

題設定

な国で複数の港を経由し、自動車を送送する運搬船を想定する。このとき乗用車100台を港Aから港B、トラック30台を港Cから港Dというような各注文を、運搬船の階

問

様々

画する。この作業を席割作業 (stowage plan)^[3]という。

本稿では席割作業の自動化の初期段階として、単純な船の構造データを用いて実験する。また実際の席割業務では積載する自動車の種類が多

を表
??
に
示す.

注文
情報
の
例

[htbp]

注文番号	積み地	揚げ地	ユニット数	RT	重さ (kg)
1	L1	D1	20	1.43	1480
2	L1	D1	200	1.51	2680
3	L1	D2	50	1.57	2580
4	L2	D1	14	1.67	1720
5	L2	D2	150	1.18	1810

[htbp]

船
体
情
報
の
例

ホールド番号	デッキ番号	収容量	隣のホールド
1-2	1	80	1-3, 2-2
1-3	1	100	1-2
2-1	2	25	2-2
2-2	2	100	1-2, 2-1, 2-3, 3-2
2-3	2	150	2-2
3-1	3	30	3-2
3-2	3	200	2-2, 3-1, 3-3
3-3	3	200	3-2, Exit