

## DATOS GENERALES

### Descripción del Producto:

Es un epoxi de 2 componentes curado con poliamina, libre brea, capa intermedia para el sistema anti-vegetativo antifouling, esta formulado como capa de enlace (Tie Coat) con productos de mayor resistencia. como: Epoxis y Poliuretanos. Posee excelente resistencia al agua, corrosión y abrasión.

### Uso Recomendado:

Su aplicación va dirigido a todo tipo de superficies metálicas, para proteger estructuras de hierro y de acero. También funciona como capa final en sistemas anticorrosivos epoxi bajo el agua. Revestimiento epoxi promotor de adherencia Tie Coat para utilizar con anti-incrustante.

### Color:

Negro.

### Aspecto de la película

Mate.

### Porcentaje de Sólidos

59 a 64% (SPV)

### Rendimiento Teórico

8,2 m<sup>2</sup>/litro (31,03 m<sup>2</sup>/galón) a 75 Micrones (3 Mils) de espesor película seca. 4,9 m<sup>2</sup>/litro (18,04 m<sup>2</sup>/galón) a 125 Micrones (5 Mils) de espesor película seca.

### Fondos Recomendados:

INDU-510

### Acabado Recomendado:

INDU-530 / INDU-600

### Espesor de Película Recomendado:

Seca: 75-125 micrones (3-5 Mils).

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>General:</b>	La superficie debe estar limpia, seca, libre de grasa, óxido u otros contaminantes según especificaciones SSPC-SP-1. Debe eliminarse todo resto de pintura vieja o mal adherida.
<b>Hierro y Acero:</b>	Limpieza con Solvente según especificación SSPC-SP-1. Limpieza Manual según especificación SSPC-SP-2. Limpieza con Herramienta Eléctrica según especificación SSPC-SP-3.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

<b>General:</b>	Se puede aplicar con pistola convencional. Mezcle bien hasta que homogenice el color y ocasionalmente durante la aplicación.
<b>Brocha:</b>	Utilice brochas de cerdas naturales.
<b>Rodillo:</b>	Utilice la camisa adecuada según la porosidad de la superficie.

## MEZCLA Y DILUCIÓN

<b>Proporción de la Mezcla</b>	6 a 1 por volumen.
<b>Tiempo de uso de la Mezcla (Pot Life):</b>	12 horas. (Temperatura de mezcla de 30° C).
<b>Dilución:</b>	Máximo 5 % en volumen con INDU-540.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza:</b>	Emplee INDU-540.
<b>Precauciones:</b>	Almacénese en lugar fresco y bien ventilado. Consérvese bien tapado después de su uso. Producto tóxico. Manténgase alejado del alcance de los niños.



**Punto de Inflamación:**

Parte A 37°C y Parte B 35°C

#### TIEMPO DE SECADO

**General:**

Pueden variar según las condiciones ambientales durante la aplicación y por el espesor de película aplicada.

**Al Tacto:**

Ocho (08) horas.

**Repintado:**

Mínimo 10 horas. Máximo 7 días cuando se repinta con INDU-600 Antifouling.

#### PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

**Presentación:**

Juego de Galón: 1 galón de base + 1/4 de Endurecedor (3,785 Litros).

Otro envase contra pedido.

**Tiempo de Almacenamiento:**

Treinta y seis (36) meses bajo techo y en lugares bien ventilados.

**Temperatura y Humedad de Almacenamiento:**

Máximo: 38°C (100 °F) y 85 % Humedad Relativa.



HECHO EN VENEZUELA POR PINTURAS FLAMUKO C.A.  
ZONA INDUSTRIAL EL TIGRE, AV. PRINCIPAL, GALPÓN H. GUACARA, EDO. CARABOBO, VENEZUELA.  
TELÉFONO MASTER: (0245) 400.0400

Los datos que aquí se suministran, son meramente orientativos y no constituyen una garantía de resultados. Se reservan todos los derechos de propiedad intelectual y se prohíbe el uso no autorizado. Los datos pueden cambiar sin previo aviso. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.