# **SERIE 300**



#### INDU-301 ESMALTE ALQUÍDICO INDUSTRIAL

#### HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

**DESCRIPCIÓN** 

Pintura brillante basada en resinas alquídicas modificadas

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Diseñado en particular como capa de acabado

- Alta retención de Brillo

 Revestimiento con secado rápido duro, fuerte, resistente a condiciones exteriores

- Se puede aplicar sobre sistemas convencionales en buenas condiciones y fondo INDU-310

- Buenas propiedades de adherencia

- Es un revestimiento apropiado para áreas que estén expuestas a condiciones atmosféricas moderadas

- Baja propagación de llama

COLORES Y BRILLO Según carta RAL

**DATOS BÁSICOS A 20°c**  $(1g/cm^3 = 8,25 \text{ lb/US gal}; 1m^2/l = 40,7 \text{ ft}^2/\text{US gal})$ 

**Densidad** 1,2 g/cm<sup>3</sup>

**Volumen de Sólidos** 30 - 40 % según color

VOC (suministro) Máx. 345 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED)

Máx. 402 g/l (aprox. 3,4 lb/gal)

Espesor de película

recomendado 35 micras por capa

**Rendimiento teórico**  $12.8 - 14.0 \text{ m}^2/\text{I (colores)} - 13.7 \text{ m}^2/\text{I (blanco)}$  para 35 micras

Secado al tacto 1 hora a 20°C, 3 horas a 5°C

Intervalo de repintado Min. 16 horas a 20°C, 24 horas a 5 - 10°C

Máx. Sin limite

Estabilidad del envase

Al menos 24 meses

(lugar frío v seco)

Punto de Inflamación 38ºC

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.

## **SERIE 300**



## INDU-SIGNASTIFACINECAL DEFORMACIONAL

CONDICIONES
RECOMENDADAS DEL

- Capa anterior, seca y sin contaminación.

SUBSTRATO Y TEMPERATURA

La temperatura del substrato debe estar en 3ºC por encima del punto de rocío.

**ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA** 

Sistema sobre la línea de flotación, equipamientos de cubiertas y estructuras industriales

**INSTRUCCIONES DE USO** 

- Agitar bien antes de usar.
- La temperatura de la pintura debería ser preferiblemente superior a 15ºC, si no podría ser necesario solvente adicional para obtener la viscosidad de aplicación.
- Una ventilación adecuada es necesaria durante la aplicación.

#### **PISTOLA SIN AIRE**

Solvente recomendado: Solvente INDU-340

Volumen de Solvente 0 - 2% dependiendo del espesor especificado

Orificio de boquilla Aprox. 0,48 mm (= 0,019 in)

Presión de boquilla 8 - 12 Mpa (= aprox. 80 - 120 bar; 1140 - 1700 p.s.i.)

#### **PISTOLA CON AIRE**

Solvente recomendado: Solvente INDU-340

Volumen de Solvente 5 - 10% dependiendo del espesor especificado

Orificio de boquilla 2 - 3 mm

Presión de boquilla 0,3 – 0,4 Mpa (= aprox. 3 - 4 bar; 43 - 57 p.s.i.)

### **BROCHA / RODILLO**

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.

# **SERIE 300**



### HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Solvente recomendado Solvente INDU-340

Volumen de solvente 0-2%

**SOLVENTE DE LIMPIEZA** Solvente INDU-340

PREACUCIONES DE SEGURIDAD Para pinturas y solventes recomendados, ver ficha de

seguridad.

Es una pintura a base de solvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la

pintura húmeda con la piel y los ojos



HECHO EN VENEZUELA POR PINTURAS FLAMUKO C.A.
ZONA INDUSTRIAL EL TIGRE, AV. PRINCIPAL, GALPÓN H. GUACARA, EDO. CARABOBO. VENEZUELA.
TELÉFONOS: (0245) 560.24.00/560.24.34/560.24.86. FAX: (0245) 560.24.18.

LOS DATOS QUE AQUÍ SE SUMINISTRAN, SON CIERTOS. SE BASAN EN NUESTROS ÓPTIMOS CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y DE CONTROL DE CALIDAD Y SE PUEDEN CAMBIAR SIN PREVIO AVISO. ESTOS DATOS NO IMPLICAN O EXPRESAN NINGÚN TIPO DE GARANTÍA POR INDEBIDOS MANEJOS OPERATIVOS Y/O DE INTERPRETACIÓN, ASÍ COMO DE RENDIMIENTOS, DESEMPEÑOS O DAÑOS RESULTANTES DE SU APLICACIÓN Y USO. LA RESPONSABILIDAD DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ESTA LIMITADA SOLO A LA REPOSICIÓN DE SUS PRODUCTOS. LA GARANTÍA DE LOS PRODUCTOS DE PINTURAS FLAMUKO C.A. ALCANZA SOLO, SU CALIDAD EN EL ENVASE ORIGINAL DE ACUERDO AL ASEGURAMIENTO Y CONTROL DE CALIDAD DE LA EMPRESA. LOS USUARIOS DEBEN CONTACTAR A PINTURAS FLAMUKO C.A. PARA VERIFICAR EL USO CORRECTO DE NUESTROS PRODUCTOS ANTES DE ESPECIFICARLOS Y/O USARLOS.