

## KALİTE KONTROL RAPORU

**FİRMA** :MODÜLSAN MAK.KES.TKM.DİŞLİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ. **Tarih** : 17.07.2024 Firma Adres/Telefon: Rapor No : 170724/2 İşlem Kodu NAMLU ATIM YATAĞI MASTARI İrsaliye Tarihi 1 Parça Adı SP41304-100-2002 **İrsaliye No** 1 Parça No Şarj No Malzeme 4140 Miktar Ad/Kg 1 ADET Sertlik Kontrolları

| Kontrollar        | rollar Sertlik Cinsi |             | Bulunan | Kontrol<br>Adedi | İşlemi Yapan | $\mathbf{V_1}$ | $\mathbf{V}_2$ |
|-------------------|----------------------|-------------|---------|------------------|--------------|----------------|----------------|
| Yüzey Sertliği    | Rockwell             | 44 - 48 HRC | 45 HRC  | 4                | NB           | <b>V</b>       |                |
| S. Doku Derinliği |                      |             |         |                  |              |                |                |
| Çekirdek Sertliği |                      |             |         |                  |              |                |                |

<sup>\*</sup> Sert Doku Derinliği İçin 550 HV Değeri Baz Alınmıştır.

## Yüzey Sertlik Dağılımı

| Ölçüm Sa | ıyısı    | 1  | 2  | 3  | 4  | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | Ortalama |
|----------|----------|----|----|----|----|---|---|---|---|---|----|----------|
| Sertlik  | $HR_{C}$ | 45 | 45 | 45 | 45 |   |   |   |   |   |    | 45       |

## Kontrol ve Değerlendirmeler

| Çatlak Kontrol |  |
|----------------|--|
| Genel Durum    |  |
| Değerlendirme  |  |

NOT : İNDÜKSİYON ISIL İŞLEM UYGULANMIŞTIR.

V : Vardiya F.34 Rev. 0/0 **KONTROL** 

**ONAY**