



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205181089 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201520891520. 6

(22) 申请日 2015. 11. 09

(73) 专利权人 植嘉

地址 310012 浙江省杭州市文一路 272 号文  
菁花苑 2 幢 1301 室

专利权人 胡波

(72) 发明人 植嘉 胡波

(51) Int. Cl.

A47J 27/14(2006. 01)

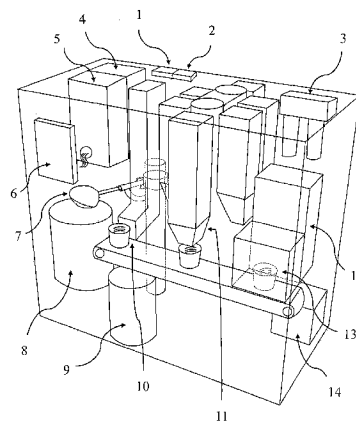
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种速食碗面自动制作贩卖机

### (57) 摘要

本实用新型是适应网络定制技术的新概念快餐食品制作机械。为改善方便面口感不佳、现煮面条购买不便捷的现状,并达到配料自由添加的需求,将碗面制作流程自动化,把中控主板、控制指令接收面板、网络服务模块、净水器、制作原料储存容器、开水锅炉、面条成型投放器、煮面锅炉、面碗传送带、捞面器、配料投放器、碗面封装器、取面窗和供电模块集成为立柜式的碗面快速制作装置。通过手机客户端下单,面条从原料加工、面条成型、煮熟、装碗、加汤、调味、加料和封口包装均以流水线方式自动制作完成;本装置运营者还可以通过互联网进行工况和耗材存量实时监控,达到高效维护和补给的目的。



1.一种速食碗面自动制作贩卖机,其特征在于:包括有中控主板、控制指令接收面板、网络服务模块、净水器、制作原料储存容器、开水锅炉、面条成型投放器、煮面锅炉、面碗传送带、捞面器、配料投放器、碗面封装器、取面窗和供电模块;其中,

所述中控主板,用于处理来自网络和本装置中所有部件的信息,控制所有部件协同工作;

所述控制指令接收面板,用于接收来自手机客户端或面板自带输入界面的控制指令;

所述网络服务模块,用于连接互联网上传和下载本装置各项数据信息和控制指令;

所述净水器,用于持续将来自水管的水源净化,供应给本装置使用;

所述开水锅炉,用于持续为本装置煮沸净水;

所述原料储存容器,用于储存制作即食面条所需的各类食物原料;

所述面条成型投放器,用于通过挤压和切割,向煮面锅炉内投放设定量的面条;

所述煮面锅炉,用于加热净水,煮烫面条;

所述面碗输送器,用于摆设一次性面碗并在本装置内通过输送带依序移动面碗;

所述捞面器,用于将煮面锅炉内的熟面条转移至面碗;

所述配料投放器,用于往盛载熟面条的一次性面碗内投放调料、配料;

所述碗面封装器,用于为完成全部面条制作工序后的面碗加盖封装;

所述取面窗,用于留存和取出碗面;

所述供电模块,用于为本装置连接交流电。

## 一种速食碗面自动制作贩卖机

### 技术领域：

[0001] 本发明是适应网络定制技术的新概念快餐食品制作机械。

### 背景技术：

[0002] 1、需要开水泡制的方便面虽然给生活提供了很大便利，但是由于其面饼在未食用前都经过油炸、干燥处理以方便保存，另外调料和配料也需要浓缩化和干燥化，所以方便面存在口感不如现煮的新鲜面条，同时面量和调料无法随意增减以适应个人喜好和需求的缺点；

[0003] 2、通常店面现煮的新鲜面条有口味上的优势，但是对于那些没有足够时间排队等候的人群来说，用餐高峰时间通常只能采用打包方式带走，但忙碌的面店并没有足够的精力来照顾不同食客的个性化需求，因此面量、口味、和添加的配料也往往无法随心所欲；

[0004] 本发明的目的，是要提供一种比方便泡面口感更好，比面店堂食面条更快捷，口味能够随心所欲，配料可以自由添加的速食型碗面。

[0005] 发明内容：本发明为立柜式的整套自动化碗面快速制作装置，装置内包含有中控主板、控制指令接收面板、网络服务模块、净水器、制作原料储存容器、开水锅炉、面条成型投放器、煮面锅炉、面碗传送带、捞面器、配料投放器、碗面封装器、取面窗和供电模块；

[0006] 其中，中控主板，用于处理来自网络和本装置中所有部件的信息，控制所有部件协同工作；控制指令接收面板，用于接收来自手机客户端或面板自带输入界面的控制指令；网络服务模块，用于连接互联网上传和下载本装置各项数据信息和控制指令；净水器，用于持续将自来水管的水源净化，供应给本装置使用；开水锅炉，用于持续为本装置煮沸净水；原料储存容器，用于储存制作即食面条所需的各类食物原料；面条成型投放器，用于通过挤压和切割，向煮面锅炉内投放设定量的面条；煮面锅炉，用于加热净水，煮烫面条；面碗输送机，用于摆设一次性面碗并在本装置内通过输送带依序移动面碗；捞面器，用于将煮面锅炉内的熟面条转移至面碗；配料投放器，用于往盛载熟面条的一次性面碗内投放调料、配料；碗面封装器，用于为完成全部面条制作工序后的面碗加盖封装；取面窗，用于留存和取出碗面；供电模块，用于为本装置连接交流电。

[0007] 其有益效果是：可通过本装置的控制指令接收面板或手机客户端通过网络服务发出定制碗面的指令，中控主板可以控制各部件协同依序工作，面条成型投放器可设定面条量、开水锅炉可设定汤水量、配料投放器可设定调料和配料量，以快速定制符合不同人口味的碗面。

### 附图说明：

[0008] 图1是本装置中控主板和其他部件的组合连接方式；

[0009] 图2是本装置中各部件典型布局的剖视图，图中：1-中控主板；2-网络服务模块；3-净水器；4-原料储存容器；5-面条成型投放器；6-控制指令接收面板；7-捞面器；8-煮面锅炉；9-开水锅炉；10-面碗输送机；11-配料投放器；12-碗面封装器；13-取面窗；14-电源模

块。

**具体实施方式：**

[0010] 在本发明中,本装置一般按以下步骤运行制作碗面：

[0011] 步骤1:控制指令接收面板或网络服务模块接收到来自手机客户端的制作指令；

[0012] 步骤2:面条成型投放器将指定量的面条成型并投放入煮面锅炉；

[0013] 步骤3:面碗输送器放置面碗至输送带；

[0014] 步骤4:捞面器将煮熟的面条由煮面锅炉装入面碗；

[0015] 步骤5:碗面在输送带上移动至开水锅炉添加指定量的汤水；

[0016] 步骤6:碗面在输送带上移动至配料投放器添加指定量的调料和配料；

[0017] 步骤7:碗面在输送带上移动至碗面封装器；

[0018] 步骤8:碗面移动至取面窗等待用户取面；

[0019] 通过本发明,只要通过相应的手机客户端下单,一碗面条从原料加工、面条成型、煮熟、装碗、加汤、调味、加料和封口包装均可以流水线工作方式自动完成定制,全过程无需人力工作;此外,本装置的运营者可以通过互联网进行工况和耗材存量实时监控,达到高效维护和补给的目的。

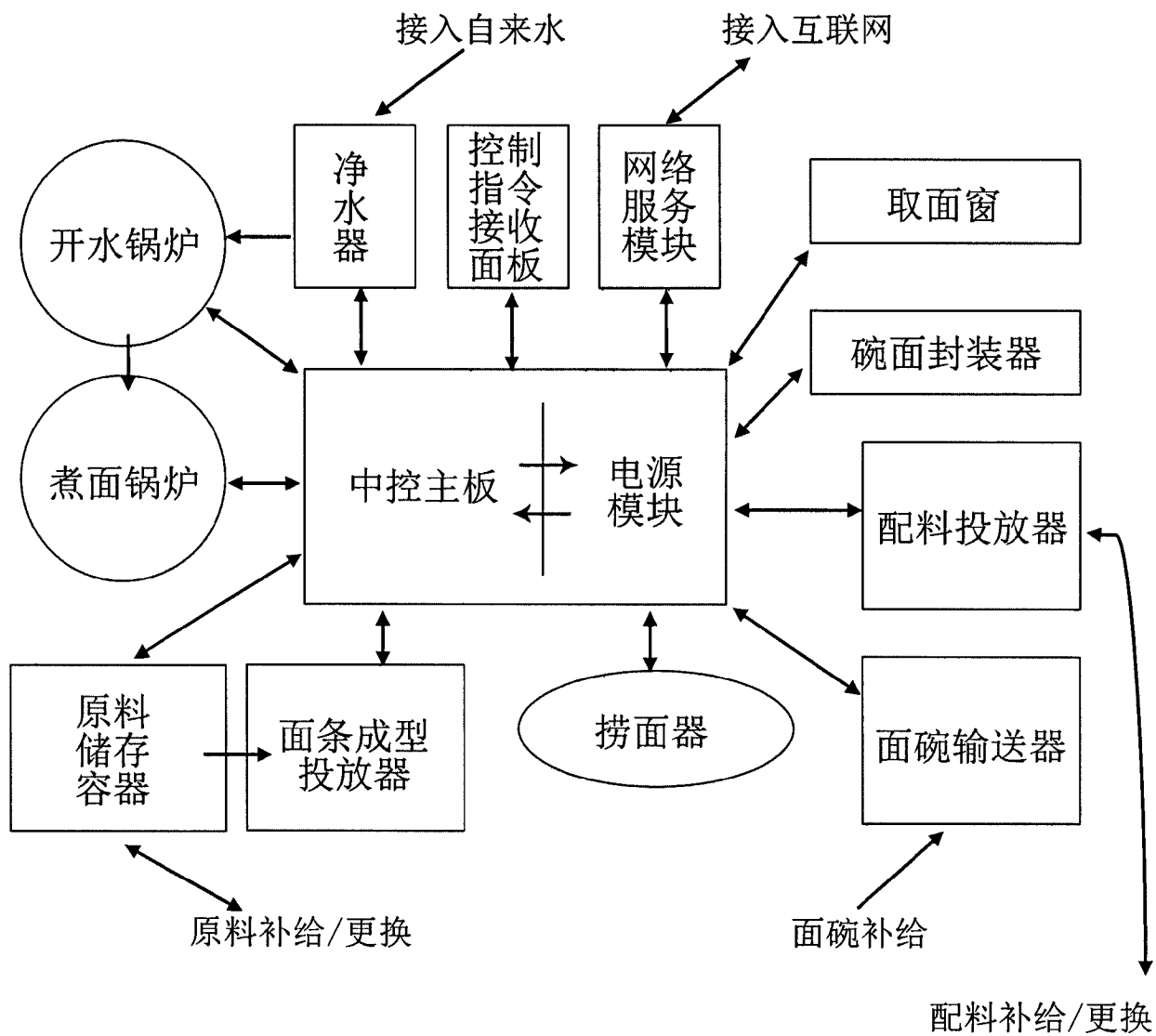


图1

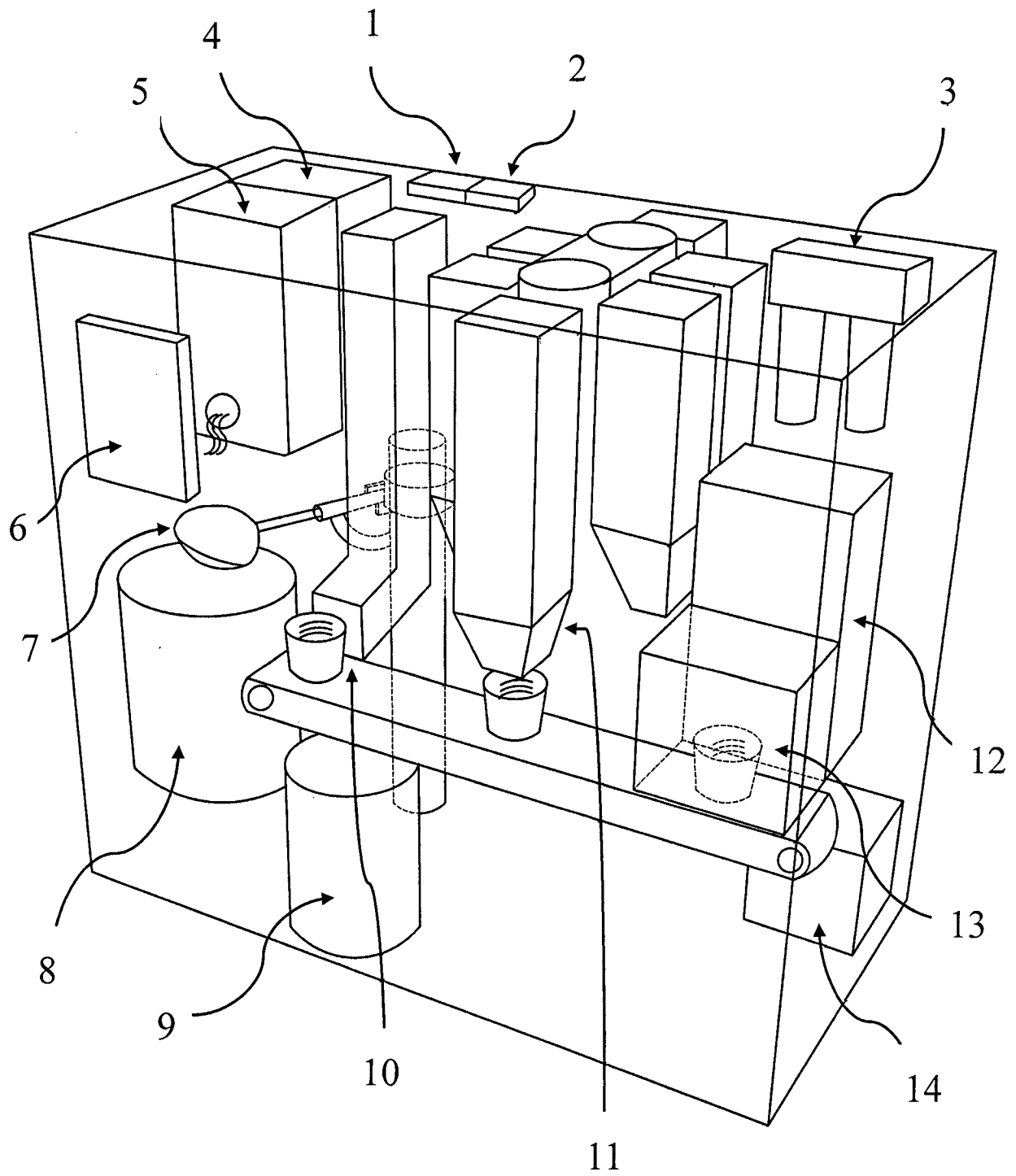


图2