



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO



Escola SENAI "Luis Eulálio de Bueno Vidigal Filho"

Rua Ignácio Garcia, 321 - Cidade Edson - Suzano/SP
Reconhecida pela Portaria CEE nº 26/84.

CERTIFICADO
INSPEÇÃO DE QUALIDADE

O Departamento Regional do SENAI São Paulo certifica que **AIUME FREITAS FERREIRA**, portador(a) do documento **RG 38133905-1/SP**, concluiu com aproveitamento o curso acima identificado, nos termos do inciso I, do § 2º, do artigo 39, da Lei nº 9.394 de 20 de dezembro de 1996 com duração de **160** horas, no período de **21/01/2025** a **10/04/2025**.

Empresa Atendida: BRAS-MOL MOLAS & ESTAMPADOS LTDA

Suzano - SP, 5 de maio de 2025

WILIAN DIOGENES BATISTA
Diretor



Perfil Profissional / Conteúdo Programático

Perfil

Conduz e realiza inspeções de peças e conjuntos mecânicos por meio de medições dimensionais e geométricas, no início, durante e ao término de cada etapa do processo de fabricação, utilizando instrumentos de medição e ferramentas da qualidade seguindo normas de saúde e segurança, técnicas e ambientais.

Leitura e Interpretação de Desenho Técnico Mecânico - 60 horas

-Capacidades

Identificar figuras planas;

Identificar sólidos geométricos;

Interpretar perspectivas isométricas;

Interpretar projeções ortogonais;

Interpretar legenda e notas;

Interpretar escalas em desenhos;

Interpretar os tipos de cortes;

Interpretar cotagem;

Interpretar tolerância dimensional;

Identificar simbologias de tolerâncias geométricas;

Identificar simbologias do estado da superfície;

Interpretar desenhos de conjuntos mecânicos conforme normas técnicas.

Demonstrar visão espacial;

Demonstrar atenção a detalhes.

Inspeção de Qualidade - 100 horas

-Capacidades

Converter unidades de medidas lineares;

Efetuar medições com instrumentos:

Escala; Paquímetro quadrimensional; Micrômetro Externo; Micrômetro Interno; Micrômetro de Profundidade; Goniômetro; Rugosímetro; Relógio comparador; Relógio apalpador; Súbito; Calibrador passa - não passa; Bloco padrão; Projetor de Perfil; Durômetro.

Efetuar medição com acessórios:

Mesa de seno; Calibrador traçador de altura; Cilindros calibrados; Esferas calibradas; Base magnética articulada; Desempeno; Prisma.

Interpretar os Sistemas de Tolerância Dimensional;

Interpretar tolerâncias geométricas;

Interpretar estado da superfície;

Conservar os instrumentos e aparelhos de medição.

Reporta resultados do processo de inspeção.

Utilizar ferramentas da qualidade

Reconhecer as propriedades e as classificações dos materiais.

Identificar os diferentes processos de usinagem.

Realizar cálculos técnicos

Reconhecer ensaios destrutivos e não destrutivos.

Demonstrar atenção aos detalhes;

Demonstrar senso analítico;

Manter a organização e limpeza do local de trabalho.

A autenticação deste documento pode ser verificada no link

www.sp.senai.br/consulta-certificado?qrcode=12425189722/14970786

