	<h1 style="text-align: center;">INSTRUÇÃO OPERACIONAL</h1>		Número:	Revisão:
			IO0122	00
Título: Uso do dispositivo: N° 1561 – Nas peças ISOFIX			Página: 1 de 2	
Elaboração/Revisão			Aprovação	
Nome	Visto	Data	Nome	Data
Paulo Cosme		10/01/2025	Marcio Mario	10/01/2025

1. OBJETIVO


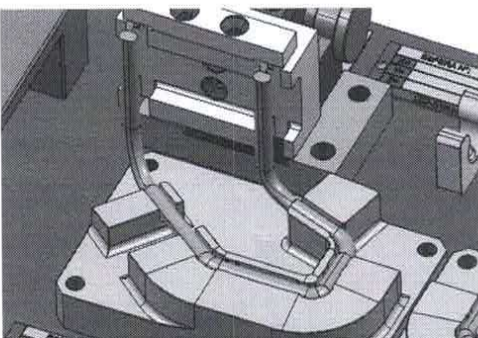
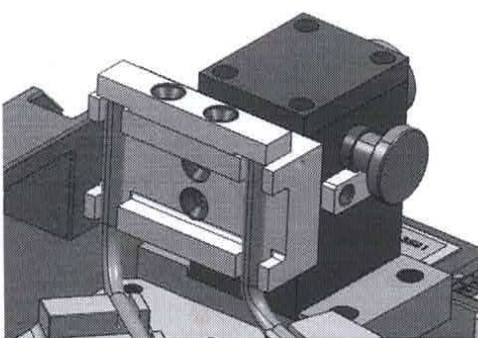
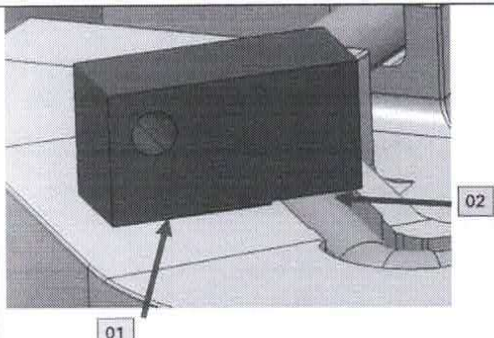
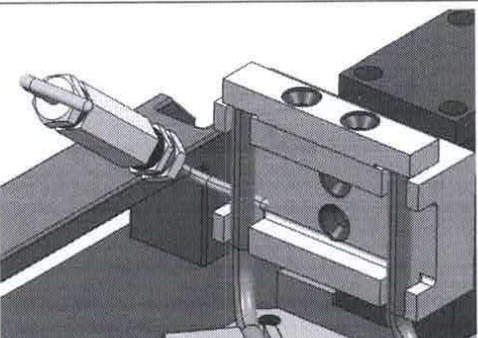
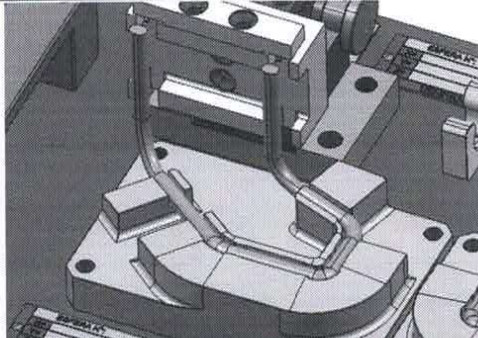
Orientar os colaboradores dos Grupos CNC, Prensa e Acabamento sobre o processo do uso do dispositivo: N° 1561

2. APLICAÇÃO

Este procedimento se aplica ao processo de verificação dimensional e geometria dos ganchos ISOFIX; GC-0053/0054 (I33-007/008)

3. PROCEDIMENTO

OBS: ANTES DE UTILIZAR O DISPOSITIVO DE CONTROLE, VERIFICAR O SEU ASPECTO VISUAL E FUNCIONAL

		
1° PASSO	2° PASSO	3° PASSO
GC 0053 / GC-0054	Posicionar o arame na base do dispositivo de controle	Posicionar a bandeira móvel e travá-la com o pino
		
4° PASSO	5° PASSO	5° PASSO
1) Apoiar a galga na superfície indicada 2) O degrau (Passa) deve passar por toda a peça livremente	Com o FEELER, verificar a superfície do arame	Após a medição, limpar e organizar o dispositivo de controle

ÚLTIMA REVISÃO		
Número	Descrição	Data
00	Emissão inicial	10/01/2025



INSTRUÇÃO OPERACIONAL

Número:

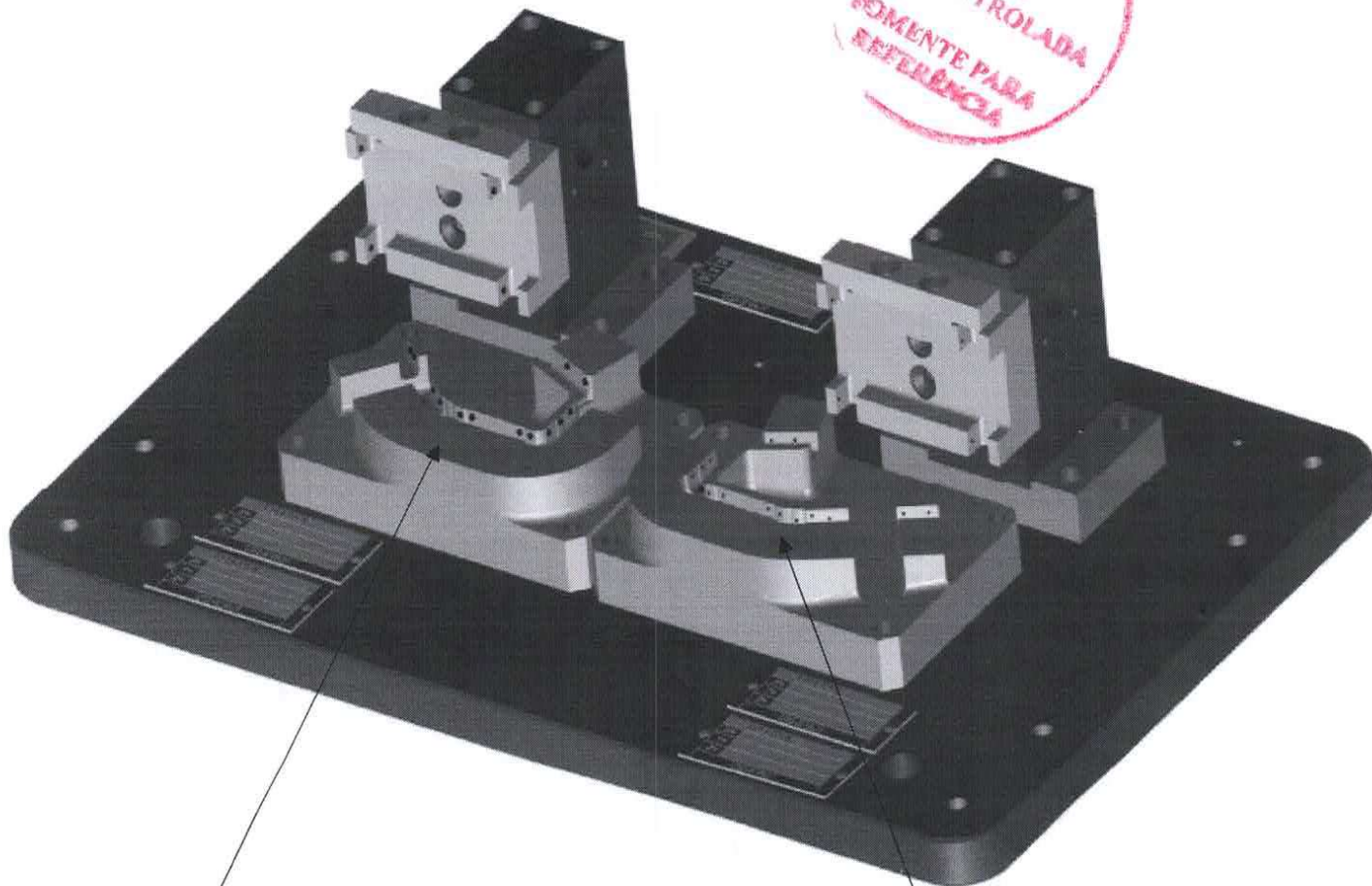
IO0122

Revisão:

00

Página:

2 de 2

Título: Uso do dispositivo: N° 1561 – Nas peças ISOFIX

GC-0054

(Peça N° 26224486)
COD. (BM) I33.008
VERIFICADO NO LADO
ESQUERDO DO
DISPOSITIVO

GC-0053

(Peça N° 26224477)
COD. (BM) I33.007
VERIFICADO NO LADO
DIREITO DO
DISPOSITIVO

ÚLTIMA REVISÃO

Número	Descrição	Data
00	Emissão inicial	10/01/2025