CENTRO PAULA SOUZA

GOVERNO DO ESTADO DE
SÃO PAULO

Secretaria de Estado de Desenvolvimento

ESCOLA TÉCNICA ESTADUAL "PRESIDENTE VARGAS"

ENDEREÇO: Rua Adriano Francisco Salgado, 30- Sud Menucci - Mogi das Cruzes / São Paulo – Fone: (011) 4799-7021/4799-1511
ATO DE CRIAÇÃO: Decreto 18.421, Publicado no DOE de 06/02/82 e Retificado em 10/02/82

HISTÓRICO ESCOLAR

EDUCAÇÃO PROFISSIONAL TÉCNICA DE NÍVEL MÉDIO

Registro de Matrícula: **30.944**

EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS

HABILITAÇÃO PROFISSIONAL TÉCNICA DE NÍVEL MÉDIO DE TÉCNICO EM MECÂNICA

Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico nº 4, de 06/01/2009, publicada no DOE 17/01/2009, página 52, seção I.

Nome do Aluno	JEFERSON MENDONÇA DA SILVA			RG: 46.474.084-8/SP		
Nascimento	Localidade	Estado	Nacionalidade	Dia	Mês	Ano
	SUZANO	SP	Brasileira	16	Novembro	1989

Lei Federal n.º 9394/96, alterada pela Lei Federal 11741/08, Decreto Federal 5154/04, Resolução CNE/CEB N.º 04/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 01/2005, Parecer CNE/CEB nº 11, de 12/06/2008, Resolução CNE/CEB nº 03, de 09/07/2008, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008

Nº de Módulos: 03 Duração do Módulo: 20 Semanas

COMPONENTES CURRICULARES	1º		2º		3º		Carga Horária Total
			1º	2010	2º	2010	
	M	CH	M	CH	M	CH	
Tecnologia e Projetos I	*	50	-	-	-	-	50
Tecnologia e Projetos II	-	-	B	100	-	-	100
Tecnologia e Projetos III	-	-	-	-	B	100	100
Tecnologia de Elementos de Máquinas I	*	50	-	-	-	-	50
Tecnologia de Elementos de Máquinas II	-	-	B	50	-	-	50
Representação Digital de Componentes de Mecânica	-	-	B	100	-	-	100
Tecnologia de Fabricação I	*	100	-	-	-	-	100
Tecnologia de Fabricação II	-	-	R	100	-	-	100
Tecnologia de Fabricação III	-	-	-	-	MB	100	100
Tecnologia em Automação I	-	-	B	50	-	-	50
Tecnologia em Automação II	-	-	-	-	B	100	100
Tecnologia Mecânica I	*	50	-	-	-	-	50
Tecnologia Mecânica II	-	-	R	50	-	-	50
Eletroeletrônica	*	50	-	-	-	-	50
Representação Gráfica de Componentes de Mecânica	*	100	-	-	-	-	100
Aplicativos Informatizados em Mecânica	*	50	-	-	-	-	50
Linguagem, Trabalho e Tecnologia	*	50	-	-	-	-	50
Tecnologia Industrial	-	-	-	-	R	50	50
Ética, Cidadania e Gestão Ambiental	-	-	-	-	B	50	50
Tecnologia de CNC	-	-	-	-	R	50	50
Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso em Mecânica	-	-	B	50	-	-	50
Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso em Mecânica	-	-	-	-	B	50	50
Carga Horária do Curso	500		500		500		1500
Carga Horária do Estágio Supervisionado							
Carga Horária do Trabalho de Conclusão de Curso (Prática Profissional)							120

Sínteses dos Resultados das Avaliações – Art. 68 do Regimento Comum das Etecs do CEETEPS

MENÇÕES	CONCEITOS	INDICAÇÃO DE:	DEFINIÇÃO OPERACIONAL
MB	MUITO BOM	PROMOÇÃO	Os conceitos indicam o desempenho do aluno no desenvolvimento das competências do componente curricular.
B	BOM		
R	REGULAR		
I	INSATISFATÓRIO	RETENÇÃO	

CERTIFICAÇÕES: 1º Módulo – Assistente de Usinagem; 1º + 2º Módulo – Assistente de Técnico em Mecânica; 1º + 2º + 3º Módulo – Técnico em Mecânica.

Digitalizado com CamScanner

FEITO POR CONFERIDO
04/01/11 04/01/11
Fernando Guimarães
RG 22.804.537-X / SP
Auxiliar Administrativo

ESTUDOS REALIZADOS

Escolaridade Apresentada:	2º Grau / Ensino Médio		
Ano de Conclusão	Escola	Município	Estado
2007	EE. LUIZ BIANCONI	SUZANO	SP

EDUCAÇÃO PROFISSIONAL TÉCNICA DE NÍVEL MÉDIO

Módulo	Semestre/Ano	Escola	Município	Estado
1º	*	ESCOLA TÉCNICA ESTADUAL PRESIDENTE VARGAS	MOGI DAS CRUZES	SP
2º	1º / 2010	ESCOLA TÉCNICA ESTADUAL PRESIDENTE VARGAS	MOGI DAS CRUZES	SP
3º	2º / 2010	ESCOLA TÉCNICA ESTADUAL PRESIDENTE VARGAS	MOGI DAS CRUZES	SP

COMPETÊNCIAS DO PERFIL PROFISSIONAL DE CONCLUSÃO DO CURSO:

- Correlacionar características de instrumentos, máquinas, equipamentos e instalações com as suas aplicações.
- Elaborar e interpretar desenhos e representações gráficas.
- Interpretar legislação e normas técnicas referentes à manutenção, à saúde e segurança no trabalho.
- Identificar características e propriedades de materiais, insumos, produtos e elementos de máquina empregados na produção.
- Correlacionar técnicas de desenho e de representação gráfica com seus fundamentos matemáticos e geométricos.
- Utilizar recursos de informática para o planejamento e para a execução de processos produtivos.
- Especificar sistemas de medição e controle de variáveis de processos industriais com uso de ferramentas da qualidade.
- Interpretar catálogos, manuais e tabelas
- Interpretar circuitos elétricos e eletrônicos.
- Elaborar e interpretar relatórios técnicos.
- Interpretar normas técnicas, padrões e legislação pertinentes.
- Definir técnicas de amostragem para controle estatístico de processos.
- Correlacionar técnicas de desenho e de representação gráfica com seus fundamentos matemáticos e geométricos.
- Correlacionar técnicas de manutenção com características de processos e equipamentos.
- Interpretar projetos e leiautes, diagramas e esquemas.
- Especificar sistemas de medição e controle de variáveis de processos industriais.
- Identificar defeitos e falhas.
- Interpretar circuitos elétricos, eletroeletrônicos, hidráulicos e pneumáticos
- Elaborar desenhos e projetos, utilizando sistema CAD.
- Interpretar processos produtivos e automatizados.
- Interpretar ensaios e testes, comparando com padrões técnicos.
- Analisar condições técnicas, econômicas e ambientais.
- Atuar na concepção e na avaliação de projetos de sistemas mecânicos e automatizados.
- Avaliar e planejar a qualificação de equipes de trabalho.
- Avaliar recursos de informática e suas aplicações.
- Interpretar cronogramas físico-financeiros.
- Interpretar processos produtivos.
- Analisar e avaliar relações custo-benefício em aspectos produtivos.
- Estabelecer critérios de produtividade e qualidade.
- Comparar técnicas de controle da qualidade referentes a processos, insumos e produtos.
- Analisar logística, métodos e processos de produção.
- Definir logísticas de manutenção.
- Organizar controle estatístico de manutenção.
- Especificar sistemas de medição e controle de variáveis de processos industriais.
- Interpretar esquemas, gráficos, plantas, fluxogramas e diagramas.
- Correlacionar sistemas de gestão da produção.
- Determinar características e propriedades de materiais, insumos, produtos e elementos de máquinas empregadas na produção.

Obs.: (*) Aproveitamento de Estudos realizado nos termos do Artigo 11 da Resolução CNE/CEB nº 4/99 e do Artigo 43 do Regimento Comum das Etecs do CEETEPS, referente aos cursos Mecânica de Usinagem 1, 2 e 3 – 2007 e 2008, Matemática Industrial – 2008, Leitura e Interpretação de Desenho Técnico Mecânico – 2008, na Escola SENAI Luis Eulalio de Bueno Vidigal Filho; ao curso Fresador Ferramenteiro – 2009, na Escola SENAI Roberto Simonsen; ao 1º módulo do curso Técnico em Mecânica – 2º semestre de 2009, no Liceu Braz Cubas e a competências do trabalho.

CERTIFICADO

O Diretor ***da Escola Técnica Estadual "PRESIDENTE VARGAS",*** de acordo com a Lei Federal 9394/96, alterada pela Lei Federal 11741/08, Decreto Federal 5154/2004, Resolução CNE/CEB 4/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 01/2005, Parecer CNE/CEB nº 11, de 12/06/2008, Resolução CNE/CEB nº 3, de 09/07/2008, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008, certifica que ***JEFERSON MENDONÇA DA SILVA***, RG. ***46.474.084-8/SP***, concluiu a ***Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de Técnico em Mecânica em 20 de Dezembro de 2010.***

Resolução SE N.º 108/2002, publicada no DOE de 26/06/2002

Nº Registro / Nº Visto – Confere:

Mogi das Cruzes, 04 de Janeiro de 2011.

Juliana Pereira da Silva
Responsável pela Secretaria Acadêmica
RG 32.736.544-4

Marcia Regina de Oliveira
Diretor da Escola
RG 11.778.968-9

Digitalizado com CamScanner