

<div><div><div>MBS</div><div>modülsan</div><div>MAKİNA KESİCİ TAKIM VE DIŞLI SAN. TİC. LTD. ŞTİ.</div></div></div>				KONTROL PLANI (CONTROL PLAN)				HAZIRLAYAN (Prepared By)		KONTROL (Control By)		ONAY (Approved By)				
						Umut ÖZKAN				MESUT İŞKUR						
						Kalite Dök.Yön.Ted. Değ. Sor. 17.04.2023				Fabrika MÜDÜRÜ 18.04.2023						
Rev / Date				FRM.025/ 0/1 /18.02.2023												
( ) Prototip Prototype ( ) Ön Seri Pre-Launch (X ) Seri Üretim Production				Kısaltmalar :xx için özel karakteristikler (*** Emniyet (**) Kritik (*) Önemli (Boş) Normal (Abbreviation) Special Characteristics for Akman (****) Safety (**) Critical (*) Important (Empty) Normal												
Kontrol Plan Numarası/Tarih/Revizyon Control Plan Number/Date/Revision			MDS-TMS&FRH-05		28.04.2023		Yetkili Personel / E-Posta Key Contact /E-Mail		MESUT İŞKUR mesut.iskur@modulsan.com		Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date		TEMSA SKODA SABANCI ULAŞIM ARAÇLARI A.Ş.			
Parça Numarası / Son revizyon Seviyesi Part Number / Latest Change Level			FQK.141005.AA/ BREV -				Ekip Team		.Mesut İŞKUR, Hakan BEDİR, Yusuf SAĞIN, Umut ÖZKAN		Müşteri Mühendislik Onayı / Tarih Customer Engineering Approve / Date					
Parça Adı / Tanımı Part Name/ Description			CHAINRING BOLT INNER (SHORT) M6X1X10 MM				İmalatçı / Fabrika onayı / Tarihi Supplier / Plant Approve / Date				Diğer Onaylar / Tarih Other Approve / Date					
İmalatçı / Fabrika Supplier / Factory			MODÜLSAN MAKİNE KESİCİ TAKIM VE DIŞLI SAN. TİC.LTD.ŞTİ				İmalatçı Kodu Supplier Code				Diğer Onaylar / Tarih Other Approve / Date					
Parça Proses Numarası (Part Process Number)	Proses İsmi Operasyon Tanımı (process name/ Operation Desc.	Makine,Cihaz Dayanma, İmalat Parçaları,Operasyon adımları (machine,Device Tools for Mfg.Op. Steps.	Karakteristikler  (Characteristics)			Özel Karakat. Sınıfı  (Spec. Charc. Class)	Metodlar (Methods)									
			Numara (Number)	Ürün (Product)	Proses (Process)		Ürün/Proses Şartnamesi / Toleransı (Product/Process Specification /Tolerance)	Değerlendirme / Ölçme teknikleri Evaluation measurements tech.		Numune (Samples)			Kontrol Metodu  (Control Method)	Hata Gidericiler  (error Proofing)	Reaksiyon Planı  (Reaction Plan)	Kayıt Yeri  (Place of Registration)
										Büyüklüğü ve Frekansı (Size and Freq.)						
10	10.1-Hammadde Girdi Kontrol	--	1	EN 10088-3 : 303 KALİTE. X8CrNiS18-9: 1.4305 (YADA ALT: 304 / 316) Cmax: 0,10 Si max: 1,0 Mn max:2,0 Pmax: 0,045 Smax: 0,045 Cr max: 17-19 Mo max: 0,19 Cu max: 1,00 Ni max: 0,10 Ni: 8-10 <b>STAHL Programından ve</b> _Satınalma_Satınname_REV0 TABLOSUNDAN ALINMIŞTIR	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01)	ANALİZ SERTİFİKASI		--	1 (min) / Parti	--	Görsel Kontrol	--	Red / Şartlı Kabul (8D açılır)	HER PARTİDEN 1 NUMUNE SPEKTRAL ANALİZ YAPILIR. KAYIT LST13 SPEKTRAL ANALİZ TAKİP FORMU. FREEDOM SPEKT ANALİZ YAPILAN NUMUNE SAKLAMA
		--	2	PARÇA EN 10088-3 : 303 KALİTE. X8CrNiS18-9: 1.4305	--	-	Şartnameye uygunluk (ŞT-01) NUMUNE ANALİZ YAPTIRILIR.	LABORATUVAR ANALİZ RAPORU				Gelen Raporu Görsel Kontrol	--			
	10-1-2 Hammadde Girdi Kontrol	--	1	MALZEME AA10	--	-	AA10 MM (± 0,2)	VERNİVERLİ KUMPAS	--	NQA	SEVİYE 1	--	ÖLÇÜSEL	--	Red / Tashih	ERP MDS
20	Talaşlı İmalat-1.İŞLEM	CNC TORNA -1 OPERASYON PASO VERME - ALIN İŞLEME	1	Ölçü	CNC TORNAYA BAĞLANIR	--	Ø 5,25 - Ø 5,28 OVALAMA ÇAPI	DİJİTAL MİKROMETRE- DİJİTAL 0-25	0,001	Seri başı seri sonu kontrolleri sonrasında 1/80	İLK ONAYDA 3 ADET	--	Ölçüsel	--	RED	F-4.10.3-1
30	OVALAMA	PARÇALARIN KAPLANMASI GİRDİ MUAYENE	1	Ölçü	--	--	M6X1 -6g	M6X1 GİÇ MASTAR	6g	1 ADET	--	--	ÖLÇÜSEL	--	RED	LST.074 GKK FASON KAYIT LİSTESİ
40	İLK NUMUNE RAPORUNU	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel	--	--	Teknik Resim	-	-	1 ADET	İLK SEVKİYATTA	-	ölçüsel- Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.035 İLK NUMUNE RAPORU FORMU
50	SON MUAYENE	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Görsel	--	--	SON MUAYENE TALİMATI	-	-	-	NQA-1	-	Ölçüsel	Ölçü - Görsel	8D	F-42 SON MUAYENE RAPORU FORMU
60	AMBALAJLAMA VE DOĞRUDAN ERİŞİMLİ DEPO	Parçaların Ambalaj Kasasına konulması	1	--	Adet ve Kasa Tipi	--	POŞET MAX 750 ADET	--	--	VCI POŞET	--	--	Görsel		Yeniden Paketleme	FRM_45/Y.T:25.09.2022/REV:0/0
70	Lay Out	Fonksiyonel ve Ölçüsel Kontroller	1	Ölçü - Ağırlık - Görsel 3 GR	--	-	Teknik Resim	--	--	--	Yılda 1 kez / Tüm Figürler	--	Ölçüsel - Görsel	PPAP Dosyası	8D	FRM.042 SON MUAYENE RAPORU FORMU