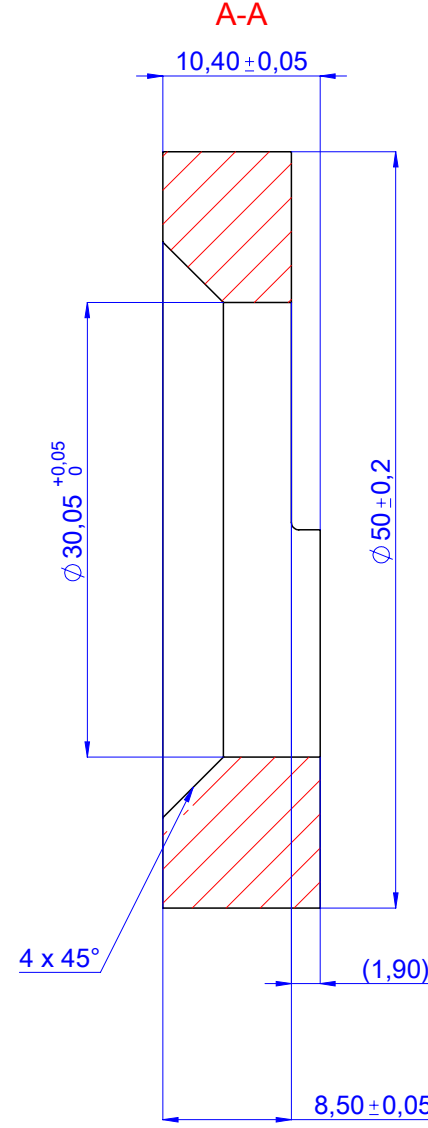
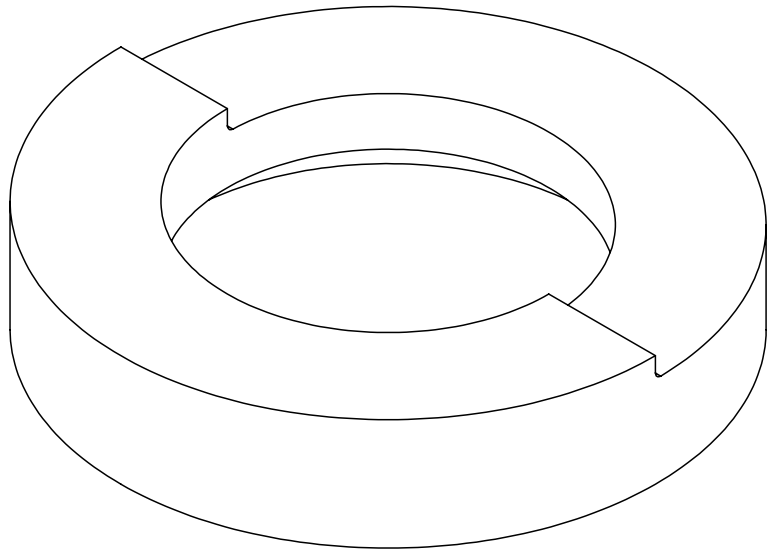
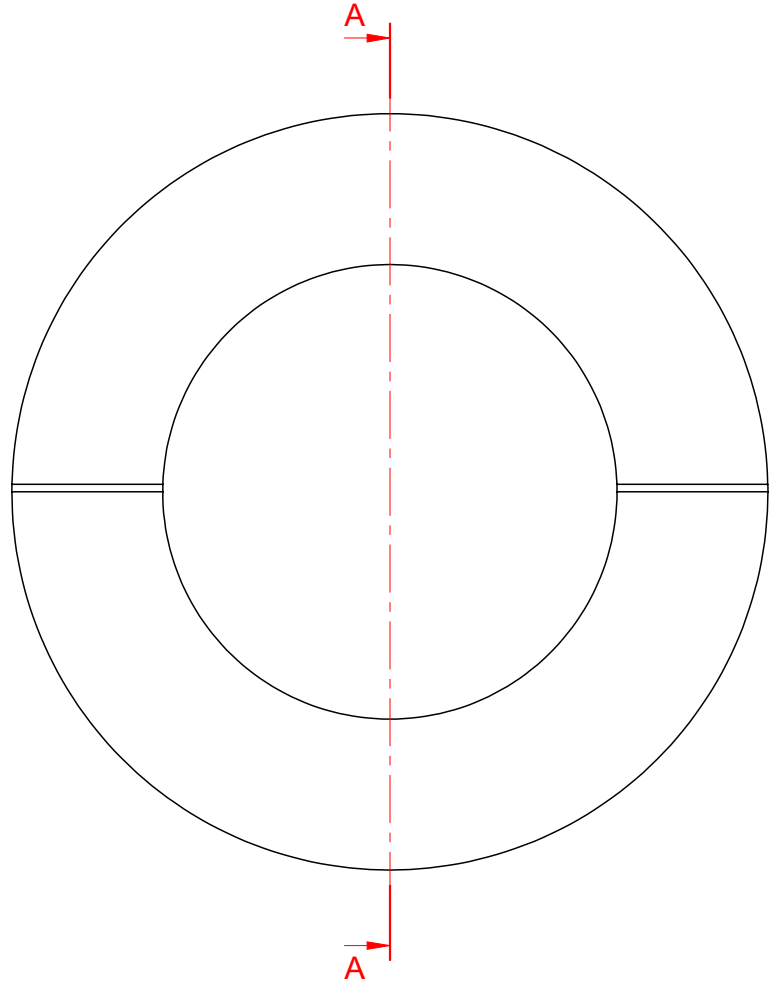


TEKNİK BİRİM KONTROLLÜ KOPYA



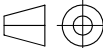

Rz 25

NOTLAR/NOTES:

1-Köşe ve kenarlar için DIN 6784

2-Belirtilmeyen ölçüler 3D model üzerinden alınacaktır.

3-Sertlik Değeri: 44-48 HRC

00	İlk versiyon yayımlandı.		02.07.2024	Ömer Şadi					
REV.	REVIZYON - REVISION		TARİH - DATE	CİZEN - DRAWN	REV.	REVIZYON - REVISION		TARİH - DATE	CİZEN - DRAWN
GENEL TOLERANSLAR F SINIFI GENERAL TOLERANCES F CLASS	400 - 1000 mm	±0,3	MALZEME - MATERIAL SAE 4140 (ISLAHLI) (HM01010006)	ISIL İŞLEM - HEAT TREATMENT		* TUM DİS KOSELERE 0,5x45 PAH KIRILACAKTIR. OUTER EDGES SHOULD BE CHAMFERED TO 0,5x45 *TUM İÇ KOSELER R0,5 İLE YUVARLATILACAKTIR. INNER EDGES SHOULD BE FILLETED WITH R0,5. *ÖLÇEKSİZDİR, RESİM ÜZERİNDEN ÖLÇÜ ALMAYINIZ. DO NOT SCALE BLUEPRINT , WORK TO DIMENSIONS GIVEN.			
	120 - 400 mm	±0,2							
	30 - 120 mm	±0,15							
	6 - 30 mm	±0,1	BOYA , YUZEY İŞLEM PAINT , SURFACE TREATMENT	CİZEN - DRAWN	Ömer Şadi	01.07.2024	AGIRLIK WEIGHT 0.09 kg		
	3 - 6 mm	±0,05		KONTROL - CONTROL	Ömer Şadi	02.07.2024			
	0.5 - 3 mm	±0,05		ONAY - APPROVAL	Atasan Özsoy	02.07.2024			A3
 MACHINE&TOOL INDUSTRY AND TRADE INC.			ACIKLAMA - DESCRIPTION Namlu Atım Yatağı Master Kontrol Parçası (İmalat)		ÜST MONTAJ NO - RELATED ASS. NO		ADET- QUANTITY		
					PARÇA NO - PART NUMBER SP41304-100-2001				
					TASARIM SOR. - DESIGN RESP.		DOSYA YOLU - PATH	D:\REPKON\SERIAL_PRODUCTION\PROJECTS\SP41304_40mm_granade_Launcher_Barrel_RSS\Technical_Data_Package\Mechanical_Design\100-Essential_Equipment\	
9	8	7	6	5	4	3	2	1	