MDS modulsan MAKİNA KESİCİ TAKİM VE DİŞLİ SAN. TİC. LITD. ŞTİ.				İLK NUMUNE KONTROL RAPORU													LLÍK SINIFI	
PARÇA ADI		Namlu Atım Yatağı Mastarı kontrol parçası		MÜŞTERİ :	MÜŞTERİ: REPKON ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ TAAHHÜT SANAYİ VE TİCARET A.Ş										X	RAPOR NO	160724-001	
PAR	ÇA NUMARASI	SP41304-100-2	2001	İÇ İMALAT DIŞ İMALAT Önseri										Önseri		tarihi /16.07.2024		
					GÖRÜ	ÜNÜM KO	NTROLLE	Rİ										
		GÖRÜNÜM KON	TROL RAPORU										SONUÇ					
GÖRÜNÜM KRİTERLERİ		YIRTIK	PAS	DEFORME	ÇİZİK	ÇATLAK	BOYASIZ YÜZEY	KAPLAMASIZ YÜZEY	ÇAPAK	BOYA KABARMASI	KAPLAMA KABARMASI	ОК			NOK			
OK		-	-	-	-	-	-	KAPLAMA YOK	-	BOYA YOK	-	VAČLANDI		rizer				
NOK												YAĞLANDI. ETİKET						
NO	RESİM ÖLÇÜSÜ	TOLERANS	ÖLÇÜM ALETİ	ÖLÇÜM RAPORU													SONUÇ	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	ок	NOK	
1	Ø50	-0,2 +0,2	3 D CCM	50,009	3d CCM	RAPOR EKTE									ÖZE	NDİ.		
2	Ø30,05	-0.0 +0,05	3D CCM	30,083	3d CCM	RAPOR FKTE RAPOR												
3	10,4	-0.05 +0,05	3D CCM	10,446	3d CCM	RAPOR FKTF RAPOR												
4	8,5	-0.05 +0,05	3D CCM	8,515	3d CCM	FKTF RAPOR												
5	1,9	-0.05 +0,05	3D CCM	1,93	3d CCM	RAPOR FKTE												
6	4X45 PAH			OK														
7																		
44					1 1 1 1 7 5 1	C CDEE!IV	CNON DI	Circhi										
1.MALZEME SPEFİKASYON BİLGİLERİ																		
KONTROL SONUCU		K0 : KABUL K3 : ŞARTLI KABUL K10 : RED		AÇIKLAMA :														
		Onay/ Tarih												24	YFA NO			
	MÜH. HÜ	MESUT İŞKUR/16.07.2024 ·											1/1					
	MICII. HU	1				IVILIOUI	i işixUIVIU							1 / 1				

Forrm No: F035-1 Y.T:04.03.2023- RevNo: 0/0