

<div><div><div>MDS</div><div>modülsan</div><div>MAKİNA KESİCİ TAKIM VE DIŞLI SAN. TİC. LTD. ŞTİ.</div></div></div>				KONTROL PLANI (CONTROL PLAN)				HAZIRLAYAN (Prepared By)		KONTROL (Control By)		ONAY (Approved By)					
						Umut ÖZKAN				MESUT İŞKUR							
						Kalite Dök.Yön.Ted. Deg. Sor. 17.04.2023				Fabrika MÜDÜRÜ 18.04.2023							
Rev / Date				FRM.025/ 01/ 18.02.2023													
() Prototip Prototype				Kusaltmalar xx için özel karakteristikler (*** Emniyet (**) Kritik (*) Önemli (Boş) Normal (Abbreviation) Special Charteritics for Akman (****) Safety (**) Critical (*) Important (Empty) Normal													
() Ön Seri Pre-Launch																	
(X) Seri Üretim Production																	
Kontrol Plan Numarası/Tarih/Revizyon Control Plan Number/Date/Revision				MDS-TMS&FRH-01 12.05.2023		Yetkili Personel / E-Posta Key Contact /E-Mail		MESUT İŞKUR mesut.iskur@modulsan.com		Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date							
Parça Numarası / Son revizyon Seviyesi Part Number / Latest Change Level				FQK.211008.AA / D REV		Ekip Team		.Mesut İŞKUR, Hakan BEDİR, Yusuf SAĞIN, Umut ÖZKAN		Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date							
Parça Adı / Tanımı Part Name/ Description				FRONT SPRING ADJUSTMENT COLLAR/ YAY AYAR MANŞONU		İmalatçı / Fabrika onayı / Tarihi Supplier / Plant Approve / Date				Diğer Onaylar / Tarih Other Approve / Date							
İmalatçı / Fabrika Supplier / Factory				MODÜLSAN MAKİNE KESİCİ TAKIM VE DIŞLI SAN. TİC.LTD.ŞTİ		İmalatçı Kodu Supplier Code				Diğer Onaylar / Tarih Other Approve / Date							
Parça Proses Numarası (Part Process Number)	Proses İsmi Operasyon Tanımı (process name/ Operation Desc.	Makine,Çihaz Dayanma, İmalat Parçaları,Operasyon adımları (machine,Device Tools for Mfg.Op. Steps.	Karakteristikler (Characteristics)			Özel Karak. Sınıfı (Spec. Charc. Class)	Metodlar (Methods)										
			Numara (Number)	Ürün (Product)	Proses (Process)		Ürün/Proses Şartnamesi / Toleransı (Product/Process Specification /Tolerance)	Değerlendirme / Ölçme teknikleri Evalaution measurements tech.	Numune (Samples)			Kontrol Metodu (Control Method)	Hata Gidericiler (error Proofing)	Reaksiyon Planı (Reaction Plan)	Kayıt Yeri (Place of Registration)		
									Büyüklüğü ve Frekansı (Size and Freq.)								
10	10.1-Hammadde Girdi Kontrol	--	1	EN-AW-755-2 Femax: 0.5 St: 0.7-1.3 Mn:0.40-1.0 Crmax: 0.25 Timax: 0.1 Cumax:0.1 Mgmax: 0.60-1.20 Znmax: 0.20 Akma Min:260Mpa Çekme : 310 Uzama Min: 8 Sertlik : 95HB STELL NUMBER SİTESİ EN -755 VE ŞT01/ SARTNAME_01_Satınalma_Sartname_REV0 TABLOSUNDAN ALINMIŞTIR	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01)	ANALİZ SERTİFİKASI			--	1 (min) / Parti	--	Görsel Kontrol	--	Red / Şartlı Kabul (8D açılır)	HER PARTİDEN 1 NUMUNE SPEKTRAL ANALİZ YAPILIR. KAYIT LST13 SPEKTRAL ANALİZ TAKİP FORMU. FREEDOM SPEKT ANALİZ YAPILAN NUMUNE SAKLAMA
		--	2	PARÇAØ150 (EN 755, EN 573-3, EN 515)	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01) NUMUNE ANALİZ YAPTIRILR.	LABORATUAR ANALİZ RAPORU					Gelen Raporu Görsel Kontrol	--			
	10-1-2 Hammadde Girdi Kontrol	--	1	MALZEME ÇAPI	--	-	Ø50 MM (± 1)	VERNİVERLİ KUMPAS	--	NQA	SEVİYE 1	--	ÖLÇÜSEL	--	Red / Tashih	ERP MDS	
20	Talaşlı İmalat-1.İŞLEM	CNC TORNA -1 OPERASYON PASO VERME - ALIN İŞLEM	1	Ölçü	CNC TORNAYA BAĞLANIR	--	M24X2 - 6H- tampon	tampon Mastar	6H	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/50	İLK ONAYDA 3 ADET	--	Ölçüsel	--	RED	F-4.10.3-1	
		CNC TORNA -1 OPERASYON PASO VERME - ALIN İŞLEM	2	Ölçü	APARATLA BAĞLANIP, PASO VERME	--	Ø34,5(+0,0 -0,2)	DİİTALKUMPAS 0-150	0,01	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/50		--	ÖLÇÜSEL	--	RED	F-4.10.3-1	
40	Talaşlı İmalat-2.İŞLEM	CNC DİK İŞLEM, OPERASYON ANAHTAR AĞZI AÇMA	1	Ölçü	AYNAYA ÖZEL BAĞLAMA DIŞ ÇAP VE İŞ ÇAP MERKEZLEME	--	6 ± 0,1	DİİTAL KUMPAS 0-150	0,01	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/50	İLK ONAYDA 3 ADET	--	ÖLÇÜSEL	--	RED	F-4.10.3-1	
30	SERT ANODIN KAPLAMA	PARÇALARIN KAPLANMASI GİRDİ MUAYENE	1	Ölçü	--	--	KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇÜMÜ - ALÜMİNYUM MALZEME ÖLÇÜMÜ TEDARİKÇİDE	KAP.KAL.ÖLÇME ÇİHAZI	1%	1 ADET	--	--	ÖLÇÜSEL	--	RED	LST.074 GKX FASON KAYIT LİSTESİ	
40	İLK NUMUNE RAPORUNU	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel		--	Teknik Resim	-	-	1 ADET	İLK SEVKİYATTA	-	ölçüsel- Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.035 İLK NUMUNE RAPORU FORMU	
50	SON MUAYENE	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel		--	SON MUAYENE TALİMATI	-	-	-	NQA-1	-	Ölçüsel	Ölçü - Görsel	8D	F-42 SON MUAYENE RAPORU FORMU	
60	AMBALAJILMA VE DOĞRUDAN ERİŞİMLİ DEPO	Parçaların Ambalaj Kasasına konulması	1	--	Adet ve Kasa Tipi	--	KOLİ HER SATIRA 45 ADET HER KATA SEPERATOR MAX 6 KAT	--	--	KUTU-1/KOLİ	--	--	Görsel		Yeniden Paketleme	FRM_45/Y.T.25.09.2022/REV:0/0	
70	Lay Out	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Ağırlık - Görsel 48 GR	--	-	Teknik Resim	--	--	--	Yılda 1 kez / Tüm Figürler	--	Ölçüsel - Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.042 SON MUAYENE RAPORU FORMU	