DİJİTAL KUMPAS		40,05 40,03 46,90																	
25		42		+0,3 -0,3		DİJİTAL KUMPAS		42,09 42,11 34,98																	
26		35,5		+0,3 -0,3				35,65 35,67 36,53																	
27		5		+0,1 -0,1				5,08																	
28		1		+0,1 -0,1				1,04																	
29		1,5		+0,1 -0,1				1,60																	
30		SERTLİK - İSİL İSİLEM		52 HRC 55 Hrc		Sertlik ölçme cihazı		RAPORU EKTE																	
KAPLAMA DAN KORUNACAK YERLER KORUNDU																									
1.MALZEME SPEKİFİKASYON BİLGİLERİ																									
KONTROL SONUCU		K0 : KABUL <input type="checkbox"/> K3 : ŞARTLI KABUL <input type="checkbox"/> K10 : RED <input type="checkbox"/>		AÇIKLAMA :																					
KONTROL EDEN						Onay/ Tarihi												SAYFA NO							
						MESUT İŞKUR/ 15.05.2023												1 / 1							