**1. Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Primária)**

* Zelar pela ordem, organização e limpeza da seção sob sua responsabilidade;
* Cálculo de molas.
* Interpretação de desenhos técnicos;
* Preparar Pré Cálculo para orçamento **(verificar Normas, peso do material, tratamento superficial e térmico, tempera);**
* Atendimento a reclamação de Cliente

**1.1 Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Secundária)**

* Revisar inspeção final. **(na metrologia);**
* Revisar amostras (R.I.A.I). **(na metrologia);**
* Inspeção final da qualidade do produto **(na metrologia);**
* Realizar ensaios quando solicitado pela produção **(na produção).**

**2. Educação mínima:**

* Ensino Médio.

**3. Treinamento / Curso (Externo):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Descrição / Titulo:** | **Requerido:** | **Desejável:** |
| Controle Estatístico do Processo – CEP. | **x** |  |
| Leitura e Interpretação de Desenhos. | **x** |  |
| Técnico Mecânico. |  | **x** |

**4. Treinamento mínimo (interno):**

* Conhecimentos das normas Técnicas;
* Conscientização sobre os requisitos da IATF 16949;
* PSI - Politica de Segurança da Informação;
* C.E.C. (Código de Ética e Conduta);
* Procedimentos do SGQ:

PQ002 - Emissão, alteração e distribuição de documentos;

PQ003 - Análise crítica de contratos;

PQ011 - Controle de equipamento de inspeção, medição e ensaios;

PQ016 - Controle de registros da qualidade;

PQ024 - Projeto e Desenvolvimento de Produto;

PQ025 - Estudo preliminar de capabilidade;

PQ028 - Análise do sistema de medição;

POQ001 - Controle de documentos de origem externa;

POQ003 - Solicitação e aprovação de amostras iniciais de fornecedores;

POQ006 - Desenvolvimento e controle de ferramentas.

**5. Experiência mínima:**

* 6 meses, desejável 2 anos.