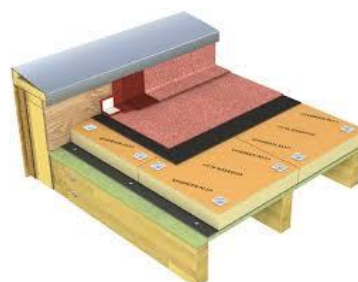
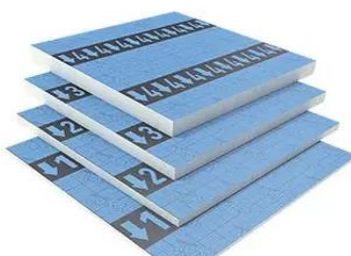
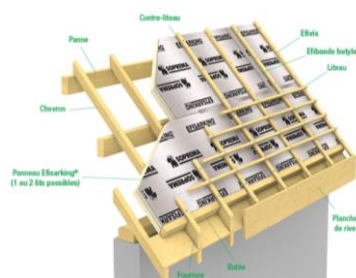




Avenue de l'Escadrille – ZAC Mitra  
30 800 Saint Gilles



## DEMANDE D'AUTORISATION ENVIRONNEMENTALE PJ47 – CAPACITES TECHNIQUES ET FINANCIERES

Affaire 21/2689

Octobre 2021  
Version 1

### PÔLE SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

Siège social - Agence Sud  
ZAC Pôle Actif  
14, allée du Piot  
30660 Gallargues le Montueux  
Tél. : 04 66 35 72 64

Agence Île-de-France  
9, allée des Impressionnistes  
Le Monet - BP 57269 Villepinte  
95957 Roissy CDG Cedex  
Tél. : 01 48 17 78 11

AMF Qualité Sécurité Environnement  
SARL au capital de 8.000 €  
SIREN 448 464 917 - APE 7112 B  
TVA Intracommunautaire FR 10448464917  
[www.andine-groupe.com](http://www.andine-groupe.com)

## CAPACITES TECHNIQUES ET FINANCIERES

<b>1. PERSONNEL ET HORAIRES DE FONCTIONNEMENT .....</b>	<b>1</b>
1.1. EFFECTIF .....	1
1.2. HORAIRES DE FONCTIONNEMENT .....	1
<b>2. CAPACITES TECHNIQUES.....</b>	<b>1</b>
2.1. HISTORIQUE .....	1
2.2. EXPÉRIENCE DANS LA FABRICATION DE PANNEAUX EN MOUSSE PU .....	3
2.3. QUALITÉ .....	3
2.4. RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE .....	3
<b>3. CAPACITES FINANCIERES.....</b>	<b>4</b>
3.1. STRUCTURE DE LA SOCIÉTÉ .....	4
3.2. CHIFFRES CLÉS .....	4

Groupe familial indépendant depuis sa création en 1908, Soprema s'affirme comme l'une des toutes premières entreprises mondiales dans le domaine de l'étanchéité, mais également comme un spécialiste de la couverture, des sous-couches phoniques et de l'isolation.

Le groupe s'est développé et s'est diversifié à travers le monde en intégrant au fil des années des activités complémentaires à son métier d'origine : l'étanchéité. Devenu leader mondial de solutions d'étanchéité, il est aujourd'hui un acteur incontournable du secteur du bâtiment.

Fruit d'une collaboration étroite entre le service marketing et les centres de Recherche & Développement, l'offre produits est innovante et en parfaite adéquation avec les exigences du marché et les normes en vigueur.

Ces produits ont pour ambition de satisfaire aux besoins les plus exigeants des professionnels du bâtiment, en matière d'étanchéité de toitures-terrasses, d'ouvrages de génie civil, d'isolation, de couverture, d'éclairage naturel, de toitures végétalisées et photovoltaïques et de membranes armées pour les piscines.

Le groupe propose des solutions originales, performantes et de haute technologie qui répondent à toutes les problématiques du bâtiment, dans une logique d'éco-conception, les systèmes affichant aujourd'hui des performances exceptionnelles en termes de résistance, de fiabilité et de longévité.

## **1. PERSONNEL ET HORAIRES DE FONCTIONNEMENT**

### **1.1. EFFECTIF**

Le projet sera à l'origine de la création d'une cinquantaine d'emplois directs et d'une centaine d'emplois indirects. Ces chiffres seront néanmoins susceptibles d'évoluer en fonction des besoins de l'établissement.

### **1.2. HORAIRES DE FONCTIONNEMENT**

La production de panneaux sera assurée du lundi au vendredi, en 3/8, 50 semaines par an.

Les périodes de nettoyage et de maintenance seront assurées pendant ces périodes d'arrêt de production.

## **2. CAPACITES TECHNIQUES**

### **2.1. HISTORIQUE**

En 1908, Charles Geisen fonde la société sous le nom "Usines Alsaciennes d'Émulsions", dont la vocation est la fabrication de produits d'étanchéité liquide et pâteux à partir d'asphalte naturel et de brai de houille. Il cherche à l'époque un matériau à la fois imperméable, souple et facile à poser et trouve la solution en trempant une toile de jute dans du bitume chaud. Le résultat : une chape légère et solide à la fois. Le Mammouth® est né.

En 1914, La première guerre mondiale oblige l'entreprise à se replier en Suisse.

En 1933, Pierre Geisen, fils de Charles Geisen, prend la direction de l'entreprise. Parallèlement, il améliore la membrane Mammouth® en la revêtant d'une fine feuille d'aluminium, afin de la protéger des écarts de température, des intempéries et des ultraviolets et par conséquent d'accroître sa longévité.

La seconde guerre mondiale contraint une nouvelle fois l'entreprise à se replier. Cette fois à Avignon, où Pierre Geisen implante une nouvelle usine et fonde la SOciété des PROduits et revêtements d'Étanchéité MAMmouth (SOPREMA) (1941).

En 1975, est créée Sopralène®, première gamme de revêtements d'étanchéité à base de bitume élastomère SBS armé de polyester non tissé.

L'exportation se développe dans le monde entier, entraînant la création de filiales commerciales en Europe, puis en Amérique du Nord.

Cette période voit l'essor de l'entreprise :

- 1984, SOPREMA ouvre sa première usine au Québec,
- 1989, SOPREMA met au point un système de végétalisation de toitures-terrasses,
- 1992, Pierre Geisen cède sa place à son petit-fils, Pierre-Etienne Bindschedler, qui reprend la direction de l'entreprise,
- 1993, la 1ère usine SOPREMA ouvre ses portes aux Etats-Unis,
- 1997, SOPREMA lance Alsan®, une gamme de systèmes d'étanchéité liquide destinés à des applications difficiles à réaliser avec des membranes d'étanchéité traditionnelles,
- 1999, l'Alsan® Flashing, produit phare du groupe, est lancé (résine bitume/polyuréthane monocomposante dont la mise en oeuvre s'effectue sans primaire in situ, à l'aide d'un rouleau ou d'un pinceau large, sur tous les relevés en travaux neufs comme en refecton),
- 2000, une seconde usine canadienne entre en production près de Vancouver,
- 2001, SOPREMA fait l'acquisition d'un des principaux fabricants belges de membranes d'étanchéité, BITAL, qui deviendra SOPREMA NV,
- 2003, ouverture d'une nouvelle unité de production à Val-de-Reuil (27),
- 2006, SOPREMA fait l'acquisition de la société allemande KLEWA, spécialisée dans la fabrication et la commercialisation de membranes d'étanchéité,
- 2007, SOPREMA est le premier fabricant français à commercialiser une solution d'étanchéité bitumineuse bi-couche à cellules photovoltaïques intégrées, destinée à produire de l'électricité à partir du soleil (Soprasolar). Elle fait l'acquisition de la société italienne FLAG Spa, spécialiste mondial de l'étanchéité synthétique.  
Dans la démarche de développement à l'international du groupe, le Néerlandais Troelstra & De Vries rejoint SOPREMA.
- 2008, FLAXLINE est le premier écran de sous toiture au monde à être conçu à base de fibres naturelles de lin.
- 2009, une nouvelle unité de production voit le jour à Sorgues (84). Elle produit essentiellement des membranes d'étanchéité.
- 2010, une nouvelle usine en Pologne produit des membranes d'étanchéité. SOPREMA rachète EFISOL, leader français dans le domaine de la fabrication d'isolants polyuréthane et de minéraux expansés.
- 2012, SOPREMA rachète le groupe canadien Convoy Supply Ltd., spécialiste de la distribution des matériaux d'isolation et de toiture.
- 2013, dans le cadre de son développement à l'international, SOPREMA acquiert le fabricant espagnol TEXSA, spécialiste de matériaux d'étanchéité et de produits pour le bâtiment et le génie civil.
- 2014, est produit Sopradalle Créa, solution innovante d'aménagement pour les terrasses en dalles sur plots. SOPREMA rachète TOPOX, fabricant d'isolants en polystyrène extrudé.
- 2015, de Nouvelles implantations rejoignent le groupe : Allemagne (développement de l'activité coupoles translucides avec l'acquisition d'Eternit Flachdach), Espagne (développement de l'activité étanchéité avec l'acquisition d'ASFALTEX), France (développement de l'activité éclairage zénithal avec l'acquisition du groupe SIH), Italie (développement de l'activité XPS avec l'acquisition de SIRAP Insulation).
- 2016, une nouvelle gamme d'isolants XPS voit le jour sous la marque EFYOS.  
Des panneaux isolants destinés à de multiples usages et dotés d'excellentes performances thermiques et mécaniques. Une nouvelle usine d'isolation polystyrène extrudé (XPS) voit le jour à Savigny-sur-Clairis, France. SOPREMA complète son offre en isolation naturelle avec l'acquisition de PAVATEX, spécialiste de la fabrication d'isolants thermiques et acoustiques naturels à base de fibres de bois. Suivent deux nouveaux sites de production : une usine d'isolation polyuréthane à Drummondville (Canada) et une usine d'étanchéité bitumineuse à Hof (Allemagne).
- Fin février 2017, sur son site industriel de Strasbourg, SOPREMA a mis en route un système de gazéification de biomasse. C'est la première fois en France que dans l'industrie des matériaux de construction, un gazéifieur de ce type est mis en oeuvre.  
Elle ouvre sa première unité de production en Chine, à Changzhou, afin de répondre à la demande croissante du marché de la construction en Chine. Cette phase initiale d'investissement, centrée sur la

production de membranes d'étanchéité synthétique PVC, comprend également un centre de formation technique destiné à améliorer la qualité de pose des solutions d'étanchéité.

Les compagnies TEXSA, TOPOX et ASFALTEX fusionnent sous le nom SOPREMA Iberia.

Les sociétés FLAG Spa, Novaglass Spa et SOPREMA (ex. SIRAP Insulation) fusionnent sous le nom de SOPREMA SRL.

SOPREMA lance le tout premier guide des solutions pour bâtiments responsables. Cet ouvrage inédit réunit l'ensemble des solutions écoresponsables du groupe et délivre les clés pour construire durable en réduisant l'empreinte écologique des bâtiments, tout en améliorant le confort et le bien-être des usagers.

Pour faire perdurer l'histoire familiale du groupe, dont l'emblème est un Mammouth, Pierre-Etienne Bindschedler décide d'acquérir un véritable squelette de Mammouth.

Cette évolution au travers des années prouve la capacité de l'entreprise à répondre à la demande du marché, par des produits innovants et de qualité.

## **2.2. EXPERIENCE DANS LA FABRICATION DE PANNEAUX EN MOUSSE PU**

Trois usines de production de mousse PU sont exploitées à ce jour dans le monde :

- Saint Julien du Sault (89), en France,
- Drummondville (QC), au Canada,
- Oberrossbach (Westerwald Kreis), en Allemagne.

C'est ainsi un procédé connu et maîtrisé par Soprema.

## **2.3. QUALITE**

Pionnière d'une industrie vertueuse pour l'environnement et la sécurité, Soprema s'affirme dans sa politique de développement durable.

Le groupe, déjà certifié sur près d'une vingtaine de sites de neuf pays différents (ISO 9 001 Management de la qualité, ISO 14 001 Environnement, OHSAS 18 001 Santé et sécurité au travail) a obtenu la certification EN 16 001 (management de l'énergie) pour les usines de Drummondville (Canada) et Val De Reuil (Normandie).

Le projet de Saint-Gilles suivra naturellement ces objectifs de certification et labellisation avec, à minima :

- une certification ISO 9 001, référence mondiale ultime en matière de management de la qualité et outil essentiel pour stimuler et améliorer la rentabilité et le potentiel de l'entreprise,
- une certification ISO 14 001, élément moteur de la politique QHSE<sup>1</sup> des entreprises, outil de référence dans une démarche volontaire d'amélioration continue de la performance environnementale,
- une certification ISO 45 001, outil d'amélioration de la sécurité des employés, de la réduction des risques sur le lieu de travail et de création des conditions de travail meilleures et plus sûres,
- une labellisation CO<sub>2</sub> Logic, neutralité carbone pour une approche globale Construction – Exploitation.

## **2.4. RESPONSABILITE SOCIETALE**

En septembre 2013, la fondation universitaire de Strasbourg et Soprema signent une convention de mécénat de 2,3 millions d'euros au bénéfice de la fondation. Avec ce don capitalisé, Soprema contribue au développement à long terme de l'université et à l'émergence de talents sur le territoire.

Convaincue de l'importance d'investir dans le capital humain, la formation et la recherche sur son territoire, l'entreprise a décidé de soutenir de manière pérenne le développement de l'université, essentiel au développement socio-économique local.

---

<sup>1</sup> Qualité Hygiène Sécurité Environnement



### 3. CAPACITES FINANCIERES

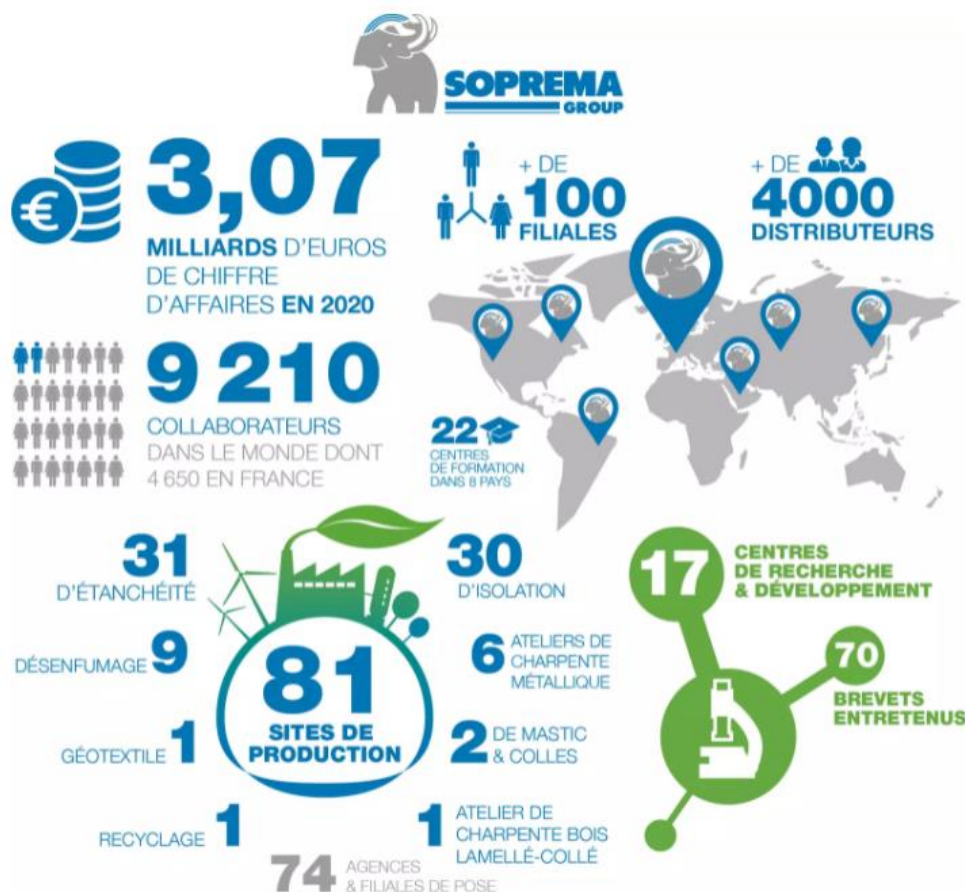
#### 3.1. STRUCTURE DE LA SOCIETE

Soprema est une société par actions simplifiée.

#### 3.2. CHIFFRES CLES

Leader sur son marché, elle représente :

- le top 3 au niveau mondial,
- 9 210 collaborateurs dans le monde dont 4 650 en France,
- 81 sites de production dont 31 usines d'étanchéité, 30 usines d'isolation, 1 usine de géotextile, 2 usines de mastics et colles, 9 usines de désenfumage et 1 usine de recyclage,
- Plus de 100 filiales d'exploitation et une présence dans 90 pays,
- Plus de 4 000 distributeurs,
- 17 centres R&D, fortement axés Développement Durable,
- 22 centres de formation dans 8 pays,
- Chiffre d'affaires consolidé 2021 : 3,07 milliards d'euros.



Source : <https://www.soprema.fr/fr/soprema/notre-entreprise/chiffres-cles>