

Ürün Kodu / Part Code Ürün Adı / Part Name Müşteri / Customer	FQK.213006.AA / d REV KNUCKLE CALIPER MOUNT/TEKERLEK MAFSALI KALİPER BRAKETİ TEMSA SKODA SABANCI ULAŞIM ARAÇLARI A.Ş.	Hazırlayan Onay MESUT İŞKUR
---	---	-----------------------------------

AMBALAJ TÜRÜ	HAZIRLIK İŞLEMLERİ	ÜRÜN/AMBALAJ BİLGİLERİ
<input checked="" type="checkbox"/> Palet	<input checked="" type="checkbox"/> Çapak Alma	Ürün Ağırlığı - kg 0,085
<input type="checkbox"/> Euro Palet	<input type="checkbox"/> Havşa	1 kattaki Adet 40
<input type="checkbox"/> Çelik Kasa	<input type="checkbox"/> Yıkama	Max Kat Sayısı 4
<input type="checkbox"/> Ahşap Çerçeve	<input type="checkbox"/> Boyama	Max Ürün Adedi 160
<input checked="" type="checkbox"/> Seperatör	<input type="checkbox"/> Yağlama	Net Ağırlık - kg 13,6
<input type="checkbox"/> Kapak	<input type="checkbox"/> Koruma	Brüt Ağırlık - kg 15,6
<input type="checkbox"/> VCI Poşet	<input type="checkbox"/> Markalama	
<input type="checkbox"/> Normal Poşet	%100 DİŞ KONTROLÜ- MASTAR	
<input checked="" type="checkbox"/> Koli	ÖZEL İSTEK Ambalaj üzerinde ürün etiketi yer alır Ambalaj üzerinde müşteri adresi yer alır	

HAZIRLIK İŞLEMLERİ

! İşleme esnasında ürün yüzeyine yazılan operatör numaraları paketiye başlarken silinmelidir.
! Ürünleri yerleştirmek için ambalaj hazır hale getirilmelidir. (palet- seperatör-tahta çerçeve-kapak)

1	2
3	4
5	

1 İşlem sonrası delik çevreleri ve dış kenarlarda oluşan **keskin kenarlar ve çapaklar** alet yardımı ile alınır
2 işlenen yüzeylere kimyasal yağ ile **yağlama** işlemi yapılır
3 İşlenen yüzeyler **balonlu naylon ile sarılarak** korunur
4 Palet etrafına tahta çerçeve yerleştirdikten sonra , içine tahta seperatör konulur
Ürünler bir sırada **48 adet olacak şekilde** dizilir. Her sıra arasına **seperatör** yerleştirilir
İşlem **max 6 sırayı** geçmeyecek şekilde tekrarlanır.
ürünler sevk alanına gönderilir.
5 Sevkiyat görevlisi ilgili check listesine göre kendisine gönderilen **paletleri kontrol eder.**
Kapağı tahta çerçeveye sabitledikten sonra üzerine **adres ve ürün bilgisi içeren çıktı** yapıştırılır.
Ardından **boyuna çemberleme** yapılarak ambalaj sabit hale getirilir
Son olarak nemli ortamdan zarar görmesini engellemek amacı ile **streçleme** işlemi yapılır.

KULLANILAN AMBALAJ VE MALZEME BİLGİLERİ

1150x750x100 / 6 kg	Tahta çerçeve 1200x800x195 / 8 kg	Euro palet 1200x800x140 / 23 kg
Tahta kapak 1200x800x20 / 6,5 kg	Kimyasal yağ	Ürün etiketi
TEMSA SKODA SABANCI ULAŞIM ARAÇLARI SAN. VE TİC. A.Ş. Sarıhamzalı Mahallesi, Turhan Cemal Beriker Bulvarı, No : 563/A Seyhan/Adana Adres bilgisi	Balonlu naylon	

Rev	Tarih / date	Açıklama / explanation
0/0	12.05.2023	İlk yayın tarihi