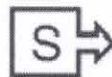




Plano de Inspeção de Material



Código:
PIR010

Folha:
1 de 2

Revisão:
00

Elaboração/ Revisão

Aprovação

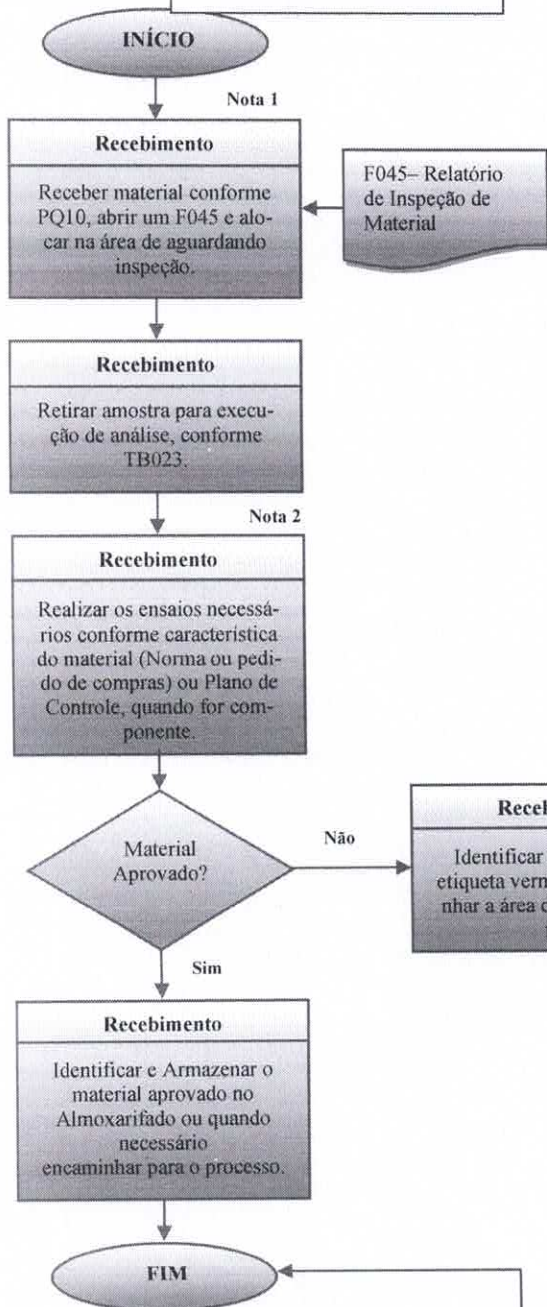
Nome	Visto	Data	Nome	Visto	Data
Anderson Goveia		17/02/2025	Diego Villegas		17/02/2025

Recebimento de Matéria-Prima: Arame BTC SAE J403(GMW17795M-ST-W-CD500-UNCOATED-U) 1018 Ø5,95 + 0,1mm

CÓPIA CONTROLADA
(PROIBIDA A REPRODUÇÃO)

REPRODUÇÃO PROIBIDA
VISTO NA CÓPIA FÍSICA

CÓPIA ELETRÔNICA
DOCUMENTO SÓ TEM
VALIDADE EM CÓPIA DIGITALIZADA.



1 - Falta de Informações no certificado

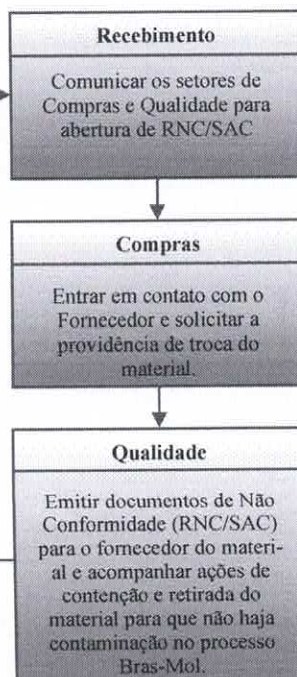
Quando constatado a falta de informações relevantes, como características mecânicas ou composição química, que tenha sido solicitado por norma ou no pedido de compra, informar ao Comprador para que o mesmo entre em contato com o fornecedor, para que seja emitido novo certificado com tais informações. Não havendo a possibilidade de o fornecedor realizar tais ensaios, informar o responsável pela qualidade para verificar a possibilidade de aprovação condicional do material.

2 - Ensaios Metalográficos e Químicos

Ensaios metalográficos de macro e micro estrutura, não serão realizados na Bras-Mol. Este ensaio somente será realizado quando houver solicitação por parte do cliente, por ser tratar de um ensaio específico. Para os ensaios químicos, prevalece o informado no certificado do produto, os resultados deverão ser anotados no F045-Relatório de Inspeção de Material e também só serão confrontados conforme solicitação do Cliente.

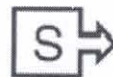
3 - Certificado de Origem

O certificado enviado pelo fornecedor deve conter a rastreabilidade da origem do material. O certificado de origem deve estar anexo no enviado pelo fornecedor. Na ausência, seguir conforme determina o item 1 deste plano de recebimento.





Plano de Inspeção de Material



Código:
PIR010

Folha:
2 de 2

Revisão:
00

Tabela: 01 - Características: O Registro de inspeção deve ser realizada no F045 - Relatório de Insp. de Material

Nº	Característica	Especificação	Técnica de avaliação	Amostra / Frequência	Método
01	Dimensional / Bitola Ø Externo do Arame: 5,95 + 0,1mm	Pedido de compra	Micrômetro: 0 - 25mm (0,001mm)	1 corpo de prova no início de cada rolo	Medição direta
02	Resistência à tração: 56,1 - 81,6 Kgf (550 a 800 Mpa)	Norma do material - GMW17795M-ST-W- CD500-UNCOATED-U	Máquina de ensaio QA5, e Análise do certificado do fornecedor	1 corpo de prova no início de cada rolo Todos os certificados recebidos do fornecedor	POQ007 / Comparação visual
05	Composição Química: (Consultar a norma)		Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual do certificado
			Enviar para laboratório externo.	1 corpo de prova 300mm, enviar a cada lote entregue. Obs: caso o material seja da mesma corrida do anterior, não há necessidade de realizar um novo ensaio.	Espectrometria. (Laboratório Externo)
			Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
06	Escoamento: 51,0 Kgf – Min. (500 Mpa - Min.)		Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual
07	Alongamento: 12% Min. (Utilizar a base de 25mm para verificação do escoamento)	Análise do certificado do fornecedor	Todos os certificados recebidos do fornecedor	Comparação visual	
		Máquina de ensaio QA5, e Análise do certificado do fornecedor.	1 corpo de prova 300mm	Máquina de Ensaio QA5.	

Plano de Reação:

Nota: O Material não conforme deve ser identificado e alocado na área de segregação de produtos não conforme, para que posteriormente sejam tomadas as ações sobre ele, de acordo com a sua respectiva RNC.

(não será permitido colocar materiais na área sem a respectiva identificação).