

Zadanie zaliczeniowe

W pewnej firmie są dwa zakłady, które pracują na 2 zmiany. I zmiana trwa od godz. 6⁰⁰ do 14⁰⁰, zaś II zmiana od 14⁰⁰ do 22⁰⁰. Każda zmiana w obydwu zakładach raportuje wykonania produkcyjne przed godz. 14 (I zm.) oraz przed godz. 22 (II zm.) W raporcie wpisywany jest kod produktu, wykonana ilość oraz ilu pracowników na zmianie uczestniczyło w produkcji.

Wykorzystując dane z arkusza **Wykonania** oraz arkusza **Kalkulacje** (plik Test.xlsx) wykonaj raport dziennej wydajności produkcji w %.

Wydajność powinna być obliczona dla każdej zmiany w obydwu zakładach.

Czas dostępny na 1 pracownika na zmianie to: 7,5 godz. x 3 600 sek. = 27 000 sek.

Arkusz **Kalkulacje** zawiera czasy technologiczne potrzebne do wykonania produktu.

Do wykonania każdego produktu potrzebny jest "czas przygotowawczy" (arkusz **Kalkulacje**)

Produkty oznaczone są kodami.

Do przekształceń wykorzystaj edytor zapytań **Power Qwery** znajdujący się w **PowerBI** lub w **Excelu**. Wyniki przedstaw na pulpicie menadżerskim w PBI lub Excelu.

Forma przedstawienia wyników analizy - **dowolna**

Poniżej jeden z możliwych wariantów rozwiązania:

Zmiana / Zakład	Czas technologiczny (sek.)	Czas dostępny na zmianie (sek)	Wydajność na zmianę
Zm. I			
Zakład 1	104640	83700	119%
Zakład 2	107775	191700	56%
Zm. II			
Zakład 1	22070	40500	54%
Zakład 2	84230	137700	61%

DATA_WPROWADZENI...
24.06.2021
23.06.2021
22.06.2021
21.06.2021
18.06.2021
17.06.2021
16.06.2021
15.06.2021
14.06.2021