

**SENAI****Escola SENAI "Roberto Simonsen"**

Rua Monsenhor Andrade, 298

São Paulo/SP

Autorização de Funcionamento: Reconhecida pela Portaria CEE nº 10/80

ÁREA PROFISSIONAL  
IndústriaQUALIFICAÇÃO/HABILITAÇÃO:  
Técnico em MecânicaEMIÇÃO  
22/12/2003

Aluno: Isaque Lourenço de Alencar

Nº de Matrícula: 4102193

Data de Nascimento: 28/04/1980

Naturalidade: São Paulo/SP

RG: 308495640/SP

**Semestre Letivo: 1/2002****Resultado Final: Promovido**

| Componente Curricular                      | Sem. | Nota Final | Aulas Dadas | Faltas | Carga Horária Padrão | Resultado |
|--|------|------------|-------------|--------|----------------------|-----------|
| DET - Desenho Técnico                      | 1    | 92         | 84          | 0      | 80                   | Aprovado  |
| HIP - Hidráulica e Pneumática              | 1    | 98         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| INF - Informática                          | 1    | 88         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| PMQ - Processos com Máquinas Convencionais | 1    | 90         | 194         | 8      | 200                  | Aprovado  |
| TMC - Tecnologia Mecânica                  | 1    | 78         | 42          | 2      | 40                   | Aprovado  |

**Semestre Letivo: 2/2002****Resultado Final: Promovido**

| Componente Curricular                  | Sem. | Nota Final | Aulas Dadas | Faltas | Carga Horária Padrão | Resultado |
|--|------|------------|-------------|--------|----------------------|-----------|
| CAD - Desenho Assistido por Computador | 2    | 82         | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| EEL - Eletroeletrônica                 | 2    | 90         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| GEA - Gestão Ambiental                 | 2    | 87         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| MEA - Mecânica Aplicada                | 2    | 97         | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| IN - Organização Industrial            | 2    | 87         | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| AC - Projeto Assistido por Computador  | 2    | 90         | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| REM - Resistência dos Materiais        | 2    | 95         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| RHU - Relações Humanas                 | 2    | 87         | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| TEM - Tecnologia dos Materiais         | 2    | 80         | 42          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| TMC - Tecnologia Mecânica              | 2    | 73         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |

**Semestre Letivo: 1/2003****Resultado Final: Promovido**

| Componente Curricular                    | Sem. | Nota Final | Aulas Dadas | Faltas | Carga Horária Padrão | Resultado |
|--|------|------------|-------------|--------|----------------------|-----------|
| CAD - Desenho Assistido por Computador   | 3    | 87         | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| CLP - Controladores Lógicos Programáveis | 3    | 68         | 40          | 4      | 40                   | Aprovado  |
| EMA - Elementos de Máquinas              | 3    | 70         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| ENM - Ensaios Mecânicos                  | 3    | 85         | 40          | 4      | 40                   | Aprovado  |
| GPQ - Gestão pela Qualidade              | 3    | 92         | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| LOT - Logística                          | 3    | 76         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| PAC - Projeto Assistido por Computador   | 3    | 90         | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| PRO - Projetos                           | 3    | 85         | 42          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| ROB - Robótica                           | 3    | 60         | 40          | 4      | 40                   | Aprovado  |
| TEM - Tecnologia dos Materiais           | 3    | 90         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |

**Semestre Letivo: 2/2003****Resultado Final: Promovido**

| Componente Curricular                     | Sem. | Nota Final | Aulas Dadas | Faltas | Carga Horária Padrão | Resultado |
|---|------|------------|-------------|--------|----------------------|-----------|
| MAN - Administração da Manutenção         | 4    | 86         | 40          | 4      | 40                   | Aprovado  |
| AUM - Automação da Manufatura             | 4    | 100        | 40          | 0      | 40                   | Aprovado  |
| CAM - Manufatura Assistida por Computador | 4    | 83         | 40          | 6      | 40                   | Aprovado  |
| EMA - Elementos de Máquinas               | 4    | 65         | 40          | 2      | 40                   | Aprovado  |
| ENM - Ensaios Mecânicos                   | 4    | 88         | 40          | 4      | 40                   | Aprovado  |
| GPQ - Gestão pela Qualidade               | 4    | 83         | 40          | 4      | 40                   | Aprovado  |
| LOT - Logística                           | 4    | 76         | 40          | 4      | 40                   | Aprovado  |
| PRO - Projetos                            | 4    | 87         | 80          | 12     | 80                   | Aprovado  |
| SFM - Sistema Flexível de Manufatura      | 4    | 85         | 40          | 4      | 40                   | Aprovado  |

São Paulo, 22 de Dezembro de 2003.

Jaime Soler Niubó  
RG 4.570.416/SP  
Secretário  
REG 08/96 - SENAI/SP

Dionísio Pretel  
RG 4.177.672/SP  
Diretor  
MEC-7871/81 - DR



**PERFIL PROFISSIONAL DE CONCLUSÃO**

- Planeja, coordena, orienta e controla, nos níveis tático e operacional, ações relativas aos processos de usinagem, montagem, instalação e manutenção produtiva total de sistemas mecânicos, em linhas de produção industrial, atuando em grupo ou individualmente, empregando conhecimentos tecnológicos, técnicas gerenciais, executando e fazendo executar métodos de trabalho em cumprimento a planos de produção, elaborando e utilizando planilhas de custos, seguindo normas técnicas, ambientais, de qualidade, saúde e segurança, procedimentos industriais e metas da empresa.
- Desenvolve projetos mecânicos, realizando cálculos de dimensionamento e croquis de estudo, especificando materiais e elementos apropriados, elaborando os desenhos definitivos de fabricação e montagem, estabelecendo os processos de construção, definindo critérios de inspeção e controle de produção, de aprovação e aceitação final, mantendo atualizados documentos que compõem o memorial do projeto.
- Propõe medidas de otimização e melhoria contínua do processo de produção, introduzindo novas tecnologias, adotando técnicas de aumento da produtividade e elaborando procedimentos de produção, testes e inspeção ao realizar estudos sobre organização e simplificação do trabalho, arranjo físico de oficinas, laboratórios e postos de trabalho.
- Programa e opera máquinas de usinagem convencionais, automatizadas e de comando numérico computadorizado, em linhas de produção ou células de fabricação, incluindo recursos robotizados e sistemas flexíveis de manufatura, seguindo princípios de segurança no trabalho.
- Planeja, programa e controla a produção, administrando materiais e integrando ações do sistema da qualidade e dos processos de manutenção ao processo produtivo, desempenhando funções básicas da logística industrial.
- Coordena e orienta equipes de profissionais na inspeção e reparação de instalações industriais, de acordo com procedimentos estabelecidos em planos de manutenção preventiva, corretiva e produtiva total e na realização de intervenções em máquinas e equipamentos mecânicos, podendo ainda elaborar procedimentos relativos às ações de manutenção.
- Verifica as condições de máquinas e equipamentos e determina as características mecânicas dos materiais e dos componentes de máquina, realizando testes e ensaios destrutivos e não-destrutivos, utilizando equipamentos apropriados, empregando técnicas e procedimentos normalizados e emitindo relatórios técnicos com dados obtidos na interpretação dos resultados.
- Define e interpreta leiautes e plantas industriais, analisando o fluxo produtivo e promovendo o balanceamento de linha de produção, utilizando recursos e técnicas de informática aplicados à indústria.
- Colabora na implantação e operacionalização de sistemas da qualidade, elaborando procedimentos, aplicando ferramentas da qualidade e auxiliando na capacitação de profissionais.
- Colabora na definição e instalação de equipamentos mecânicos utilizados em processos automatizados de produção.
- Monta equipamentos e sistemas mecânicos, com ferramentas adequadas, de acordo com orientações técnicas.
- Elabora esboços de diagramas de sistemas mecânicos, seguindo normas e técnicas específicas.
- Aplica conhecimentos básicos de elementos de conversão, transformação, transporte e distribuição de energia, em trabalhos de implantação e manutenção do processo produtivo.

1. O aproveitamento escolar é avaliado por meio de notas, de 0 (zero) a 100 (cem), exigindo-se para aprovação a nota mínima de 50 (cinquenta).

2. A supervisão das atividades das unidades escolares do SENAI de São Paulo é exercida por seu Departamento Regional, delegada pela Secretaria de Estado da Educação, por meio da Resolução nº 30, de 19/02/81 (DOE de 20/02/81, pág. 18 e DOE de 28/02/81, pág. 23).

Observações: