

# Relatório de Inspeção de Material



N.º 40019

#### **Dados do Material**

Fornec AMERICAN MI		<b>NF:</b> 102530	Certificado nº: 102030	
Mater FITA NBR 5601 301 DUR	*****	<b>Bitola (mm):</b> 0,20		
Quantidade rolos: Quant. carretéis: N/A		Massa líquida total (kg): 300,00	Pedido de Compra: None	

# 05 - Características de Composição Química (%)

Elemento	Min/Max	Encontrado	Laudo
C – Carbono	1.000 – 2.000		×
Mn – Manganês	1.000 – 2.000		×
Si – Silício	1.000 – 2.000		×
P – Fósforo	1.000 – 2.000		×
S – Enxofre	1.000 – 2.000		×
Cr – Cromo	1.000 – 2.000		×
Ni – Níquel	1.000 – 2.000		×
Cu – Cobre	1.000 – 2.000		×
Al – Alumínio	1.000 – 2.000		X

# Outras características identificadas no certificado do fornecedor

02) Resistência à Tração (kgf/mm²)	06 Escoamento	07 Alongamento	08 Estricção (%)	(12) Torção (nº de torções)	11) Dureza
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

# Características Inspecionadas Internamente

Rolo	Massa (kg)	01 Bitola	02) Resist. Tração (kgf/mm²)	①1) Dureza	03) Enrolamento	04 Dobramento	12) Torção Residual	09 Aspecto Visual	Laudo
50000	50,00	_		_	_			_	×
50001	100,00	_	_	_	_		_	_	×
50002	150,00	_	_	_	_	_	_	_	X

Legenda:	- Aprovado	🗙 - Reprovado	
----------	------------	---------------	--

# Status Geral do Relatório: REPROVADO X

### Responsável

Assinado digitalmente por Rafael Almeida

ND: OU=Almoxarifado, o=Bras-Mol Molas e Estampados Ltda, CN=rafael.almeida@brasmol.com.br

Razão: Eu estou aprovando este documento

Localização: Itaquaquecetuba - SP

Data: 16/04/2025 10:46:03

Características conforme PIR01 – Tipo de Amostra e Método

01 e 13 - 1 corpo de prova no início de cada rolo | Medição direta 02 - Todos os certificados recebidos do fornecedor | POQ007 Comparação visual

03, 04 - Todos os certificados recebidos do fornecedor | POQ008 / Comparação visual

05, 06, 07, 08, 09, 12 - Todos os certificados emitidos pelo fornecedor | Comparação visual 11 - 1 corpo de prova no início e final de cada rolo | POQ009