

NOME FUNCIONÁRIO: PAULO COSME DOS SANTOSFUNÇÃO: AUX. DEPTO. TÉCNICOSETOR: DEPTO. TÉCNICO

| REQUISITOS | AVALIAÇÃO | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|---|---|----|
| | O | B | R | P | NA |
| 1. Leitura e interpretação de desenhos. | | X | | | |
| 2. Utilização e operação de equipamentos de medição e ensaios. | | X | | | |
| 3. Operação de máquinas p/ fabricação de molas ^a Tração / Compressão ^a Torção | | | | | X |
| 4. Operação máqs. automáticas p/ transformação de arames ou fitas Bihler, Wafios e Finzer. | | | | | X |
| 5. Conhecimentos de informática. | | X | | | |
| 6. Operação de retífica de molas. | | | | | X |
| 7. Conhecimento de normas técnicas. ^a DIN ^a ASTM ^a SAE ^a AISI | | X | | | |
| 8. Técnicas de planejamento e controle de produção. | | | | | X |
| 9. Operação máqs operatrizes. ^a Torno ^a Fresadora ^a Retífica ^a Plaina ^a Furadeira | | | | | X |
| 10. Operação de prensas excêntricas. | | | | | X |
| 11. Operação de forno de indução para revenimento de molas. | | | | | X |
| 12. Outros: <u>Instruções de Trabalho- Plano de controle.</u> | | X | | | |
| 13. Outros: <u>Emissão de Relatórios</u> | | X | | | |
| 14. Outros: <u>PAPP- Desenho.</u> | | X | | | |
| 15. Outros: <u>Desenv. de produto</u> | | X | | | |
| 16. Outros: _____ | | | | | |
| LEGENDA: O=ÓTIMO B=BOM R=RUIM P=PESSÍMO NA=NÃO AVALIADO | | | | | |

LAUDO

X PODE EXECUTAR A FUNÇÃO.

* NÃO PODE EXECUTAR A FUNÇÃO.

* PODE EXECUTAR A FUNÇÃO DESDE QUE FAÇA OS SEGUINTE CURSOS: _____

RESP./DEPTO: DEPTOVISTO: [Assinatura]DATA: 21/01/03

BRAS-MOL**AVALIAÇÃO DE CAPACIDADE PRÁTICA DA FUNÇÃO**NOME FUNCIONÁRIO: PAULO COSME DOS SANTOSFUNÇÃO ATUAL: AUXILIAR DEPTO TÉCNICOSETOR: DEPTO TÉCNICO

| REQUISITOS | AVALIAÇÃO | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|---|---|
| | O | B | R | P |
| 1. Leitura e interpretação de desenhos. | | X | | |
| 2. Utilização e operação de equipamentos de medição e ensaios. | | X | | |
| 3. Operação de máquinas p/ fabricação de molas <input type="checkbox"/> Tração / Compressão <input type="checkbox"/> Torção | | | | |
| 4. Operação de máquinas Bihler. | | | | |
| 5. Conhecimentos de informática. | | X | | |
| 6. Operação de retífica de molas. | | | | |
| 7. Conhecimento de normas técnicas. <input checked="" type="checkbox"/> DIN <input checked="" type="checkbox"/> ASTM <input checked="" type="checkbox"/> SAE <input checked="" type="checkbox"/> AISI | | | X | |
| 8. Técnicas de planejamento e controle de produção. | | | | |
| 9. Operação máqs operatrizes <input checked="" type="checkbox"/> Torno <input type="checkbox"/> Fresadora <input type="checkbox"/> Retífica <input type="checkbox"/> Plaina <input type="checkbox"/> Furadeira | | | X | |
| 10. Operação de prensas excêntricas. | | | | |
| 11. Operação de forno de indução. | | | | |
| LEGENDA: O=ÓTIMO B=BOM R=RUIM P=PESSÍMO | | | | |

LAUDO☒ PODE EXECUTAR A FUNÇÃO.☐ NÃO PODE EXECUTAR A FUNÇÃO.☐ PODE EXECUTAR A FUNÇÃO DESDE QUE FAÇA OS SEGUINTE CURSOS: _____RESP./DEPTO: DIEGO / GER. INDL

VISTO: _____

DATA: 16.04.99