

Montevideo, 22 de febrero de 2024

Informe Técnico de Medición de Espesores en Recipientes de Presión



Cliente:

Elaborado por:

1. Sitio de inspección

Superficies accesibles del cuerpo del depósito. Dispositivo térmicamente aislado y en servicio. Se ensayaron zonas descubiertas en la aislación térmica.

2. Equipamiento utilizado

- Resolución: 0.01 mm
- Rango de medida: 0.5 a 508mm
- Scan basado en tiempo A/B y compuerta
- Palpador 5 MHz y diámetro 6mm

3. Normativa de Referencia

Norma: ASTM E-797

Método: Medición de espesores por ultrasonido

Técnica: Pulso - Eco

4. Ensayo visual

a. Objeto

Todas las superficies accesibles y uniones soldadas del tanque.

b. Propósito y alcance

Inspección de las superficies accesibles con la finalidad de descartar la existencia de deformaciones y severa corrosión localizada.

c. Preparación

Limpieza. Iluminación apropiada.

d. Resultado

	A	B	C	D
1	1	2	2	1
2	3	4	5	6
3	2	3	4	5
4	2	3	4	5
5	2	3	4	5
6	2	3	4	5

	Inferior	Superior
1	2	2
2	2	2
3	2	2
4	1	9
5	4	5
6	2	1
7	6	55
8	5	5
9	2	1

ENVOLVENTE

Distribución de mediciones en la envoltura

Distribución de mediciones en los casquetes

6. Conclusión

B