**1. Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Primária)**

* Tornear peças de forma cilíndrica, executando nas mesmas: chanfros, faseamentos, perfilamentos, usinados internos de acabamento e alargamento, etc.;
* Fazer roscas, tornear superfícies côncavas e convexas;
* Ler e interpretar desenhos mecânicos: detalhes, especificações técnicas relativas a execução do serviço, etc.;
* Centralizar a peça na placa, posicionando, fixando e observando o ângulo correto, inclusive, fazendo os necessários ajustes;
* Operar a máquina, controlando com precisão e exatidão a velocidade do corte, rotação da peça, deslocamento do carro, pressão da ferramenta sobre o material em processo de usinagem, etc.;
* Preparar a máquina, requisitando as ferramentas com base em especificações da peça e tipo de torneamento a executar.
* Construir, fazer manutenção e reparos em peças de reposição, componentes industriais, ferramentas, instalações, dispositivos, etc.;
* Durante o desempenho de suas funções, consulta tabelas e manuais técnicos, lê, interpreta e estudam desenhos técnicos, modelos e outros dados relacionados com os projetos ou nas próprias necessidades do serviço a executar.

**1.1 Responsabilidade e Autoridade: (Atividade Secundária)**

* Dar suporte técnico ao departamento técnico Bras-Mol, quando necessário.

**2. Educação mínima:**

* Técnico Mecânico.

**3. Treinamento / Curso (Externo):**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Descrição / Titulo:** | **Requerido:** | **Desejável:** |
| Curso Avançado de Torneiro Mecânico ou Equivalente (Prático). | **x** |  |
| Leitura e Interpretação de Desenhos. | **x** |  |
| Metrologia Dimensional. |  | **x** |

**4. Treinamento mínimo (interno):**

* Conscientização dos requisitos da IATF 16949;
* C.E.C. (Código de Ética e Conduta);
* Procedimentos do SGQ:

PQ016 - Controle de registros da qualidade;

POQ006 - Desenvolvimento e controle de ferramenta.

**5. Experiência mínima:**

* 6 meses desejável 3 anos (1/2 oficial);
* 6 meses desejável 2 anos (torneiro).