**1. Responsabilidade e Autoridade: (Atividades Primária)**

* Preparação de Pré-Cálculo para orçamento **(verificar Normas, peso do material, tratamento superficial e térmico, tempera);**
* Cadastrar o produto e roteiros no sistema ERP;
* Realizar os cálculo de molas;
* Cadastro e revisões de desenhos de cliente (controle);
* Cadastro e revisões de normas técnicas (controle);
* Reuniões de APQP, cronogramas de desenvolvimento APQP de manutenção, inspeções de layout, e capabilidade, instruções de trabalho, relatório de APQP;
* Realizar análise de risco nos modos de falha e seus efeitos - FMEA’s.
* Elaboração e submissão de PAPP’s (relatórios dimensionais, de materiais e de desempenho, fluxograma, PFMEA, estudos de MSA e CEP);
* Elaboração de plano de controle;
* Elaboração de instrução de processo;
* Inspeções de layout, estudos de capabilidade, relatórios de manutenção, desenhos (quando aplicável.);
* Interpretação de desenhos técnicos / Inspeção de amostras (R.I.A.I);
* Zelar pela ordem, organização e limpeza da seção sob sua responsabilidade.

**1.1 Responsabilidade e Autoridade: (Atividades Secundária)**

* Elaboração de desenhos com ferramentas CAD;
* Realizar inspeção final e realizar ensaios quando solicitado pela produção;
* Dá suporte ao SGQ – Bras-Mol no que for solicitado.

**2. Educação mínima:**

* Ensino Médio / Preferencial Técnico Mecânico.

**3. Treinamento / Curso (Externo):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Descrição / Titulo:** | **Requerido:** | **Desejável:** |
| CEP - Controle Estatístico do Processo | **x** |  |
| FMEA - Análise do Modo e Efeito da Falha | **x** |  |
| APQP -  Planejamento Avançado da Qualidade do Produto | **x** |  |
| PPAP- Processo de Aprovação da Peça de Produção | **x** |  |
| MSA - Analise do sistema de Medição | **x** |  |
| IMDS - International Material Data System | **x** |  |
| Leitura e interpretação de desenho técnico. | **x** |  |
| Metrologia Básica | **x** |  |
| Auto Cad |  | **x** |
| Conhecimentos das normas Técnicas |  | **x** |
| MASP - Método de análise e soluções de problemas |  | **x** |
| VDA 6.3 - Auditoria de Processo |  | **x** |

**4. Treinamento mínimo (interno):**

* Conscientização sobre os requisitos da IATF 16949;
* C.E.C. (Código de Ética e Conduta);
* PSI - Política de Segurança da Informação;
* Procedimentos do SGQ:

PQ002 - Emissão, alteração e distribuição de documentos;

PQ003 - Análise crítica de contratos;

PQ011 - Controle de equipamento de inspeção, medição e ensaios;

PQ016 - Controle de registros da qualidade;

PQ024 - Projeto e Desenvolvimento de Produto;

PQ025 - Estudo preliminar de capabilidade / PQ028 - Análise do sistema de medição;

POQ001 - Controle de documentos de origem externa;

POQ003 - Solicitação e aprovação de amostras iniciais de fornecedores;

POQ006 - Desenvolvimento e controle de ferramentas.

**5. Experiência mínima:**

* Requerido: 6 meses, desejável 2 anos.