

DESCRIPCIÓN

Acabado alquídico modificado de aluminio.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Pintura de aluminio alta calidad, con una amplia gama de aplicaciones para exposición bajo condiciones atmosféricas.
- Alto brillo.
- La aplicación mediante pulverización a pistola mejora su aspecto de acabado.
- Resistente al calor has 180°C.

COLORES Y BRILLO

Aluminio brillante RAL 9006.

DATOS BÁSICOS A 20°C

(1g/cm³ = 8,25 lb/US gal; 1m²/l = 40,7 ft²/US gal)

Densidad

1,0 g/cm³

Volumen de Sólidos

47 + 2 %

VOC (suministro)

Máx. 411 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED)

Máx. 417 g/l (aprox. 3,5 lb/gal)

Espesor de película

recomendado

25 micras por capa

Rendimiento teórico

18,8 m²/l para 25 micras

Secado al tacto

1 hora a 20°C, 3 horas a 5 - 10°C

Intervalo de repintado

Min. 8 horas

Máx. Sin limite

CONDICIONES

RECOMENDADAS DEL

SUBSTRATO Y TEMPERATURA

- Capa anterior, seca y sin contaminación
- La temperatura del sustrato debe estar en 3°C por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar bien antes de usar.
- La temperatura de la pintura debería ser preferiblemente superior a 15°C, si no podría ser



~~INDU 320 ALUMINIO DIFUSO 180°C (350°F)~~

HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

necesario solvente adicional para obtener la viscosidad de aplicación.

- Una ventilación adecuada es necesaria durante la aplicación.

PISTOLA SIN AIRE

Solvente recomendado:

Orificio de boquilla

Presión de boquilla

No se debe añadir solvente.

Aprox. 0,33 - 0,38 mm (= 0,013 - 0,015 in)

12 - 15 Mpa (= aprox. 120 - 150 bar; 1700 - 2130 p.s.i.)

PISTOLA CON AIRE

Solvente recomendado:

Volumen de Solvente

Orificio de boquilla

Presión de boquilla

Solvente INDU-340

0 - 3% dependiendo del espesor especificado y las condiciones de aplicación

1,8 - 2 mm

0,3 - 0,4 Mpa (= aprox. 3 - 4 bar; 43 - 57 p.s.i.)

BROCHA / RODILLO

Solvente recomendado

No se debe añadir solvente

SOLVENTE DE LIMPIEZA

Solvente INDU-340

PREACUCIONES DE SEGURIDAD

Para pinturas y solventes recomendados ver ficha de seguridad.

Es una pintura a base de solvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos



HECHO EN VENEZUELA POR PINTURAS FLAMUKO C.A.
ZONA INDUSTRIAL EL TIGRE, AV. PRINCIPAL, GALPÓN H. GUACARA, EDO. CARABOBO, VENEZUELA.
TELÉFONOS: (0245) 560.24.00/560.24.34/560.24.86. FAX: (0245) 560.24.18.

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.