

Montevideo, 22 de febrero de 2024

---

## Informe Técnico de Medición de Espesores en Recipientes de Presión

---



Cliente:

---

Elaborado por:

## 1. Sitio de inspección

Superficies accesibles del cuerpo del depósito. Dispositivo térmicamente aislado y en servicio. Se ensayan zonas descubiertas en la aislación térmica.

## 2. Equipamiento utilizado

- Resolución: 0.01 mm
- Rango de medida: 0.5 a 508mm
- Scan basado en tiempo A/B y compuerta
- Palpador: 5MHz, diámetro 6mm

## 3. Normativa de Referencia

Norma: ASTM E-797

Método: Medición de espesores por ultrasonido

Técnica: Pulso - Eco

## 4. Ensayo visual

### a. Objeto

Todas las superficies accesibles y uniones soldadas del tanque.

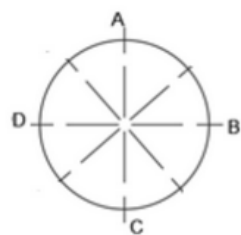
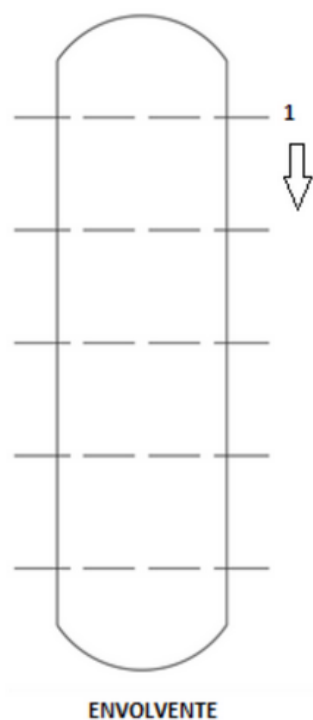
### b. Propósito y alcance

Inspección de las superficies accesibles con la finalidad de descartar la existencia de deformaciones y severa corrosión localizada.

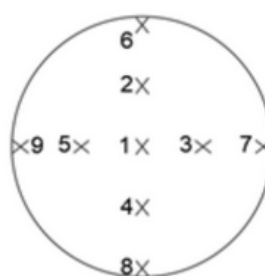
### c. Preparación

Limpieza. Iluminación apropiada.

### d. Resultado



Distribución de mediciones:  
en la envovente



Distribución de  
mediciones en los  
casquetes

## Envolvente

	A	B	C	D
1	1	11	1	1
2	1	1	1	1
3	1	2	22	12
4	12	12	122	121
5	121	12	12	2121
6	221	1212	qw	2121

**Casquete**

	Inferior	Superior
1	2112	2
2	112	1
3	3123	22
4	123	21
5	121	123
6	123123	22
7	121	12
8	12	12
9	12	12

**6. Conclusión**