

A

B

C

D

E

JISインボリュートセレーション
INVOLUTE SERRATION
z=16, D=φ7.7, Dk=φ6.89

取付け面
MOUNTING SURFACE

出力軸詳細 (2:1)
DETAIL OF GEAR SHAFT

- 注. 1. **B**はDカットとセレーションの角度を示す (Dカットと0°基準の印に対しセレーションはCW方向に1.5°ずれている)
2. **F**寸法は出力軸を押し込んだ状態を示す
3. スタンプは、G範囲内にすること

- NOTES. 1. DIMENSION **B** SHOWS ANGLE OF DATAM PLANE AND SERRATION.
(SERRATION ANGLE IS 1.5°CW TO DATAM PLANE AND MARK OF 0°STANDARD)
2. DIMENDION **F** SHOWS OUTPUT SHAFT THRUSTED INSIDE.
3. A STAMP MARKING IS MADE G AREA.

NSAE102ZA1	
TYPE	
UNLESS OTHERWISE NOTED, C=	
No. PER UNIT	No. OF REQUIRED

SYM	No. OF REV.	DESCRIPTION	EC. No.	DATE	DESIGN	APPR

REF. DRAWING T04A468A01		PROJECT NO.		TITLE	
PROJECTION UNIT	SCALE	TOLERANCE			
SECTION	TS				
APPR	H. Itoh	Jun. 17. 2014	CADCHK	SUNJIADI	May. 19. 2014
DESIGN	shuag chun jun	May. 09. 2014	CHECKKD	K. Hoshina	Jun. 16. 2014

DRAWING No.		ID NO.	
T13A797A01		01/01	