SERIE 600



INDU-600 ANTIFOULING

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Es un avanzado revestimiento antiincrustante a base de un polímero de poliamida que contiene oxido cuproso, autopulimentante sin estaño, componentes biocidas inorgánicos y orgánicos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Recomendado para las superficies submarinas de acero.
- Embarcaciones que operan en todas las aguas costeras y oceánicas.
- Mantiene una superficie bioactiva eficaz durante toda su vida.
- Uso en superficies preparadas en ambientes marinos.
- Como antiincrustante para cascos submarinos y capotas en embarcaciones operando en el comercio global con tiempos de inactividad de cortos y medianos.
- Uso en embarcaciones con una velocidad de servicio superior a los 10 Nudos.
- Control de la incrustación animal y vegetal para periodos en servicios de hasta 36 meses dependiendo del tipo de embarcación, características de operación y sistemas aplicados.

COLORES Y BRILLO Rojo, marrón y negro.

DATOS BÁSICOS A 25°C (1g/cm³ = 8,25 lb/US gal; $1m^2/l = 40.7 \text{ ft}^2/\text{US gal}$)

Densidad 1,7 g/cm³

64 +/-2 % SPV según color

Oxido Cuproso 49%

Volumen de Sólidos Máx. 246 g/kg

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.

SERIE 600



INDU-600 ANTIFOULING

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

VOC (suministro) Máx. 423 g/l (aprox. 2.9 lb/gal)

Espesor de película

recomendado 75 - 150 micras, (3-6 Mils) dependiendo del sistema. Rendimiento teórico $25,49 \text{ m}^2/\text{I} (96,51 \text{ m}^2/\text{gal}) \text{ para } 25 \text{ micras } (1 \text{ Mils}).$

1 hora a 25º C. Secado al tacto

Intervalo de Repintado Min. 6 horas a 25º C.

Max. 3 meses.

Tiempo para puesta a flote

Min. 8 horas. Estabilidad del envase Al menos 12 meses.

(lugar frío v seco)

Punto inflamación 25º C

CONDICIONES

RECOMENDADAS DEL

SUBSTRATO Y TEMPERATURA

Capa anterior, seca y sin contaminación

La temperatura del substrato debe estar al menos 3º C por encima del punto de rocío.

INSTRUCCIONES DE USO

Agitar bien antes de usar.

temperatura de la pintura debería preferiblemente superior a 20º C, si no podría ser necesario solvente adicional para obtener la viscosidad de aplicación.

Un exceso de solvente reduce su resistencia a los descuelgues.

De ser necesario, se debe añadir el solvente después de mezclar los componentes.

PISTOLA SIN AIRE

Solvente recomendado: Solvente INDU-410.

Volumen de Solvente 0 - 5% para aireador de 400 micras secas de espesor.

Orificio de boquilla Aprox. 0.53 - 0.68 mm (= 0.021 - 0.027 in)

Presión de boquilla 12 - 15 Mpa (= aprox. 120 - 150 bar; 1700 - 2130 p.s.i.)

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.

SERIE 600



INDU-600 ANTIFOULING

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

BROCHA / RODILLO No se recomienda rodillo multicapa o brocha, el espesor

máximo que se alcanza con cepillo o rodillo es de 50 micras.

Solvente recomendado Solvente INDU-410.

Volumen de solvente 0 - 3%

SOLVENTE DE LIMPIEZA Solvente INDU-410

PREACUCIONES DE SEGURIDAD Para pinturas y solventes recomendados, ver ficha de

seguridad del producto.

Es una pintura a base de solvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la

pintura húmeda con la piel y los ojos.



HECHO EN VENEZUELA POR PINTURAS FLAMUKO C.A.

ZONA INDUSTRIAL EL TIGRE, AV. PRINCIPAL, GALPÓN H. GUACARA, EDO. CARABOBO. VENEZUELA.

TELÉFONO MASTER: (0245) 400.0400

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEQURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.