



# TMS MES w żwirowni

## Opis implementacji:

System TMS Standard został wdrożony na kluczowych maszynach mobilnych we wszystkich 14 górniczych zakładach koncernu wydobywczego na terenie Polski w 2008 roku.

W 2014 TMS MES (Manufacturing Execution System) został zaimplementowany na wszystkich wagach przenośnikowych w 14 żwirowniach i kamieniołomach w Polsce.

TMS dostarczył: oprogramowanie do raportowania, konfigurację systemu i jego dopasowanie do indywidualnych potrzeb, alerty wysyłane e-mailem, raporty dedykowane – indywidualnie skonfigurowane dla każdego zakładu - rozsyłane automatycznie drogą mailową do kierowników kopalń i kierowników regionalnych.

Kluczowym elementem customizacji systemu było zdefiniowanie raportów "Performance" pokazujących współczynniki OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) oraz KPI (*Key Performance Indicators*) oraz raportu operacyjnego "Widok dnia" umożliwiającego identyfikację miejsce i przyczynę powstania ewentualnych zakłóceń produkcyjnych.

Każdy z pakietów raportów typu "Performance" (OEE i KPI) oraz "Widok dnia" został zdefiniowany indywidualnie dla poszczególnych zakładów.

# Kluczowe cechy i korzyści:

- Raporty wysyłane automatycznie codziennie na e-maila = natychmiastowa informacja = wygoda w użytkowaniu i szybkie podejmowanie decyzji= szybkie działania korygujące = redukcja bezpośrednich kosztów produkcji
- Wskaźniki biznesowe zdefiniowane zgodnie ze standardami korporacyjnymi = redukcja czasu i kosztów administracyjnych wynikających z ręcznej obróbki danych
- Wzorce raportów zdefiniowane indywidualnie według potrzeb każdego z kierowników kopalń = dopasowanie do specyfiki kopalni = przyjazność w użytkowaniu.
  - Automatyczna kalkulacja wskaźników biznesowych; OEE (Overall Equipment Effectiveness)
  - Optymalne wykorzystanie zasobów produkcyjnych
  - Optymalna efektywność linii produkcyjnej, poszczególnych maszyn i grup maszyn.
  - Automatyczna kalkulacja Kluczowych Wskaźników Efektywności (KPI) pokazujących elementy kosztów bezpośrednich pracy maszyn i linii technologicznych na tonę produkcji
  - Pełna kontrola efektywności procesu produkcyjnego
  - Oszczędność czasu na ręczne raportowanie







# Metodologia wykorzystania raportów dedykowanych:

Proces wykorzystania raportów dedykowanych do usprawnień pracy zakładu jest procesem ciągłym.

- 1. Została zdefiniowana codzienna procedura operacyjna wykorzystania raportów typu "Performance (OEE I KPI)
- 2. Raporty OEE i "Widok dnia" są wykorzystywane na co dzień do usprawnień procesu produkcyjnego.
- 3. Raporty KPI są wykorzystywane na co dzień do kontroli bezpośrednich kosztów produkcji.

## Procedura operacyjna:

- Kierownik Zakładu:
  - Codziennie weryfikuje wskaźniki OEE I KPI w raportach "Performance" i analizuje przyczyny zakłóceń produkcyjnych przy pomocy raportu "Widok dnia"
  - Omawia raport "Widok dnia" podczas porannej odprawy ze sztygarami
- Kierownik Regionalny:
  - Używając system TMS przygotowuje tygodniowy raport "Produkcji utraconej"
  - Omawia ten raport podczas cotygodniowych spotkań z kierownikami kopalń
  - Używa histogramów i tygodniowych zestawień aby przeanalizować trendy

## Przykłady:

1. Raport OEE - realizacja celów produkcyjnych.

24.08

- dobre wykorzystanie wydajności (Współczynnik wydajności) na pierwszej zmianie
- pogorszenie wykorzystania czasu (Współczynnik wykorzystania)

					aport 0 wirowr			TMS Telematic Management Systems				
WAGA NADA	WY											
Data	Zmiana	Czas pracy wag	Czas postoju	Czas biegu jałowego	Produkcja (t)	Wydajność zakładu (t/h)	Nominalna wydajność (t/h)	PrF - współczynnik wydajności	TU Uptime - współczynnik wykorzystania	OEE		
serpel 2015		85:36		01:15	55889,5	652,9	640	102.02%	59,44%	60,64%		
2015-08-21		19:42		00:16	12898,7	654.8	640	102,31%	82,08%	83,98%		
		I 06:15		00:08	4148,7	663,8	640	103,72%	78,13%	81,03%		
		II 06:16		00:06	4066,1	648,8	640	101,38%	78,33%	79,42%		
	- 1	II 07:11		00:02	4683,9	652,1	640	101,88%	89,79%	91,48%		
2015-08-22		12:35		00:10	8244,8	655,2	640	102,38%	52,43%	53,68%		
		1 05:38		00:05	3736,9	663,4	640	103,65%	70,42%	72,99%		
		II 06:57		00:05	4507,9	648,6	640	101,35%	86,88%	88,04%		
	- 0	II 00:00		00:00	0,0	0.0	640	0,0%	0,0%	0,0%		
2015-08-23		00:00		00:00	0,0	0,0	640	0,0%	0,0%	0,0%		
		00:00		00:00	0,0	0,0	640	0,0%	0,0%	0,0%		
		II 00:00		00:00	0,0	0,0	640	0,0%	0,0%	0,0%		
	- 3	II 00:00		00:00	0,0	0,0	640	0,0%	0,0%	0,0%		
2015-08-24		19:15		00:18	12465,2	647,5	640	101,18%	80,21%	81,15%		
		1 04:52		00:05	3012,9	619,1	640	96,73%	60,83%	58,85%		
		II 07:11		00:10	4697,8	654,0	640	102,19%	89,79%	91,75%		
		II 07:12		00:03	4754,5	660,3	640	103,18%	90,0%	92,86%		
2015-08-25		17:15		00:18	11197,9	649,2	640	101,43%	71,88%	72,9%		
		1 02:58	05:02	00:04	1877,3	632,8	640	98,87%	37,08%	36,67%		

Współczynnik Wydajności – uzyskana wydajność (t/h) / nominalnej wydajności (t/h) \* 100%

Współczynnik Wykorzystania – zmierzony czas produkcji/ czas dostępny \* 100%

OEE – Współczynnik Wydajności \* Współczynnik Wykorzystania

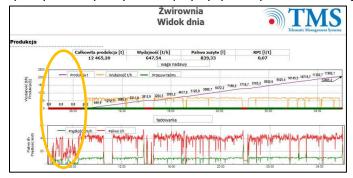






2. Raport "Obraz dnia" - przyczyny pogorszenia wskaźników.

Pogorszenie współczynnika Wykorzystania – przyczyny: Późny start zakładu o godzinie 9.00.



- 3. Raport KPI obniżenie Współczynnika Wykorzystania zakładu produkcyjnego powoduje:
  - wzrost kosztów paliwa na tonę produkcji

zwiększenie mth/kt na pierwszej zmianie:

IS	Raport KPI Żwirownia													
KPI mth/i maszyny mobilne		KPI l/t maszyny mobilne	Zuż paliwa przez maszyny mob.	Wydajność nadawa Vh	Produkcji t	Czas pracy waga 2	Czas pracy nadawa	Plasek (nadawa - waga2)	Produkcja waga2	Produkcja nadawa	Czas do	Czas od	Zmiana	Data
2,1	149:10	0,06	3228,3	652,9	55889,5	00:00	85:36	55889,5	0,0	55889,5				sierpień 2015
1,0	13:46	0,06	484,6	655,2	8244,8	00:00	12:35	8244,8	0,0	8244,8				2015-08-22
1,6	06:01	0,06	229,3	663,4	3736,9	00:00	05:38	3736,9	0,0	3736,9	14:00	06:00	- 1	
1,	07:45	0,06	255,3	648,6	4507,9	00:00	06:57	4507,9	0,0	4507,9	22:00	14:00	H	
0,	00:00	0,00	0,0	0,0	0,0	00:00	00:00	0	0,0	0,0	06:00	22:00	III	
0,0	00:02	0,00	0,0	0,0	0,0	00:00	00:00	0	0,0	0,0				2015-08-23
0,	00:00	0,00	0,0	0,0	0,0	00:00	00:00	0	0,0	0,0	14:00	06:00	- 1	
0,0	00:00	0,00	0,0	0,0	0,0	00:00	00:00	0	0,0	0,0	22:00	14:00	11	
0,0	00:02	0,00	0,0	0,0	0,0	00:00	00:00	0	0,0	0,0	06:00	22:00	111	
2,	37:01	0,07	839,3	647,5	12465,2	00:00	19:15	12465,2	0,0	12465,2				2015-08-24
4,6	14:06	0,08	236,1	619,1	3012,9	00:00	04:52	3012,9	0,0	3012,9	14:00	06:00	-	
3,	14:56	0,06	297,0	654,0	4697,8	00:00	07:11	4697,8	0,0	4697,8	22:00	14:00	11	
1,6	07:59	0,06	306,2	660,3	4754,5	00:00	07:12	4754,5	0,0	4754,5	06:00	22:00	III	
2,	29:14	0,05	509,0	649,2	11197,9	00:00	17:15	11197,9	0,0	11197,9				2015-08-25
8,	15:14	0,12	219,1	632,8	1877,3	00:00	02:58	1877,3	0,0	1877,3	14:00	06:00	- 1	
3,	14:00	0,07	289,9	630,6	4371,9	00:00	06:56	4371,9	0,0	4371,9	22:00	14:00	11	
0.	00:00	0,00	0,0	673,3	4948,7	00:00	07:21	4948,7	0,0	4948,7	06:00	22:00	111	

