

**NEVASKA®**

## CORREIAS PLANAS

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO	Nº de lonas	Tensão Adm. Kgf/cm	Espessura mm	Peso Kg/m	Composição do Tecido	Temp. de pico
NK 2000	2	40	2,9	2,96	NYLON/POLIÉSTER	80°C
NK 2000	3	60	4,2	4,40	NYLON/POLIÉSTER	80°C
NK 2000	4	80	5,6	5,92	NYLON/POLIÉSTER	80°C
NK 2000	5	100	7,7	7,40	NYLON/POLIÉSTER	80°C
NK 2000	6	120	9,5	9,5	NYLON/POLIÉSTER	80°C

### DIÂMETRO MÍNIMO DAS POLIAS EM FUNÇÃO DA TENSÃO ADMISSÍVEL (mm)

TENSÃO	TIPO - Nº de lonas				
	NK 2000 2 lonas	NK 2000 3 lonas	NK 2000 4 lonas	NK 2000 5 lonas	NK 2000 6 lonas
Até 30%	160	250	400	450	600
de 31% a 60%	200	300	450	500	750
Acima de 61%	250	350	500	600	800

### RESISTÊNCIA E ARRANCAMENTO

PARAFUSO	TIPO - Nº de lonas			
	NK 2000 3 lonas	NK 2000 4 lonas	NK 2000 5 lonas	NK 2000 6 lonas
1/4"	330 Kg/f	490 Kg/f	X	X
5/16"	X	580 Kg/f	700 Kg/f	880 Kg/f
3/8"	X	630 Kg/f	840 Kg/f	1020 Kg/f

## CORREIAS ELEVADORAS

### DIÂMETRO MÍNIMO DO TAMBOR MOTRIZ (mm)

TIPO		NKA 1200					NKA 2000			
Nº de lonas		2	3	4	5	6	2	3	4	5
Tensão admissível (tad) Kgf/cm		24	36	48	60	72	40	60	80	100
Porcentagem da tensão admissível (%tad)	0 - 30	200	300	400	450	500	250	350	400	600
	31 - 60	250	350	450	500	600	300	400	450	750
	61 - 100	300	400	500	600	750	350	450	500	800

\* Para os tambores do "pé" e esticador, usa o diâmetro imediatamente inferior.

### CURSO RECOMENDADO PARA O ESTICADOR EM FUNÇÃO DA DISTÂNCIA ENTRE CENTROS DE TAMBORES

Porcentagem da tensão admissível (%tad)	Esticador	
	Manual	Automático
0 - 75	2,0%	1,5%
76 - 100	2,5%	2,0%

### NÚMERO MÍNIMO DE LONAS PARA ELEVADORAS DE CANECAS

TIPO	Coefficiente de atrito
NKA 1200	0,4
NKA 2000	0,5

