



**REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL**  
SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL  
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO



**ESCOLA SENAI "ROBERTO SIMONSEN"**

Rua Monsenhor Andrade, 298 - Brás - São Paulo

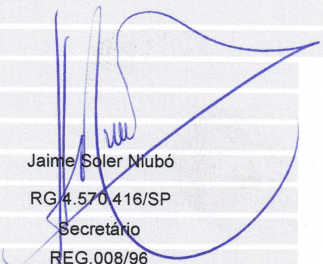
Reconhecida pela Portaria CEE nº 10/80.

# **CERTIFICADO**

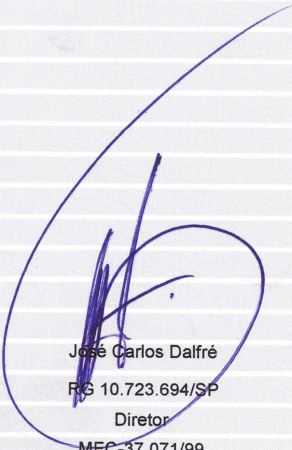
## **FERRAMENTEIRO DE CORTE , DOBRA E REPUXO - MÓDULO I**

Certificamos que **Alexandre Goes Petrucci**, portador da cédula de identidade nº **22.347.301-7/SP**, concluiu com aproveitamento o curso de Formação Inicial e Continuada de Trabalhadores acima identificado, com duração de **\*120\*** horas, no período de **29/07/2005** a **15/12/2005**.

São Paulo, 21 de dezembro de 2005

  
Jaime Soler Miubó  
RG 4.570.416/SP  
Secretário  
REG.008/96

**SENAI**

  
José Carlos Dalfré  
RG 10.723.694/SP  
Diretor  
MEC-37.071/99



## Perfil Profissional / Conteúdo Programático

- Noções de ISO 9000;
- Definição e nomenclatura das peças que compõem o estampo;
- Prensas e balancim;
- Tratamento Térmico;
- Processo de corte e folga;
- Sistema de avanço em estampos;
- Cálculo do esforço de corte em estampos;
- Passo do estampo;
- Disposição do produto da tira;
- Porcentagem de aproveitamento;
- Traçado para localização de punções, vazamento;
- Construir pinos de guia, temperar;
- Coordenar punções com bloco padrão e coordenação de furos;
- Saída e folga de corte;
- Tratamento térmico e medição da dureza através de durômetro;
- Noções de Trigonometria.
- Noções de eletroerosão por penetração;
- Utilização do durômetro;
- Localização dos centros dos esforços (baricentros).