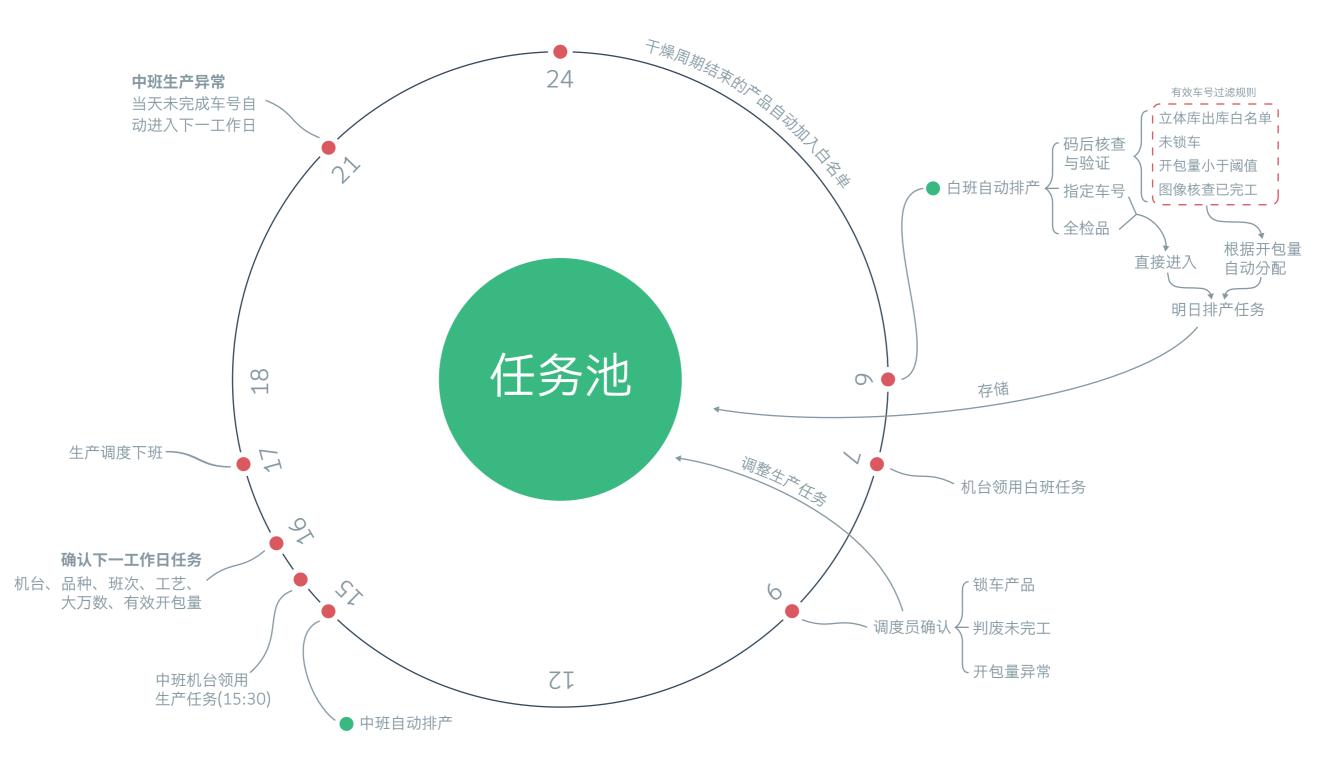
裁封自动线自动排产



异常情况说明:

- 提前一个工作日设置任务计划: 第二日机台白班领用前需保证排活完成
- ●每天06点及15点自动排产:立体库白名单车号数量不足一个工作日生产
- 设备异常的处理: 前一工作日未完工的产品, 翌日自动生产进入排产计划