



	<h1 style="text-align: center;">INSTRUÇÃO OPERACIONAL</h1>		Número:	Revisão:
			IO0121	00
<b>Título:</b> Uso do dispositivo N° 1560 – Nas peças ISOFIX			Página: 1 de 1	
<b>Elaboração/Revisão</b>			<b>Aprovação</b>	
Nome	Visto	Data	Nome	Data
Paulo Cosme		10/01/2025	Marcio Mario	10/01/2025

## 1. OBJETIVO

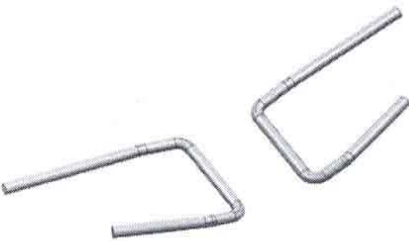
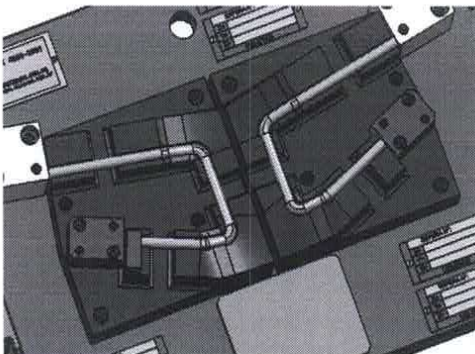
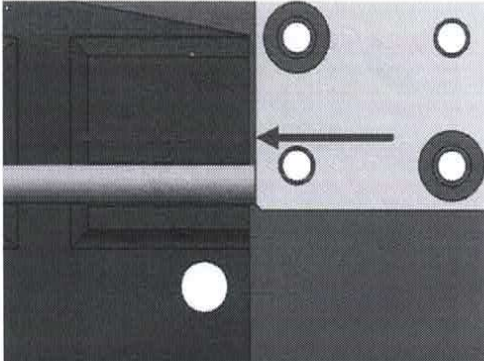
Orientar os colaboradores dos Grupo CNC e Acabamento sobre o processo do uso do dispositivo N° 1560

## 2. APLICAÇÃO

Este procedimento se aplica ao processo de verificação dimensional e geometria dos ganchos ISOFIX; GC-0051/0052 (I33-005/006)

## 3. PROCEDIMENTO

OBS: ANTES DE UTILIZAR O DISPOSITIVO DE CONTROLE, VERIFICAR O SEU ASPECTO VISUAL E FUNCIONAL

		
1° PASSO	2° PASSO	3° PASSO
GC 0051 / GC-0052	Posicionar o arame na base do dispositivo de controle	Verificar se a extremidade do arame está dentro do limite indicado

		
4° PASSO	4° PASSO	5° PASSO
Verificar se a extremidade do arame está dentro do limite indicado	1) Apoiar a galga na superfície indicada 2) O degrau (Passa) deve passar por toda a peça livremente	Após a medição, limpar e organizar o dispositivo de controle

ÚLTIMA REVISÃO		
Número	Descrição	Data
00	Emissão inicial	10/01/2025





# INSTRUÇÃO OPERACIONAL

Número:

IO0121

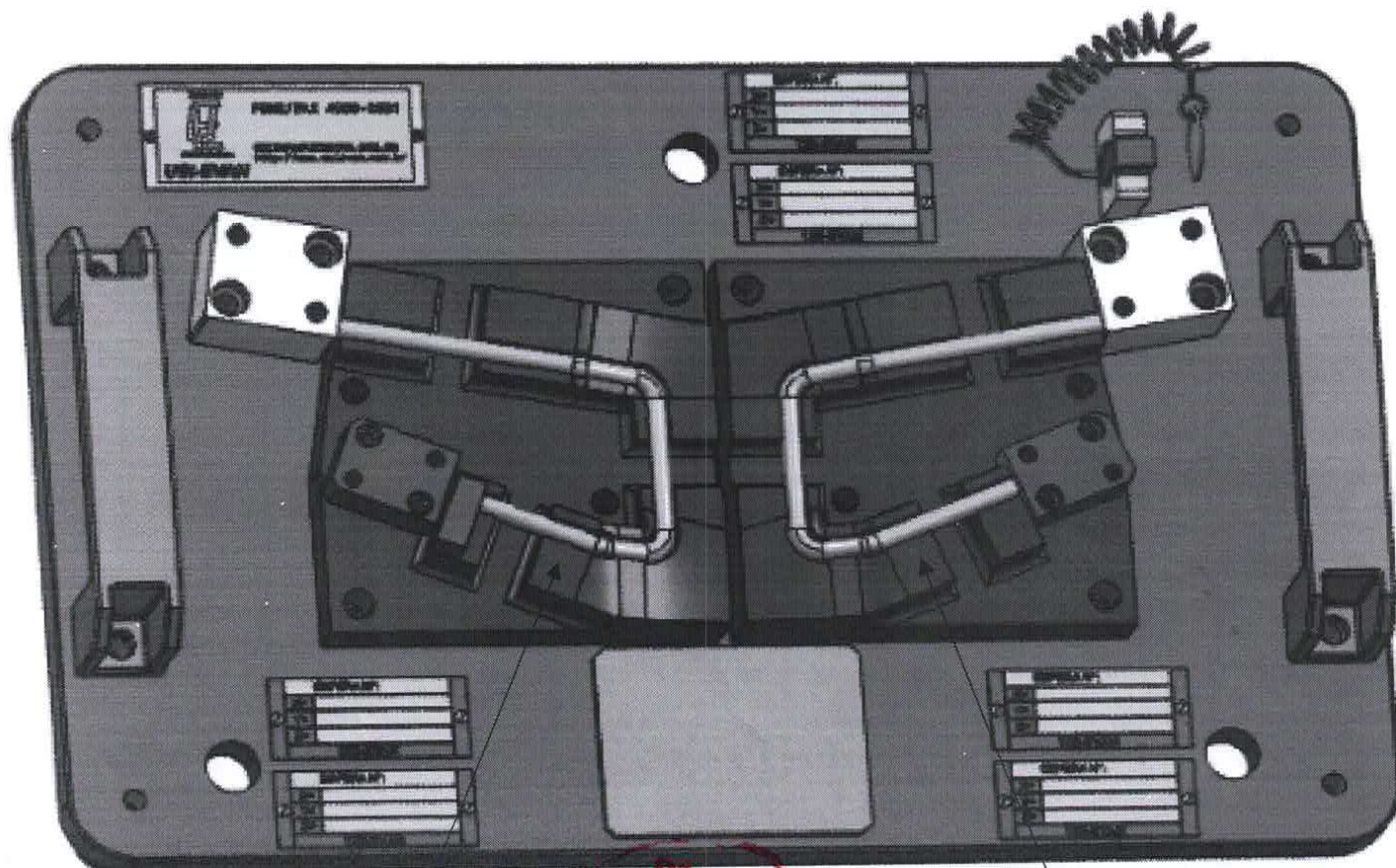
Revisão:

00

**Título:** Uso do dispositivo: N° 1560 – Nas peças ISOFIX

Página:

2 de 2



GC-0051  
(Peça N° 52184342)  
COD. (BM) I33.005  
VERIFICADO NO LADO  
ESQUERDO DO  
DISPOSITIVO

GC-0052  
(Peça N° 52184339)  
COD. (BM) I33.006  
VERIFICADO NO LADO  
DIREITO DO  
DISPOSITIVO

## ÚLTIMA REVISÃO

Número	Descrição	Data
00	Emissão inicial	10/01/2025