Guide lineari per carico medio

Gioco normale

onfronto con prodotti simili

Selezionare questo prodotto per applicazioni con posizionamento ad alta precisione, carico pesante e funzionamento ad alta freguenza.

Unità di lubrificazione MX
Garantiscono un funzionamento senza manutenzione a lungo termine.

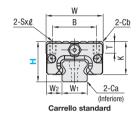


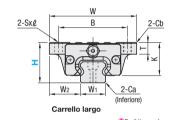
		Ti	ро			Dimensio-	Materiale
	1 car	rrello	2 ca	rrelli	MX (Unità di lubr.)	ne	Durezza
	Grado standard	Grado elevato	Grado standard	Grado elevato		L	ШБигегга
Carrello	SVR	SVRJ	SV2R	SV2RJ		Seleziona- bile	
Carr	SVRL	SVRLJ	SV2RL	SV2RLJ		Configurabile	
rgo	SVW	-	SV2W	-	Senza -MX: Unità non fornita	Seleziona- bile	Acciaio al carbonio
o larg	SVWL	-	SV2WL	-	Con -MX: Unità fornita	Configurabile	58HRC~
Carrello largo	SVWT	-	SV2WT	-	Omia forma	Seleziona- bile	
3 2	SVWTL	-	SV2WTL	-		Configurabile	

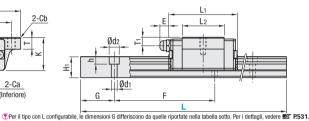
Termoresistenza: -20 ~ 80°C

Carrelli e le rotaie non sono venduti separatamente. Per il tipo con gioco normale, precisioni e giochi radiali sono garantiti solo se si utilizzano carrelli e rotaie dello stesso kit.









- Precauzioni per l'uso

 Carrelli sono dotta di fermi per impedire la fuoriuscita delle sfere. Per le modalità d'uso dei carrelli, vedere ≥ P.525.
- I giochi radali e le precisioni non sono garantiti se i carrelli e le rotaie vengono scambiati rispetto alle combinazioni originali. Il piani di riferimento sono dotati di gole dritte. Assicurarsi che combacino con le linee di riferimento durante l'uso.
- l e rotaie non nossono essere collegate tra loro in lunghezza
- ELa precisione delle guide lineari è garantita dopo il montaggio della rotaia (dopo aver fissato le viti sulla rotaia e averla spinta sul piano di riferimento).

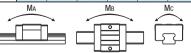
Curvature minori della rotaia verranno compensate dopo il montaggio e non influiscono sulle presta-

- Riempite con grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K).
- Ingrassatori: tipo dritto per H24 e tipo angolare per H28 e H33. L'ingrassatore è avvitato e può essere riposizionato.
- Per il calcolo della durata operativa, vedere ► P.527
- · Per i calcoli della durata operativa, utilizzare il nostro software di calcolo gratuito alla pagina http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html.

	Co	dice compo	nente							Dime	nsion	e car	rello						D	imen	sion	e rotaia		
	Tip	00	MX	н	L	w	Standard	L ₁	В	Sxℓ	L2	K	т	Cb	Ingrass Foro di montaggio		re T1	H ₁	W1	W ₂	Ca	Foro svasato d1xd2xh	F	G
standard	(1 carrello)	(2 carrelli)		24	100~1480 (160)	34	41	50.6	26	M4x7	25	20	7	0.85	M5xP0.8	6	5	12.5	15	9.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20
llo star	SVRL SVRJ	SV2RL SV2RJ		28	160~1960 (220)	42	47	56.6	32	M5x8	27.6	22.5	7.5	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	11	0.6	6x9.5x8.5	60	20
Carrello	SVRLJ	SV2RLJ	Senza -MX: Unità non fornito	33	160~1960 (220)	48	59	68.6	35	M6x9	37	26.5	8	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	12.5	0.8	7x11x9	60	20
rgo	(1 carrello)		fornita Con -MX: Unità fornita	24	100~1480 (160)	52	41	50.6	41	4.5 (M5)	25	20	7	0.5	M5xP0.8	6	5	12.5	15	18.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20
Carrello largo	SVWL SVWT	SV2WL SV2WT		28	160~1960 (220)	59	47	56.6	49	5.5 (M6)	27.6	22.5	9	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	19.5	0.6	6x9.5x8.5	60	20
Car	SVWTL	SV2WTL		33	160~1960 (220)	73	59	68.6	60	7 (M8)	37	26.5	10	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	25	0.8	7x11x9	60	20

Dimensione L: dimensioni tra () per il tipo con 2 carrelli.
Dimensioni Sxℓ: dimensioni tra () per il tipo con carrello largo e fori maschiati.

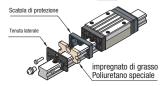
						kgf=N	x0.101972
	Coefficien	te di carico	Momento stat	tico ammesso		Massa	
Н	C (Dinami-	Co (Stati-	Ма, Мв	Мс	Carre	llo kg	Rotaia kg/
	co) kN	co) kN	N·m	N⋅m	Standard	Largo	m Č
24	5.0	8.23	33	57	0.15	0.20	1.5
28	7.2	12.1	58	135	0.20	0.25	2.4
33	11.7	19.6	109	225	0.30	0.40	3.4



Standard di precisione e precarico

Gioco ra	idiale (µm)
H24	-4~+2
H28	-5~+2
H33	-6~+3

Precisione dim	ensionale (µm)	Grado standard	Grado elevat
Tolleranza a	alt. H	±100	±40
Variazione co	ppia altezza H	20	15
Tolleranza	largh. W2	±100	±20
Variazione	H24, 28	20	15
coppia larghezza W2	H33	30	15
Parallelismo di corsa p	iano C/piano A	Vedere	DESE
Parallelismo di corsa p	iano D/piano B	vedere	P.525



Vantaggi delle unità di lubrificazione MX: garantiscono un funzionamento senza manutenzione a lungo termine. Costi di manu-tenzione ridotti. Ideali principalmente quando il progetto non consente lubrificazione. Per i dettagli, vedere **P. F. P. F. P. F. S. O.**

= Per i clienti che usano prodotti con standard di settore :

I prodotti con placcatura LTBC sono disponibili con dimensione L fino a 1000.

■Dimensione L configurabile (Incrementi di 1mm)

Prezzo unitario

Prezzo rotaia con MX (Unità di lubr.) = Prezzo unitario guida

Prezzo unitario MX (Unità di lubr.)

lineare + Prezzo unitario MX

I prodotti evidenziati con un riquadro sono conformi alle specifiche degli standard di settore (tipo con carrello stan-

Selezionare il carrello tra tali specifiche.

*Tipi con grado elevato non disponibil

selez.

2 carrelli

Codice componente	-	L

880 (Con unità di lubr.) 880 (Placcatura LTBC) (Grasso tipo L) SVR-MX RVR 880 (Grasso tipo G) **eRVR28**

Placcatura LTBC e vari tipi di grasso disponibili come varianti. (Eccetto prodotti con unità di lubrificazione) DE P.532



Alterations Codice components - L - (TMS, TMC--ecc.)

Varianti	Codice	Spec.
TMS: lavorazione for maschiati + 2 piastre di fermo	TMS	Aggiunge fori maschiadi su entrambe le estremità della rotala per impedire cadute del carrello. H24 H28, 33 Foro maschiato M3-P0.5 prof. 5 Per i dettagli sulle piastre di fermo, vedere P. 612.
Taglio estremità rotaia LLC RLC RLC RLC RLC RLC Russiana III La rotaia è tagliata con I10 prodotto rivolto verso l'esterno (piano di riferimento sull'altro lato).	Taglio a sinistra LLC Taglio a destra RLC	Taglia le estremità rotaia. Content d'utilia LLC H Taglio L N
Uso parallelo di 2 rotaie	wc	Per il grado standard, variazione coppia di altezza H tra 2 rotale impostata entro Quim. Die ordine, specificare il numero di rotale (pari) effettivo e non il numero di CPer i ordine, specificare il numero di rotale (pari) effettivo e non il numero di Silva applicabile al pro con grado elevato. Silva applicabile ai prodotti piaccati con cromo per basse temperature.
Specifica 3 carrelli	В3	Aggiunge 2 carrelli al prodotto con 1 carrello per fornire un'unità con 3 carrelli. Esempio di selezione: SVR24-400-B3 Non applicabile al tipo con grado elevato.
Specifica 4 carrelli	B4	Aggiunge 3 carrelli al prodotto con 1 carrello per fornire un'unità con 4 carrelli. Esempio di selezione: SVR24-400-B4 Non applicabile al tipo con grado elevato.

■Prezzo carrello aggiuntivo

н		B3:10	odice			B4:10	odice	
п	Standard	Largo	Standard MX	Largo MX	Standard	Largo	Standard MX	Largo M
24								
28								
33								

Posizione ingrassatore (Piano di rif. sul lato anteriore) 2 carrelli 3 carrelli 4 carrelli

Lungh	. rotaia più corta s	selez. per B3 /B4
Н	B3 (3 carrelli)	B4 (4 carrelli)
24	280	340
28	340	400
33	340	400

Opzioni per guide lineari

2 carrelli	
SV2WL	SV2WTL
	012111



Parti antideriva carrello/Parti resistenti alla polvere Parti di fissaggio carrello/rotaia P.612 Piastre di fermo carrello

Piastre di spinta rotaia

P.612

P.612











