



TMS MES w kamieniołomie

Opis implementacji:

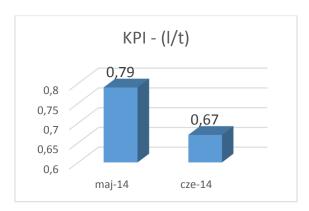
System TMS Standard został zainstalowany na kluczowych maszynach mobilnych we wszystkich 14 zakładach koncernu wydobywczego na terenie Polski w 2008 roku.

W 2014 TMS MES (Manufacturing Execution System) został podłączony do wszystkich waga przenośnikowych w 14 żwirowniach i kamieniołomach w Polsce.

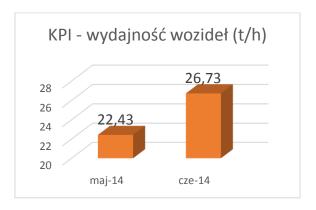
TMS dostarczył: oprogramowanie do raportowania, konfigurację i customizację systemu, alerty wysyłane e-mailem, raporty dedykowane – indywidualnie skonfigurowane dla każdego zakładu - rozsyłane automatycznie drogą mailową do zdefiniowanych użytkowników.

Oszczędności osiagnięte w 2014 w kamieniołomie:

Działania optymalizacyjne zostały podjęte w czerwcu 2014.



W rezultacie zużycie paliwa w I/t zostało zredukowane o 15%.



Wydajność wozideł technologicznych w (t/h) wzrosła o 19%.







Główne Korzyści:

- 1. Wzrost przewozów realizowanych przez wozidła oraz wzrost produkcji realizowanej przez zakład produkcyjny w ciągu każdego dnia.
- 2. Wzrost załadunków wozideł do pełnej pojemności oraz wzrost liczby cykli technologicznych w ciągu dnia.
- 3. Monitorowanie i porównywanie obciążenia wozideł ze wskazaniami wag przenośnikowych na zakładzie produkcyjnym.
- 4. Zwiększenie efektywnego czasu produkcji realizowanej przez zakład produkcyjny.

Kluczowe cechy TMS MES w kamieniołomie:

- Codzienna automatyczna dystrybucja raportu drogą e-mailową: natychmiastowa informacja = przyjazność w użytkowaniu i szybkie podejmowanie decyzji = szybkie usprawnienia = redukcja bezpośrednich kosztów produkcji na tone.
- Optymalne wykorzystanie i alokacja wozideł poprzez automatyczne pomiar przewozów realizowanych do kruszarki.
- Monitorowanie "wąskich gardeł" poprzez kontrolę czasu trwania cyklu technologicznego w rozbiciu na przejazd, załadunek i rozładunek.
- Wzrost wydajności poprzez bieżący pomiar wielkości produkcji oraz monitorowanie i redukcję fluktuacji wydajności w ciągu zmiany
- **Poprawa wydajności dzięki szybkiej identyfikacji przyczyn zakłóceń:** (zakłócenia związane z zakładem produkcyjnym, przestojami wozideł na biegu jałowym, koordynacji wozideł)
- Redukacja kosztów produkcji poprzez optymalną alokację zasobów (odpowiednia ilość wozideł na każdy zakład)
- **Kontrola odpadu produkcyjnego** poprzez porównanie produkcji zrealizowanej przez zakład z przewozami zrealizowanymi przez wozidła.
- Lepsza kontrola kosztów poprzez:
 - Kontrolę paliwa zużywanego przez każde wozidło
 - Automatyczny pomiar KPI I/t
 - Automatyczny pomiar OEE
- Poprawa zachowań kierowców i bezpieczeństwa
- Raporty dopasowane do indywidualnych potrzeb każdego z kierowników kopalń.







Metodologia wykorzystania raportów dedykowanych:

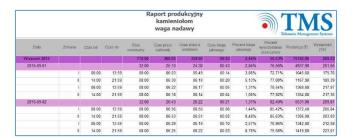
Proces wykorzystania raportów dedykowanych do usprawnień pracy zakładu jest procesem ciągłym.

Kierownik kopalni:

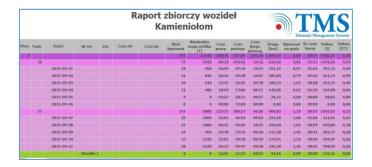
- Porównuje codziennie przewozy zrealizowane przez wozidła z produkcją zrealizowaną przez zakład produkcyjny
- Codziennie weryfikuje wydajność i wskaźniki KPI w raportach TMS i analizuje przyczyny spadków wydajności i zakłóceń produkcyjnych używając raport analityczny w "Widok dnia"
- Używa raportu "Widok dnia" do porównania regularności rozładunków wozideł z wydajności zakładu produkcyjnego I wydajnością koparki
- Omawia raport "Widok dnia" podczas porannej odprawy ze sztygarami
- Kierownik Regionalny:
 - Omawia raporty podczas cotygodniowych spotkań z kierownikami kopalń.

Przykłady:

• Raport Produkcyjny – weryfikacja wykorzystania zakładu produkcyjnego



 Raport rozładunków – porównanie przewozów realizowanych przez wozidła z produkcją realizowaną a przez zakład produkcyjny









Raport "Widok dnia" – identyfikacja przyczyn pogorszenia wskaźników

