

ECE KALİBRASYON VALİDASYON ÖLÇÜM HİZMETLERİ ve OTOMOTIV SAN.TIC.LTD.ŞTİ.

Meclis Mah. Atatürk Cad. No:51 İç Kapı No:2 Sancaktepe / İSTANBUL

> Kalibrasyon Sertifikası Calibration Certificate





K-65EE-E549 0142K-0625-00653

FİNE OTEL TURİZM İŞLETMECİLİK A.Ş.- RİXOS HOTEL BELDİBİ-1

Cihazın Sahibi

Customer Beldibi Mh. Başkomutan Atatürk Cd. No:67/1

Kemer / ANTALYA

'20250129016 İstek Numarası

Order No.

SOĞUK HAVA DEPOSU Makine/Cihaz

Insrument/Device

İmalatcı DIXELL

Manufacturer

Tip

Type

Seri Numarası D-1 / -

Serial Number

16.07.2025 Kalibrasvon Tarihi

Date Of Calibration

Sertifikanın Sayfa Sayısı Number of pages of the Certificate

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standardlarına izlenebilirliği belgeler.

This calibration certificate documents the traceabilty to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren ECE Kalibrasyon Laboratuvarı, TÜRKAK' tan AB-0142-K ile TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir.

ECE Calibration Laboratory, accredited by TÜRKAK under registration number AB-0142-K for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as Calibration Laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates.

Ölçüm Sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür/Kaşe Seal

TarihDate

Kalibrasyonu Yapan Calibrated By

Onaylayan Approval Tarih Date

19.07.2025



Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. Sertifika 5070 sayılı kanuna göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. İmzasız ve TÜRKAK Doğrulama Kare Kodu bulunmayan sertifikalar geçersizdir. Bu sertifikayı kullanıma almadan önce asist turkak org tr bağlantısı üzerinden kare kodu okutarak

This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. This certificate is signed usinig secure digital signature according to article of law number 5070. Certificates without signature and TÜRKAK Verification QR Code are invalid. Before using this certificate, please verify it by scanning the QR code via asist turkak org.tr.

Internet Sitesi: www.ecekalibrasyon.com.tr

e-posta: info@ecekalibrasvon.com.tr

RP-005 / 01.06.2025 / Rev.02

Sayfa: 2/3 Page

ECE KALİBRASYON

AB-0142-K 0142K-0625-00653

07-25

1. Cihaza Ait Bilgiler

Information About The Object

 İmalatçısı
 : DIXELL
 Seri No D-1 /

 Manufacturer
 Serial Number

Ölçme Bölgesi : (-40) - 40 °C

Measuring Range

Bölüntüsü : 0,1 °C

Scale Division

Tahmini Bölüntü -

Estimated division

2. Kalibrasyon Metodu

Calibration Method

Kalibrasyon işlemi ; TS EN 60068-3-11 / ea-4/02 Rehber ve Standard dökümanlara göre hazırlanmış olan ; PR-25 kontrollü hacimlerde sıcaklık dağılım tespiti talimatına uygun olarak yapılmaktadır.

Calibration process is carried out in accordance with the PR-25 instruction for temperature distribution determination in controlled volumes, which was prepared in accordance with TS EN 60068-3-11 / ea-4/02 Guide and Standard documents.

3. Kalibrasyonda Kullanılan Referans Cihazlar

The References which are used at calibration

Cihaz	Seri No /Kod	Sertifika No	İzlenebilirlik
Object	Serial Number/Code	Certificate Nr	Traceability
AHLBORN	ECE 106	24-01184	AB-0142-K

4. Kalibrasyonun Yapıldığı Yer: YERİNDE / ŞARKÜTERI

Place of Calibration

5. Cihazın Kalibrasyona Kabul Tarihi: 16.07.2025

Date of receipt of Device

6. Çevre Şartları

Environmental Conditions

Ortam Sıcaklığı Başlangıç : 22,30 °C Bitiş Ortam Sıcaklığı : 24,50 °C

Ambient Temperature Start Ambient Temperature

Başlangıç Ortam Nemi : 44,3 %RH Bitiş Ortam Nemi : 46,3 %RH

Ambient humidity Start Ambient humidity Finish

Başlangıç Ortam Basıncı : - Bitiş Ortam Basıncı :
Ambient pressure Start

**Başlangıç Ortam Basıncı :
Ambient pressure Finish

Ambient pressure Finish

7. Genel Muayene

General Inspection

Görsel Kontrol: Uygun Fonksiyonellik Kontrolü: Uygun

Visual Check Function Control

8 . Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

Takip eden sayfalarda verilmiştir.

Given in the following pages

9 . Açıklamalar

Remarks

İşbu ölçümlendirme ve raporlama müşteri isteği doğrultusunda tek noktadan yapılmıştır.Sonuçlar Ölçüm Yapılan nokta için geçerlidir.Cihaz Boş Durumda iken ölçümleri alınmıştır. Diğer Durumlar için bilgi içermez.

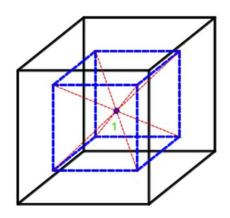
Sayfa: 3/3 Page

ECE KALİBRASYON

AB-0142-K 0142K-0625-00653 07-25

10 . Ölçüm Sonuçları

Measurement Results



Cihaz İçerisindeki Sıcaklık Değeri					
Minimum Maksimum Değer Değer		Ortalama Değer			
3,9 °C	4,0 °C	3,9 °C			

Cihaz Gösterge Sapması					
Referans Ortalama	Gösterge Değeri	Sapma Değeri			
3,9 °C	4,0 °C	0,1 °C			

Termokupl No	Set Değeri	Min °C	Max °C	Ortalama °C	Belirsizlik
ECE 106	4 °C	3,9 °C	4,0 °C	3,9 °C	1,0 °C

11 . Ölçüm Belirsizliği

Kalibrasyonda belirsizlik EA-4/02 dökümanına uygun olarak hesaplanmıştır. Kalibrasyonun beyan edilen ölçüm belirsizliği genişletilmiş belirsizlik olup , standart belirsizlikten kapsam faktörü K=2 kullanılarak elde edilmiştir. Güvenilirlik düzeyi %95'tir.

Calibration uncertainty has been carried out in accordance with EA-4/02 document. Reported uncertainty of calbration is expanded is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2 providing a