

## Datos de Selección y Especificación

|  |   |          |  |
|--|---|----------|--|
| <b>Tipo Genérico</b>                   | Esmalte Alquídico.  |          |  |
| <b>Descripción</b>                     | Esmalte alquídico con Aluminio especial, para uso interior y exterior, capaz de difundir la luz, dando brillo uniforme desde cualquier ángulo que se le observe. Evita el recalentamiento de la superficie, y protegiéndola de la intemperie. |          |  |
| <b>Características</b>                 | - Excelente resistencia a la intemperie.<br>- Sus excelentes características de flujo permiten su aplicación con atomización o rodillo.   |          |  |
| <b>Color</b>                           | Aluminio.   |          |  |
| <b>Acabado</b>                         | Metalizado  |          |  |
| <b>Fondo</b>                           | Se puede aplicar sobre los siguientes fondos:<br>- Fondo Alquídico LMP<br>- Carbocoat 150 UP<br>- Wash Primer.<br>-   |          |  |
| <b>Espesor de Película Seca</b>        | 1,2-1,5 mils (30-37,5 micrones)   |          |  |
| <b>Contenido de Sólidos</b>            | Por Volumen:  | 44% ± 2% |  |
| <b>Rendimientos Teóricos</b>           | 45,0 m2/ Gal (17,2 m2/l) a 1,5 mils (37.5 micrones)   |          |  |
| <b>Resistencia de Temperatura Seca</b> | 180°C (350°F)   |          |  |

## Substrato y Preparación de Superficie

|   |   |
|---|---|
| <b>General</b>                          | La superficie debe estar limpia y seca. Utilice métodos adecuados para remover el sucio, el polvo, el aceite y otros contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del revestimiento.   |
| <b>Acero</b>                            | Aplice los fondos específicos de Carboline que se indican en las Guías de mercado, o de acuerdo con las indicaciones de su representante de ventas de Carboline. Consulte la Hoja de Datos de Productos específicos. Para información detallada acerca de los requerimientos. |
| <b>Superficies Previamente Pintadas</b> | Remueva todo aceite y grasa de la superficie a ser revestida con trapos limpios y humedecidos con Thinner Carboline # 2 de acuerdo a las especificaciones SSPC-SP1.   |

## Equipo de Aplicación

|   |  |
|---|--|
| <b>Aplicación por Atomización (General)</b> | El siguiente equipo de atomización es apropiado y puede solicitarlo a fabricantes tales como Binks, DeVilbiss y Graco. |
| <b>Atomización</b>                          | Paila de presión equipada con doble regulador, manguera  |

## Equipo de Aplicación (Cont.)

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Convencional</b>               | del material con diámetro interno de 3/8" de pulgada; boquilla de fluido de 0,070 pulgadas de D.I y una boquilla de aire apropiada. |
| <b>Brocha y Rodillo (General)</b> | Evite pasar la brocha o rodillo demasiadas veces. Para mejores resultados espere 10 minutos a 24°C (75°F), antes de los repases.    |
| <b>Brocha</b>                     | Utilice brocha de cerdas medianas naturales.  |
| <b>Rodillo</b>                    | Use un rodillo sintético de pelo corto cubierto con núcleo fenólico.  |

## Mezcla y Dilución

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Mezcla</b>                 | No Aplica   |
| <b>Proporción</b>             | No Aplica   |
| <b>Dilución</b>               | En caso de ser necesaria dilución se recomienda hasta un 10 % con Solvente CAR-300-0910 para Alquídicó. El uso de otros diluyentes diferentes a los suministrados o recomendados por Carboline puede causar un efecto adverso sobre el rendimiento del producto y anular la garantía del mismo, sea ésta expresa o implícita. |
| <b>Vida útil de La Mezcla</b> | No aplica   |

## Limpieza y Seguridad

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>Limpieza</b>    | Use Solvente CAR-300-092 para Alquídicó. En caso de derrame, absorba y elimine de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.   |
| <b>Seguridad</b>   | Lea y siga todas las instrucciones de advertencia en esta hoja de datos y en la MSDS para este producto. Tome las precauciones de seguridad normales para este tipo de trabajo. Las personas hipersensibles deben usar ropa adecuada, guantes y crema protectora en la cara, manos y todas las áreas expuestas.  |
| <b>Ventilación</b> | Advertencia: Cuando se use en áreas confinadas, se debe utilizar circulación de aire forzada durante y después de su aplicación hasta que el revestimiento haya curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de prevenir la concentración de vapor del solvente de alcanzar el límite inferior de explosión de los solventes usados. El usuario debe probar y chequear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal está por debajo de los lineamientos. Si no está seguro o no está en condiciones de Chequear los niveles, use suministrador de aire aprobado MSHA/NIOSH. |

Abril 2022

En lo mejor de nuestro conocimiento, la información técnica contenida aquí es cierta y precisa en la fecha de su publicación y sujeta a cambios sin previo aviso. El usuario debe contactar a CARBOLINE para verificarla antes de especificar u ordenar. No se dan o precisan garantías implícitas. Garantizamos nuestros productos de conformidad con los Controles de Calidad de CARBOLINE. No se asumen responsabilidades por rendimiento, comportamiento o daños que resulten de su uso. Si hubiere alguna responsabilidad esta se limita solo a la reposición de los productos. CARBOLINE NO OTORGA OTRA GARANTÍA DE NINGUNA ESPECIE. EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR OPERACIÓN DE LEY O DE OTRA CLASE., INCLUYENDO LA COMERCIABILIDAD Y CONVENIENCIA PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. Carboline es marca registrada por Carboline Company.

## Carboline Aluminio Difuso 350°F

### Limpieza y Seguridad (Cont.)

Precauciones Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de chispas y llamas vivas. Todo equipo eléctrico e instalaciones deben estar con conexión a tierra de acuerdo con Código Eléctrico Nacional. En áreas donde exista el peligro de explosión, se les requerirá a los obreros el uso de herramientas no ferrosas, así como zapatos conductores que no produzcan chispas.

### Condiciones de Aplicación

| Condición | Material                | Superficie              | Ambiente                | Humedad |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|
| Normal    | 18°-29° C<br>(65°-85°F) | 18°-29° C<br>(65°-85°F) | 18°-29° C<br>(65°-85°F) | 30-60%  |
| Mínima    | 10°C<br>(50°F)          | 10°C<br>(50°F)          | 10°C<br>(50°F)          | 0%      |
| Máxima    | 40°C<br>(105°F)         | 40°C<br>(105°F)         | 40°C<br>(105°F)         | 85%     |

Los estándares industriales son para temperaturas de sustratos que estén (3°C; 5°F) por encima del punto de rocío **Precaución:** Este producto es sensitivo a la humedad en estado líquido y hasta que esté completamente curado. Protéjase de la alta humedad, condensación y contacto directo con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o el curamiento a grados máximos de humedad o exposición de humedad por lluvia o condensación puede resultar en la pérdida de brillo y/o creación de micro burbujas en el producto.

### Tiempo de Secado

| Temperatura de superficie y 50% de Humedad Relativa | Secado para Manejo | Secado para Repintado | Curado final |
|---|--------------------|-----------------------|--------------|
| 25°C (75°F)   | 1 horas            | 24 horas              | 24 días      |

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 1,5 mils (37,5 micrones). A mayor espesor, insuficiente ventilación y temperaturas mas frías, se requerirá mayor tiempo de curado, lo que puede resultar en un entrapamiento de solvente y una falla prematura.

### Empaque, Manejo y Almacenamiento

**Peso de envío (Aproximado)** 1 Galón  
3,7 Kg (8,0 lbs.)

**Punto de inflamación** 35°C (95°F)

**Almacenamiento** Almacénese bajo techo y en sitios bien ventilados.

**Temperatura de Almacenamiento y Humedad** 4°C - 43°C (40°F - 110°F)  
0 - 80% de Humedad Relativa

**Vida de Almacenaje** 12 meses a 24°C (75°F)



Fabricado y/o distribuido en Venezuela con o bajo autorización de:  
Carboline Company, St. Louis, Missouri, USA

Por:  
PINTURAS FLAMUKO C. A.  
Zona Industrial El Tigre, Av. Principal, Galpón H  
Guacara, Edo. Carabobo, Venezuela  
(0245) 400.04.00

Abril 2022

En lo mejor de nuestro conocimiento, la información técnica contenida aquí es cierta y precisa en la fecha de su publicación y sujeta a cambios sin previo aviso. El usuario debe contactar a CARBOLINE para verificarla antes de especificar u ordenar. No se dan o precisan garantías implícitas. Garantizamos nuestros productos de conformidad con los Controles de Calidad de CARBOLINE. No se asumen responsabilidades por rendimiento, comportamiento o daños que resulten de su uso. Si hubiere alguna responsabilidad esta se limita solo a la reposición de los productos. CARBOLINE NO OTORGA OTRA GARANTIA DE NINGUNA ESPECIE. EXPRESA O IMPLICITA, ESTATUTARIA, POR OPERACIÓN DE LEY O DE OTRA CLASE., INCLUYENDO LA COMERCIALIZACIÓN Y CONVENIENCIA PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. Carboline es marca registrada por Carboline Company.

