


<div><div><div><div>modül<span>san</span></div><div>MAKİNA KESİCİ TAKIM VE DIŞLI SAN. TİC. LTD. ŞTİ.</div></div></div></div>			<div>KONTROL PLANI (CONTROL PLAN)</div>						<div>HAZIRLAYAN (Prepared By)</div> <div>Umut ÖZKAN</div>		<div>KONTROL (Control By)</div>		<div>ONAY (Approved By)</div> <div>MESUT İŞKUR</div>			
									<div>Kalite Dök.Yön.Ted. Değ. Sor. 17.04.2023</div>				<div>Fabrika MÜDÜRÜ 18.04.2023</div>			
Rev / Date							FRM.025/ 01/ 18.02.2023									
<div>( ) Prototip ( ) Ön Seri (X ) Seri Üretim Prototype Pre-Launch Production</div>							<div>Kısaltmalar xx için özel karakteristikler (****) Emniyet (**) Kritik (*) Önemli (Boş) Normal (Abbreviation) Special Characteristics for Akman (****) Safety (**) Critical (*) Important (Empty) Normal</div>									
Kontrol Plan Numarası/Tarih/Revizyon Control Plan Number/Date/Revision			MDS-TMS&FRH-09		28.04.2023		Yetkili Personel / E-Posta Key Contact /E-Mail		MESUT İŞKUR mesut.iskur@modulsan.com		Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date		TEMSA SKODA SABANCI ULAŞIM ARAÇLARI A.Ş.			
Parça Numarası / Son revizyon Seviyesi Part Number / Latest Change Level			FOK.213002.AA/ D REV				Ekip Team		.Mesut İŞKUR, Hakan BEDİR, Yusuf SAĞIN, Umut ÖZKAN		Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date					
Parça Adı / Tanımı Part Name/ Description			KNUCKLE O-RING INSERT/TEKERLEK MAFSALI O-RING YUVALI BURÇ				İmalatçı / Fabrika onayı / Tarihi Supplier / Plant Approve / Date				Diğer Onaylar / Tarih Other Approve / Date					
İmalatçı / Fabrika Supplier / Factory			MODÜLSAN MAKİNE KESİCİ TAKIM VE DIŞLI SAN. TİC.LTD.ŞTİ				İmalatçı Kodu Supplier Code				Diğer Onaylar / Tarih Other Approve / Date					
Metodlar (Methods)																
Parça Proses Numarası (Part Process Number)	Proses İsmi Operasyon Tanımı (process name/ Operation Desc.	Makine,Cihaz Dayanma, İmalat Parçaları,Operasyon adımları (machine,Device Tools for Mfg.Op. Steps.	Karakteristikler  (Characteristics)			Özel Karakat. Sınıfı  (Spec. Charc. Class)										
							Ürün/Proses Şartnamesi / Toleransı (Product/Process Specification /Tolerance)		Değerlendirme / Ölçme teknikleri Evalautation measurements tech.		Numune (Samples)			Kontrol Metodu  (Control Method)	Hata Gidericiler  (error Proofing)	Reaksiyon Planı  (Reaction Plan)
			Büyüklüğü ve Frekansı (Size and Freq.)													
			Numara (Number)	Ürün (Product)	Proses (Process)			Ölçüm Ekipman Adı Meas. Equipment Name	Hassasiyeti	Ölçüm Frekansı	K. Kontrol (Q.Control)	Otomatik (Auto)				
10	10.1-Hammadde Girdi Kontrol	--	1	EN-AW-755-2 Fmax: 0.5 St: 0.7-1.3 Mn:0.40-1.0 Crmax: 0.25 Tmax: 0.1 Cumax:0.1 Mgmax: 0.60-1.20 Znmax: 0.20 Akma Min:260Mpa Çekme : 310 Uzama Min: 8 Sertlik : 95HB STELL NUMBER SİTESİ EN -755 VE ŞT01/ SARTNAME_01_Satınalma_Sartname_REV0 TABLOSUNDAN ALINMIŞTIR	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01)	ANALİZ SERTİFİKASI		--	1 (min) / Parti	--	Görsel Kontrol	--	Red / Şartlı Kabul (8D açılır)	HER PARTİDEN 1 NUMUNE SPEKTRAL ANALİZ YAPILIR. KAYIT LST13 SPEKTRAL ANALİZ TAKİP FORMU. FREEDOM SPEKT ANALİZ YAPILAN NUMUNE SAKLAMA
		--	2	PARÇA025 (EN 755, EN 573-3, EN 515)	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01) NUMUNE ANALİZ YAPTIRILR.	LABORATUAR ANALİZ RAPORU				Gelen Raporu Görsel Kontrol	--			
	10.1-2 Hammadde Girdi Kontrol	--	1	MALZEME ÇAPI	--	-	Ø25 MM (± 1)	VERNİVERLİ KUMPAS	--	NOA	SEVİYE 1	--	ÖLÇÜSEL	--	Red / Tashih	ERP MDS
20	Talaşlı İmalat-1.İŞLEM	CNC TORNA -1 OPERASYON PASO VERME - ALIN İŞLEME	1	Ölçü	CNC TORNAYA BAĞLANIR	--	M24X2 - 6H- tampon	tampon Mastar	6H	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/50	İLK ONAYDA 3 ADET	--	Ölçüsel	--	RED	F-4.10.3-1
30	İLK NUMUNE RAPORUNU	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel		--	Teknik Resim	-	-	1 ADET	İLK SEVKİYATTA	-	ölçüsel- Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.035 İLK NUMUNE RAPORU FORMU
40	SON MUAYENE	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel		--	SON MUAYENE TALİMATI	-	-	-	NOA-1	-	Ölçüsel	Ölçü - Görsel	8D	F-42 SON MUAYENE RAPORU FORMU
50	AMBALAJLMA VE DOĞRUDAN ERİŞİMLİ DEPO	Parçaların Ambalaj Kasasına konulması	1	--	Adet ve Kasa Tipi	--	PVC POŞET -MAX 180 ADET	--	--	POŞET	--	--	Görsel		Yeniden Paketleme	FRM_45/Y.T:25.09.2022/REV:0/0
60	Lay Out	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Ağırlık - Görsel 6 GR	--	-	Teknik Resim	--	--	--	Yılda 1 kez / Tüm Figürler	--	Ölçüsel - Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.042 SON MUAYENE RAPORU FORMU