

DESCRIPCIÓN

Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia a las condiciones de exposición atmosféricas.
- Excelente retención de brillo y color.
- No calea, ni amarillenta.
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifático y productos químicos suaves.
- Se puede repintar incluso después de una larga exposición atmosférica.
- Buenas propiedades de aplicación.

COLORES Y BRILLO

Según carta RAL

DATOS BÁSICOS A 25°C

(1g/cm³ = 8,25 lb/Us gal; 1m²/l = 40,7 ft²/US gal)

Densidad

1,3 g/cm³

Volumen de Sólidos

56 ± 2 %

VOC (suministro)

Máx. 334 g/kg

Máx. 430 g/l (aprox. 3,6 lb/gal)

Espesor de película recomendado

50 - 60 micras, (2- 2,4 Mils) dependiendo del sistema.

Rendimiento teórico

22,4 m²/l (84,7 m²/gal) para 25 micras (1 Mils).

Secado al tacto

1 hora

Intervalo de repintado

Min. 6 horas

Máx. Sin limite

PREACUCIONES DE SEGURIDAD

Para pinturas y solventes recomendados ver ficha de seguridad.

Es una pintura a base de solvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la

pintura húmeda con la piel y los ojos.

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO

- Contiene un agente de curado tóxico de poliisocianato.
- Evitar en todo momento la inhalación de la pulverización durante la aplicación.
- Capa anterior (Epoxi o poliuretano) seca y exenta de contaminación y con suficiente rugosidad en caso necesario.
- La máxima humedad relativa permitida durante la aplicación y curado ser del 85%.
- La exposición antes del curado a la condensación y a la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color.

INSTRUCCIONES DE USO

- Proporción de mezcla en volumen: 7 a 1.
- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debería ser preferiblemente superior a los 10°C, si no podría ser necesario solvente adicional para obtener la viscosidad de aplicación
- Un exceso de solvente reduce su resistencia a los descuelgues.
- De ser necesario, se debe añadir el solvente después de mezclar los componentes.

Tiempo de inducción
Vida de la mezcla

Ninguno
3 horas a 30°C

PISTOLA SIN AIRE

Solvente recomendado
Volumen de solvente

Solvente INDU-410
3 – 5% dependiendo del espesor especificado y las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0,44 – 0,49 mm (= 0,017 – 0.019 in)

Presión de boquilla 20 Mpa (= aprox. 20 bar, 2800 p.s.i.)

PISTOLA CON AIRE

Solvente recomendado Solvente INDU-410
Volumen de solvente 3 – 5% dependiendo del espesor especificado y las condiciones de aplicación.
Orificio de boquilla 1 – 1,5 mm
Presión de boquilla 0,3 – 0,4 Mpa (= aprox. 3 – 4 bar, 43 – 57 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Solvente recomendado Solvente INDU-410.
Volumen de solvente 0 - 5%

SOLVENTE DE LIMPIEZA Solvente INDU-410.



HECHO EN VENEZUELA POR PINTURAS FLAMUKO C.A.
ZONA INDUSTRIAL EL TIGRE, AV. PRINCIPAL, GALPÓN H. GUACARA, EDO. CARABOBO. VENEZUELA.
TELÉFONO MASTER: (0245) 400.0400

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.