	<h1 style="text-align: center;">INSTRUÇÃO OPERACIONAL</h1>		Número:	IO123	Revisão:	00
			<b>Título: Abertura de O.S. para maquinas e equipamentos</b>		Página: 1 de 3	
<b>Elaboração/Revisão</b>			<b>Aprovação</b>			
Nome	Visto	Data	Nome	Visto	Data	
Douglas Pereira		24/01/2025	Anderson Goveia		24/01/2025	

1. Objetivo

Este procedimento tem como objetivo orientar os colaboradores da produção de como realizar de forma correta a abertura das ordens de serviço no sistema.

2. APLICAÇÃO

Este procedimento se aplica a todos os setores que necessitem de serviços de manutenção em maquinas e equipamentos.

3. Acessando a Planilha

3.1. Primeiramente devemos acessar o atalho “Controle de manutenção” que se encontra na área de trabalho.



ÚLTIMA REVISÃO		
Número	Descrição	Data
00	Emissão inicial	24/01/2025



3.2. Depois, acesse a guia “Ordem de Serviço”.



3.3. Após acessar a guia ordem de serviço - clique em “Novo”.



ORDEM DE SERVIÇO DE MANUTENÇÃO

Pesquisar

Nº O.S.

Equipamento

Localização

Tipo de manutenção

Prioridade

Área de manutenção

Solicitante

Data prog. início

Data prog. até

Status

Nº O.S.	Equipamento	Localização	Tipo de manutenção	Área de manutenção	Data Prog	Status	Data final
3111	MC06 - MICRO COMPRESSÃO	COMPRESSÃO	Corretiva	Mecânica	13/12/2024	Finalizado	13/12/2024
3112	C14 - COMPRESSÃO	COMPRESSÃO	Corretiva	Elétrica - Mecânica	17/12/2024	Aberta	
3113	C14 - COMPRESSÃO	COMPRESSÃO	Preditiva	Mecânica	09/01/2025	Finalizado	09/01/2025
3114	C12 - COMPRESSÃO	COMPRESSÃO	Corretiva	Mecânica	07/01/2025	Finalizado	07/01/2025
3115	CP01 - COMPRESSOR	FORNO	Corretiva	Manutenção Externa	07/01/2025	Finalizado	08/01/2025
3116	R03 - RETIFICA	RETIFICA	Corretiva	Manutenção Externa	08/01/2025	Em andamento	
3118	E69 - ESTAMPARIA	BIHLER	Corretiva	Elétrica	13/01/2025	Finalizado	13/01/2025
3119	MC04 - MICRO COMPRESSÃO	COMPRESSÃO	Preditiva	Mecânica	16/01/2025	Finalizado	16/01/2025
3120	MC04 - MICRO COMPRESSÃO	COMPRESSÃO	Corretiva	Mecânica	16/01/2025	Em andamento	
3159	F706 - FORNO	FORNO	Corretiva	Elétrica	20/01/2025	Finalizado	20/01/2025
3160	F702 - FORNO	FORNO	Corretiva	Elétrica	20/01/2025	Finalizado	20/01/2025
3163	P71 - PRENSA	PRENSA	Preditiva	Preditiva	25/01/2025	Finalizado	22/01/2025
3164	P72 - PRENSA	PRENSA	Preditiva	Preditiva	25/01/2025	Finalizado	22/01/2025
3165	P73 - PRENSA	PRENSA	Preditiva	Preditiva	25/01/2025	Finalizado	22/01/2025
3166	P91 - PRENSA	PRENSA	Preditiva	Preditiva	27/01/2025	Finalizado	22/01/2025
3167	MC05 - MICRO COMPRESSÃO	Micro Compressão	Preditiva	Preditiva	03/10/2024	Finalizado	09/10/2024
3168	P87 - PRENSA	PRENSA	Preditiva	Preditiva	08/08/2024	Finalizado	12/08/2024
3169	P88 - PRENSA	PRENSA	Preditiva	Preditiva	03/10/2024	Finalizado	10/10/2024
3170	F219 - FURADEIRA	FERRAMENTARIA	Preventiva	Preditiva	03/09/2024	Finalizado	10/09/2024
3171	E70 - ESTAMPARIA	BIHLER	Corretiva	Mecânica	22/01/2025	Finalizado	22/01/2025

92 ordens

Exportar

Imprimir

Visualizar


Novo

Editar

Excluir

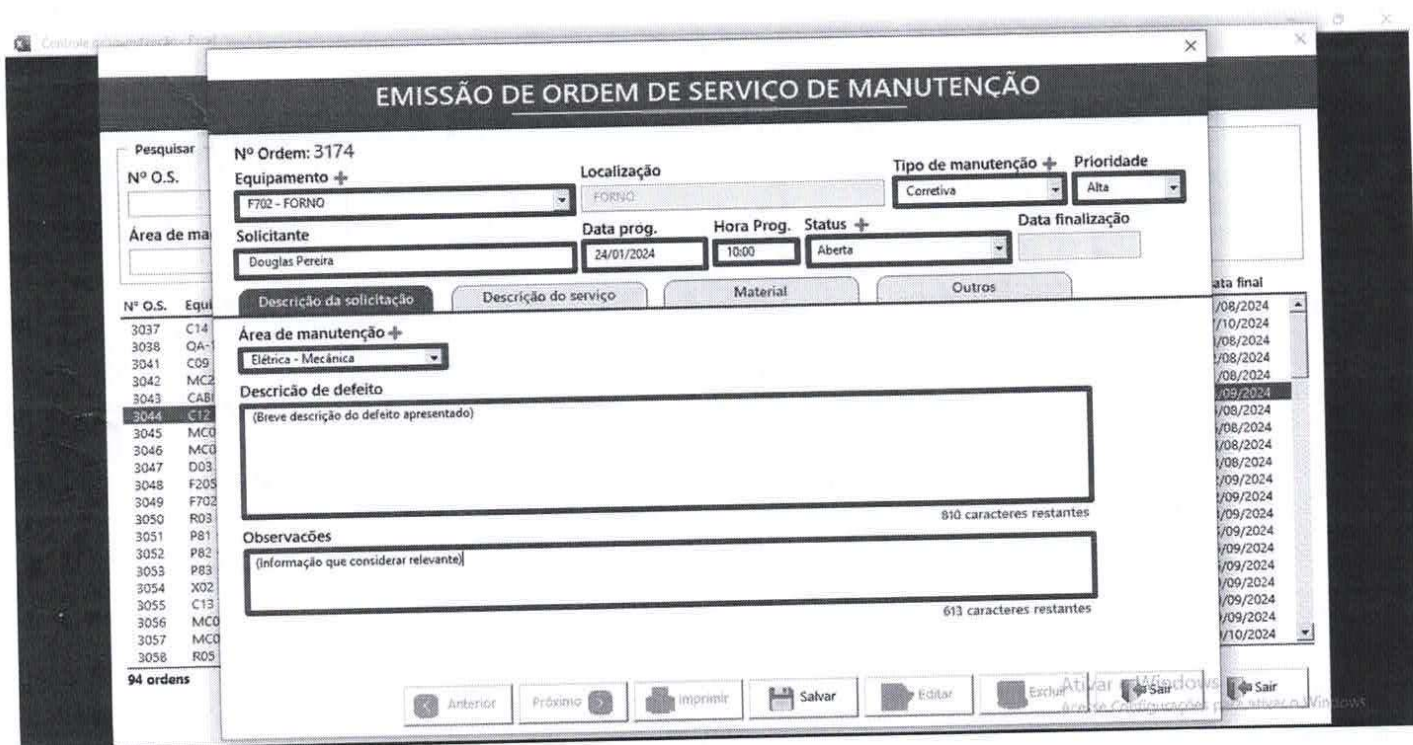
Sair



	<h1>INSTRUÇÃO OPERACIONAL</h1>	Número: <b>IO123</b>	Revisão: <b>00</b>
	Título: Abertura de O.S. para maquinas e equipamentos		Página: <b>3 de 3</b>

3.4. Após clicar em “Novo”, preencha os campos em aberto:

- **Equipamento** – Código do Equipamento que necessita de manutenção. (Após isso o campo Localização será preenchido automaticamente);
- **Tipo de manutenção** – Selecione a opção “Corretiva”;
- **Prioridade** – Selecione o nível de prioridade para a manutenção do equipamento;
- **Solicitante** – Preencher com o nome do colaborador que está requerendo a manutenção;
- **Data e Hora Prog.** – Preencher com Data e Hora da solicitação;
- **Status** – Selecionar a opção “Aberta”;
- **Área de manutenção** – Selecionar a área do equipamento que precisa de manutenção;
- **Descrição do defeito** – Breve descrição do defeito apresentado;
- **Observação** – Informação que considerar relevante.



3.5. Após todos os campos preenchidos, clique em “Salvar”.

