МЕРЫ ЗАЩИТЫ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ ВРЕДНЫХ И (ИЛИ) ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФАКТОРОВ

Меры управления профессиональными рисками (мероприятия по охране труда) направляются на исключение выявленных у работодателя опасностей или снижение уровня профессионального риска.

	Опасность	ID	Опасное событие		Меры управления/контроля профессиональных рисков
1	Наличие микроорганизмо в-продуцентов, препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмо в в окружающей среде: воздухе, воде, на поверхностях	1.1	Заражение работника вследствие воздействия микроорганизмовпрепаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов в воздухе, воде, на поверхностях	1.1.1	Соблюдение требований охраны труда и санитарно-гигиенических требований, применение СИЗ
	Патогенные микроорганизмы	1.2	Заболевание работника, связанное с воздействием патогенных микроорганизмов	1.2.1	Соблюдение требований охраны труда и санитарно-гигиенических требований, применение СИЗ
2	Неприменение СИЗ или применение поврежденных СИЗ, не сертифицирован ных СИЗ, не соответствующих размерам СИЗ, СИЗ, не	2.1	Травма или заболевание вследствие отсутствия защиты от вредных	2.1.1	Регулярная проверка СИЗ на состояние работоспособности и комплектности. Назначить локальным нормативным актом ответственное лицо за учет выдачи СИЗ и их контроль за состоянием, комплектностью
	соответствующих	(травмирующих) факторов, от которых защищают СИЗ	2.1.2	Ведение в организации личных карточек учета выдачи СИЗ. Фактический учет выдачи и возврата СИЗ	
	вредных факторов			2.1.3	Точное выполнение требований по уходу,

		хранению СИЗ. Обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, обезвреживании, дегазации, дезактивации
	2.2.1	Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты. Выдача СИЗ соответствующего типа в зависимости от вида опасности
	2.3.1	Приобретение СИЗ в специализированных магазинах. Закупка СИЗ, имеющих действующий сертификат и (или) декларацию соответствия
	2.3.2	Наличие входного контроля при поступлении СИЗ в организацию. Проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества (сертификат/декларация соответствия СИЗ требованиям технического регламента Таможенного Союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011)

			3.1.1	Использование противоскользящих напольных покрытий					
				3.1.2	Использование противоскользящих покрытий для малых слоев грязи				
	Скользкие, обледенелые, зажиренные, мокрые опорные поверхности			3.1.3	Использование незакрепленных покрытий с сопротивлением скольжению на обратной стороне (например, ковров, решеток и другое)				
		3.1	Падение при спотыкании или поскальзывании,	3.1.4	Исключение применения различных напольных покрытий с большой разницей в сопротивлении к скольжению				
3			при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам	3.1.5	Предотвращение накопления влаги во влажных помещениях (применение подходящих вариантов дренажа и вентиляции воздуха)				
				3.1.6	Предотвращение воздействия факторов, связанных с погодными условиями (Монтаж кровли на рабочих местах на открытом воздухе)				
								3.1.7	Нанесение противоскользящих средств (опилок, антиобледенительных средств, песка)
				3.1.8	Своевременная уборка покрытий (поверхностей),				

					подверженных воздействию факторов природы (снег, дождь, грязь)
				3.1.9	Своевременный уход за напольной поверхностью (Предотвращение попадания жирных и маслянистых веществ)
				3.1.10	Химическая обработка для увеличения шероховатости поверхности, механическая и термическая последующая обработка (Шлифование, фрезерование, лазернотехническое восстановление)
				3.1.11	Установка полос противоскольжения на наклонных поверхностях
				3.1.12	Выполнение инструкций по охране труда
				3.1.13	Обеспечение специальной (рабочей) обувью
	Перепад высот,		Падение с высоты	3.2.1	Заполнение материалом углублений, отверстий, в которые можно попасть при падении (например, с помощью разделительных защитных устройств)
3	отсутствие ограждения на высоте свыше 5 м	ограждения на	или из-за перепада высот на поверхности	3.2.2	Защита опасных мест (использование неподвижных металлических листов, пластин)
				3.2.3	Закрытие небезопасных участков (крепление

		поручней или других опор на небезопасных поверхностях)
	3.2.4	Установка противоскользящих полос на наклонных поверхностях
	3.2.5	Устранение приподнятых краев тротуара
	3.2.6	Использование поручня или иных опор
	3.2.7	Исключение нахождения на полу посторонних предметов, их своевременная уборка
	3.2.8	Устранение или предотвращение возникновения беспорядка на рабочем месте
	3.2.9	Устранение ступеней разной высоты и глубины в местах подъема (спуска)
	3.2.10	Освещение, обеспечивающее видимость ступеней и краев ступеней. Расположение освещения, обеспечивающее достаточную видимость ступенек и краев ступеней, использование при необходимости дополнительной цветовой кодировки. Обеспечение хорошей различимости края первой и последней ступеньки

			3.2.11	Обеспечение достаточного уровня освещенности и контрастности на рабочих местах (в рабочих зонах): уровня освещения, контраста, отсутствия иллюзий восприятия
			3.2.12	Размещение маркированных ограждений и/или уведомлений (знаки, таблички, объявления)
			3.2.13	Выполнение инструкций по охране труда
			3.2.14	Обеспечение специальной (рабочей) обувью
	3.3	Падение из-за отсутствия ограждения, из-за обрыва троса, в котлован, в шахту при подъеме или спуске при нештатной ситуации	3.3.1	Избегать перепадов высоты, краев и участков, лежащих глубже в непосредственной близости от рабочих мест, маршрутов движения, стендов, рабочих мест на рабочем оборудовании и системах
			3.3.2	Исключение при планировании зданий размещения технического оборудования на крышах или размещение такого оборудования на достаточно большом расстоянии от кромок спуска
			3.3.3	Расположение элементов управления и оборудования для эксплуатации и

			обслуживания на высоте, доступной с наземной стойки
		3.3.4	Автоматизация и использование роботов для очистки фасадов
		3.3.5	Использование датчиков или камер для удаленного контроля
		3.3.6	Установка устройств, предотвращающих падение
		3.3.7	Защита опасных зон от несанкционированного доступа
		3.3.8	Использование в качестве СИЗ системы крепления человека к якорному устройству таким образом, чтобы предотвратить падение или остановить падение человека
		3.3.9	Регулировка высоты рабочих мест на стационарных объектах. Создание фиксированных по высоте рабочих мест и входов (маршрутов движения) для повторяющихся работ на высоте, например, при уборке балконов, систем доступа, мостков, лестниц
3.4	Падение из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот	3.4.1	Соблюдение установленных норм: Максимальный перепад высот между краем падения или рабочим местом/маршрутом движения и зоной удара: Защитные леса на

					крыше - 1,50 м, все остальные защитные леса - 2,00 м, Защитные сетки: 6,00 м или 3,00 м по краю, Сети рабочей платформы - 2,00 м
		3.5	Падение с транспортного средства	3.5.1	Установка ограждений рабочих помещений, расположенных в опасных зонах на высоте
				4.1.1	Исключение выполнения работ вблизи водоемов, на палубах судов и нефтяных платформах
				4.1.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
				4.1.3	Механизация и автоматизация процессов
4	Выполнение работ вблизи водоемов	4.1	Утопление в результате падения в воду	4.1.4	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
				4.1.5	Проведение дополнительных инструктажей, практических занятий и тренировок, связанных с выполнением работ на водоемах и вблизи их
				4.1.6	Назначение ответственного лица, контролирующего выполнение работ на водоемах и вблизи их

			4.2.1	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
			4.2.2	Механизация и автоматизация процессов
Деятельность на палубе и за бортом судов, нефтяных платформ	4.2	Утопление в результате падения в воду	4.2.3	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
			4.2.4	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
			4.2.5	Размещение защитных ограждений, исключающих вероятность падения работника
			4.2.6	Назначение ответственного лица за безопасное выполнение работ и контроль
Спасательные операции на воде и/или на льду	4.3	Утопление в результате падения в воду	4.3.1	Проведение дополнительных инструктажей, практических занятий и тренировок, связанных с выполнением работ на водоемах и вблизи их
			4.3.2	Назначение ответственного лица, контролирующего выполнение работ на водоемах и вблизи их
			4.3.3	Механизация и автоматизация процессов

			4.3.4	Обеспечение дополнительными СИЗ при выполнении спасательных операций на льду
			4.4.1	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
			4.4.2	Механизация и автоматизация процессов
Выполнение работ вблизи технологических	4.4	Утопление в	4.4.3	Исключение работ внутри либо вблизи технологических емкостей
емкостей, наполненных водой или иными технологическим и жидкостями		результате падения в емкость с жидкостью	4.4.4	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
			4.4.5	Размещение защитных ограждений, исключающих вероятность падения работника в технологическую емкость
			4.4.6	Назначение ответственного лица за безопасное выполнение работ и контроль выполнения таких работ
Выполнение работ в момент естественного (природного) затопления шахты	4.5	Утопление в результате падения	4.5.1	Исключение работ внутри либо вблизи технологических емкостей
	4.5 или по	или попадания в воду	4.5.2	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями

			4.5.3	Назначение ответственного лица за безопасное выполнение работ и контроль
			4.5.4	Исключение выполнения работ в момент естественного (природного) затопления шахты
			4.5.5	Исключение выполнения работ во время технологического (вынужденного) затопления шахты
			4.5.6	Исключение выполнения работ во время аварии, повлекшей за собой затопление шахты
			4.5.7	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
			4.5.8	Назначение ответственного лица за безопасное выполнение работ и контроль
			4.5.9	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями о проведении работ по затоплению шахты
			4.5.10	Организация эффективной системы дистанционного общения и оповещения между производственными участками
Выполнение	4.6	Утопление в	4.6.1	Исключение работ

работ в момент технологического (вынужденного)	результате падения или попадания в воду		внутри либо вблизи технологических емкостей
затопления шахты		4.6.2	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
		4.6.3	Назначение ответственного лица за безопасное выполнение работ и контроль
		4.6.4	Исключение выполнения работ во время естественного (природного) затопления шахты
		4.6.5	Исключение выполнения работ во время технологического (вынужденного) затопления шахты
		4.6.6	Исключение выполнения работ во время аварии, повлекшей за собой затопление шахты
		4.6.7	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
		4.6.8	Назначение ответственного лица за безопасное выполнение работ и контроль
		4.6.9	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями о проведении работ по затоплению шахты

			4.6.10	Организация эффективной системы дистанционного общения и оповещения между производственными участками
			4.7.1	Исключение работ внутри либо вблизи технологических емкостей
			4.7.2	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
		Утопление в результате падения или попадания в воду	4.7.3	Назначение ответственного лица за безопасное выполнение работ и контроль
Выполнение	работ в момент аварии, повлекшей за		4.7.4	Исключение выполнения работ во время естественного (природного) затопления шахты
аварии, повлекшей за собой затопление			4.7.5	Исключение выполнения работ во время технологического (вынужденного) затопления шахты
			4.7.6	Исключение выполнения работ во время аварии, повлекшей за собой затопление шахты
			4.7.7	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
			4.7.8	Назначение ответственного лица за безопасное выполнение

					работ и контроль
				4.7.9	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными о проведении работ по затоплению шахты
				4.7.10	Организация эффективной системы дистанционного общения и оповещения между производственными участками
				5.1.1	Соблюдение требований безопасности при монтаже подземных конструкций
	Обрушение подземных конструкций при монтаже			5.1.2	Соблюдение правил эксплуатации подземных конструкций
5		5.1	Травма в результате заваливания или	5.1.3	Установка системы контроля естественных природных подземных толчков и колебаний земной поверхности, наводнений, либо постоянное получение данной информации от сторонних источников
			раздавливания	5.1.4	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
				5.1.5	Механизация и автоматизация процессов
			5.1.6	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе	

					дистанционных и автоматических
				5.2.1	Соблюдение требований безопасности при монтаже подземных конструкций
				5.2.2	Соблюдение правил эксплуатации подземных конструкций
	Обрушение подземных конструкций при эксплуатации		Травма в	5.2.3	Установка системы контроля естественных природных подземных толчков и колебаний земной поверхности, наводнений, либо постоянное получение данной информации от сторонних источников
конструк		5.2	результате заваливания или раздавливания	5.2.4	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
				5.2.5	Механизация и автоматизация процессов
				5.2.6	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
приро подзе	Естественные природные подземные толчки и колебания 5.3 земной поверхности, наводнения, пожары	Травма в результате заваливания или	5.3.1	Соблюдение требований безопасности при монтаже подземных конструкций	
колеб земн поверх		5.3	раздавливания, ожоги вследствие пожара, утопление при попадании в	5.3.2	Соблюдение правил эксплуатации подземных конструкций
		жидкость		5.3.3	Установка системы контроля естественных

					природных подземных толчков и колебаний земной поверхности, наводнений, либо постоянное получение данной информации от сторонних источников
				5.3.4	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
				5.3.5	Механизация и автоматизация процессов
				5.3.6	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
				5.3.7	Своевременное прекращение работы и оставление подземного сооружения до его разрушения
				6.1.1	Соблюдение требований безопасности при монтаже наземных конструкций
	Обрушение		Травма в	6.1.2	Соблюдение правил эксплуатации наземных конструкций
6	наземных конструкций	6.1	результате заваливания или раздавливания	6.1.3	Установка системы контроля естественных природных подземных толчков и колебаний земной поверхности, наводнений, либо постоянное получение данной информации от сторонних источников

				6.1.4	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов				
				6.1.5	Механизация и автоматизация процессов				
				6.1.6	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических				
				6.2.1	Соблюдение требований безопасности при монтаже наземных конструкций				
	Естественные природные подземные толчки и колебания 6.2 земной			6.2.2	Соблюдение правил эксплуатации наземных конструкций				
		6.2	Травма в результате заваливания или раздавливания, ожоги вследствие пожара, утопление	6.2.3	Установка системы контроля естественных природных подземных толчков и колебаний земной поверхности, наводнений, либо постоянное получение данной информации от сторонних источников				
	поверхности, наводнения, пожары						при попадании в жидкость	6.2.4	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
				6.2.5	Механизация и автоматизация процессов				
				6.2.6	Установка средств контроля за организацией				

					технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
				6.2.7	Своевременное прекращение работы и оставление наземного сооружения до его разрушения
				7.1.1	Соблюдение правил дорожного движения и правил перемещения транспортных средств по территории работодателя, соблюдение скоростного режима, применение исправных транспортных средств, соответствующих требованиям безопасности
7	Транспортное 7 средство, в том числе погрузчик	7.1	7.1 Наезд транспорта на человека	7.1.2	Подача звуковых сигналов при движении и своевременное применение систем торможения в случае обнаружения на пути следования транспорта человека
				7.1.3	Разделение маршрутов движения людей и транспортных средств, исключающих случайный выход людей на пути движения транспорта, а также случайный выезд транспорта на пути движения людей, в том числе с применением отбойников и ограждений
				7.1.4	Оборудование путей пересечения пешеходными

			переходами, светофорами
7.2	Травмирование в результате дорожно- транспортного происшествия	7.2.1	Соблюдение правил дорожного движения и правил перемещения транспортных средств внутри территории работодателя. Разделение маршрутов движения людей и транспортных средств, исключающих случайный выход людей на пути движения транспорта, а также случайный выезд транспорта на пути движения людей, оборудование путей пересечения пешеходными переходами, светофорами
7.3	Раздавливание человека, находящегося между двумя сближающимися транспортными средствами	7.3.1	Соблюдение правил дорожного движения и правил перемещения транспортных средств внутри территории работодателя, разделение маршрутов движения людей и транспортных средств, исключающих случайный выход людей на пути движения транспорта, оборудование путей пересечения пешеходными переходами, светофорами
7.4	Опрокидывание транспортного средства при нарушении способов установки и строповки грузов	7.4.1	Соблюдение предельной грузоподъемности транспортных средств, соблюдение требований охраны труда при

					подъеме, перемещении, размещении грузов, соблюдение требований к строповке грузов
		7.5	Опрокидывание транспортного средства при проведении работ	7.5.1	Обеспечение устойчивого положения транспортного средства, исключающего его внезапное неконтролируемое перемещение
				8.1.1	Использование блокировочных устройств
		8.1	Удары, порезы, проколы, уколы, затягивания, наматывания, абразивные воздействия подвижными частями оборудования	8.1.2	Применение средств индивидуальной защиты - специальных рабочих костюмов, халатов или роб, исключающих попадание свисающих частей одежды на быстродвижущиеся элементы производственного оборудования
8	Подвижные части машин и механизмов			8.1.3	Применение комплексной защиты. Дистанционное управление производственным оборудованием, применяемого в опасных для нахождения человека зонах работы машин и механизмов. Осуществление контроля и регулирование работы опасного производственного оборудования из удаленных мест
				8.1.4	Применение предупредительной сигнализации,

				8.1.5	контрольно- измерительных приборов и автоматики Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями в объеме
				6.1.5	предусмотренным техническим описанием данного оборудования и общими правилами безопасности
				8.1.6	Определение круга лиц, осуществляющих контроль за состоянием и безопасной эксплуатацией движущихся элементов производственного оборудования
				8.1.7	Проведение, в установленные сроки, испытания производственного оборудования специальными службами государственного контроля
				8.1.8	Соблюдение государственных нормативных требований охраны труда
	Вредные		Отравление	9.1.1	Изменение производственного процесса
9	химические 9 вещества в 9.1 воздухе рабочей зоны	воздушными взвесями вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны	9.1.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов	

	9.1.3	Механизация и автоматизация процессов
	9.1.4	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
	9.1.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции
	9.1.6	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
	9.1.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
	9.1.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника
	9.1.9	Механизация и автоматизация погрузочноразгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов,

		готовой продукции и отходов производства
	9.1.10	Очистка оборудования, загрязненного веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, до начала работ по ремонту и обслуживанию такого оборудования
	9.1.11	Наличие аварийного комплекта СИЗ на складах хранения веществ, обладающих остронаправленным механизмом действия
	9.1.12	Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающейся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ
	9.1.13	Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ
	9.1.14	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах

9.1.15	Оснащение устройствами местной вытяжной вентиляции промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами
9.1.16	Проведение работ с концентрированными кислотами и щелочами в изолированных с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией
9.1.17	Использование для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, герметичного оборудования или систем автоматизированного и/или дистанционного управления процессом
9.1.18	Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления
9.1.19	Оборудование емкостей, сборников, мерных сосудов технологических

	жидкостей, розлив которых приводит к формированию в рабочей зоне уровней загрязнения, превышающих гигиенические нормативы, системой сигнализации о максимальном допустимом уровне заполнения, использование уровнемеров для контроля содержания в емкостях таких технологических жидкостей
9.1.20	Установка в рабочих помещениях гидрантов, фонтанчиков с автоматическим включением или душа для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием, при их попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз
9.1.21	Применение технических средств, оборудованных двигателями внутреннего сгорания, в закрытых помещениях и замкнутых пространствах при наличии нейтрализаторов выхлопных газов или системы отвода газов
9.1.22	Организация первичного и периодического обучения работников

_

	безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
9.1.23	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
9.1.24	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
9.1.25	Использование средств индивидуальной защиты
9.1.26	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
9.1.27	Устройство кабин наблюдения и дистанционного управления
9.1.28	Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования
9.1.29	Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции,

		подсоединенными і аспирационным системам с аппаратамы для очистки воздуха
	9.1.30	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
	9.1.31	Герметизация технологического оборудования
	9.1.32	Своевременное удаление обезвреживание производственных отходов
g).1.33	Приготовление рабочи составов химически веществ преработающей вентиляции использованием соответствующих СИЗ
9.1	.34	Осуществление сливиспользованных растворов из аппарато способом, исключающим конта работников растворами, попадани растворов на попомещения, выделени вредных веществ воздух рабочей зоны
9.	1.35	Размещение химически веществ в складски помещениях птехнологическим картам, разработанны в соответствии паспортами безопасности

				химической продукции.
			9.1.36	Хранение химических веществ с учетом их совместимости
			9.2.1	Механизация и автоматизация процессов
			9.2.2	Изменение производственного процесса
Воздействие на кожные покровы смазочных масел			9.2.3	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
	9.2	Заболевания кожи (дерматиты)	9.2.4	Использование станков и инструментов для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ
		9.2.5	Установка в рабочих помещениях гидрантов, фонтанчиков с автоматическим включением или душа для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием, при их попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз	
			9.2.6	Организация первичного и периодического

				обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
			9.2.7	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
			9.2.8	Использование СИЗ
			9.2.9	Герметизация технологического оборудования
	9.3	Заболевания кожи (дерматиты)	9.3.1	Механизация и автоматизация процессов
			9.3.2	Изменение производственного процесса
Воздействие на кожные покровы обезжиривающих 9.3 и чистящих веществ			9.3.3	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
		9.3.4	Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ	
			9.3.5	Установка в рабочих помещениях гидрантов, фонтанчиков с автоматическим

				включением или душа для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием, при их попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз
			9.3.6	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
			9.3.7	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
			9.3.8	Использование средств индивидуальной защиты
			9.3.9	Герметизация технологического оборудования
			9.4.1	Изменение производственного процесса
Контакт с высокоопасными веществами	9.4	Отравления при вдыхании и попадании на кожу высокоопасных	9.4.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
		веществ	9.4.3	Механизация и автоматизация процессов
			9.4.4	Установка средств контроля за

			организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
		9.4.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции
		9.4.6	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
		9.4.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
		9.4.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника
		9.4.9	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства
		9.4.10	Очистка оборудования, загрязненного веществами,

ļ	
	обладающими остронаправленным механизмом действия, до начала работ по ремонту и обслуживанию такого оборудования
9.4.11	Наличие аварийного комплекта СИЗ на складах хранения веществ, обладающих остронаправленным механизмом действия
9.4.12	Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ
9.4.13	Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ
9.4.14	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах
9.4.15	Проведение работ с концентрированными кислотами и щелочами в изолированных помещениях с использованием

				аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией
			9.4.16	Использование для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, герметичного оборудования или систем автоматизированного и/или дистанционного управления процессом
			9.4.17	Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления
			9.4.18	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
			9.4.19	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
			9.4.20	Использование СИЗ
			9.4.21	Герметизация технологического оборудования
Образование токсичных паров при нагревании	9.5	Отравление при вдыхании паров вредных	9.5.1	Изменение производственного процесса

жидкостей, газов, пыли, тумана, дыма и твердых веществ	9.5.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
	9.5.3	Механизация и автоматизация процессов
	9.5.4	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
	9.5.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции
	9.5.6	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
	9.5.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
	9.5.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника

9.5.9	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства
9.5.10	Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ
9.5.11	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах
9.5.12	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
9.5.13	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
9.5.14	Использование средств индивидуальной

				защиты
			9.5.15	Герметизация технологического оборудования
			9.6.1	Изменение производственного процесса
			9.6.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
			9.6.3	Механизация и автоматизация процессов
Воздействие химических веществ на кожу	Заболевания кожи (дерматиты) при воздействии химических веществ, не указанных в пунктах 9.2 - 9.6	воздействии химических веществ, не	9.6.4	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
		9.6.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции	
			9.6.6	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
			9.6.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового

	1
	процесса
9.6.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника
9.6.9	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства
9.6.10	Оборудование транспортеров для транспортировки пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления
9.6.11	Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо внедрение способов подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств
9.6.12	Недопущение рассева порошковых материалов на открытых ситах, снабжение оборудования укрытиями или аспирационными устройствами, разделение порошковых

	T
	материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением
9.6.13	Осуществление выгрузки сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания
9.6.14	Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли
9.6.15	Сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции, или системами рециркуляции
9.6.16	Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с

	применением сухого песка, проведение очистки изделий дробью, металлическим песком с водой в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма
9.6.17	Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ
9.6.18	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах
9.6.19	Оснащение промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции
9.6.20	Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных

	помещениях при создании в них избыточного давления
9.6.21	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
9.6.22	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
9.6.23	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
9.6.24	Использование СИЗ
9.6.25	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
9.6.26	Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования
9.6.27	Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и

				готовой продукции подсоединенными к аспирационным системам саппаратами для очистки воздуха
			9.6.28	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
			9.6.29	Герметизация технологического оборудования
			9.7.1	Изменение производственного процесса
	9.7	Травма оболочек и роговицы глаза при воздействии химических веществ, не указанных в пунктах 9.2 - 9.6	9.7.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
			9.7.3	Механизация и автоматизация процессов
Воздействие химических веществ на глаза			9.7.4	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
			9.7.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции
			9.7.6	Применение систем аварийной остановки производственных

			процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
		9.7.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
		9.7.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника
		9.7.9	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства
		9.7.10	Оборудование транспортеров для транспортировки пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления
		9.7.11	Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо внедрение способов подавления пыли в процессе ее образования с

	применением воды или
	других средств
	Недопущение рассева порошковых материалов на открытых
	ситах, снабжение
	оборудования
	укрытиями или
	аспирационными
9.7.12	устройствами,
	разделение порошковых
	материалов по
	фракциям с помощью
	устройств, обеспеченных укрытием
	и находящихся под
	разрежением
	poop oncome
	Выгрузка сыпучих
	материалов из мешков,
	бочек и другой мелкой
	тары в складских
9.7.13	помещениях способом,
9.7.13	исключающим попадание пыли в
	воздух рабочей зоны,
	или с применением
	средств защиты органов
	дыхания
	Погрузка и разгрузка
	сыпучих,
	порошкообразных
	материалов большими
	объемами в
	транспортные средства,
9.7.14	вагоны, контейнеры,
3.7.11	емкости в местах,
	площадках,
	помещениях,
	оборудованных
	устройствами для
	локализации или аспирации пыли
	аспирации поли
	Сушка порошковых и
9.7.15	пастообразных
	IMPLEMENTAL D SOUNLITLIV
_	материалов в закрытых аппаратах

	непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции, или системами рециркуляции
9.7.16	Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка, проведение очистки изделий дробью, металлическим песком и песком с водой в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма
9.7.17	Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ
9.7.18	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах
9.7.19	Оснащение промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе

		рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции
	9.7.20	Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления
	9.7.21	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	9.7.22	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
	9.7.23	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
	9.7.24	Использование средств индивидуальной защиты
	9.7.25	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
	9.7.26	Оборудование технологических линий электрическими блокировками,

					обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования
				9.7.27	Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха
				9.7.28	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
				9.7.29	Герметизация технологического оборудования
10	Химические реакции веществ, приводящие к пожару и взрыву	10.1	Травмы, ожоги вследствие пожара или взрыва	10.1.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
				10.1.2	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
				10.1.3	Изменение производственного процесса

				10.1.4	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
				10.1.5	Механизация и автоматизация процессов
				10.1.6	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
				10.1.7	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
				10.1.8	Устройство кабин наблюдения и дистанционного управления
				10.1.9	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственным и процессами
11	Недостаток кислорода в воздухе рабочей зоны в замкнутых технологических	11.1.	Развитие гипоксии или удушья из-за недостатка кислорода в	11.1.1	Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ
	емкостях, из-за вытеснения его другими газами или жидкостями		замкнутых технологических емкостях	11.1.2	Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты

	11.1.3	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	11.1.4	Блокировка (тепловая, электрическая, механическая) оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве
	11.1.5	Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения
	11.1.6	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
	11.1.7	Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации)
	11.1.8	Дублирование средств связи
	11.1.9	Использование коллективных средств

			защиты, в том числе вентиляции
		11.1.1	Использование средств индивидуальной защиты
		11.1.1 1	Организация выдачи исправных средств измерений (сигнализации), средств связи, средств индивидуальной защиты в соответствии с указаниями эксплуатационной документации изготовителя, а также обеспечение своевременности их обслуживания, периодической проверки, браковки
		11.1.1 2	Проведение очистки ограниченных и (или) замкнутых пространств от вредных веществ до входа работников
		11.1.1 3	Измерения параметров среды
		11.1.1 4	Использование средств измерений и сигнализации о недостатке кислорода и (или) загазованности воздуха
	Развитие гипоксии или удушья из-за 11.2 вытеснения его другими газами или жидкостями	11.2.1	Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ
11.2		11.2.2	Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты
		11.2.3	Организация

		первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	11.2.4	Блокировка (тепловая, электрическая, механическая) оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве
	11.2.5	Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения
	11.2.6	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
	11.2.7	Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации)
	11.2.8	Дублирование средств связи
	11.2.9	Использование коллективных средств защиты, в том числе

	вентиляции
11.2.1 0	Использование средств индивидуальной защиты
11.2.1	Организация выдачи исправных средств измерений (сигнализации), средств связи, средств индивидуальной защиты в соответствии с указаниями эксплуатационной документации изготовителя, а также обеспечение своевременности их обслуживания, периодической проверки, браковки
11.2.1 2	Проведение очистки ограниченных и (или) замкнутых пространств от вредных веществ до входа работников
11.2.1	Измерение параметров среды
11.2.1 4	Использование средств измерений и сигнализации о недостатке кислорода и (или) загазованности воздуха
11.2.1 5	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
11.2.1 6	Устройство кабин наблюдения и дистанционного управления

		11.2.1 7	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
		11.2.1	Установка средства контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционные и автоматические
		11.2.1 9	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
		11.3.1	Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ
		11.3.2	Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты
11.3	Развитие гипоксии или удушья из-за недостатка кислорода в подземных сооружениях	11.3.3	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
		11.3.4	Блокировка (тепловая, электрическая, механическая)

			оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве
		11.3.5	Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения
		11.3.6	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
		11.3.7	Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации)
		11.3.8	Дублирование средств связи
		11.3.9	Использование коллективных средств защиты, в том числе вентиляции
		11.3.1 0	Использование средств индивидуальной защиты
11.4	Развитие гипоксии или удушья из-за недостатка	11.4.1	Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ
кислорода в безвоздушных средах	11.4.2	Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты	

	11.4.3	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	11.4.4	Блокировка (тепловая, электрическая, механическая) оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве
	11.4.5	Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения
	11.4.6	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
	11.4.7	Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации)
	11.4.8	Дублирование средств связи
	11.4.9	Использование коллективных средств

					защиты, в том числе вентиляции
				11.4.1 0	Использование средств индивидуальной защиты
				12.1.1	Изменение производственного процесса
				12.1.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
				12.1.3	Механизация и автоматизация процессов
	Аэрозоли преимущественн о фиброгенного действия (АПФД)	Повреждение	12.1.4	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических	
12		брогенного частицами пыли	12.1.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции	
				12.1.6	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
				12.1.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной

		среды и трудов
1	12.1.8	процесса Снижение врем неблагоприятного воздействия факто производственной среды и трудов процесса на работни
1	12.1.9	Механизация автоматизация погрузочно-разгрузочных рак способов транспортирования сырьевых материал готовой продукции отходов производств
1	12.1.1 0	Оборудование транспортеров транспортировки пылящих материа. средствами пылеудаления и (и пылеподавления
	12.1.1 1	Механизация ватоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием выделением пыли, ли внедрение способ подавления пыли процессе образования применением воды и других средств
	12.1.1 2	Недопущение расс порошковых материалов на откры ситах, снабже оборудования укрытиями и аспирационными устройствами,

	разделение порошковых материалов по фракциям с помощью
	устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением
12.1.1	Выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания
12.1.1	Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли
12.1.1	Сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции, или системами рециркуляции
12.1.1 6	Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с

	применением сухого
	песка, проведение
	очистки изделий
	дробью, металлическим
	песком и песком с водой
	в герметичном
	оборудовании с
	дистанционным
	управлением или с
	использованием
	изолирующего костюма
	Недопущение очистки
	оборудования,
12.1.1	вентиляционных систем,
7	заготовок, готовых
,	изделий, полов и стен от
	пыли сжатым воздухом
	без применения СИЗ
	Удаление воздуха из
	помещений системами
	вентиляции способом,
12.1.1	исключающим
12.1.1 8	прохождение его через
0	зону дыхания
	работающих на
	постоянных рабочих
	местах
	Оснащение
	промышленного
	оборудования,
	характеризующегося
	выделением пыли,
	эксплуатация которого
12.1.1	приводит к превышению
9	гигиенических
	нормативов в воздухе
	рабочей зоны с
	постоянными рабочими
	местами, устройствами
	местной вытяжной
	вентиляции
	Размещение пультов
1212	управления
12.1.2	технологическими
^	
0	процессами в
0	процессами в

	помещениях при создании в них избыточного давления
12.1.2	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
12.1.2	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
12.1.2	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
12.1.2 4	Использование средств индивидуальной защиты
12.1.2 5	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
12.1.2 6	Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования
12.1.2 7	Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных

			материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха
		12.1.2 8	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
		12.1.2 9	Герметизация технологического оборудования
		12.2.1	Изменение производственного процесса
		12.2.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
		12.2.3	Механизация и автоматизация процессов
12.2	Повреждение глаз и кожных покровов вследствие воздействия пыли	12.2.4	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
		12.2.5	Применение средств коллективной защиты. на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции
		12.2.6	Применение систем

		аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
	12.2.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
	12.2.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника
	12.2.9	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства
	12.2.1	Оборудование транспортеров для транспортировки пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления
	12.2.1	Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо реализация способов подавления пыли в

	процессе ее образования с применением воды или других средств
12.2.1	Недопущение рассева порошковых материалов на открытых ситах, снабжение оборудования укрытиями или аспирационными устройствами, разделение порошковых материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением
12.2.1	Выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания
12.2.1	Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли
12.2.1	Сушка порошковых и пастообразных

	материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции или системами рециркуляции
12.2.1 6	Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка, проведение очистки изделий дробью, металлическим песком и песком с водой в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма
12.2.1 7	Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ
12.2.1	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах
12.2.1 9	Оснащение промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению

	гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции
12.2.2	Размещение пультов управления технологическими в изолированных при создании в них избыточного давления
12.2.2	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
12.2.2	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
12.2.2	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
12.2.2	Использование средств индивидуальной защиты
12.2.2 5	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
12.2.2 6	Оборудование технологических линий

ı	1		I
			электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования
		12.2.2 7	Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха
		12.2.2 8	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
		12.2.2 9	Герметизация технологического оборудования
		12.3.1	Изменение производственного процесса
12.3	Повреждение органов дыхания вследствие воздействия воздушных взвесей вредных химических веществ	12.3.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
		12.3.3	Механизация и автоматизация процессов
		12.3.4	Установка средств контроля за организацией

	технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
12.3.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции
12.3.6	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
12.3.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
12.3.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника
12.3.9	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства
12.3.1 0	Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и

изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда 12.3.1 Замена опасной работы (процедуры) менее опасной 12.3.1 Рациональное чередование режимов труда и отдыха 12.3.1 Использование средств индивидуальной защиты Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда 12.3.1 Замена опасной работы (процедуры) менее опасной 12.3.1 Рациональное чередование режимов труда и отдыха Использование средств индивидуальной защиты Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда 12.3.1 3 Замена опасной работы (процедуры) менее опасной 12.3.1 Рациональное чередование режимов труда и отдыха 12.3.1 Использование средств индивидуальной защиты Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
12.3.1 (процедуры) менее опасной 12.3.1 Рациональное чередование режимов труда и отдыха 12.3.1 Использование средств индивидуальной защиты Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
12.3.1 чередование режимов труда и отдыха 12.3.1 Использование средств индивидуальной защиты Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
12.3.1 индивидуальной защиты Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений
обслуживание и ремонт 12.3.1 технологического 6 оборудования, инструмента и приспособлений
12.3.1 Оборудование

		7	технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования
		12.3.1 8	Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха
		12.3.1 9	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
		12.3.2 0	Герметизация технологического оборудования
		12.4.1	Изменение производственного процесса
12.4	Повреждение органов дыхания вследствие воздействия воздушных взвесей,	12.4.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
	содержащих смазочные масла	12.4.3	Механизация и автоматизация процессов
		12.4.4	Установка средств контроля за

	организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
12.4.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции
12.4.6	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
12.4.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
12.4.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника
12.4.9	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства
12.4.1	Использование станков и инструмента для механической

	обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ
12.4.1	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах
12.4.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
12.4.1	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
12.4.1 4	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
12.4.1 5	Использование средств индивидуальной защиты
12.4.1 6	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений

i	I		<u></u>
		12.4.1 7	Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования
		12.4.1	Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха
		12.4.1 9	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
		12.4.2 0	Герметизация технологического оборудования
		12.5.1	Изменение производственного процесса
12.5	Воздействие на органы дыхания воздушных взвесей, содержащих чистящие и обезжиривающие	12.5.2	Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов
	вещества	12.5.3	Механизация и автоматизация процессов
		12.5.4	Установка средств

			контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических
		12.5.5	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляция
		12.5.6	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий
		12.5.7	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса
		12.5.8	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника
		12.5.9	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства
		12.5.1	Использование станков и инструмента для

1	
	механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ
12.5.1	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах
12.5.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
12.5.1	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной
12.5.1 4	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
12.5.1 5	Использование средств индивидуальной защиты
12.5.1 6	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений

				12.5.1 7	Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования
				12.5.1	Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха
				12.5.1	Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами
				12.5.2 0	Герметизация технологического оборудования
	Материал, жидкость или газ,		Ожог при контакте незащищенных частей тела с	13.1.1	Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта
13	имеющие высокую температуру	13.1	поверхностью предметов, имеющих высокую температуру	13.1.2	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих

				сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
			13.1.3	Правильное применение СИЗ
		Ожог от	13.2.1	Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта
	13.2	воздействия на незащищенные участки тела материалов, жидкостей или газов, имеющих высокую температуру	13.2.2	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
			13.2.3	Правильное применение СИЗ
	13.3	Тепловой удар при длительном нахождении в помещении с высокой температурой	13.3.1	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
		воздуха	13.3.2	Правильное применение СИЗ, прекращение выполнения работ при повышении температуры воздуха.
Энергия открытого	13.4	Тепловой удар при длительном	13.4.1	Организация обучения, инструктажей,

пламени, выплесков металлов, искр брызг расплавленног металла и металлической окалины	0	нахождении вблизи открытого пламени		стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
			13.4.2	Правильное применение СИЗ, прекращение выполнения работ при не обусловленном производственным процессом появлении открытого пламени
		Ожог кожных покровов и слизистых	13.5.1	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
	13.5	оболочек вследствие воздействия открытого пламени	13.5.2	Правильное применение СИЗ, прекращение выполнения работ при не обусловленном производственным процессом появлении открытого пламени
			13.5.3	Прекращение выполнения работ при появлении открытого пламени.
	13.6	Ожог роговицы глаза	13.6.1	Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади

				контакта
			13.6.2 '	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
			13.6.3	Правильное применение СИЗ
		Ожог вследствие	13.7.1	Применение закрытых систем (ограждений) для холодных сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта
	13.7	воздействия на незащищенные участки тела материалов, жидкостей или газов, имеющих высокую температуру	13.7.2	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
			13.7.3	Правильное применение СИЗ
Поверхности, имеющие высокую температуру (воздействие	13.8	окружающих поверхностей оборудования, имеющих высокую температуру	13.8.1	Применение закрытых систем (ограждений) для холодных сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта
конвективной теплоты)			13.8.2	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки

			знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
		13.8.3	Правильное применение СИЗ
		13.9.1	Охлаждение нагретых материалов, изделий и передвижного оборудования непосредственно в рабочих помещениях на специальном участке, оборудованном устройством для местного удаления выделяемого тепла и защиты работающих от теплового облучения
13.9	Ожог кожных покровов работника вследствие контакта с поверхностью имеющую высокую температуру	13.9.2	Автоматизация или обеспечение устройствами дистанционного наблюдения производственных процессов и отдельных операций, сопровождающихся образованием и выделением конвекционного и лучистого тепла свыше установленных гигиеническими нормативами значений, или обеспечены СИЗ работников, занятых на данных производственных процессах
		13.9.3	Организация воздушного

	душирования в случае невозможности применения местных укрытий и отсосов на постоянных рабочих местах у источников тепла, создающих уровни теплового излучения и температуры воздуха выше действующих гигиенических нормативов
13.9.4	Теплоизоляция горячих поверхностей.
13.9.5	Экранирование тепловых излучений.
13.9.6	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
13.9.7	Применение вентиляции
13.9.8	Кондиционирование воздуха
13.9.9	Рациональное размещение оборудования
13.9.1	Работа с дистанционным управлением и наблюдением
13.9.1	Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования
13.9.1	Использование рациональной тепловой изоляции оборудования различными видами теплоизоляционных материалов
13.9.1	Устройство защиты

				3	работающих различными видами экранов
				13.9.1 4	Устройство рациональной вентиляции и отопления, лучистого обогрева постоянных рабочих мест и отдельных участков
				13.9.1 5	Использование СИЗ: спецодежды, спецобуви, средств защиты рук и головных уборов.
	Прямое воздействие солнечных лучей	13.10	Тепловой удар при длительном нахождении на открытом воздухе при прямом воздействии лучей солнца на	13.10.	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах
			незащищенную поверхность головы	13.10. 2	Правильное применение СИЗ, прекращение выполнения работ при воздействии лучей солнца
14	Охлажденная поверхность, охлажденная жидкость или газ	14.1	Заболевания вследствие переохлаждения организма, обморожение мягких тканей из-за контакта с поверхностью, имеющую низкую температуру, с охлажденной жидкостью или газом	14.1.1	Ограждение участков технологического оборудования с использованием хладагентов, покрытие теплоизолирующим материалом металлических поверхностей ручных инструментов, металлических ручек и задвижек технологического оборудования с использованием

					хладагентов
				14.1.2	Использование СИЗ: спецодежды, спецобуви, средств защиты рук и головных уборов.
				14.1.3	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
				14.1.4	Рациональное размещение оборудования
				14.1.5	Работа с дистанционным управлением и наблюдением
				14.1.6	Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования
				14.1.7	Создание комнат обогрева для работающих в условиях воздействия пониженных температур
				15.1.1	Использование оборотных циклов воды
	Высокая влажность окружающей среды, в рабочей			15.1.2	Непрерывность механизации или автоматизации
45	зоне, в том числе, связанная с климатом	45.4	Заболевания вследствие	15.1.3	Ограничение контакта работающих с водой и водными растворами
15	(воздействие влажности в виде тумана, росы, атмосферных осадков, конденсата, струй и капель	15.1	переохлаждения организма	15.1.4	Установка устройств для механического открывания и автоматического закрывания загрузочновыгрузочных отверстий
	жидкости)			15.1.5	Оборудование устройств для визуального контроля и отбора проб,

		приспособлениями, обеспечивающими герметичность оборудования
	15.1.6	Обеспечение укрытиями с устройством систем вытяжной вентиляции оборудования, непосредственно используемого для организации технологического процесса, в котором используется вода и водные технологические растворы, которое не исключает поступление водных паров в рабочую зону, или реализация мероприятий, направленных на снижение поступления воды и водных паров в рабочую зону
	15.1.7	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
	15.1.8	Применение вентиляции
	15.1.9	Кондиционирование воздуха
	15.1.1 0	Рациональное размещение оборудования
	15.1.1 1	Работа с дистанционным управлением и наблюдением
	15.1.1 2	Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования
	15.1.1 3	Применение СИЗ

					Кондиционирование воздуха
				16.1.2	Рациональное размещение оборудования
			Заболевания	16.1.3	Работа с дистанционным управлением и наблюдением
	Высокая или низкая скорость	16.1	вследствие перегрева или переохлаждения организма	16.1.4	Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования
16	лвижения			16.1.5	Устройство защиты работающих с применением различных видов экранов
				16.1.6	Применение СИЗ
		Травмы вследствие воздействия высокой скорости движения воздуха	.2 воздействия высокой скорости	16.2.1	Устройство защиты работающих с применением различных видов экранов
				16.2.2	Работа с дистанционным управлением и наблюдением
			16.2.3	Применение СИЗ	
	Повышенное барометрическое давление (при выполнении водолазных спусков и кессонных работ, при подводном плавании в аквалангах, при лечении сжатым воздухом или	арометрическое давление (при выполнении водолазных	_	17.1.1	Соблюдение длительности рабочего времени и продолжительности вышлюзования (декомпрессии).
17		17.1	Декомпрессионная болезнь, баротравмы легких	17.1.2	Применение ступенчатой декомпрессии при проведении водолазных работ
	кислородом в камерах			17.1.3	Контроль количества и качества подаваемого в

повышенного		кессон сжатого воздуха
давления и барокамерах, предназначенны х для проведения хирургических операций)	17.1.4	Предупреждение переохлаждения тела, приводящего к сужению сосудов и затруднению десатурации азота.
	17.1.5	Контроль за исправным состоянием снаряжения, техники, технологического оборудования, инструмента и приспособлений
	17.1.6	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	17.1.7	Исключение опасной работы, приостановка или запрет на производство работ
	17.1.8	Выбор рационального (наиболее безопасного) метода проведения и способа выполнения работы
	17.1.9	Ограничение времени воздействия неблагоприятных, опасных и вредных факторов на работников
	17.1.1 0	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений

				17.1.1 1	Планирование и заблаговременная отработка действий в нештатных и аварийных ситуациях
				17.1.1 2	Оборудование рабочих мест приспособлениями, устройствами, обеспечивающих защищенность, снижение или исключение воздействия вредных и опасных факторов на работников
				17.1.1 3	Контроль за качеством подаваемого воздуха и дыхательных газовых смесей
				17.1.1 4	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
	Пониженное барометрическое давление (пребывание на высоте в условиях пониженного барометрическог о давления и обусловленного этим уменьшения парциального давления газов, входящих в состав воздуха, в том числе		Заболевания, связанные с работой в условиях пониженного барометрического давления, обострение общих	18.1.1	Контроль за исправным состоянием снаряжения, техники, технологического оборудования, инструмента и приспособлений
18		18.1		18.1.2	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	кислорода)			18.1.3	Исключение опасной работы, приостановка или запрет на производство работ

				18.1.4	Выбор рационального (наиболее безопасного) метода проведения и способа выполнения работы
				18.1.5	Ограничение времени воздействия неблагоприятных, опасных и вредных факторов на работников
				18.1.6	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
				18.1.7	Планирование и заблаговременная отработка действий в нештатных и аварийных ситуациях
				18.1.8	Оборудование рабочих мест приспособлениями, устройствами, обеспечивающих защищенность, снижение или исключение воздействия вредных и опасных факторов на работников
				18.1.9	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
19	Резкое изменение барометрическог о давления	19.1	Баротравма, декомпрессионная болезнь, вызванные резким изменением барометрического давления	19.1.1	Соблюдение длительности рабочего времени при выполнении работ в условиях измененного барометрического давления (водолазные работы) и продолжительности вышлюзования (декомпрессии)

	19.1.2	Предупреждение переохлаждения тела, приводящего к сужению сосудов и затруднению десатурации азота
	19.1.3	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	19.1.4	Исключение опасной работы, приостановка или запрет на производство работ
	19.1.5	Выбор рационального (наиболее безопасного) метода проведения и способа выполнения работы
	19.1.6	Ограничение времени воздействия неблагоприятных, опасных и вредных факторов на работников
	19.1.7	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
	19.1.8	Планирование и заблаговременная отработка действий в нештатных и аварийных ситуациях
	19.1.9	Оборудование рабочих мест приспособлениями, устройствами,

					обеспечивающими защищенность, снижение или исключение воздействия вредных и опасных факторов на работников
				19.1.1 0	Рациональное чередование режимов труда и отдыха
				20.1.1	Обозначение зон с эквивалентным уровнем звука выше гигиенических нормативов знаками безопасности
	Повышенный уровень шума и другие неблагоприятные характеристики шума	20.1	Снижение остроты слуха, тугоухость, глухота, повреждение мембранной перепонки уха, связанные с воздействием повышенного уровня шума и других неблагоприятных характеристик шума	20.1.2	Применение технологических процессов, машин и оборудования, характеризующихся более низкими уровнями шума
20				20.1.3	Применение дистанционного управления и автоматического контроля
				20.1.4	Применение звукоизолирующих ограждений-кожухов, кабин управления технологическим процессом
				20.1.5	Устройство звукопоглощающих облицовок и объемных поглотителей шума
				20.1.6	Установка глушителей аэродинамического шума, создаваемого пневматическими ручными машинами, вентиляторами,

					компрессорными и другими технологическими установками
				20.1.7	Применение рациональных архитектурно-планировочных решений производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест
				20.1.8	Разработка и применение режимов труда и отдыха
				20.1.9	Использование СИЗ.
	20.2		События, связанные с возможностью не услышать звуковой	20.2.1	Обозначение зон с эквивалентным уровнем звука выше гигиенических нормативов знаками безопасности
		20.2		20.2.2	Применение технологических процессов, машин и оборудования, характеризующихся более низкими уровнями шума
		сигнал об опасности	20.2.3	Применение дистанционного управления и автоматического контроля	
			20.2.4	Применение звукоизолирующих ограждений-кожухов, кабин управления технологическим процессом	

			20.2.5	Устройство звукопоглощающих облицовок и объемных поглотителей шума
			20.2.6	Установка глушителей аэродинамического шума, создаваемого пневматическими ручными машинами, вентиляторами, компрессорными и другими технологическими установками
			20.2.7	Применение рациональных архитектурно-планировочных решений производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест
			20.2.8	Разработка и применение режимов труда и отдыха
			20.2.9	Использование СИЗ.
		20.2.1	Установка дополнительной визуальной (цветовой) сигнализации, указывающей об опасности	
Повышенный уровень ультразвуковых колебаний (воздушный и контактный	20.3	Обусловленные воздействием ультразвука снижение уровня слуха (тугоухость), вегетососудистая	20.3.1	Обозначение знаками безопасности зон с эквивалентным уровнем ультразвука выше гигиенических нормативов
ультразвук)		дистония, астенический	20.3.2	Дистанционное управление

				синдром		источниками ультразвука
					20.3.3	Применение автоматического контроля работы источников ультразвука
					20.3.4	Применение звукоизолирующих ограждений-кожухов, кабин управления технологическим процессом
					20.3.5	Изоляция источников ультразвука
					20.3.6	Применение рациональных архитектурно-планировочных решений производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест
					20.3.7	Разработка и применение режимов труда и отдыха
					20.3.8	Использование СИЗ.
	21	Воздействие локальной вибрации при использовании ручных механизмов и инструментов	21.1	локальнои вибрации на руки работника при 1.1 использовании ручных механизмов (сужение сосудов, болезнь белых	21.1.1	Внесение конструктивных и технологических изменений в источник образования механических колебаний
					21.1.2	Использование средств вибропоглощения за счет применения пружинных и резиновых амортизаторов, прокладок

			21.1.3	Использование СИЗ
			21.1.4	Применение вибробезопасного оборудования, виброизолирующих, виброгасящих и вибропоглощающих устройств, обеспечивающих снижение уровня вибрации
			21.1.5	Организация обязательных перерывов в работе (ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации)
			21.2.1	Уменьшение вибрации на пути распространения средствами виброизоляции и вибропоглощения, применения дистанционного или автоматического управления
Воздейств общей вибр (колебания тела, передающи	ации всего 21.2 еся с		21.2.2	Конструирование и изготовление оборудования, создающего вибрацию, в комплекте с виброизоляторами
рабочего м	:ста <i>ј</i> .		21.2.3	Использование машин и оборудования в соответствии с их назначением, предусмотренным нормативно-технической документацией
			21.2.4	Исключение контакта работающих с вибрирующими

		поверхностями за пределами рабочего места или рабочей зоны
	21.2.5	Запрет пребывания на вибрирующей поверхности производственного оборудования во время его работы
	21.2.6	Своевременный ремонт машин и оборудования (с балансировкой движущихся частей), проверкой крепления агрегатов к полу, фундаменту, строительным конструкциям с последующим лабораторным контролем вибрационных характеристик
	21.2.7	Своевременный ремонт путей, поверхностей для перемещения машин, поддерживающих конструкций
	21.2.8	Установка стационарного оборудования на отдельные фундаменты и поддерживающие конструкции зданий и сооружений
	21.2.9	Ограничение времени воздействия на работника уровней вибрации, превышающих гигиенические нормативы
	21.2.1	Организация обязательных перерывов в работе

				21.2.1	(ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации) Применение вибропоглощения и виброизоляции
				22.1.1	Повышение уровня механизации и автоматизации, использование современной высокопроизводительно й техники (применение приборов, машин, приспособлений, позволяющих осуществлять производственные процессы без физических усилий человека, лишь под его контролем)
22	Груз, инструмент или предмет, перемещаемый или поднимаемый, в том числе на высоту	22.1.	Удар работника или падение на работника предмета, тяжелого инструмента или груза, упавшего при перемещении или подъеме	22.1.2	Исключение веса груза, превышающего грузоподъемность средства его перемещения (разделение на несколько операций с менее тяжелым грузом)
				22.1.3	Оптимальная логистика, организация небольшого промежуточного склада наиболее коротких удобных путей переноса груза
				22.1.4	Соблюдение эргономических характеристик рабочего места (благоприятные позы и эффективные движения)
				22.1.5	Обеспечение

					безопасных условий труда (ровный нескользкий пол, достаточная видимость, удобная одежда, обувь)
				22.1.6	Снижение темпа работы, достаточное время восстановления, смена стрессовой деятельности на более спокойную (соблюдение режима труда и отдыха, графиков сменности)
				23.1.1	Проведение инструктажа на рабочем месте
	Физические перегрузки при чрезмерных физических усилиях при	при ых и и и и и и и и ых ли и ых при али ых при	Повреждение костно-мышечного аппарата работника при физических перегрузках	23.1.2	Улучшение организации работы (изменение рабочей позы (стоя/сидя), чередование рабочих поз)
	подъеме предметов и деталей, при перемещении предметов и деталей, при стереотипных рабочих движениях и при статических			23.1.3	Применение механизированных, подручных средств
23				23.1.4	Соблюдение требований государственных стандартов, исключение нарушений основных требований эргономики
	нагрузках, при неудобной			23.1.5	Соблюдение режимов труда и отдыха
	рабочей позе, в том числе при наклонах корпуса тела работника более чем на 30°			23.1.6	Организация рабочего места для наиболее безопасного и эффективного труда работника, исходя из физических и психических особенностей человека
24	Монотонность труда при	24.1.	Психоэмоциональн	24.1.1	Обогащение рабочих задач
	выполнении	ые перегрузки		24.1.2	Чередование вида работ

однообразных действий или непрерывной и устойчивой			24.1.3	Сочетание решения умственно сложных задач с монотонной деятельностью	
концентрации внимания в условиях дефицита сенсорных			24.1.4	Автоматизация, механизация или изменение вида деятельности	
нагрузок			24.1.5	Проведение специальной оценки условий труда с разработкой и реализацией мероприятий по снижению напряженности трудового процесса	
			24.2.1	Организация предварительного уведомления о требованиях к работе	
				24.2.2	Разделение нового вида работы на несколько сотрудников
Новые, непривычные виды труда,			24.2.3	Обеспечить координацию с начальством и подчиненными	
связанные с отсутствием информации, умений для	24.2.	Психоэмоциональн ые перегрузки	24.2.4	Соблюдение эргономических характеристик рабочего места	
выполнения новым видам работы			24.2.5	Организация обучения по новому виду работы	
			24.2.6	Соблюдение эргономических характеристик рабочего места	
			24.2.7	Проведение целевого инструктажа	
			24.2.8	Назначение ответственного лица за	

					выполнение работ
				24.3.1	Обеспечение равного распределения задач
	Напряженный психологический			24.3.2	Обеспечение четкого распределения задач и ролей
	климат в коллективе, стрессовые			24.3.3	Поручение достижимых целей
	ситуации, в том числе вследствие выполнения работ вне места	24.3.	Психоэмоциональн ые перегрузки	24.3.4	Планирование регулярных встреч коллектива
	постоянного проживания и			24.3.5	Оперативное разрешение конфликтов
	отсутствия иных внешних контактов			24.3.6	Организация повышения квалификации
				24.3.7	Формирование взаимного уважения
	Диспетчеризация процессов, связанная с длительной	24.4.	Психоэмоциональн ые перегрузки	24.4.1	Чередование видов работ
				24.4.2	Соблюдение режима труда и отдыха
				24.4.3	Соблюдение эргономических характеристик рабочего места
				24.4.4	Обеспечение достаточной видимости и восприятия информации
	концентрацией внимания			24.4.5	Приобретение дополнительных средств для комфортной работы
				24.4.6	Проведение специальной оценки условий труда с разработкой и реализацией мероприятий по снижению

				напряженности трудового процесса
			25.1.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
			25.1.2	Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря
25	Дикие или домашние животные 25.1 Укус животного Допуск животнь 25.1.4 (табличе предупранадписян надписян животные)	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями		
			25.1.4	животными работников, обученных безопасным методам обращения с
			25.1.5	Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке
			25.1.6	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также

			защитных устройств и приспособлений
		25.1.7	Исключение опасной работы (процедуры)
		25.1.8	Применение дистанционного управления и автоматического контроля
		25.1.9	Механизация и автоматизация процессов
		25.1.1 0	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
		25.2.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
25.2	Травма, нанесенная зубами и когтями животного	25.2.2	Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря
		25.2.3	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
		25.2.4	Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними

	Т		1
		25.2.5	Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке
		25.2.6	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
		25.2.7	Исключение опасной работы (процедуры)
		25.2.8	Применение дистанционного управления и автоматического контроля
		25.2.9	Механизация и автоматизация процессов
		25.2.1 0	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
25.3	Раздавливание животным	25.3.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда

	T
25.3.2	Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря
25.3.3	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
25.3.4	Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними
25.3.5	Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке
25.3.6	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
25.3.7	Исключение опасной работы (процедуры)
25.3.8	Применение дистанционного управления и автоматического контроля
25.3.9	Механизация и автоматизация процессов
25.3.1	Оснащение рабочих

		0	мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
		25.4.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	Заражение животным	25.4.2	Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря
25.4		25.4.3	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
		25.4.4	Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними
		25.4.5	Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке
		25.4.6	Использование СИЗ и

			средств коллективной защиты, а также защитных устройств и
		25.4.7	приспособлений Исключение опасной
			работы (процедуры)
		25.4.8	Применение дистанционного управления и автоматического контроля
		25.4.9	Механизация и автоматизация процессов
		25.4.1 0	Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования
		25.4.1 1	После работы с инфицированными или подозрительными на заражение животными, а также трупом животного проведение дезинфекции рук 0,5% раствором хлорамина с последующим мытьем рук теплой водой с мылом
		25.4.1 2	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
25.5	Нападение животного	25.5.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих

		стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	25.5.2	Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря.
	25.5.3	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
	25.5.4	Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними
	25.5.5	Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке
	25.5.6	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
	25.5.7	Исключение опасной работы (процедуры)
	25.5.8	Применение дистанционного управления и автоматического контроля

		25.5.9	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
		25.5.1 0	Механизация и автоматизация процессов
		25.6.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	Отравление ядами в животного происхождения	25.6.2	Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря.
25.6		25.6.3	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
		25.6.4	Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними
		25.6.5	Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки

			животного, не подходя вплотную к решетке или сетке
		25.6.6	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
		25.6.7	Исключение опасной работы (процедуры)
		25.6.8	Применение дистанционного управления и автоматического контроля
		25.6.9	Механизация и автоматизация процессов
		25.6.1 0	Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования
		25.6.1 1	После работы с инфицированными или подозрительными на заражение животными, а также трупом животного проведение дезинфекции рук 0,5% раствором хлорамина с последующим мытьем рук теплой водой с мылом
		25.6.1 2	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
25.7	Воздействие выделений животного	25.7.1	Организации первичного и периодического обучения работников

		безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
	25.7.2	Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря
	25.7.3	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями
	25.7.4	Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними
	25.7.5	Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке
	25.7.6	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
	25.7.7	Исключение опасной работы (процедуры)
	25.7.8	Применение

					дистанционного управления и автоматического контроля
				25.7.9	Механизация и автоматизация процессов
				25.7.1 0	Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования
				25.7.1 1	После работы с инфицированными или подозрительными на заражение животными, а также трупом животного проведение дезинфекции рук 0,5% раствором хлорамина с последующим мытьем рук теплой водой с мылом
				25.7.1 2	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
26	Наличие на рабочем месте паукообразных и насекомых, включая кровососущих	26.1	Аллергическая реакция, вызванная укусом насекомого или паукообразного, отравление при попадании в организм при укусе яда насекомого или	26.1.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
			паукообразного паукообразного	26.1.2	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и

				приспособлений
			26.1.3	Исключение опасной работы (процедуры)
			26.1.4	Применение дистанционного управления и автоматического контроля
			26.1.5	Механизация и автоматизация процессов
			26.1.6	Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования
			26.1.7	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
	26.2	Попадание в организм насекомого или паукообразного	26.2.1	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда
			26.2.2	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
			26.2.3	Исключение опасной работы (процедуры)
			26.2.4	Применение дистанционного

			управления и автоматического контроля
		26.2.5	Механизация и автоматизация процессов
		26.2.6	Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования
		26.2.7	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
	Заражение инфекционным заболеванием или гельминтозом (паразитическими червями) через укусы кровососущих насекомых или паукообразных	26.3.1	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств
		26.3.2	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений
		26.3.3	Исключение опасной работы (процедуры)
26.3		26.3.4	Применение дистанционного управления и автоматического контроля
		26.3.5	Механизация и автоматизация процессов
		26.3.6	Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования

	7 Электрический ток	27.1	Контакт с частями электрооборудован ия, находящимися под напряжением	27.1.1.	Изоляция токоведущих частей электрооборудования, применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности
27		27.2	Отсутствие заземления или неисправность электрооборудован ия	27.2.1.	Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности
		27.3	Нарушение правил эксплуатации и ремонта электрооборудован ия, неприменение СИЗ	27.3.1.	Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности
		27.4	Воздействие электрической дуги	27.4.1.	Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда
	Шаговое напряжение	27.5	Поражение электрическим током	27.5.1.	Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда
	Искры, возникающие	27.6	Ожог, пожар или взрыв при	27.6.1.	Применение СИЗ, соблюдение требований

	вследствие		искровом		охраны труда
	накопления статического электричества, в том числе при работе во взрывопожарооп асной среде		зажигании взрывопожароопас ной среды	27.6.2.	Применение знаков безопасности, исключение источников искрообразования во взрывопожароопасной среде
	Наведенное напряжение в отключенной электрической цепи (электромагнитно е воздействие параллельной воздушной электрической линии или электричества, циркулирующего в контактной сети)	27.7	Поражение электрическим током	27.7.1.	Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности
		енных 28.1.	Психофизическая нагрузка	28.1.1	Исключение нежелательных контактов при выполнении работ
				28.1.2	Определение задач и ответственности
				28.1.3	Учет, анализ и оценка инцидентов
вражде6 28 ен работни	враждебнонастро			28.1.4	Пространственное разделение
	работников/треть			28.1.5	Достаточное для выполнения работы и не раздражающее по яркости освещение
				28.1.6	Организация видеонаблюдения за рабочей зоной и устройство сигнализации ("тревожные кнопки")
				28.1.7	Обучение сотрудников

			методам выхода из конфликтных ситуаций
		28.1.8	Защита доступа к особо ценным вещам, документам, в том числе с применением темпокасс
		28.1.9	Прохождение обучения по оказанию первой помощи
		28.1.1 0	Исключение одиночной работы, мониторинг (постоянный или периодический через заданное время) с контактом с одиночными работниками