

KALİTE KONTROL RAPORU**FİRMA** :MODÜLSAN MAK.KES.TKM.DİŞLİ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**Tarih** : 17.07.2024**Firma Adres/Telefon:****Rapor No** : 170724/1

Parça Adı	NAMLU ATIM YATAĞI MASTARI	İrsaliye Tarihi		İşlem Kodu	1
Parça No	SP41304-100-2000	İrsaliye No		Şarj No	1
Malzeme	4140	Miktar Ad/Kg	3 ADET		

Sertlik Kontrolları

Kontrollar	Sertlik Cinsi	İstenen	Bulunan	Kontrol Adedi	İşlemi Yapan	V ₁	V ₂
Yüzey Sertliği	Rockwell	44 - 48 HRC	45 HRC	3	NB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S. Doku Derinliği						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Çekirdek Sertliği						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

* Sert Doku Derinliği İçin 550 HV Değeri Baz Alınmıştır.

Yüzey Sertlik Dağılımı

Ölçüm Sayısı	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Ortalama
Sertlik	HRC	45	45	45							45

Kontrol ve Değerlendirmeler

Çatlak Kontrol	
Genel Durum	
Değerlendirme	

NOT :

KONTROL**ONAY**V : Vardiya
F.34 Rev. 0/0