

				İLK NUMUNE KONTROL RAPORU												ÖZELLİK SINIFI									
PARÇA ADI				PRESSURE TEST FLANGE 2				MÜŞTERİ : REPKON ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ TAAHHÜT SANAYİ VE TİCARET A.Ş.								Numune X		RAPOR NO 2024-RPK-02							
PARÇA NUMARASI				SP70100-70-501/ REV.02				İÇ İMALAT <input checked="" type="checkbox"/> DİŞ İMALAT <input type="checkbox"/>								Önseri		TARİHİ 23.05.2024							
GÖRÜNÜM KONTROLLERİ																									
GÖRÜNÜM KRİTERLERİ		YIRTIK		PAS		DEFORME		ÇİZİK		ÇATLAK		BOYASIZ YÜZEY		KAPLAMASIZ YÜZEY		ÇAPAK		BOYA KABARMASI		KAPLAMA KABARMASI		OK		NOK	
OK		-		-		-		-		-		-		KAPLAMA YOK		-		BOYA YOK		-		YAĞLANDI. ETİKET			
NOK																									
ÖLÇÜM RAPORU																		SONUÇ							
NO		RESİM ÖLÇÜŞÜ		TOLERANS		ÖLÇÜM ALETİ		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12												OK NOK					
1		4.6336-16BTU-3A (7°/45° ANSI B1.9)				MASTAR - REPKON		OK. VIDEO İLE PAYLAŞILDI												ÖZEL UÇ İLE İŞLENDİ					
2		Ø112,80h9 (+0,0 -0,087)		+0 -0,087		3D CCM		112,725 3d CCM RAPOR EKTE																	
3		Ø108		+0,15 -0,15		3D CCM		108,076 3d CCM RAPOR EKTE																	
4		42,5		+0,15 -0,15		DİJİTAL KUMPAS		42,62																	
5		42,5		+0,15 -0,15		DİJİTAL KUMPAS		42,58																	
6		9		+0,1 -0,1		DİJİTAL MİHENGİR 0 - 300		8,97																	
7		16,5		+0,1 -0,1		DİJİTAL MİHENGİR 0 - 300		16,53																	
8		39,5		+0 -0,1		3D CCM		39,444 3d CCM RAPOR EKTE																	
9		G1/2				MASTAR İÇİN REKOR		OK																	
10		15		+0,1 -0,1		3D CCM		15 3d CCM RAPOR EKTE																	
11		25		+0,1 -0,1		DİJİTAL KUMPAS		OK DİŞ BOYU İÇİN 30 MM BOYUNDA CIVATA YAPIŞLI CIVATA + DİJİTAL KUMPAS İLE MESAFE ÖLÇÜMÜ																	
12		G1/2				MASTAR İÇİN REKOR		OK																	
13		Ø30		+0,15 -0,15		DİJİTAL KUMPAS		30,02																	
14		Ø118,20		-0,036 -0,071		3D CCM		118,13 3d CCM RAPOR EKTE																	
15		0,1						OK																	
16		0,2						OK																	
17		62,5		-015 +0,15		3D CCM		62,385 3d CCM RAPOR EKTE																	
18		G3/8				MASTAR İÇİN REKOR		OK																	
19		15		+0,1 -0,1		3D CCM		14,994 3d CCM RAPOR EKTE																	
20		25		+0,1 -0,1		DİJİTAL KUMPAS		OK DİŞ BOYU İÇİN 30 MM BOYUNDA CIVATA YAPIŞLI CIVATA + DİJİTAL KUMPAS İLE MESAFE ÖLÇÜMÜ																	
21		Ø130		+0,2 -0,2		3D CCM		129,898 3d CCM RAPOR EKTE																	
22		15		+0,1 -0,1		3D CCM		14,994 3d CCM RAPOR EKTE																	
23		Ø18		+0,1 -0,1		3D CCM		18,078 3d CCM RAPOR EKTE																	
24		30,05		-015 +0,15				OK																	
25		26,87		-015 +0,15				OK																	
26		26,87		-015 +0,15				OK																	
27		30,05		-015 +0,15				OK																	
28		2,5		-0,1 -0,2		DİJİTAL KUMPAS		2,43																	
29		5		+0,25 -0,0		3D CCM		5,09 RAPOR EKTE																	
30		R0,3						OK																	
31		G1/4				MASTAR İÇİN REKOR		OK																	
32		MALZEME RAPORU VE AKREDİTE FİRMA ANALİZ RAPORU EK'TEDİR.																							
33																									
34																									
34																									
20																									
1.MALZEME SPEKİFİKASYON BİLGİLERİ																									
KONTROL SONUCU				K0 : KABUL <input checked="" type="checkbox"/> K3 : ŞARTLI KABUL <input type="checkbox"/> K10 : RED <input type="checkbox"/>				AÇIKLAMA :																	
KONTROL EDEN				Onay/ Tarih														SAYFA NO							
MÜH. HÜSEYİN ÖZSOY				MESUT İŞKUR/ 23.05.2024														1 / 1							

Form No: F035-1 Y.T:04.03.2023- RevNo: 0/0