CNC Fräse Auslegung:

notwendige Daten:

 $v_e := 3.6 \frac{m}{min} = 0.06 \cdot \frac{m}{s}$ Eilganggeschwindigkeit:

Dauer der Beschleunigungsrampe: $t_r := 0.2s$

Gewicht des Portals: $m_{portal} := 65kg$

Schätzwert Schnittkraft: $F_{Schnitt} := 100N$

Reibungszahl der Führungen: $\rho_{F\ddot{u}hrung} \coloneqq 0.02$

Wirkungsgrad Spindel: $\eta_{Spindel} := 0.3$

Länge der Spindel: $l_{Spindel} := 1000mm$

Durchmesser der Spindel: $d_{Spindel} := 20mm$

Spindelsteigung: $x_{Spindel} := 5mm$

Getriebeübersetzung: $i_G := 1$

 $J_{\mathbf{M}} := 290 \text{gm} \cdot \text{cm}^2$ Trägheitsmoment Motor:

 $\phi_{Spindel} \coloneqq 7.83 \, \frac{gm}{cm^3}$ $s_{sicherheit} \coloneqq 2$ Dichte Spindel:

Sicherheitsfaktor:

Berechnung Geschwindigkeiten:

Motor:

 $n_e := \frac{v_e}{\left(x_{\text{Spindel}}\right)} = 720 \cdot \frac{1}{\min}$ Drehzahl des Motors bei Eilgang:

 $\omega_{e} := 2 \cdot \pi \cdot n_{e} = 75.398 \frac{1}{s}$ Winkelgeschwindigkeit der Motors bei Eilgang:

 $\alpha_e := \frac{\omega_e}{t_r} = 376.991 \frac{1}{s^2}$ Winkelbeschleunigung innerhalb der Rampe:

Spindel:

Drehzahl der Spindel bei Eilgang:
$$n_s := n_e \cdot i_G = 720 \cdot \frac{1}{min}$$

$$\text{Winkelgeschwindigkeit der Spindel bei Eilgang:} \qquad \qquad \omega_{_{S}} \coloneqq \, 2 \cdot \pi \cdot n_{_{S}} = 75.398 \, \frac{1}{s}$$

$$\alpha_{_{\! S}} \coloneqq \frac{\omega_{_{\! S}}}{t_{_{\! T}}} = 376.991 \, \frac{1}{_{_{\! S}}^2}$$
 Winkelbeschleunigung innerhalb der Rampe:

Drehmomentberechnung:

$$F_r := 9.81 \frac{m}{c^2} \cdot m_{portal} \cdot \rho_{F\ddot{u}hrung} = 12.753 \, N$$

Reibmoment an der Motorwelle:
$$T_{RM} \coloneqq \frac{F_r \cdot x_{Spindel}}{6.28 \cdot \eta_{Spindel}} = 0.053 \cdot N_m$$

Schnittmoment an der Motorwelle:
$$T_{Schnitt} := \frac{F_{Schnitt} \cdot x_{Spindel}}{6.28 \cdot \eta_{Spindel}} = 0.265 \cdot Nm$$

Masse Spindel:
$$m_{Spindel} := \varphi_{Spindel} \cdot l_{Spindel} \cdot \pi \cdot \frac{d_{Spindel}}{4} = 2.46 \, kg$$

Trägheitsmoment Spindel:
$$J_{Spindel} := 0.5 \cdot m_{Spindel} \cdot \left(\frac{d_{Spindel}}{2}\right)^2 = 1.23 \cdot kg \cdot cm^2$$

Trägheitsmoment Tisch/Portal:
$$J_{Portal} := m_{portal} \cdot \left(\frac{x_{Spindel}}{6.28}\right)^2 = 4.12 \times 10^{-5} \, \text{m}^2 \cdot \text{kg}$$

$$T_{statisch} := \frac{T_{RM} + T_{Schnitt}}{i_{G}} = 0.318 \cdot Nm$$

$$T_{dynamisch} \coloneqq \left(J_{Portal} + J_{Spindel}\right) \cdot \alpha_{s} = 0.062 \cdot Nm$$

Drehmoment zur Beschleunigung des Motors:

$$T_{Beschl} := I_{M} \cdot \alpha_{e} + T_{dynamisch} = 0.073 \cdot Nm$$

$$T_{Gesamt} := T_{statisch} + T_{dynamisch} + T_{Beschl} = 0.453 \cdot Nm$$

$$T_{Sicherheit} := T_{Gesamt} \cdot s_{sicherheit} = 0.906 \cdot Nm$$

Berechnung für das Kleben des Portalträgers

Gramm :=
$$kg \cdot 10^{-3}$$

$$V_{Klebe} := 15000 \text{mm}^3 = 15 \cdot \text{cm}^3$$

$$\rho_{\text{H\"{a}rter}} \coloneqq 0.96 \frac{\text{Gramm}}{\text{cm}^3}$$
 $T_{\text{H}} \coloneqq 120$

$$T_{H} := 120$$

$$T_B := 100$$

$$\rho_{Binder} := 1.2 \frac{Gramm}{cm^3}$$

Volumenteile Härter:

$$V_{H} := T_{H} \cdot \frac{1}{\left(\frac{\rho_{H\ddot{a}rter}}{\frac{Gramm}{cm^{3}}}\right)} = 125$$

Volumenteile Binder:

$$V_{B} := T_{B} \cdot \frac{1}{\left(\frac{\rho_{Binder}}{\frac{Gramm}{cm^{3}}}\right)} = 83.333$$

Mischungsverhältnis für Volumen:

$$V_{\text{Mischung}} := \frac{V_{\text{H}}}{V_{\text{B}}} \cdot 100 = 150$$

$$V_{\text{Härter}} := \frac{V_{\text{Klebe}}}{\left(1 + \frac{100}{150}\right)} = 9 \cdot \text{cm}^3$$

$$V_{Binder} := V_{Klebe} - V_{H\ddot{a}rter} = 6 \cdot cm^3$$

$$m_{\mbox{H\"{a}rter}} \coloneqq V_{\mbox{H\"{a}rter}} \cdot \rho_{\mbox{H\"{a}rter}} = 8.64 \cdot \mbox{Gramm}$$

$$m_{Binder} := V_{Binder} \cdot \rho_{Binder} = 7.2 \cdot Gramm$$

$$\frac{\text{m}_{\text{H\"{a}rter}}}{\text{m}_{\text{Binder}}} = 1.2$$

$$b_{Portal} := 950 mm$$

$$T_{\text{max}} := 40K + 274.15K = 314.15K$$

$$T_{min} := -10K + 274.15K = 264.15 K$$

$$T_{Raum} := 20K + 274.15K = 294.15K$$

$$\Delta T := \begin{bmatrix} \left(T_{max} - T_{Raum} \right) \\ \left(T_{min} - T_{Raum} \right) \end{bmatrix} = \begin{pmatrix} 20 \\ -30 \end{pmatrix} \cdot K$$

St37 :=
$$11.1 \cdot 10^{-6} \frac{1}{K}$$

Alu5083 :=
$$24.2 \cdot 10^{-6} \frac{1}{K} = 2.42 \times 10^{-5} \frac{1}{K}$$

$$\Delta\alpha := \text{Alu5083} - \text{St37} = 1.31 \times 10^{-5} \frac{1}{\text{K}}$$

$$\Delta l_{20} := b_{Portal} \cdot \Delta \alpha \cdot \Delta T_0 = 0.249 \cdot mm$$

$$\Delta l_{30} \coloneqq b_{Portal} \cdot \Delta \alpha \cdot \Delta T_1 = -0.373 \cdot mm$$

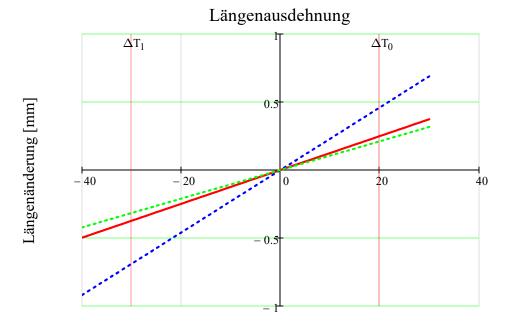
$$\Delta l(T) := b_{Portal} \cdot \Delta \alpha \cdot T$$

$$T_{AA} := -40K, -39K...30K$$

$$\Delta l_{Stahl}(T) := b_{Portal} \cdot St37 \cdot T$$

$$\Delta l_{Alu}(T) := b_{Portal} \cdot Alu5083 \cdot T$$

$$pulse_rev \cdot \frac{1}{spindel_steigung} = 800$$



Temperaturdifferenz

A-23

$$L_A := 620 mm$$

$$\mathsf{b}_{23} \coloneqq 12\mathsf{mm}$$

$$h_{23} := 8mm$$

$$d_{\mathbf{A}} := \frac{L_{\mathbf{A}}}{\pi} = 197.352 \cdot mm$$

$$\mathsf{d}_i := \mathsf{d}_A - \left(2 \cdot \mathsf{h}_{23}\right) = 181.352 \cdot \mathsf{mm}$$

$$L_{\underline{I}} := d_{\underline{i}} \cdot \pi = 569.735 \cdot mm$$

A-20

$$L_{A20} := 540 \text{mm}$$

$$\mathsf{b}_{20} \coloneqq 12\mathsf{mm}$$

$$\mathsf{h}_{20} \coloneqq 8\mathsf{mm}$$

$$d_{A20} := \frac{L_{A20}}{\pi} = 171.887 \cdot mm$$

$$\mathbf{d}_{i20} \coloneqq \mathbf{d}_{A20} - \left(2 \cdot \mathbf{h}_{20} \right) = 155.887 \cdot mm$$

$$\mathsf{L}_{120} \coloneqq \mathsf{d}_{i20} \cdot \pi = \mathsf{489.735} \cdot \mathsf{mm}$$

$$A_G := 108m^2$$

$$A_R := 2.7 \text{m} \cdot 4.6 \text{m} = 12.42 \, \text{m}^2$$

$$A_1 := 4.8 \text{m} \cdot 3.5 \text{m} = 16.8 \text{ m}^2$$

$$A_2 := 4 \text{m} \cdot 4 \text{m} = 16 \text{ m}^2$$

$$A_p := A_G - A_R - A_1 - A_2 = 62.78 \,\text{m}^2$$

$$P := \frac{A_R}{A_p} = 0.198$$

Preis := 1183.5

Total := $P \cdot 1183.5 = 234.136$