|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Logo_INFORMA1** | **REGLAGES COURANTS**  **DES MACHINES À COUDRE** | **CQP** |

|  |  |
| --- | --- |
| **A QUI EST DESTINE CE STAGE ?**    Candidat CQP pour le 2ème positionnement  **Capacité : Régler, entretenir et maintenir les machines** | |
| **RESULTATS ATTENDUS**   * Maîtriser les réglages de base de la piqueuse et de la surjeteuse pour réagir avec un maximum d’efficacité aux contraintes liées aux matières | |
| **CONTENU** | |
| * ***La piqueuse plate et machines spéciales :*** * la formation du point et enfilage * les différentes fonctions : changement de longueur du point, changement de direction du point : zig-zag, le point d’arrêt, le coupe fil, la manipulation pour escamoter les aiguilles : piqueuse 2 aiguilles * Les réglages d’usage : les tensions des fils : aiguilles et canette, l’entraînement : griffes, la pression (PP), entraînement spécifique au double et triple entraînement * Le choix des fournitures : type d’aiguille : dépose et pose, grosseur aiguille adaptée à la matière et au fil * Environnement de la machine : éclairage, guides et attachements, boîtier de commande numérique * Nettoyage et lubrification : moteur, tête de machine, bâti | * ***La surjeteuse :*** * La formation du point et enfilage selon type de machine : 3, 4 ou 5 fils * Les différentes fonctions : changer la longueur du point, coupe chaînette, rentre chaînette, entraînement (différentiel), les couteaux * Les réglages d’usage : les tensions des fils : aiguilles et crochets, l’entraînement : griffe principale et griffe différentielle, la pression (PP), les couteaux : à faire aiguiser * Le choix des fournitures : type d’aiguilles : dépose et pose, grosseur aiguille adaptée à la matière et au fil * Environnement machine : éclairage, guides et attachements * Nettoyage et lubrification : tête de machine, moteur, bâti |
| **MODALITES** | |
| **Durée :** selon devis | |
| **Lieu :** dans votre entreprise | |