

Kalibrasyon Sertifikası
Calibration Certificate

Cihazın Sahibi AKALIN UN VE GIDA SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Customer Marmaracık Mah.No:8 59860 1984.Sokak
Ergene / TEKİRDAĞ

İstek Numarası ECE2023-713
Order No.

Makine/Cihaz TERAZİ
Instrument/Device

İmalatçı PRECİSA
Manufacturer

Tip XB320C
Type

Seri Numarası 47495 /
Serial Number

Kalibrasyon Tarihi 06.01.2024
Date Of Calibration

Sertifikanın Sayfa Sayısı 3
Number of pages of the Certificate

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren ECE Kalibrasyon Laboratuvarı, TÜRKAK' tan TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite edilmiştir.

Calibration Laboratory of ECE accredited by TÜRKAK under registration number TS EN ISO/IEC 17025 as Calibration Laboratory

Türk Akreditasyon Kurumu(TURKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma antlaşması imzalamıştır.

The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates

Ölçüm Sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür/Kaşe
Seal

Tarih
Date

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated By

Onaylayan Approval
Tarih Date

13.01.2024



1. Cihaz Ait Bilgiler

Information About The Object

Ölçme Bölgesi: 300 g

» Tek Skalalı

Measuring Range

Bölüntüsü: 0,01 g

» Tek Bölüntülü

Scale Division

2. Kalibrasyon Metodu

Calibration Method

Terazinin kalibrasyonu PR-23 (EURAMET/cg-18) Prosedürüne uygun olarak yapılmıştır.

Calibration of scale is performed according to PR-23 (EURAMET/cg-18) document.

3. Kalibrasyonda Kullanılan Referans Cihazlar

The References which are used at calibration

Cihaz Object	Seri No /Kod Serial Number/Code	Sertifika No Certificate Nr	İzlenebilirlik Traceability
F1 Kütle Seti	ECE 01	2038807	TÜRKAK AB-0012-K
--	--	--	--
--	--	--	--
--	--	--	--
--	--	--	--

4. Kalibrasyonun Yapıldığı Yer

Place of the Calibration

LAB.

5. Çevre Şartları

Environmental Conditions

Kalibrasyon Başlangıç / Bitiş Sıcaklığı: 24,6 / 24,2 °C

Start / Finish Temperature

6. Genel Muayene

General Inspection

Görsel Kontrol : Uygun

Visual Check

Fonksiyonellik Kontrolü : Uygun

Function Control

7. Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

7.1. Tekrarlanabilirlik Testi

Repeatability

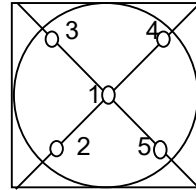
Test Ağırlığı=	200	g
Load		
Ölçme Measuring	Okunan Indication	
No : 1	199,99	g
No : 2	200,00	g
No : 3	199,99	g
No : 4	199,98	g
No : 5	199,90	g

Standart Sapma S = 0,040 g

7.2. Köşe Yüğü Testi

Eccentricity

Test Ağırlığı=	100	g
Load		
Pozisyon Position	Okunan Indication	
No : 1	99,98	g
No : 2	100,00	g
No : 3	99,98	g
No : 4	99,99	g
No : 5	99,99	g



7.3. Doğruluk Testi

Linearity

Test Ağırlığı Load	Gösterge değ. Indication	Sapma Deviation	Ölçüm Bel. Meas. Uncert.
0,00 g	0,00 g	0,00 g	- g
0,10 g	0,10 g	0,00 g	0,079 g
50,00 g	49,97 g	-0,03 g	0,080 g
100,00 g	99,96 g	-0,04 g	0,080 g
150,00 g	149,99 g	-0,01 g	0,081 g
200,00 g	199,99 g	-0,01 g	0,081 g
-- g	-- g	-- g	-- g
-- g	-- g	-- g	-- g
-- g	-- g	-- g	-- g
-- g	-- g	-- g	-- g
-- g	-- g	-- g	-- g

7.4. Ayar

Adjusting

Test Ağırlığı	Ayar öncesi	Ayar Sonrası
- g	- g	- g
- g	- g	- g

Açıklama / Remarks

--

8. Ölçüm Belirsizliği

Measurement Uncertainty

$$U = \pm 0,079 \text{ g} + 9,4\text{E-}06 \times R \quad R = \text{Test Ağırlığı (Load)}$$

Rapor edilen genişletilmiş ölçme belirsizliği, yaklaşık %95 kapsama olasılığına tekabül eden $k = 2$ kapsama faktörü ile çarpılmış standard ölçme belirsizliği olarak ifade edilir.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, such that the coverage probability of approximately 95%.