

LISTA DE PRESENÇA

DATA: 06/03/2025

PÁGINA:01/01

	TREINAMENTO / CURSO				/ULGAÇÃO			
ASSUNTO:	Treinamento: Conforme SAC003/25; Reciclagem do Almoxarife no c PIR001 - Plano de Inspeção de	ritério utilizo Material – V	ido no Ver. 1(ı inspeção d	de recebimento, conforme			
HORÁRIO:	14:00 INSTRUT	OR: Douglas	Pere	ira				
VISTO DO IN	D XQUOINS /	./		DURAÇÃ				
A SER PREENCHIDO PELO GESTOR DA QUALIDADE NECESSITA AVALIAÇÃO DE EFICÁCIA? SIM NÃO VISTO:								
	PA	RTICIPAN	ΓES					
	NOME	SI	ETOR		VISTO			
Christopher Lope	es	Almoxarifad	o / Rec	ebimento				
Paulo Roberto		Almoxarifa	do / Ex	pedição				
	V							
					The state of the s			
					,			

F013 - REV. 02



Plano de Inspeção de Material

Código: PIRO01

Folha: 1 de 4 Revisão: 10

Elaboração/ RevisãoNomeVistoDataNomeVistoDataAnderson Goveia18/11/2024Diego Villegas18/11/2024

Recebimento de Matéria-Prima (Arames, Fitas) e Componentes.

F045- Relatório

de Inspeção de

Material

INÍCIO

Recebimento

Receber material conforme

PQ10, abrir um F045 e alo-

car na área de aguardando

inspeção.

Recebimento

Retirar amostra para execu-

ção de análise, conforme TB023.

Recebimento

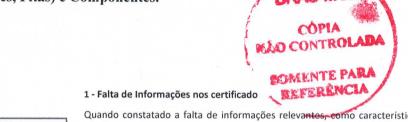
Realizar os ensaios necessários conforme característica

do material (Norma ou pedi-

do de compras) ou Plano de

Nota 1

Nota 2



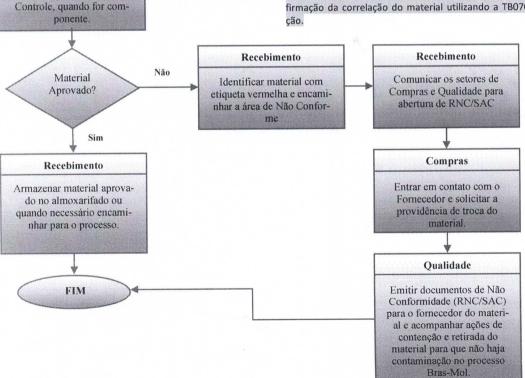
Quando constatado a falta de informações relevantes, como características mecânicas ou composição química, que tenha sido solicitado por norma ou no pedido de compra, informar ao Comprador para que o mesmo entre em contato com o fornecedor, para que seja emitido novo certificado com tais informações. Não havendo a possibilidade de o fornecedor realizar tais ensaios, informar o responsável pela qualidade para verificar a possibilidade de aprovação condicional do material.

2 - Ensaios Metalográficos e Químicos

Ensaios metalográficos de macro e micro estrutura, não serão realizados na Bras-Mol. Este ensaio somente será realizado quando houver solicitação por parte do cliente, por ser tratar de um ensaio específico.

Para os ensaios químicos, prevalece o informado no certificado do produto, os resultados deverão ser anotados no F045-Relatório de Inspeção de Material e também só serão confrontados conforme solicitação do Cliente.

Nota: Em situações em que o material entregue estiver diferente do especificado no pedido de compras, os testes só poderão ser realizados após a confirmação da correlação do material utilizando a TB070 - Tabela de Correlação.





Plano de Inspeção de Material

Código: PIR001

Folha: 2 de 4 Revisão: 10

Tabela: 01 - Características para Arames:

N°	Característica	Especificação	Técnica de avaliação	Amostra / Frequência	Método
01	Dimensional / Bitola Ø Externo do Arame (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Micrômetro: 0 - 25mm (0,001mm)	1 corpo de prova no início de cada rolo	Medição direta
02	Resistência à tração (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Máquina de ensaio QA5 Análise do certificado do fornecedor	1 corpo de prova no início de cada rolo Todos os certificados recebidos do fornecedor	POQ007 / Compara- ção visual
03	Enrolamento (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise visual do material	1 corpo de prova no início de cada rolo	POQ008 / Compara- ção visual
04	Dobramento (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise visual do material	1 como de prova no início de cada rolo	POQ008 / Compara- ção visual
05	Composição Química (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
06	Escoamento (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
07	Alongamento (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
08	Estricção (Quebra Z) (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
09	Aspecto visual - Tipo de superficie; - Acondicionamento; - Condição da superficie. (Quando aplicável)	- Pedido de compra - Superfície isenta de oxidação, marcas e ondulações	Análise visual do material	Todos os rolos recebi- dos	Comparação visual
10	Composição Química (Requerido)	Norma do material	Análise Química	01 corpo de prova / CR060 - Cronograma Ensaio MP.	Análise Química / Cross Check
12	Torção (Requerido)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
	Profundidade de defeitos superficiais (Quando aplicável)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
- ,	Profundidade de descarbo- nização (Quando aplicável)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
	Revestimento superficial - Tipo de revestimento; - Gramatura (massa da camada); - Espessura da camada. (Quando aplicável)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
	Condutividade (Quando aplicável)	Norma do material e/ou Pedido de compra	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
	Torção residual (Quando aplicável)	Norma do material	Análise visual do material	Todos os rolos recebi- dos	Conforme norma do material

Plano de Reação:

Nota: O Material não conforme deve ser identificado e alocado na área de segregação de produtos não conforme, para que posteriormente sejam tomadas as ações sobre ele, de acordo com a sua respectiva RNC.

(não será permitido colocar materiais na área sem a respectiva identificação).

	1	
/ .	ł	-
BRAS	***	MOL

N.º

BRAS -	MOL	Relatório de Inspeção de Material						36879			
Fornecedor: NOVA METAL						NF: 105431	Certificado n°: LS027442				
Material: ARAME NBR 13366 302 Ø1,10 ± 0,015							Bitola (mm): 1,10 MM				
Quantidade rolos: Quant: carret				téis: Massa líquida total (kg):				Pedido de Compra: 12534			
			erísticas de (Composição (Química (%	(a)			Laudo		
С	Mn	Si	Р	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ар	Ap Re Ac	
CARBONO	MANGANÊS	SILÍCIO	FÓSFORO	ENXOFRE	CROMO	NIQUEL	COBRE	ALUMINIO	V		
0 - 0,15	0 - 2	0 - 1	0 - 0,045	0 - 0,03	17 - 19	8 - 10	0 - 100	0 - 100	Especificado		
0,093	1,070	0,420	0,038	0,007	18,100	8,050	0,450	0,000 Encontrad			rado
	Outra	as característi	cas identifica		cado do fo	ornecedor				Lauc	lo
Resistência à Tração (kgf/mm²)	Escoamento	Alongamento (%) a	08- Estricção (%)	Torção (número de torções)	11 Dureza		()	()	Ар	Re	Ac
184,3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	-	-	-	V		
Características inspecionadas internamente									Laudo		
Rolo	Massa (kg)	01- Bitola (mm)	Resistência à tração (kg/mm²)	11- Dureza	03- Enrolamento	04- Dobramento	Torção residual	09- Aspecto visual	Ар	Re	Ac
44483	48,70	1,100	189,1	N/A	ok	ok	ok	ok	V		
44484	49,20	1,100	192	N/A	ok	ok	ok	ok	7		
44485	49,20	1,100	186,3	N/A	ok	ok	ok	ok	V		
44486	49,20	1,100	188	N/A	ok	ok	ok	ok	/		
		<u> </u>				(07). Alo		N/A			H
						(13) Fle	chamento	N/A			
Lege	enda:	Ap - Ap	rovado Re - Reprovado Ac - Aprovad				ado condicionalmente				
(02) - Resistencia a Tração:							11)- Dureza:				
Especificação de Norma:			183,6 209,1				N/A				
103,0 203,1											
Assinado digitalmente por Christopher Lopes ND: OU=Almoxarifado, o=Bras-Mol Molas e Estampados Ltda, CN=almoxarifado@brasmol.com.br Razão: Eu estou aprovando este documento Localização: Itaquaquecetuba - SP Data: 22/04/2025 09:23:14											



N.º

BRAS -	MOL	Relatório de Inspeção de Material							36885			
Fornecedor: TECNO ARAMES				NF: 104272				Certificado n°: 3452925				
Material: ARAME EN 10270-1 SH Ø1,50 ± 0,020						Bitola (mm): 1,50 MM						
	ade rolos: 1	Quant: carre N/		1.0/				Pedido de Compra: 13564				
		_	erísticas de (Composição (Química (%	6)				Lauc	lo	
С	Mn					Ni	Cu	Al	Ар	Re	Ac	
CARBONO	MANGANÊS	SILÍCIO	FÓSFORO	ENXOFRE	CROMO	NIQUEL	COBRE	ALUMINIO	✓			
0,35 - 1	0,4 - 1,2	0,1 - 0,3	0 - 0,035	0 - 0,035	0 - 100	0 - 100	0 - 0,2	0 - 100	_	_	cado	
0,818	0,486	0,192	0,013	0,010	0,000	0,000	0,008	0,001	En	cont	rado	
	Outra	s característi	cas identifica		icado do fo	ornecedor				Lauc	Ю	
02 - Resistência à Tração (kgf/mm²)	Escoamento	07- Alongamento (%) a	08- Estricção (%)	(12) Torção (número de torções)	011 Dureza		()	()	Ар	Re	Ac	
220,9	N/A	N/A	51	41	N/A	-	-		V			
Características inspecionadas internamente									Laudo			
Rolo	Massa (kg)	01- Bitola (mm)	Resistência à tração (kg/mm²)	11- Dureza	03- Enrolamento	04- Dobramento	Torção residual	09- Aspecto visual	Ар	Re	Ac	
44501	101,50	15,000	213,5	N/A	ok	ok	ok	ok	1			
	1											
						(07)- Alo		N/A		H	H	
							ngamento					
						(13) Flechamento N/A						
Lege	enda:	rovado Re - Reprovado Ac - Aprovado					do condicionalmente					
Especificação de Norma:			(02) - R	(11)- Dureza:								
			213,1	235,6				N/A				
	,											
Assinado digitalmente por Christopher Lopes ND: OU=Almoxarifado, o=Bras-Mol Molas e Estampados Ltda, CN=almoxarifado@brasmol.com.br Responsável: Razão: Eu estou aprovando este documento Localização: Itaquaquecetuba - SP Data:23/04/2025 16:42:03												