

Montevideo, 29 de febrero de 2024

Informe Técnico de Medición de Espesores en Recipientes de Presión

Pulmón de aire vertical de grasería



Cliente: Marfrig – Establecimientos Colonia

Elaborado por: Ing. Manuel Cavalleri

1. Sitio de inspección

Toda la superficie exterior del tanque.

2. Equipamiento utilizado

- Resolución: 0.01 mm
- Rango de medida: 0.5 a 508mm
- Scan basado en tiempo A/B y compuerta
- Palpador: 5MHz, diámetro 6mm

3. Normativa de Referencia

Norma: ASTM E-797

Método: Medición de espesores por ultrasonido

Técnica: Pulso - Eco

4. Ensayo visual

a. Objeto

Todas las superficies accesibles y uniones soldadas del tanque.

b. Propósito y alcance

Inspección de las superficies accesibles con la finalidad de descartar la existencia de deformaciones y severa corrosión localizada.

c. Preparación

Limpieza. Iluminación apropiada.

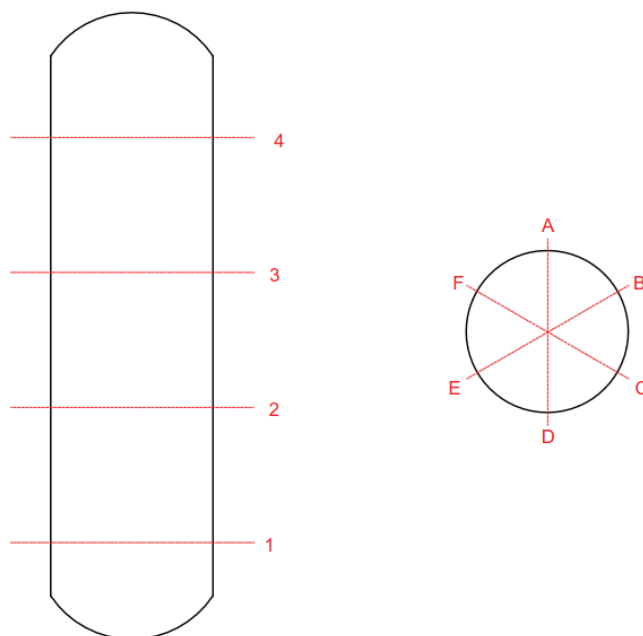
d. Resultado

Se observaron algunos desprendimientos del recubrimiento de pintura por acciones mecánicas exteriores (golpes y abrasiones)

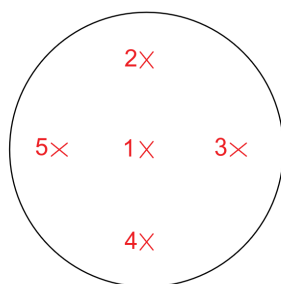
5. Mediciones de Ultrasonido

a. Esquema de medición

- Envolvertes



- Casquete



b. Resultados¹

Envolvente

	A	B	C	D	E	F
1	1	1	2	2	2	ww
2	2	12	2	2	w	2
3	2	212	w	2	22	w
4	2	22	22	2	2	2

Casquete

	Inferior	Superior
1	2	2
2	w	w
3	w	w
4	w	w
5	2w	w

6. Conclusión

No se detectaron zonas de bajo espesor, los valores medidos en una misma chapa no presentan severas diferencias entre sí.

¹Todas las medidas están en mm