**1. Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Primária)**

* Elaborar e aprovar plano de controle (PC), instrução de trabalho (IP e regulagem de maquina (IRM);
* Elaborar projetos de ferramentas e dispositivos em geral para o setor de estamparia Bilher;
* Eventualmente, desenvolver projetos de modelos e estudo de protótipos;
* Calcular o material indicado, podendo ainda inspecionar as condições técnicas do mesmo;
* Acompanhar o processo de produção e try-out das ferramentas novas e modificadas, a fim de verificar se a ferramenta /projeto está de acordo com as especificações;
* Realizar desenhos em CAD para a construção de dispositivos de medição e de Produtos;
* Alterar/Revisar documentos técnicos (PC, IP, IRM, desenhos, etc.).;
* Cadastrar e controlar a distribuição de desenho de cliente, desenho interno e norma técnica;
* Analisar criticamente alteração de desenho antes de implementa-lo;
* Cálculo de molas. PPAP (relatórios dimensionais, de materiais e de desempenho, fluxograma FMEA, estudos de MSA e capabilidade);
* Inspeções de layout, estudos de capabilidade, relatórios de manutenção, desenhos (quando aplicável.);
* Reuniões de APQP, cronogramas de desenvolvimento APQP de manutenção, inspeções de layout;
* Instruções de trabalho, relatório de APQP;
* Inspeção de amostras (R.I.A.I).
* Interpretação de desenhos técnicos.
* Elaboração de FMEA’s;
* Elaboração de PPAP’s.

**1.1 Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Secundária)**

* Gestão das atividades do C.Q (Controle de Qualidade);
* Dar Suporte técnico ao departamento de vendas e ao SGQ quando necessário;
* Responder e acompanhar os relatórios de 8D de cliente, fornecedor e internos;
* Visitar clientes quando surgirem problemas com a execução das peças ou relacionados qualidade da peça;
* Auditoria interna: Sistema, processo e produto;
* Auditoria em fornecedores (Auditoria de 2º parte).

**2. Educação mínima:**

* Ensino Médio / Técnico em mecânica.

**3. Treinamento / Curso (Externo):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Descrição / Titulo:** | **Requerido:** | **Desejável:** |
| MASP - Método de análise e soluções de problemas; | **x** |  |
| CEP - Controle estatístico do processo (Conhecimentos de estatística); | **x** |  |
| FMEA - Análise do modo e efeito da falha; | **x** |  |
| APQP/PPAP; | **x** |  |
| Analise do sistema de Medição - MSA; | **x** |  |
| VDA 6.3; |  | **x** |
| Conhecimentos das normas Técnicas. | **x** |  |
| Engenharia Mecânica |  | **x** |

**4. Treinamento mínimo (interno):**

* Conscientização sobre os requisitos da IATF 16949;
* C.E.C. (Código de Ética e Conduta);
* PSI - Política de Segurança da Informação;
* Procedimentos do SGQ:

PQ002 - Emissão, alteração e distribuição de documentos;

PQ003 - Análise crítica de contratos;

PQ011 - Controle de equipamento de inspeção, medição e ensaios;

PQ016 - Controle de registros da qualidade;

PQ021 - Desenvolvimento do processo de fabricação;

PQ024 - Planejamento e realização do produto e desenvolvimento do processo de produção;

PQ025 - Estudo preliminar de capabilidade;

PQ028 - Análise do sistema de medição;

POQ001 - Controle de documentos de origem externa;

POQ003 - Solicitação e aprovação de amostras iniciais de fornecedores;

POQ006 - Desenvolvimento e controle de ferramentas.

**5. Experiência mínima:**

* 6 meses, desejável 2 anos.