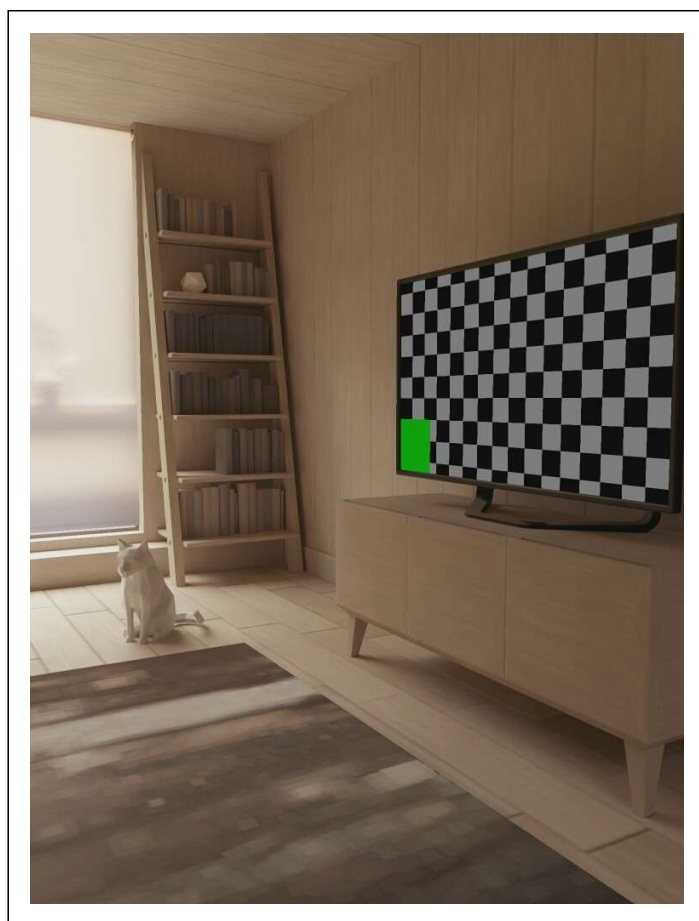


Montevideo, 14 de abril de 2024

Informe Técnico de Medición de Espesores en Recipientes de Presión

-



Cliente: -

Elaborado por: Ing. Manuel Cavalleri

1. Sitio de inspección

Toda la superficie exterior del tanque.

2. Equipamiento utilizado

- Resolución: 0.01 mm
- Rango de medida: 0.5 a 508mm
- Scan basado en tiempo A/B y compuerta
- Palpador: 5MHz, diámetro 6mm

3. Normativa de Referencia

Norma: ASTM E-797

Método: Medición de espesores por ultrasonido

Técnica: Pulso - Eco

4. Ensayo visual

a. Objeto

Todas las superficies accesibles y uniones soldadas del tanque.

b. Propósito y alcance

Inspección de las superficies accesibles con la finalidad de descartar la existencia de deformaciones y severa corrosión localizada.

c. Preparación

Limpieza. Iluminación apropiada.

d. Resultado

-

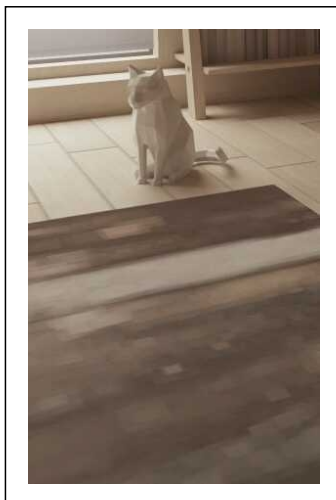
5. Mediciones de Ultrasonido

a. Esquema de medición

- Envolvertes



- Casquete



b. Resultados¹**- Envolverte**

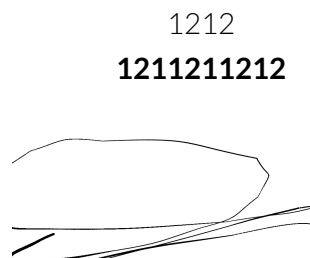
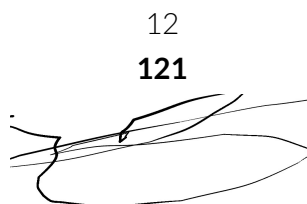
	1	2	3
A	1	11	1
S	1	1	11
D	1231	1	21

- Casquete

	Inferior	Superior
1	2	1221
2	211	2121
3	22	1

6. Conclusión

-



¹Todos los valores estas expresados en mm