**1. Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Primária)**

* Elaborar projetos de ferramentas e dispositivos em geral para o Setor de Estamparia Bihler;
* Eventualmente, desenvolve projetos de modelos e estudos de protótipos;
* Calcula o material aplicado, podendo ainda inspecionar as condições técnicas do mesmo;
* Utilizar tabelas e normas técnicas para ajustes, tolerâncias, estudos de tempos e métodos, sequência de operações de usinagem, preparação de croquis e planos para trabalhos;
* Desenvolver projetos relativos a construções mecânicas.
* Desenvolver projetos visando o aprimoramento contínuo do Setor de Estamparia Bihler.
* Elaborar os desenhos necessários para execução dos projetos;
* Elaborar lista de materiais para construção das ferramentas;
* Acompanhar o processo de produção e try-out das ferramentas novas e modificadas, a fim de verificar se a ferramenta / projeto estão de acordo com as especificações;
* Dar suporte técnico ao pessoal da ferramentaria e produção;
* Efetuar o controle e atualização das modificações dos projetos, arquivando-os e se responsabilizando pela organização dos projetos.

**1.1 Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Secundária)**

* Dar o suporte departamento técnico da Bras-Mol, quando necessário.

**2. Educação mínima:**

* Ensino Médio Técnico Mecânico ou equivalente.

**3. Treinamento / Curso (Externo):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Descrição / Titulo:** | **Requerido:** | **Desejável:** |
| Masp - Metodologia de Análise e Solução de Problemas; |  | **x** |
| Análise do Modo e Efeito da Falha – FMEA; |  | **x** |
| Projetos de ferramentas; | **x** |  |
| Leitura e interpretação de desenhos; | **x** |  |
| Conhecimentos de normas técnicas; | **x** |  |
| Técnicas estatísticas. | **x** |  |

**4. Treinamento mínimo (interno):**

* Conscientização nos requisitos da IATF 16949
* C.E.C. (Código de Ética e Conduta);
* Procedimentos do SGQ

PQ016 - Controle de registros da qualidade;

PQ024 - Planejamento da realização do produto e desenvolvimento do processo de produção;

POQ006 - Desenvolvimento e controle de ferramenta.

**5. Experiência mínima:**

* 6 meses, desejável 5 anos.