

# **EDUCACIÓN FORMAL**

# Matemáticas Aplicadas y Ciencias de la Computación (4.49)

Universidad del Rosario Agosto 2019 - Julio 2023 Bogotá, Colombia

# Administración de Empresas (4.51)

Universidad del Rosario Enero 2018 - Diciembre 2022 Bogotá. Colombia

# **HABILIDADES**

- Íntegro
- Honesto
- Atento a ayudar
- Consciente de falibilidad
- Atento a feedbacks

#### COMPETENCIAS

- Capacidad de análisis basado en datos
- Planeación estratégica
- Dirección de proyectos tecnológicos
- Conocimiento amplio de SQL, Python y C++

# **IDIOMAS**

- Español nativo
- Inglés avanzado
- Francés básico

# CONTACTO

Bogotá, Colombia. (+57) 3127163165 rafaelcabrerajimenez7@gmail.com www.linkedin.com/in/rafaelcabrera-jimenez/

# RAFAEL CABRERA JIMÉNEZ

ESTUDIANTE DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS Y MATEMÁTICAS APLICADAS Y CIENCIAS DE LA COMPUTACIÓN

#### PERFIL PROFESIONAL

Estudiante de Administración de Empresas y Matemáticas Aplicadas y Ciencias de la Computación con beca de Excelencia Académica del 100% de la carrera. Rafael ve los idiomas como herramientas para adquirir nuevos conocimientos, por eso, habla español e inglés fluido, y francés básico. Más de 2 años de experiencia como monitor académico en áreas de contabilidad financiera, algoritmos y estructuras de datos, y otras relacionadas con matemáticas. Con experiencia en manejo de bases de datos, realizando una profundización académica en Ciencia de Datos.

Interesado en el análisis de datos para la toma de decisiones, y la investigación y desarrollo de productos tecnológicos para generar progreso económico y social en los lugares donde se desempeñe. Rafael trabaja en equipo y siempre está atento para mejorar sus resultados a través de procesos íntegros.

# **EXPERIENCIA PROFESIONAL**

#### **Monitor Académico**

Universidad del Rosario | Enero 2019 - Junio 2021

• Ser monitor regular para más de 60 estudiantes de las asignaturas Algoritmos y Estructuras de Datos, Contabilidad Financiera y Pensamiento Matemático, y monitor personalizado para estudiantes con alto riesgo académico del programa de permanencia PACTO.

#### Miembro Activo de la Sociedad de Debate de la Universidad del Rosario

Universidad del Rosario | Agosto 2019 - Actualmente

 Representar a la Universidad del Rosario en torneos internacionales en inglés y español como World Universities Debating Championship Korea 2021 y Campeonato Mundial de Debate en Español Madrid 2020.

#### Miembro del Consejo Estudiantil de Administración

Universidad del Rosario | Enero 2019 - Diciembre 2020

- Trabajar activamente en el Comité Académico para mejorar la calidad de la educación de la Escuela de Administración.
- Dirigir eventos de alto impacto con empresarios colombianos en los que se logró más de 200 asistentes.

# Líder de Sede Norte y Eventos

Ibsa Colombia | Enero 2020 - Actualmente

 Organizar o supervisar eventos culturales con estudiantes internacionales que llegan a Colombia virtual o presencialmente.

# LOGROS PERSONALES

- Beca de Excelencia Académica por el 100% del valor de la matrícula por 5 años para un programa académico en la Universidad del Rosario.
- Finalista del National Case Competition 2021 y del Concurso Rosarista de Administración 2019, concursos de consultoría organizados por la Universidad de los Andes y la Universidad del Rosario, respectivamente.
- Semifinalista del Campeonato Mundial de Debate Universitario en Español Madrid 2021 y finalista del Concurso Rosarista de Debate 2019.
- Co-liderar la organización del Concurso Rosarista de Administración 2020 en el cual participaron más de 60 personas durante 3 días seguidos.