**1. Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Primária)**

* Elaborar e aprovar plano de controle (PC);
* Realizar desenho de produto em CAD;
* Elaborar e aprovar instrução de trabalho (IP);
* Elaborar e aprovar instrução de regulagem de maquina (IRM);
* Realizar desenhos em CAD para a construção de dispositivos de medição;
* Alterar / Revisar documentos técnicos (PC, IP, IRM, desenhos, etc.);
* Cadastrar e controlar a distribuição de desenho de cliente, desenho interno e norma técnica;
* Analisar criticamente alteração de desenho antes de implementá-la;
* Emitir ordem de serviço para construção/manutenção de dispositivo e ferramenta;
* Elaborar, revisar e manter os documentos do Sistema de Gestão da Qualidade;
* Responder e acompanhar os relatórios de 8D de cliente, fornecedor e internos;
* Visitar clientes quando surgirem problemas com a execução das peças ou relacionados qualidade da peça.

**1.1 Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Secundária)**

* Suporte técnico ao departamento de vendas;
* Suporte ao SGQ Bras-Mol (estratégias de melhorias na sistemática interna)
* Auditoria de processo;
* Auditoria interna: Sistema, processo e produto;
* Auditoria em fornecedores (Auditoria de 2º parte).

**2. Educação mínima:**

* Superior em Tecnologia.
* **3. Treinamento / Curso (Externo):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Descrição / Titulo:** | **Requerido:** | **Desejável:** |
| Leitura e Interpretação de Desenho Técnicos. | **x** |  |
| Conhecimento de Normas Técnicas. | **x** |  |
| Engenharia Mecânica ou Equivalente. |  | **x** |
| Administração. |  | **x** |

**4. Treinamento mínimo (interno):**

* Leitura e interpretação da IATF 16949;
* Auditor interno IATF 16949;
* MASP - Método de análise e soluções de problemas
* CEP - Controle estatístico do processo
* FMEA - Análise do modo e efeito da falha
* C.E.C. (Código de Ética e Conduta);
* PSI - Politica de Segurança da Informação;
* Procedimentos do SGQ:
* PQ003 - Análise crítica de contratos;
* PQ011 - Controle de equipamento de inspeção, medição e ensaios;
* PQ016 - Controle de registros da qualidade;
* PQ024 - Projeto e Desenvolvimento de Produto;
* PQ025 - Estudo preliminar de capabilidade;
* PQ028 - Análise do sistema de medição;
* POQ001 - Controle de documentos de origem externa;
* POQ003 - Solicitação e aprovação de amostras iniciais de fornecedores;
* POQ006 - Desenvolvimento e controle de ferramentas.

**5. Experiência mínima:**

* 6 meses, desejável 3 anos.